

ANEXO TÉCNICO MATERIAL ELECTORAL

Proceso Electoral Local

2023 - 2024



CANCEL ELECTORAL

CANTIDAD: 585

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES: Largo: 1,120 mm., Ensamblado. Ancho: 700 mm. Alto: 1,782 mm.

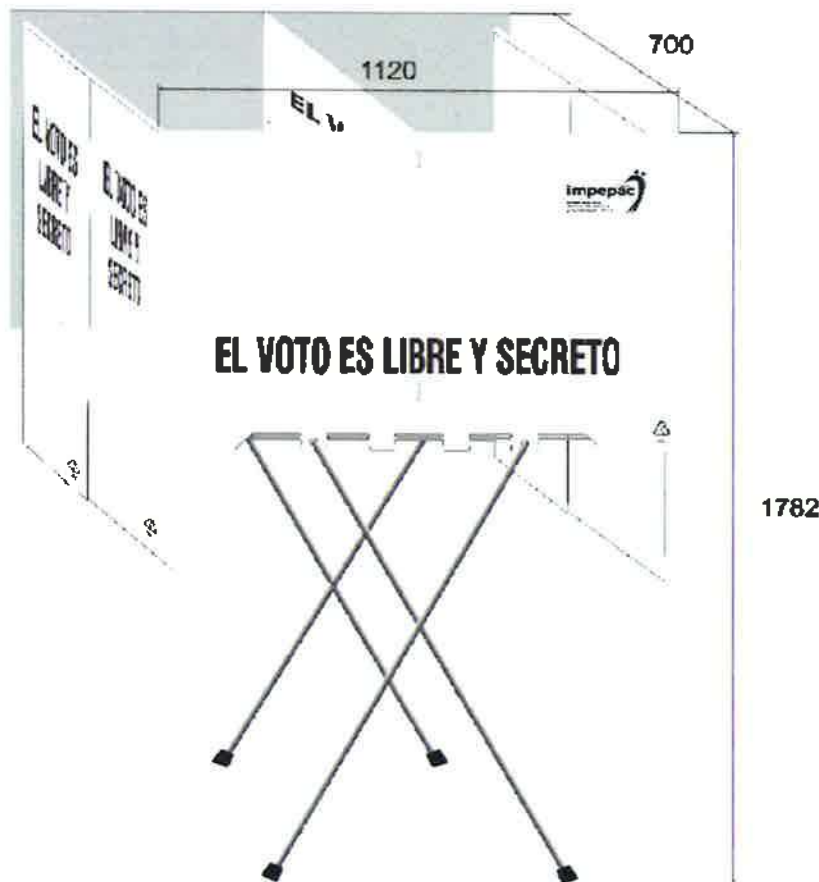
Componentes del Cancel: Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero color negro. Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco. Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco. Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extra-delgada. Cortineros de Tubos de polietileno de alta densidad color gris. Cortinas de plástico de polietileno blanco opaco. Tapones de hule acrilonitrilo para cortinero. Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una tinta color negro.

Acotaciones: Milímetros, Sin escala

Normas: NMX-E-082-NYCE-2020, ASTM D256-23E01, ASTM D638-22, NMX-W-131-SCFI-2021, NMX-W-081-SCFI-2004, ASTM B0557-15(2023) NMX-W-047-SCFI-2013, NMX-T-024-SCFI-2016

Proceso: Varios

Equipo: Varios





INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CANCEL ELECTORAL

CEP-IMPEPAC-2023

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

CARGO

FECHA

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

DIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

17/11/23



TOTAL DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR

Canceles electorales para la elección:	585
Canceles electorales para SIMULACRO:	0
Instructivos para el armado del cancel electoral (EN CASO DE IMPRESIÓN) (Incluye cantidad para SIMULACRO):	585

COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL.

- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Contenedores de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para contenedor.
- 1 Instructivo de armado.

Nota:

Cada uno de los cancelos y sus componentes se empacarán en las cajas contenedoras del material electoral.
Los separadores laterales y central se doblarán por la mitad, para su guardado en la caja contenedora.
En los dobleces del separador central se colocará un instructivo de armado.

Los cancelos correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (pliegos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		Componentes del Cancel:	
CANCEL ELECTORAL		Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero color negro.	Contenedores de Tubos de polietileno de alta densidad color gris.
DIMENSIONES:	Largo: 1,120 mm.	Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.	Cortinas de plástico de polietileno blanco opaco.
	Ancho: 700 mm.	Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.	Tapones de hule acrílico para contenedor.
	Ensamblado.	Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extralevigada.	Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una tinta color negro.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	
	Milímetros	Sin escala	
		NMX-E-062-NYCE-2020 ASTM D256-23E01 ASTM D638-22 ASTM B0557-15(2023)	
		NMX-W-131-SCF-2021 NMX-W-061-SCF-2004 NMX-W-047-SCF-2013 NMX-T-024-SCF-2016	
		PROCESO:	EQUIPO:
		Varios	Varios

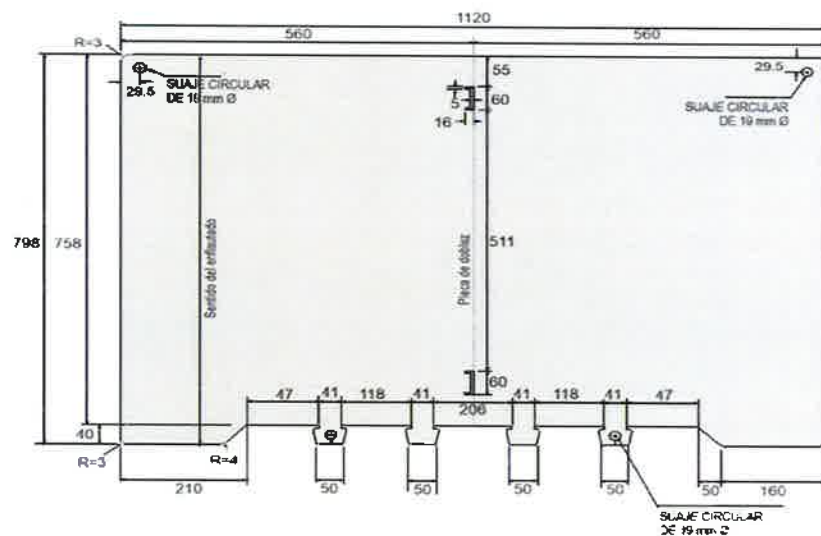
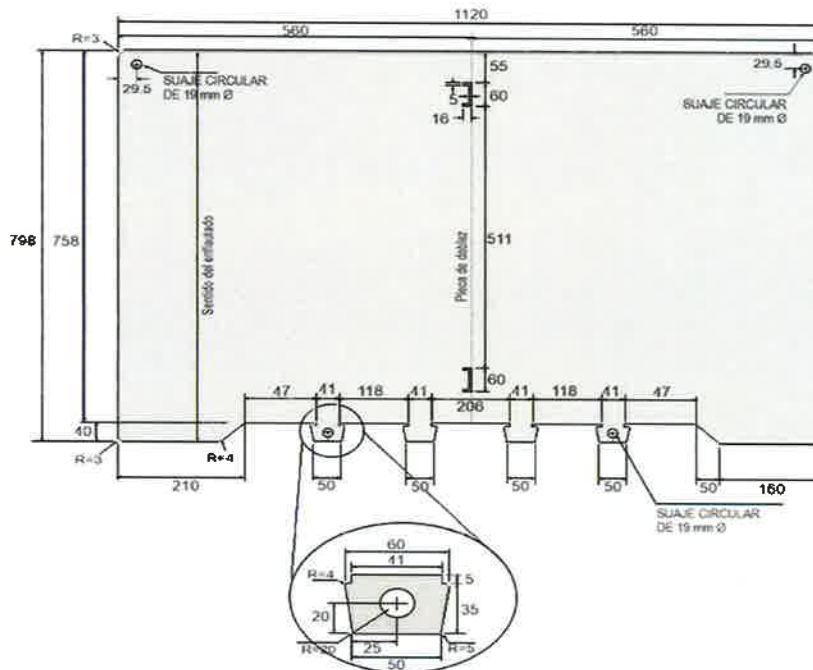
01 LN 00

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

CEP-IMPEPAC-2023

RESPONSABLE	ÚLTIMA EDICIÓN CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/23

DIMENSIONES GENERALES DE LOS SEPARADORES LATERALES:



tipo flecha:

50 a 60 mm (± 1 mm) de largo.
40 mm ($+2.0$; -0.0 mm) de ancho.
(incluye acoplamiento a la base).

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
SEPARADORES LATERALES		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.
DIMENSIONES:		Calibre: 3mm ($\pm 5\%$) (3.152.85 mm).	Concentración de color al 3%.
Largo: 1120 mm. Alto: 798 mm.		Gramaje: 700g/m ² ($\pm 10\%$) (770.630g/m ²).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.
Tolerancia: (+2.0 mm; -0.00 mm).		Ancho de flecha: 3 mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.
ACOTACIONES:		NORMAS:	
MMímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-062-NYCE-2020
		ASTM D256-2023E01	ASTM D1938-19
		PROCESO:	
		Extrusión y Suajado	
		EQUIPO:	
		Extrusoras, Suajadoras	

01 L N 00



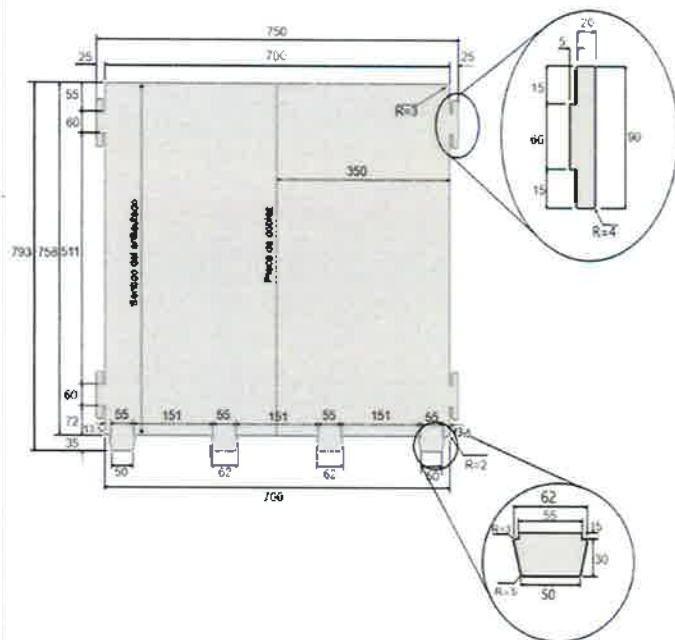
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CANCEL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/23

DIMENSIONES GENERALES DEL SEPARADOR CENTRAL:



Detalle de seguros laterales:

Dimensiones de los seguros laterales:
90 mm (± 1 mm) de largo.
25 mm (± 1 mm) de ancho.
(incluye acoplamiento al separador lateral).

Seguros inferiores tipo flecha:
50 a 62 mm (± 1 mm) de largo.
35 mm (± 2 mm) de ancho.
(incluye acoplamiento a la base).

Esquinas redondeadas:
11 mm de Radio (± 1 mm).

Espécimen de ensayo:
Elaborado con la lámina plástica que se solicita
para la producción de los separadores.

Especímenes OPL para
pruebas mecánicas de calidad.



10 cm x 10 cm



100 cm²

Nota: Los especímenes requeridos serán utilizados para inspeccionar la calidad del material, en el momento en el que el OPL así lo determine.

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
SEPARADOR CENTRAL		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.
DIMENSIONES:		Calibre: 3mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color al 3%.
Largo: 750 mm (± 2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros.		Gramaje: 700g/m ² ($\pm 10\%$) (770/630g/m ²).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.
Alto: 793 mm (± 2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros		Ancho de flauta: 3 mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53, a=1.01; b=0.06.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Millímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-ZIE01	Extrusión y Sujado
		NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D1938-19	EQUIPO: Extrusoras, Sujadoras

01 L N 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES:



IMPRESIÓN EN SEPARADOR CENTRAL



Emblema del IMPEPAC

Dimensiones: 257 mm de largo x 162 mm de alto.

Logotipo reciclado:

De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Impresiones en separadores laterales:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Comprimido al 30%.

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Impresiones en separador central:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Por las dos caras

en tres líneas (negrillas). Fuente: SWIS 721 Cn BT de

263 puntos (negrillas). Comprimido al 20%.



Impresión adicional en separadores laterales para capacitación:

SIMULACRO. Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Este texto se imprimirá en los dos separadores laterales de los canceles a utilizar en las tareas de capacitación utilizando el tipo y tamaño de fuente indicado.

Código QR

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

SEPARADORES LATERALES Y CENTRAL

DIMENSIONES:

Laterales: 1120 mm x 798 mm (+2.0 mm; -0.00mm).

Central: 750 mm x 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm).

ACOTACIONES:

Milímetros

ESCALA:

Sin escala

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Tinta: UV o base agua.

Impresión en serigrafía.

A una tinta.

Color: negro.

NORMAS:

NMX-E-232-CNCP-2014

ASTM D3559-23

NOM-252-SSA1-2011

Emblema del OPL: solo en separadores laterales por la cara externa.

Logotipo reciclado: en separadores laterales por la cara externa.

Logotipo reciclado: en separador central por ambas caras.

PROCESO:

Serigrafía

EQUIPO: Suajadora y

Maquina de serigrafía

01 L N 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CANCEL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

CARGO

DIRECTOR
EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

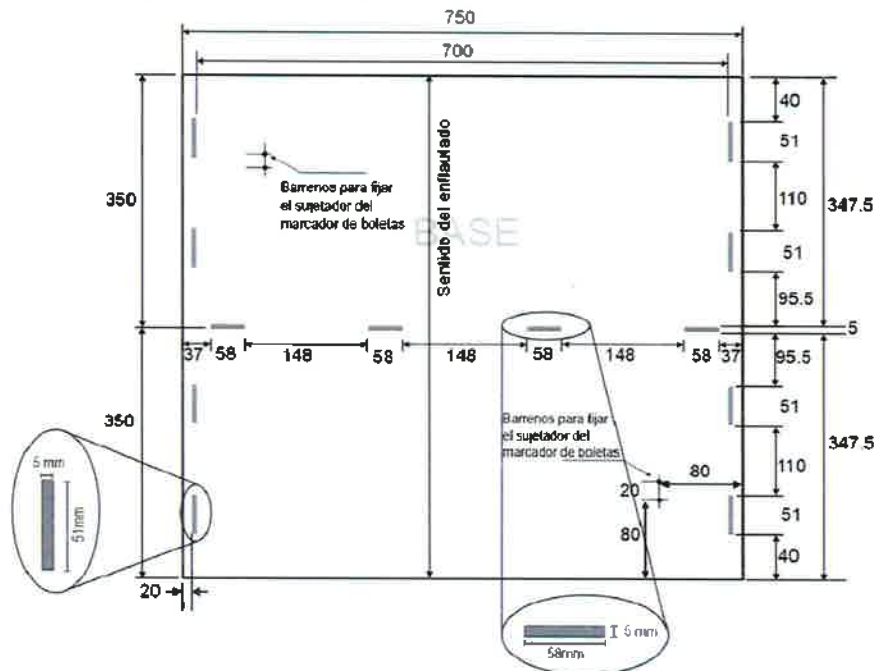
FECHA

17/11/2023

BASE DEL CANCEL ELECTORAL.

Dimensiones del barreno:

Barrenos para sujetador
del marcador de boletas
Diámetro: 5 mm.



Detalle y dimensiones del suaje
para formar ranuras en
los bordes laterales

(cuatro por lado):
Largo: 51 mm (+1mm; -0.0 mm).
Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

Detalle y dimensiones del suaje
para formar ranuras al centro:

(Cuatro en total): Largo: 58 mm (+1mm; -0.0 mm).
Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

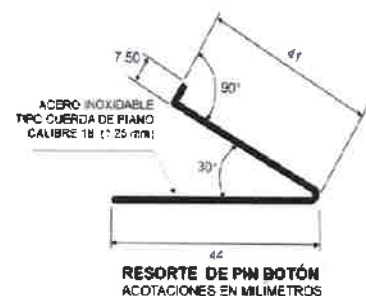
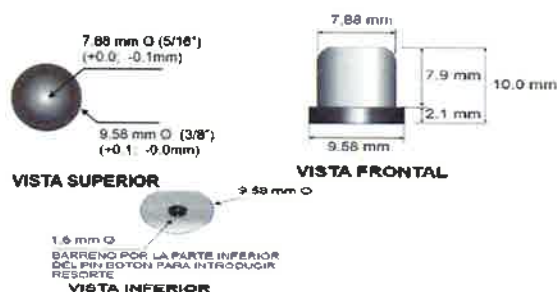
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
BASE		Lámina de polipropileno copolímero corrugado extruido.	Color: Process Black.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES:		Calibre: 4mm. ($\pm 6\%$) (4.24/3.76 mm).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	Enflautado en posición vertical.
Base: 700 mm x 750 mm (± 2.0 mm).		Gramaje: 800g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720g/m ²).		
		Ancho de flauta: 5 mm.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014		PROCESO:
Milímetros	Sin escala			Extrusión y Suajado
				EQUIPO:
				Extrusora y Suajadora

01 L N 00

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

Pin Botón:
Componente que fija la extensión a la parte inferior de la pata, para dar la altura de la base.

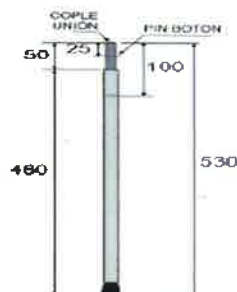
Dimensiones Pin Botón:



Resorte para el Pin Botón al interior del cople unión:
Calibre: 18 (1.24 mm).
Ángulos: 30° y 90° botón.

Patatas del cancel: Tipo tijera en forma de "U":
Tubo conduit galvanizado de 1/2" pared extradelgada.
Remache unión de aluminio de 3/16" (4.76 mm) x 1 5/8" (41.27 mm) de largo.
4 regatones de hule acrílonitrilo para exterior.

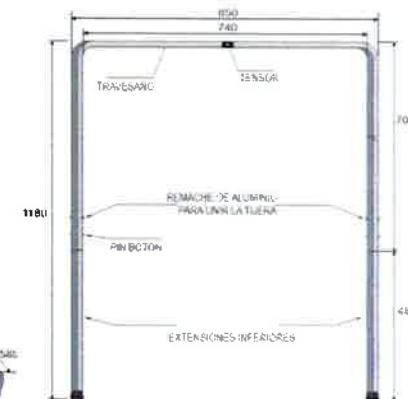
Cople unión:
Tubo negro de 5/8" (15.87 mm) x 100 mm de largo, calibre 20.
Fijo a la extensión mediante cuatro puntos o punzonados.



Dimensión de la extensión inferior de las patas:
Incluye cople unión, Pin Botón y regatón.



Regatón
Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas elaborado de hule acrílonitrilo de forma cónica con estrías en el extremo inferior.



Tensor tipo correa:
De polipropileno color negro de 630 mm de largo x 1" de ancho.

Sujeción del tensor:
Al centro del travesaño de la pata con remache tipo "POP" de 3/16" (4.76 mm).

Dimensión de regatón

Diám 25.96 mm



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
PATAS TIPO TIJERA Y COMPONENTES		Resorte de acero tipo cuerda de piano calibre 18.	
DIMENSIONES:		Tensor tipo correa de polipropileno color negro de 1" de ancho, sujeto al pata con remache	
Plegadas: ancho 850 mm x altura 1180 mm (±2.0 mm).		POP de 3/16" de aluminio.	
Abiertas: altura 1020 mm x abertura 585 mm (±2.0 mm).		Regatones de hule acrílonitrilo para exterior color negro.	
ACOTACIONES:		PROCESO:	
ESCALA:		EQUIPO: Dobladora de tubo, soldadora, sierra cortadora de metales, remachadora.	
Milímetros	Sin escala	Doblado de tubo	

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

TUBO CORTINERO

Dimensiones del tubo cortinero:

700 mm de largo (+1.0 mm) x 19.0 mm (3/4") de diámetro exterior (+1.0 mm);
 16.4 mm diámetro interior (+0.0; -0.1 mm). Espesor de pared: 1.3 mm.



TAPÓN PARA CORTINERO

Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

Dimensiones de la cabeza:

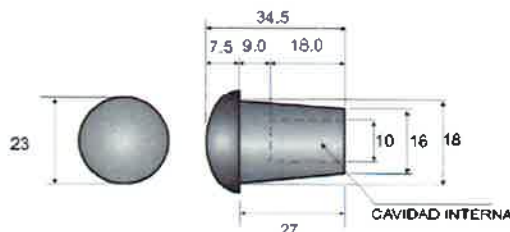
23 mm de diámetro (± 1.0 mm).
 7.5 mm de espesor.

Dimensiones de sección de acoplamiento:

18.0 mm diámetro mayor.
 16.0 mm diámetro menor.
 27 mm de largo.

Dimensiones de la cavidad interna:

10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.



Dimensiones de cortinillas:



Impresión sobre cortinillas:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO en tres líneas (negritas).
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos.
 Comprímido al 25%.

Logotipo reciclado:

20 mm de largo x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:					
CORTINAS, CORTINERO Y TAPONES		Tubo de polietileno de alta densidad color gris.		Cortinas de polietileno de baja densidad.			
DIMENSIONES:		Tapón de interior para cortinero en		Color blanco opaco.			
Tubo cortinero de 700 mm x 19 mm Diam.		Hule muerto color negro.		Calibre: 600 ($\pm 10\%$) (660/540).			
Cortinas: 350 mm ancho x 900 mm largo (+5 mm).		Dureza 60-65 Shore "A"		Impresión en flexografía.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3359-23	ASTM D256-23E01	ASTM D1004-21	ASTM D1938-19	Moldeo / Extrusión
							Prensa Hidráulica / Extrusoras



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CANCEL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

CARGO

DIRECTOR
EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

FECHA

17/11/2023



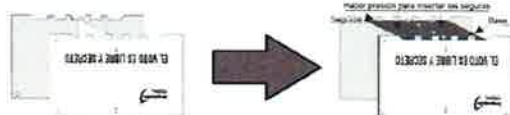
INSTRUCTIVO DE ARMADO
CANCEL ELECTORAL

Indicaciones
de armado



1

Colocar a la inversa los separadores laterales y centrales e insertar a presión la base o mesa sobre los seguros.



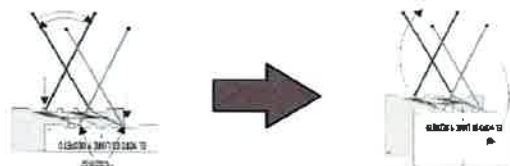
2

Ensamblar la extensión insertando el cople y alinear el pin botón con el orificio del tubo, presionar y empujar hasta hacer click.



3

Separar las patas e insertar el travesaño en los seguros con corte circular. Girar la base del cancel y ponerlo sobre sus patas.



4

Asegurar el tubo en las perforaciones de separadores, en su caso, con las cortinas y colocar los tapones.



En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces del separador central del cancel electoral.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m².		Forma de impresión: Apalsada (horizontal).	
DIMENSIONES:		Impresión en offset.		Márgenes:	
Tamaño carta:	Largo: 279 mm.	A una tinta.		Superior: 10 mm.	Izquierdo: 10 mm.
	Alto: 216 mm.	Color negro.		Inferior: 10 mm.	Derecho: 10 mm.
ACOTACIONES:		NORMAS:			PROCESO:
ESCALA:		NMX-EE-074-1980			EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2005			Impresión
		NOM-050-SCFI-2004			Prensa plana
		ISO 216: 2007			01 L N C O



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VAZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CODIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR OPL: solo en separador central en una cara.
DIMENSIONES:	Largo: 30 mm.	Impresión en serigrafía.	
	Alto: 30 mm.	A una tinta.	
		Color: negro.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala		Serigrafía
			EQUIPO: Suajadora y Maquina de serigrafía

01 L N 00



CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

CANTIDAD: 100

SIMULACRO: 108

DESCRIPCIÓN:

Dimensiones CPE: Largo: 470 mm. Interiores: Ancho: 250 mm, Alto: 300 mm, Tolerancia (+2.0 mm),

Acotaciones: Milímetros, Sin escala

Componentes de la Caja Paquete: Caja plegadiza de plástico corrugado. Asa y contra asa de plástico. Correas de polipropileno. Hombreras de tela. Fundas polivinil transparente. Seguros y pasacintas de plástico. Cinta doble contacto de polipropileno.

Normas: NMX-E-004-NYCE-2020, NMX-E-082-NYCE-2020, ASTM D638-22, ASTM D256-23e1, ASTM D1004-21, ASTM D1938-19, NMX-EE-074-1980, NMX-EE-074-1980, NMX-EE-074-1980, NOM-030-SCFI-2006, NOM-050-SCFI-2004

Proceso: Extrusión y Suajado

Equipo: Extrusor, Impresora y suajadora



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VAZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral:	100
Cajas paquete electoral SIMULACRO:	108



Pantone 7763.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (plojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE						PROCESO:		EQUIPO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Caja plegadiza de plástico corrugado.		Fundas polivinil transparente.							
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm.		Asa y contra asa de plástico.		Seguros y pasacintas de plástico.					
Interiores		Ancho: 250 mm.		Correas de polipropileno.		Cinta doble contacto de polipropileno.					
Tolerancia (± 2.0 mm).		Alto: 300 mm.		Hombros de tela.							
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020		ASTM D638-22		ASTM D256-23e1		ASTM D1004-21			
Milímetros		Sin escala		ASTM D1938-19		NMX-EE-074-1980		NMX-EE-075-1980		NOM-030-SCFI-2006	
										NOM-050-SCFI-2004	
										Extrusión y Suajado	
										Impresora y suajadora	

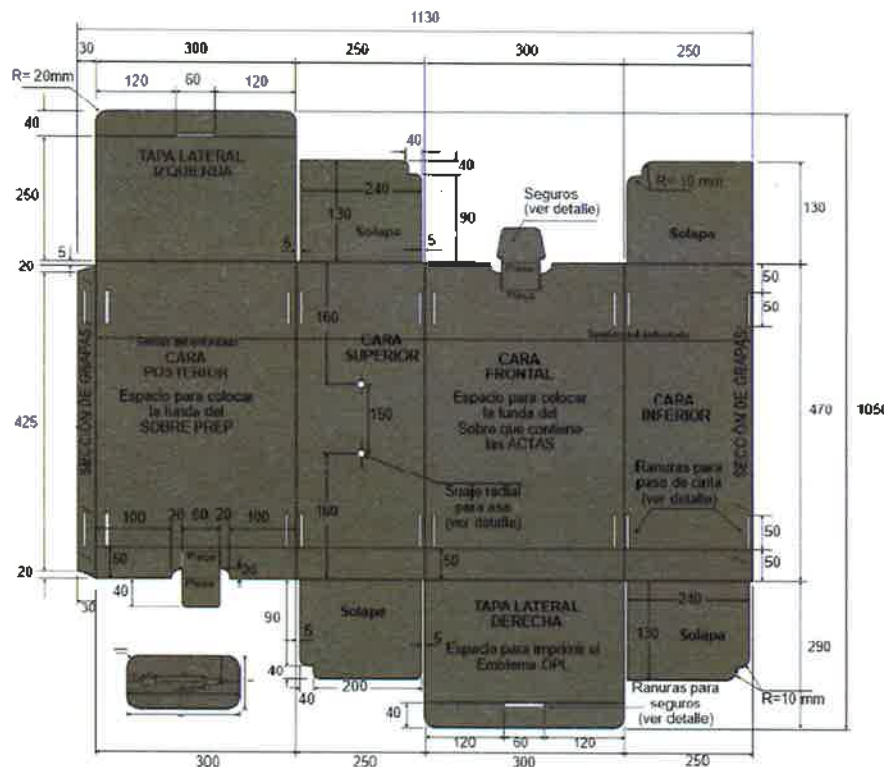
02 L A 25 S

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada.

Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

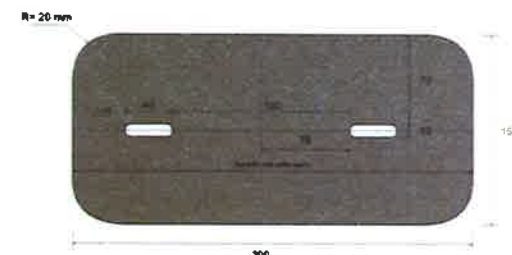
Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:

Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



Nota:

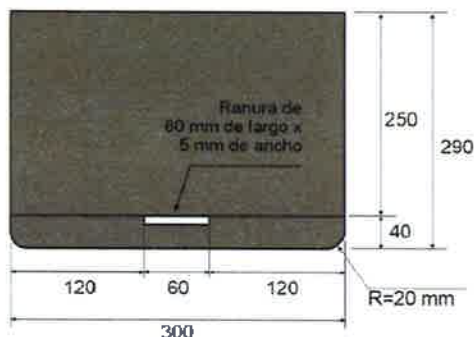
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN CPE		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7763U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.	
Interiores	Largo: 470 mm.	Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
Tolerancia (± 2.0 mm).	Ancho: 250 mm.	Ancho de flauta: 3-5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ACOTACIONES:		NORMAS:		
ESCALA:		NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020	PROCESO:
Milímetros		ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19	Extrusión y Suajado
Sin escala			ASTM D638-22	EQUIPO:
				Extrusoras, Suajadoras

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENOQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS

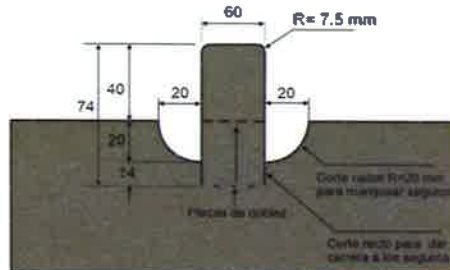


Ranuras en solapas de tapas laterales:

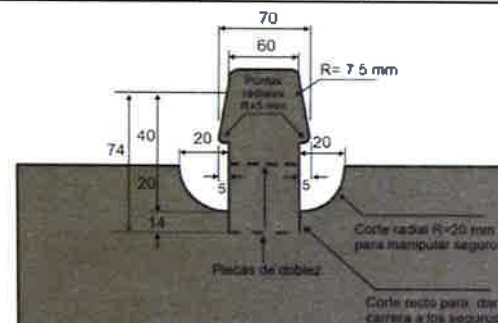
Largo: 60 mm.

Ancho: 5 mm.

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha

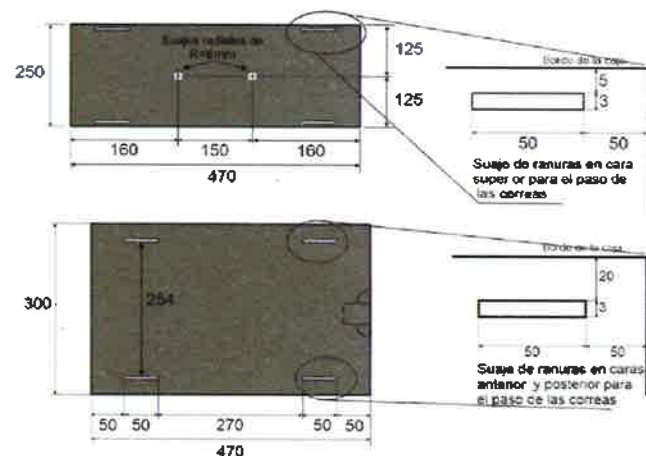


Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda

Suajes radiales en cara superior:
Para colocar el asa y contra-asa: $r = 8 \text{ mm}$.

Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:
Largo: 50 mm.
Ancho: 3 mm.

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



DESCRIPCION:		MATERIAL DE FABRICACION:			
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7763U.	Enflautado en posición horizontal.	
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.		
Interiores	Ancho: 250 mm.	Gramaje: 600 g/m² (±10%) (560/540g/m²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		
Tolerancia (±2.0 mm).	Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 3-5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-062-CNCP-2010	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras
		ASTM D296-22e1	ASTM D1938-19 ASTM D638-22		

02 LA 25 S



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL

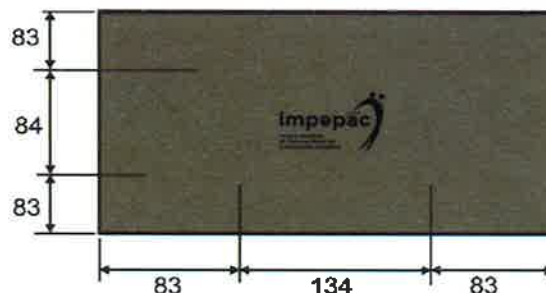


Impresión en cara superior:
MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas).
Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

Texto adicional sobre cara superior para cajas paquete SIMULACRO:
Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
Inclinación: 30°.



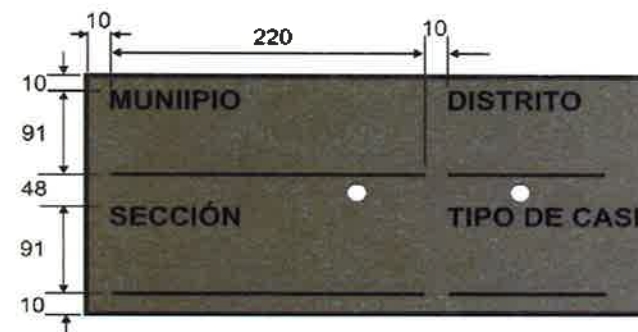
Impresión en cara lateral derecha:
Emblema del OPL: IMPEPAC
Dimensiones aproximadas:
134 mm de largo x 84 mm de alto.
Archivos proporcionados por el OPL.



Impresión en la cara lateral izquierda:
MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
Fuente: Arial bold de 36 puntos (negritas).
Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

Logotipo reciclado:
Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



DESCRIPCIÓN: IMPRESIÓN CAJA PAQUETE ELECTORAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV o base agua.	
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Impresión en serigrafía.	
		Una tinta.	
		Color Negro.	
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D3359-23	PROCESO: Impresión
		EQUIPO: Impresora de serigrafía	02 L A 25 S

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VAZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones Funda 1:



Funda 2:



Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C

Texto: INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: PREP

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Impresión en la funda 2:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 2: Black.

Texto: INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FUNDA O SOBRE BOLSA DE POLIVINIL		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES:		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.
Tolerancia:		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.
Solapa: 470 x 60 mm.		Transparente.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
milímetros	Sin escala	ASTM D3359-23	Impresión y sellado
		NOM-252-SSA1-2011	EQUIPO: Selladora
		NMX-E-232-CNCP-2014	Imp. de serigrafía
		ASTM D1004-21	

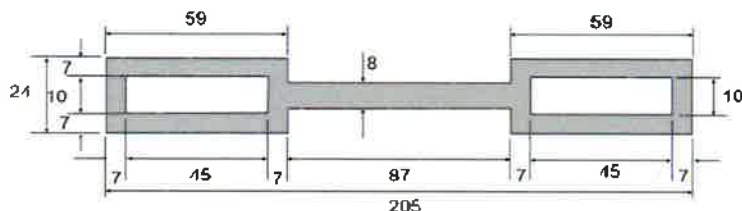
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VAZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

Diseño y dimensiones de la asa:



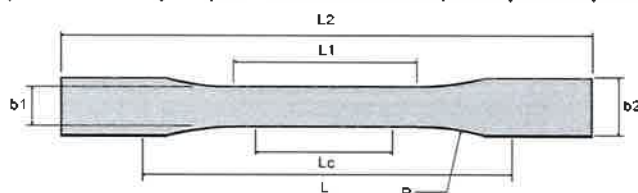
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a:



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ASA Y CONTRA ASA		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro pantone process Black C.
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).
Largo Contra Asa: 205 mm.		Resistencia a tracción: 20°C 150 kg/cm²	Dureza Rockwell D 60-73; Shore 60.4-87.4	Espesor: Asa 4.5 mm y contra asa 3.5 mm.
Largo Asa: 227 mm.		Módulo de Young: 1.6 kg/cm²		
Ancho Asa: 36 mm.				
Espesor: 4.5 mm.				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		
Milímetros	Sin escala	ASTM D256-23e1	ASTM D638-22	ASTM D 1238-23
		NMX-E-082-NYCE-2020	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D785-23
			PROCESO:	EQUIPO: Maq inyección
			Inyección	100 t de cierre



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ULTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VAZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

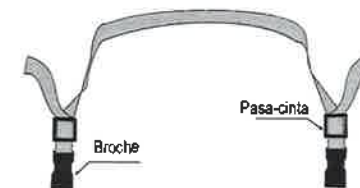
Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

Cinta superior:



Cinta inferior:



Broche:



Pasacinta:



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del OPL impreso y el seguro tipo flecha.

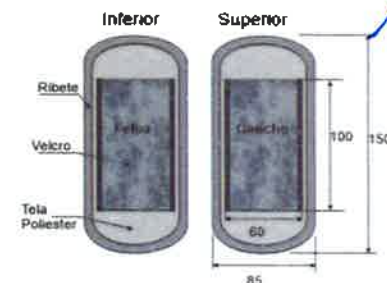
Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de las contras de los broches y recórralos 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Dimensiones de hombreras:



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CORREAS DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro	Hombreras en tela poliéster 1,200 color negro, ribeteadas.
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-A-059/1-INNTEX-2019	EQUIPO:
		NMX-EE-048-SCFI-2004	
		NMX-A-7211/2-INNTEX-2021	
		NMX-A-059/2-INNTEX-2019	

02 L A 25 S

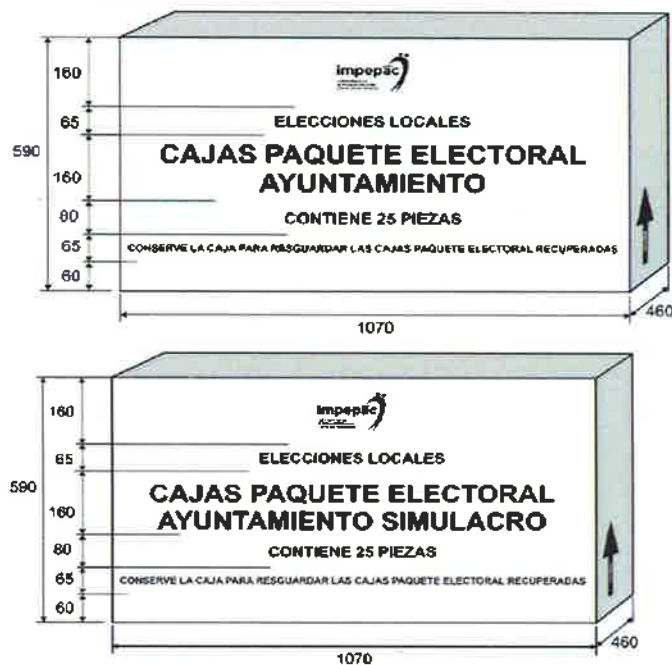


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE:



Nota:

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

Impresiones: En serigrafía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema: IMPEPAC

Dimensiones aproximadas: 162 mm de largo x 100 mm de alto

Texto: **ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.**

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negritas).

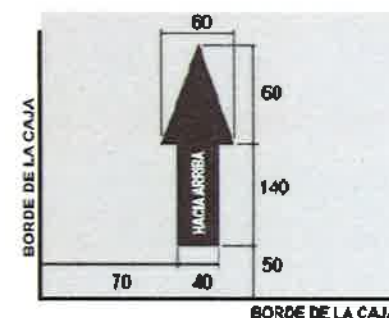
Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO**

Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO SIMULACRO**

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negritas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negritas).



Flecha de sentido de estiba: Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

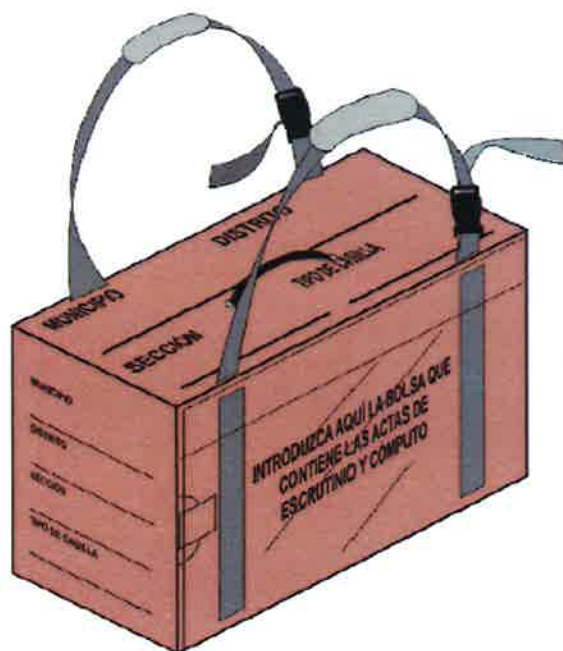
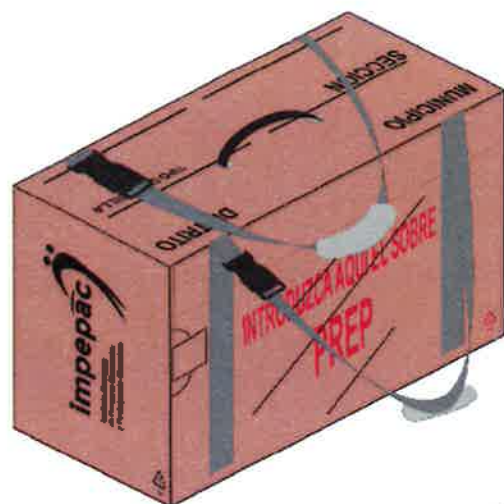
Texto: **HACIA ARRIBA** (negritas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
EMPAQUE PARA CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.			
DIMENSIONES:		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²			
Largo: 1,070 mm.		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.			
Ancho: 460 mm.		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²			
Altura: 590 mm.		Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²			
Tolerancia (+5/-0.0 mm).		Unión de la caja de empaque en una pieza:			
ACOTACIONES:		Pegamento hotmelt y grapas de alambre:			
ESCALA:		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pala.			
Sin escala		PROCESO:			
NORMAS:		EQUIPO: Suajadoras			
NOM-050-SCFI-2004		Suajado/Impresión			
Impresoras		02 L A 25 S			



CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES

CANTIDAD: 250

SIMULACRO: 108

DESCRIPCIÓN:

Dimensiones CPE: Largo: 470 mm. Interiores: Ancho: 250 mm, Alto: 300 mm, Tolerancia (+2.0 mm),

Acotaciones: Milímetros, Sin escala

Componentes de la Caja Paquete: Caja plegadiza de plástico corrugado. Asa y contra asa de plástico. Correas de polipropileno. Hombreras de tela. Fundas polivinil transparente. Seguros y pasacintas de plástico. Cinta doble contacto de polipropileno.

Normas: NMX-E-004-NYCE-2020, NMX-E-082-NYCE-2020, ASTM D638-22, ASTM D256-23e1, ASTM D1004-21, ASTM D1938-19, NMX-EE-074-1980, NMX-EE-074-1980, NMX-EE-074-1980, NOM-030-SCFI-2006, NOM-050-SCFI-2004

Proceso: Extrusión y Suajado

Equipo: Extrusor, Impresora y suajadora



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

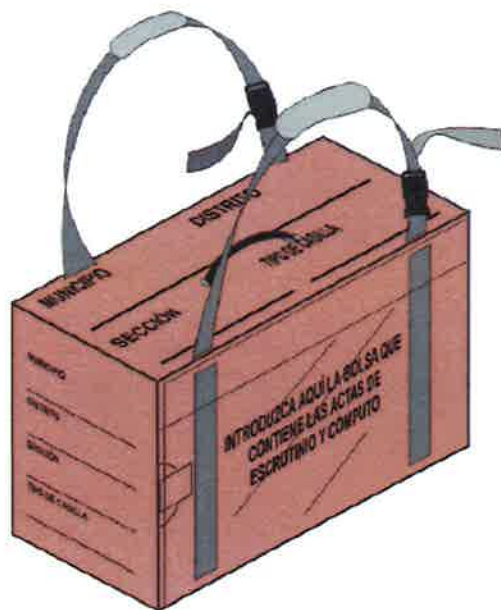
TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral.

250

Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO.

108



Pantone 7613U.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:					
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Caja plegadiza de plástico corrugado.	Fundas polivinil transparente.				
DIMENSIONES CPE:		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.				
Interiores:		Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.				
Tolerancia (± 2.0 mm)		Hombreras de tela.					
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-E-004-NYCE-202	NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D638-22	ASTM D256-23e1	ASTM D1004-21	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	Extrusión y Suajado
						EQUIPO: Extrusor	
						Impresora y suajadora	

02 L D 25 S

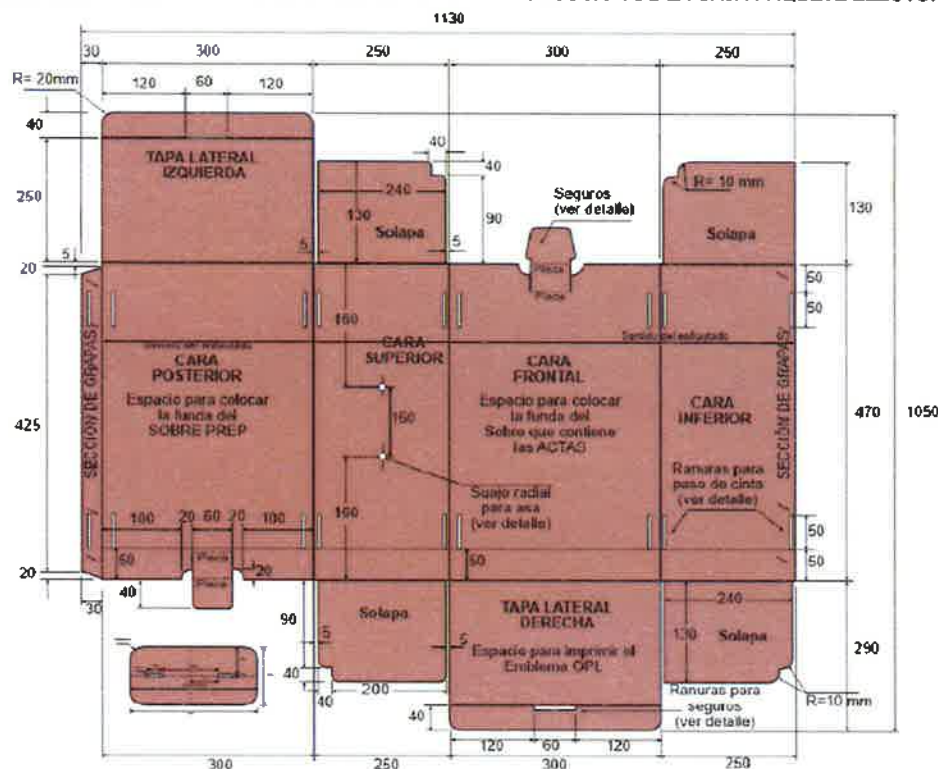


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada.

Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

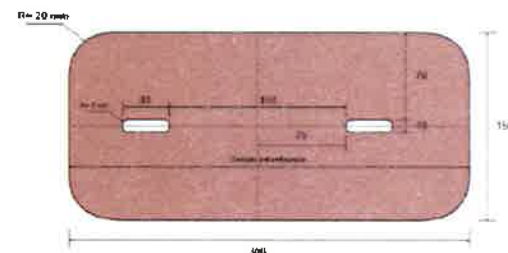
Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:

Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

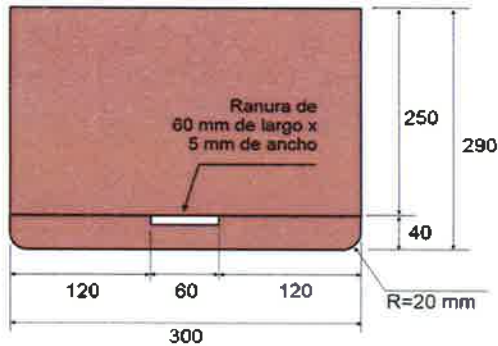
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN CPE		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7613 U.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Enflautado en posición horizontal.
Interiores:		Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540 g/m ²).	Concentración de color del 1.5% a 3%.
Tolerancia (± 2.0 mm).		Ancho de flauta: 3-5 mm.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
ACOTACIONES:		Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ESCALA:		NORMAS:	
Milímetros		Sin escala	
		NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020
		ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19
			ASTM D638-22
		PROCESO:	EQUIPO:
		Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



Ranuras en solapas de tapas laterales:

Largo: 60 mm.

Ancho: 5 mm.

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el dobléz para facilitar la entrada de los seguros.

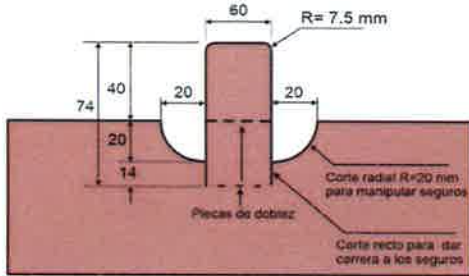
Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm.

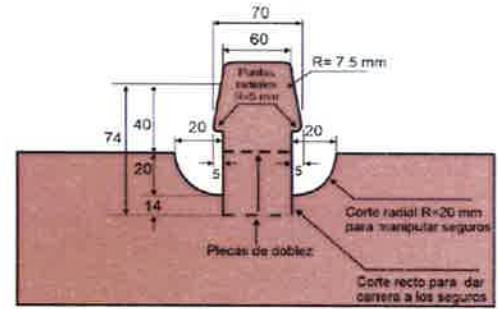
Ancho: 3 mm.

Nota:

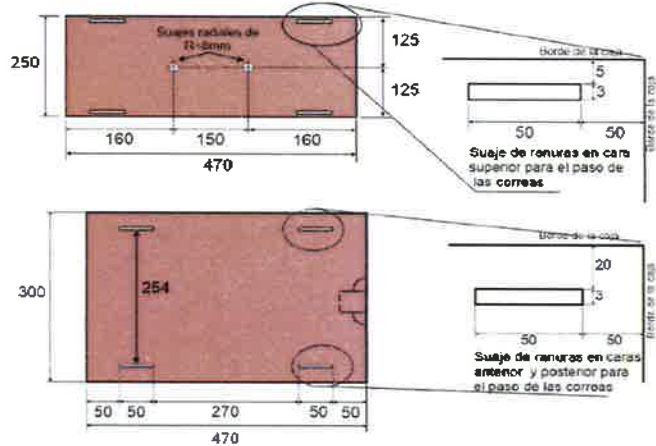
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda



Suajes radiales en cara superior:

Para colocar el asa y contra-asa: $r = 8 \text{ mm}$.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7613 U.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Enlaidado en posición horizontal.
Interiores:	Largo: 470 mm.	Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540 g/m ²).	Concentración de color del 1.5% a 3%.
Tolerancia ($\pm 2.0 \text{ mm}$).	Ancho: 250 mm.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
	Alto: 300 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ACOTACIONES:		NORMAS:	
ESCALA:		NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-CNCP-2010
Millímetros	Sin escala	ASTM D256-22e1	ASTM D1938-19
		ASTM D638-22	ASTM D638-22
		PROCESO:	EQUIPO:
		Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras
		02 L D 25 S	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VAZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.

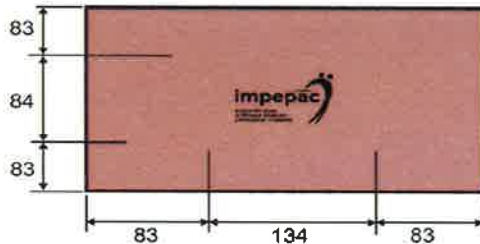


Impresión en cara lateral derecha:
IMPEPAC
 Dimensiones aproximadas:
 134 mm de largo x 84 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el OPL.



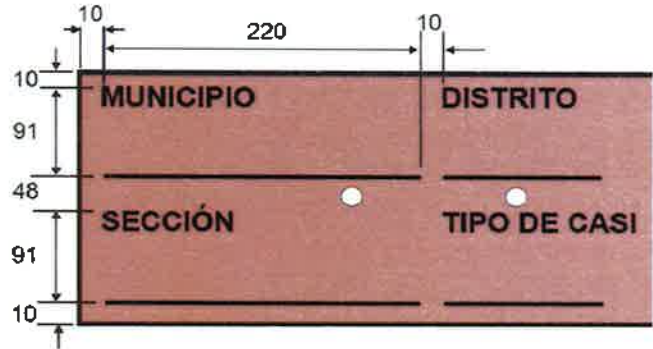
Impresión en cara superior:
MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO):
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
 Inclinación: 30°.



Impresión en la cara lateral izquierda:
MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA.
 Fuente: Arial bold de 36 puntos (negritas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.
Logotipo reciclado:
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
IMPRESIÓN CAJA PAQUETE ELECTORAL		Tinta UV o base agua.		
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.		
Las indicadas en los gráficos.		A. Una tinta.		
		Color Negro.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	Impresión
			ASTM D3359-23	EQUIPO: Impresora de serigrafía



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones

Funda 1:



Funda 2:



Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: **PREP**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Impresión en la funda 2:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 2: Black.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FUNDA O SOBRE BOLSA DE POLIVINIL		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 36-42 dynas.
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm.	Calibre: 5/6 (0.127 mm).
Tolerancia:		Ancho: 290 mm.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
ACOTACIONES:		Solapa: 470 x 60 mm.	Transparente.
ESCALA:		Sin escala	
NORMAS:		NOM-252-SSA1-2011	
ASTM D3359-Z3		ASTM D1004-21	
PROCESO:		Impresión y sellado	
EQUIPO:		Selladora	Imp. de serigrafía



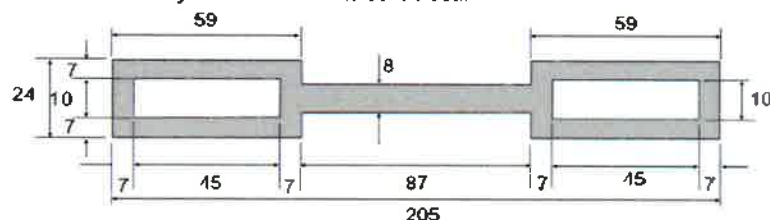
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

Diseño y dimensiones de la asa:



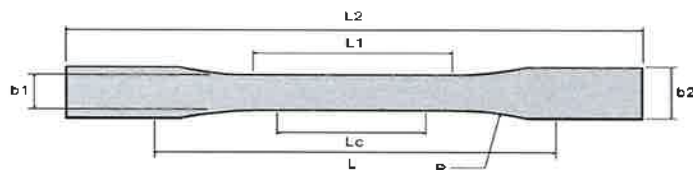
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a:



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ASA Y CONTRA ASA		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro pantone process Black C.
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).
Largo Asa: 227 mm.		Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm²	Dureza Rockwell D 60-73; Shore 60.4-67.4.	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
Ancho Asa: 38 mm.		Módulo de Young 1.6 kg/cm²		
ACOTACIONES:		NORMAS:		
ESCALA:		NMX-E-062-NYCE-2020		
Sin escala		NMX-E-232-CNCP-2014		
Milímetros		ASTM D256-23a1	ASTM D638-22	ASTM D 1238-23
		ASTM D785-23		
		PROCESO:		
		Inyección		
		EQUIPO: Mq. inyección		
		100 l de cierre		



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del OPL impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

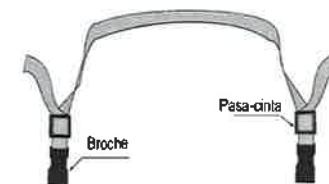
Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Cinta superior:



Cinta Inferior:



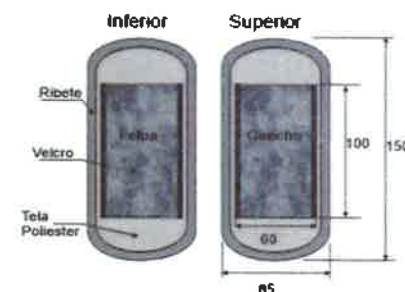
Broche:



Pasacinta:



Dimensiones de hombreras:



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CORREAS		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.
Las especificadas..		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Máxímetros	Sin escala	NMX-A-059 / 1-INNTEX-2019	EQUIPO:
		NMX-A-059 / 2-INNTEX-2019	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

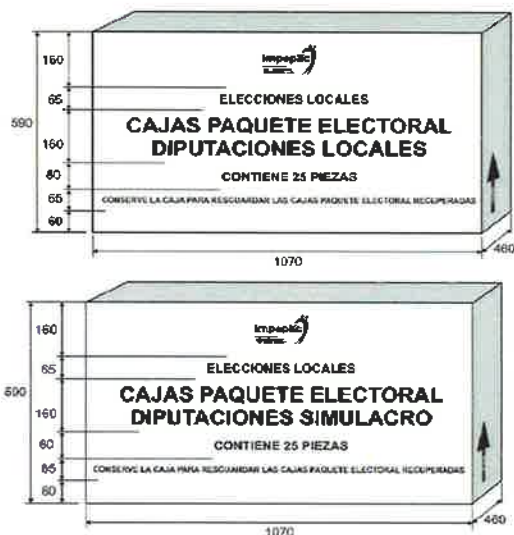
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
UIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE:



Nota:

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

Impresiones: En serigrafía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema: IMPEPAC

Dimensiones aproximadas: 162 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

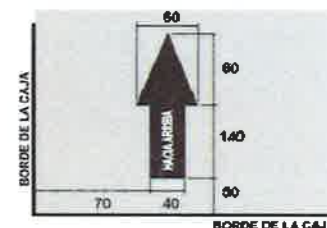
Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES SIMULACRO

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba: Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
EMPAQUE CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²		
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		
Interiores:		Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²		
Tolerancia (+5; -0.0mm).		Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NOM-050-SCFI-2004	NOM-050-SCFI-2004	PROCESO:
Milímetros	Sin escala				Proceso: Suajado/Impresión
					EQUIPO: Suajadoras Impresoras



CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

CANTIDAD: 476

SIMULACRO: 108

DESCRIPCIÓN:

Dimensiones CPE: Largo: 470 mm. Interiores: Ancho: 250 mm, Alto: 300 mm, Tolerancia (+2.0 mm),

Acotaciones: Milímetros, Sin escala

Componentes de la Caja Paquete: Caja plegadiza de plástico corrugado. Asa y contra asa de plástico. Correas de polipropileno. Hombreras de tela. Fundas polivinil transparente. Seguros y pasacintas de plástico. Cinta doble contacto de polipropileno.

Normas: NMX-E-004-NYCE-2020, NMX-E-082-NYCE-2020, ASTM D638-22, ASTM D256-23e1, ASTM D1004-21, ASTM D1938-19, NMX-EE-074-1980, NMX-EE-074-1980, NMX-EE-074-1980, NOM-030-SCFI-2006, NOM-050-SCFI-2004

Proceso: Extrusión y Suajado

Equipo: Extrusor, Impresora y suajadora



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

ULTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral.

476

Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO.

108



Pantone 7529U.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Caja plegadiza de plástico corrugado.	Fundas polivinil transparente.
DIMENSIONES CPE:		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.
Medidas interiores:		Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.
Tolerancia (± 2.0 mm).		Hombrecas de tela.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-062-NYCE-2020	ASTM D638-22
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19	NMX-EE-074-1980
		ASTM D256-23e1	NOM-030-SCFI-2006
		ASTM D1004-21	NOM-050-SCFI-2004
		PROCESO:	EQUIPO: Extrusor
		Extrusión y Suajado	Impresora y suajadora

02 L G 25 S



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

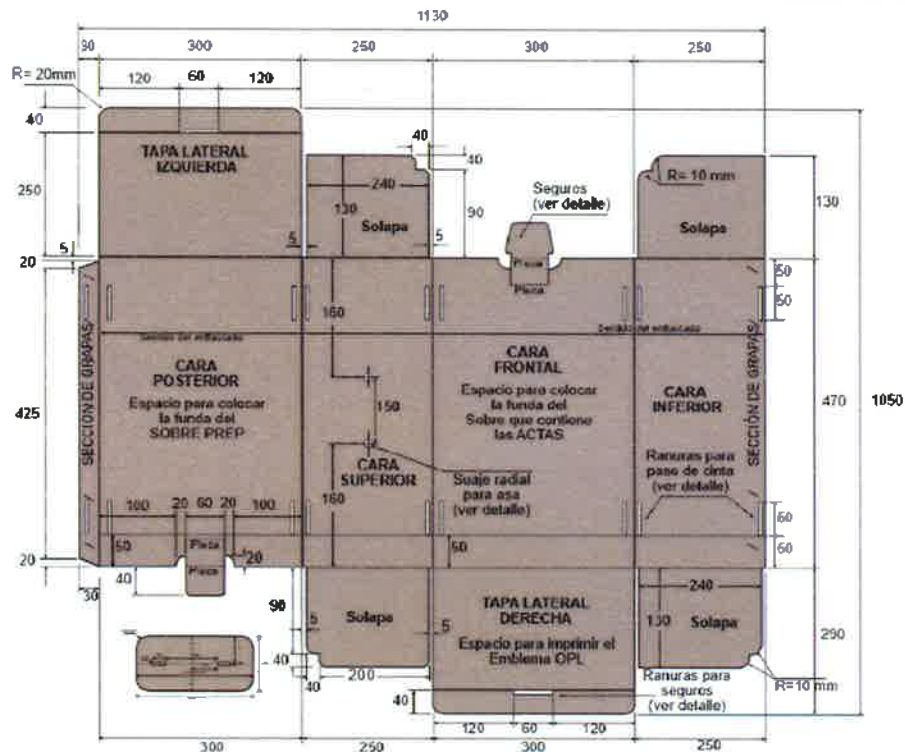
CARGO

FECHA

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZDIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

17/11/2023

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada.

Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

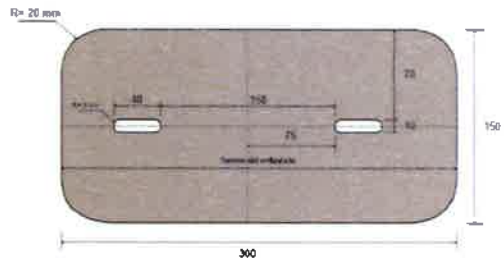
Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:

Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN CPE		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7529U .
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.
Largo: 470 mm.		Gramaje: 660 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
Ancho: 250 mm.		Ancho de flauta: 5 mm.	Tratamiento corona 35-42 dynas.
Alto: 300 mm.			
ACOTACIONES:		NORMAS:	
ESCALA:		NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020
Milímetros		ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19
Sin escala		ASTM D638-22	
PROCESO:		EQUIPO:	
Extrusión y Suajado		Extrusoras, Suajadores	
		02 L G 25 S	

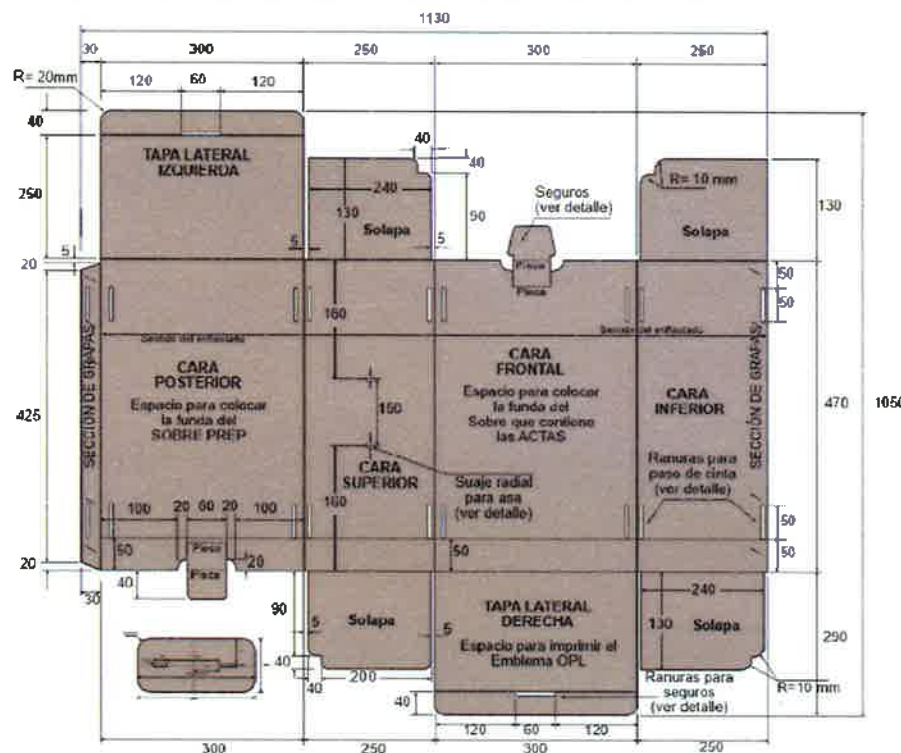


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

ULTIMA EDICION

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada.

Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

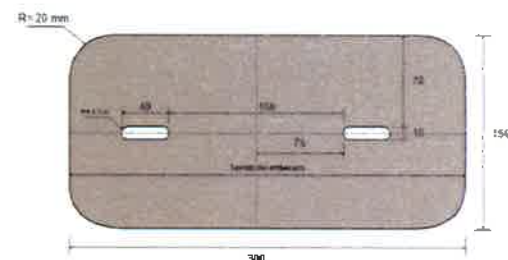
Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:

Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN CPE		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7529U.	Enfautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.65 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.
Interiores:		Ancho: 250 mm.	Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
Tolerancia (± 2.0 mm).		Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
ACOTACIONES:		NORMAS:		
ESCALA:		NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020		
Milímetros		ASTM D256-23e1 ASTM D1938-19 ASTM D638-22		
Sin escala		PROCESO: EQUIPO:		
		Extrusión y Suajado Extrusoras, Suajadoras		

02 L G 25 S



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

ULTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

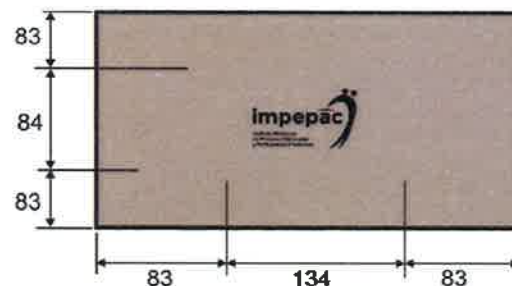
IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.



Impresión en cara superior:

MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas).
Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

Texto adicional sobre cara superior para cajas paquete SIMULACRO:
Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
Inclinación: 30°.



Impresión en cara lateral derecha:

IMPEPAC

Dimensiones aproximadas:

134 mm de largo x 84 mm de alto.

Archivos proporcionados por el OPL.



Impresión en la cara lateral izquierda:

MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA

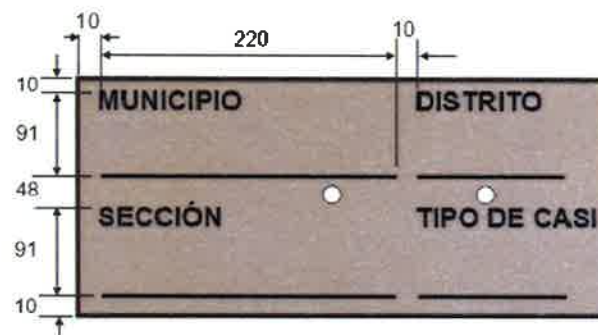
Fuente: Arial bold de 36 puntos (negritas).

Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
IMPRESIÓN CAJA PAQUETE ELECTORAL		Tinta UV a base agua.	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.	
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.	
ACOTACIONES:		Color Negro.	
ESCALA:		NORMAS:	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	MX-E-232-CNCP-2014
		ASTM D3359-23	PROCESO:
		Impresión	EQUIPO:
		Impresora de serigrafía	02 L G 25 S



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones

Funda 1:



Funda 2:



Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negritas).

Texto: PREP

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negritas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Impresión en la funda 2:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 2: Black.

Texto: INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negritas) en cuatro líneas.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FUNDA O SOBRE BOLSA DE POLIVINIL		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES:		Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.	
Largo:	470 mm.	Calibre: 5/6 (0.127 mm).	
Tolerancia:	Ancho: 290 mm.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
(± 2.0 mm).	Solapa: 470 x 80 mm.	Transparente.	
ACOTACIONES:		NORMAS:	
ESCALA:		ASTM D3359-23	PROCESO:
Milímetros		NOM-252-SSA-2011	Impresión y sellado
Sin escala		ASTM E-232-CNCP-2014	EQUIPO: Selladora
		ASTM D1004-21	Impresión de serigrafía



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

ULTIMA EDICION

CARGO

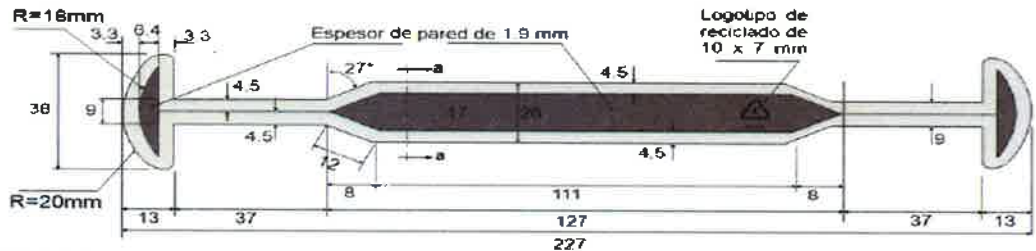
DIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

FECHA

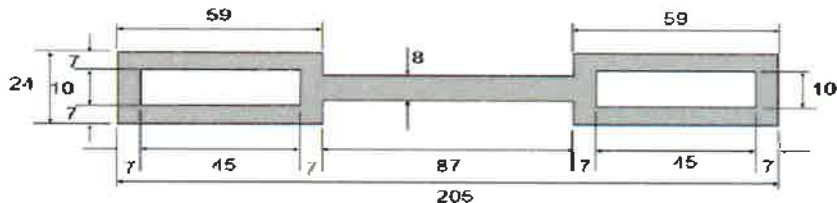
17/11/2023

ASA Y CONTRA ASA

Diseño y dimensiones de la asa:



Diseño y dimensiones de la contra asa:

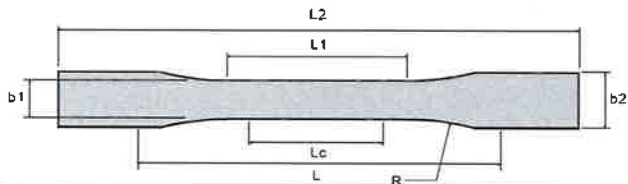


Detalle a-a:

Perímetro circular
de 4.5 mm de diámetro



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ASA Y CONTRA ASA		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción x 1,000 psi 0.9-2.5.
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.
Largo Asa: 227 mm.	Largo Contra Asa: 205 mm.	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm²	Dureza Rockwell D 60-73; Shore 60.4-87.4.
Ancho Asa: 38 mm.	Ancho Contra Asa: 24 mm.	Módulo de Young 1.6 kg/cm²	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
ACOTACIONES:		NORMAS:	
ESCALA:		NMX-E-082-NYCE-2020	
Mmímetros		Sin escala	
		ASTM D256-23e1	
		ASTM D638-22	
		ASTM D 1238-23	
		NMX-E-232-CNCP-2014	
		ASTM D785-23	
		PROCESO:	
		Inyección	
		EQUIPO: Máq. inyección	
		100 t de cierre	

02 L G 25 S



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

ULTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

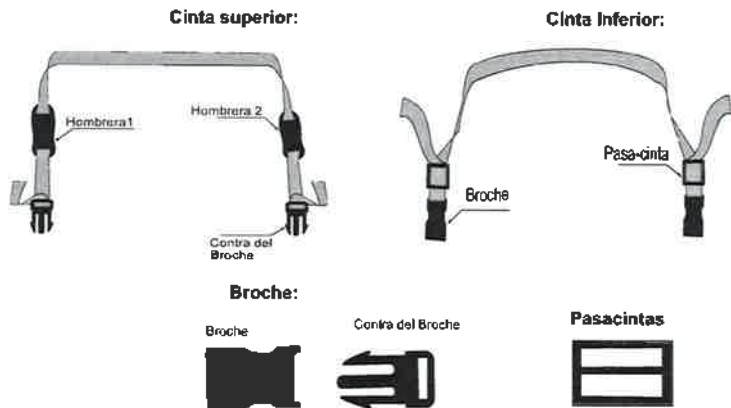
Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

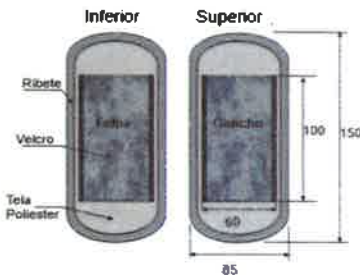
Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.



Dimensiones de hombreras:



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del OPL impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlás por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

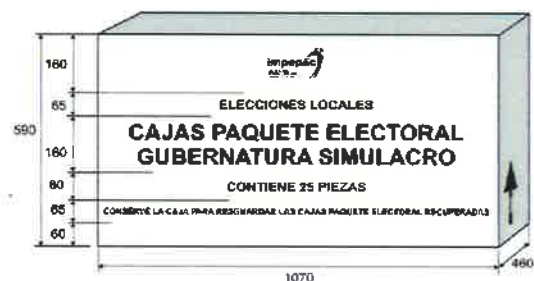
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CORREAS CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-A-059 / 1-INNTEX-2019	EQUIPO:
		NMX-A-059 / 2-INNTEX-2019	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE:



Nota:

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: **Nombre del producto:** Número de caja: **Clave del producto:**

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

Impresiones: En serigrafía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema: IMPEPAC

Dimensiones aproximadas: 162 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.**

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

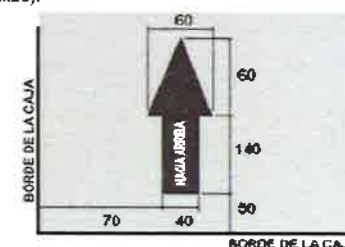
Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA**

Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA SIMULACRO**

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba: Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: **HACIA ARRIBA** (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
EMPAQUE PARA CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
Interiores:	Largo: 1070 mm.	Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	electro-galvanizado de 12 mm ancho de tomo
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Ancho: 460 mm.		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	x 9 mm largo de patá.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Millímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	Suajadoras, Impresoras



IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO

CANTIDAD: 100

SIMULACRO: 108

DESCRIPCIÓN:

Dimensiones: Largo: 380 mm. Exteriores Ancho: 380 mm. Alto: 380 mm. Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).

Material de fabricación: Lámina rígida plana transparente cristal. Resina polipropileno copolímero random. Grabada con líneas diagonales a 45°. Calibre: 1 mm (40 puntos). Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3. Transparencia: 95% mínimo. Resistencia a la tensión: 27 N/mm². Gramaje: 880 g/m² (+ 5%) (924-836g/m²). Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas. Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia. U.V. al 1% en peso (+2%).

Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.

Acotaciones: Milímetros, Sin escala

Normas: NMX-E-232-CNCP-2014, ASTM D638-22, ASTM D1003-21, ASTM D 1238-23

Proceso: Extrusión y suajado



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	21/11/23



Pantone: 7763U

TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.

Urnas para la elección de AYUNTAMIENTO:

100

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.

Urnas para la elección de AYUNTAMIENTO SIMULACRO:

108

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR

Instructivo para armado de las urnas (EN CASO DE IMPRESIÓN):

100

(Incluir los instructivos para SIMULACRO).

Nota:

Las urnas se empaquetarán en la caja contenedora del material electoral.

Entre los dobles de la urna de AYUNTAMIENTO se colocará (de ser el caso) un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar	
Exteriores		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	las propiedades físicas y de transparencia.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).		Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924-936g/m2).	U.V. al 1% en peso (+2%).	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-22 ASTM D1003-21 ASTM D 1238-23			Extrusión y suajado

05 L A 78

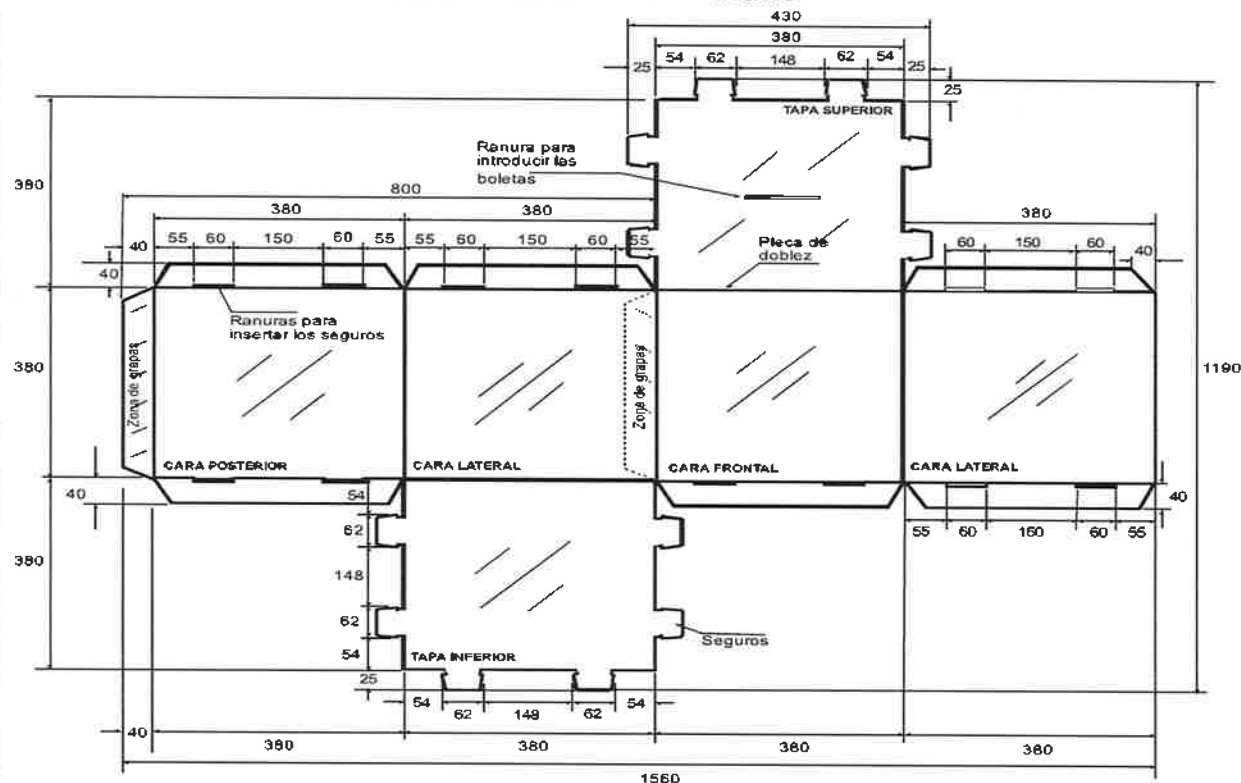


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	21/11/23

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:

Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Nota:

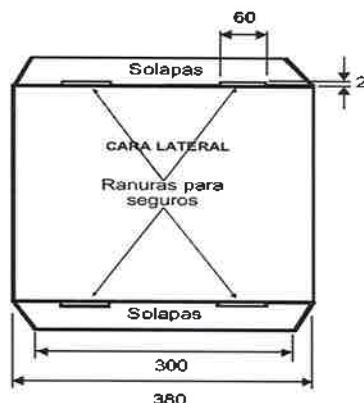
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN					
DIMENSIONES: Exteriores Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Largo:	380 mm.	Resina: Polipropileno copolímico random.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
	Ancho:	380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
	Alto:	380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm².	U.V. al 1% en peso (+2%).
				Gramaje: 880 g/m² (+5%) (924-936 g/m²).	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			
Millímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23
				PROCESO:	EQUIPO:
				Extrusión y suajado	

05 L A T8

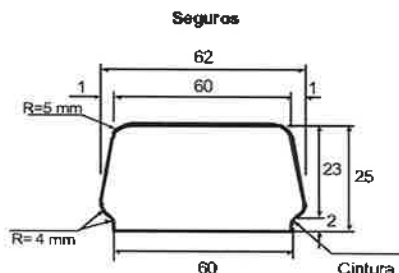
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	21/11/23

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Sujes para formar ranuras:
En la tapa superior para introducir las boletas.
Largo: 120 mm (± 2 mm).
Ancho: 3 mm ($+1$; -0.0 mm).

Sujes para formar solapas:
En solapas para insertar los seguros.
Largo: 60 mm ($+1$; -0.0 mm).
Ancho: 2.0 mm ($+1$ mm; -0.0 mm).



Sujes para formación de seguros:
Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.
(2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:
Largo: 60 mm.
Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente castal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 3B-42 Dynas.
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Las indicadas en los gráficos.		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso ($\pm 2\%$).
ACOTACIONES:		Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924-936 g/m ²).	
ESCALA:		NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-22 ASTM D1003-21 ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ULTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	21/11/23

45° 30° 30°
AYUNTAMIENTO
 320

ZONA DE GRAPAS

30° 30° 30°
 Caras frontal, posterior y laterales

45° 30° 30°
AYUNTAMIENTO
 320

ZONA DE GRAPAS

90° 30° 30° 45°
SIMULACRO
 54° 30° 30°

Impresión adicional en caras laterales

45° 30° 30°
AYUNTAMIENTO
 320

10 120 10 120
 23 30 10 10
 25 25 140
DEPOSITE
AQUÍ SU
BOLETA
 103.5 30

Tapa superior

30 30

Tapa inferior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en la Tapa Superior: AYUNTAMIENTO.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Imagen proporcionada por el OPL.

Dimensiones: 62 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: AYUNTAMIENTO

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Cara frontal: Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en cara frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

Pantone: 7763U.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Impresión en serigrafía.

DIMENSIONES:

Las indicadas en los gráficos.

Tinta UV o base agua.

Una tinta.

Color Pantone 7763U.

ACOTACIONES:

Milímetros

ESCALA:

Sin escala

NORMAS:

NOM-252-SSA1-2011

NMX-E-232-CNCP-2014

ASTM D3559-23

PROCESO:

Impresión

EQUIPO: Impresora

plana para serigrafía

05 L A T8



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	21/11/23

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CODIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	
DIMENSIONES:		Codigo QR OPL solo en separador central en una cara.	
Largo: 30 mm.		Impresión en serigrafía.	
Alto: 30 mm.		A una tinta.	
ACOTACIONES:		Color Pantone 7763U.	
ESCALA:		NORMAS:	
Milímetros		Sin escala	
		PROCESO:	EQUIPO: Sujadora y
		Serigrafía	Maquina de serigrafía



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	21/11/23



INSTRUCTIVO DE ARMADO
URNA ELECTORAL

Indicaciones de armado



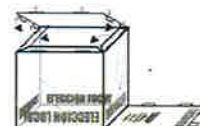
1

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.



2

Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.



3

Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.



4

Sellar la urna electoral utilizando la cinta de seguridad como se muestra en la imagen.



Empaque de los instructivos:

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobles de la urna electoral.

Archivo proporcionado por el OPL

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .		Forma de impresión: Apaisada.	
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x 0 (una cara).		Márgenes:	
Tamaño carta	Largo:	279 mm.	A una tinta.		
	Alto:	216 mm.	Color negro.		
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
Escala:		Sin escala		EQUIPO:	
Milímetros		ISO 216 : 2007		Impresión	
				Prensa plana	

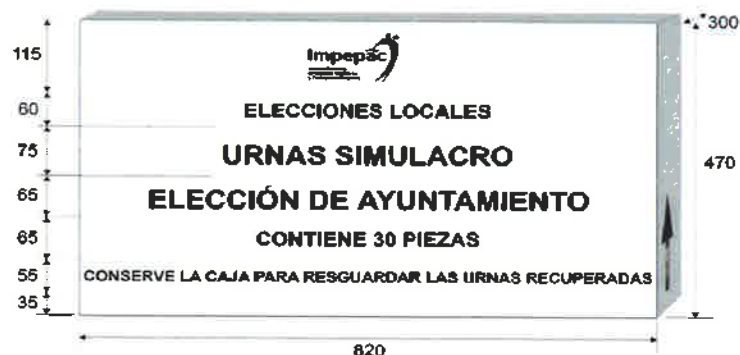
05 LAT8



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENUQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	21/11/23



Nota:

Las cajas con urnas de la elección de AYUNTAMIENTO se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:
 Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJAS EMPAQUE URNA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	
DIMENSIONES:		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	
Largo: 820 mm.		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Interiores:		Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	
Ancho: 300 mm.		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	
Tolerancia (+5, -0.0mm).		Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²	
Alto: 470 mm.		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
ACOTACIONES:		Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
ESCALA:		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Sin escala		x 9 mm largo de pata.	
NORMAS:		PROCESO:	
NMX-EE-074-1980		Sujador/Impresión	
NMX-EE-075-1980		EQUIPO: Sujadora	
NMX-030-SCFI-2004		Impresora	

CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS AYUNTAMIENTO

Impresiones:

En serigrafía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Imagen proporcionada por el OPL: IMPEPAC
 Dimensiones: 122 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negritas).

Texto: **URNAS ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**

Texto: **URNAS SIMULACRO ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negritas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS URNAS RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negritas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta cancela y 2 bandas de fleje plástico.

Flecha de sentido de estiba

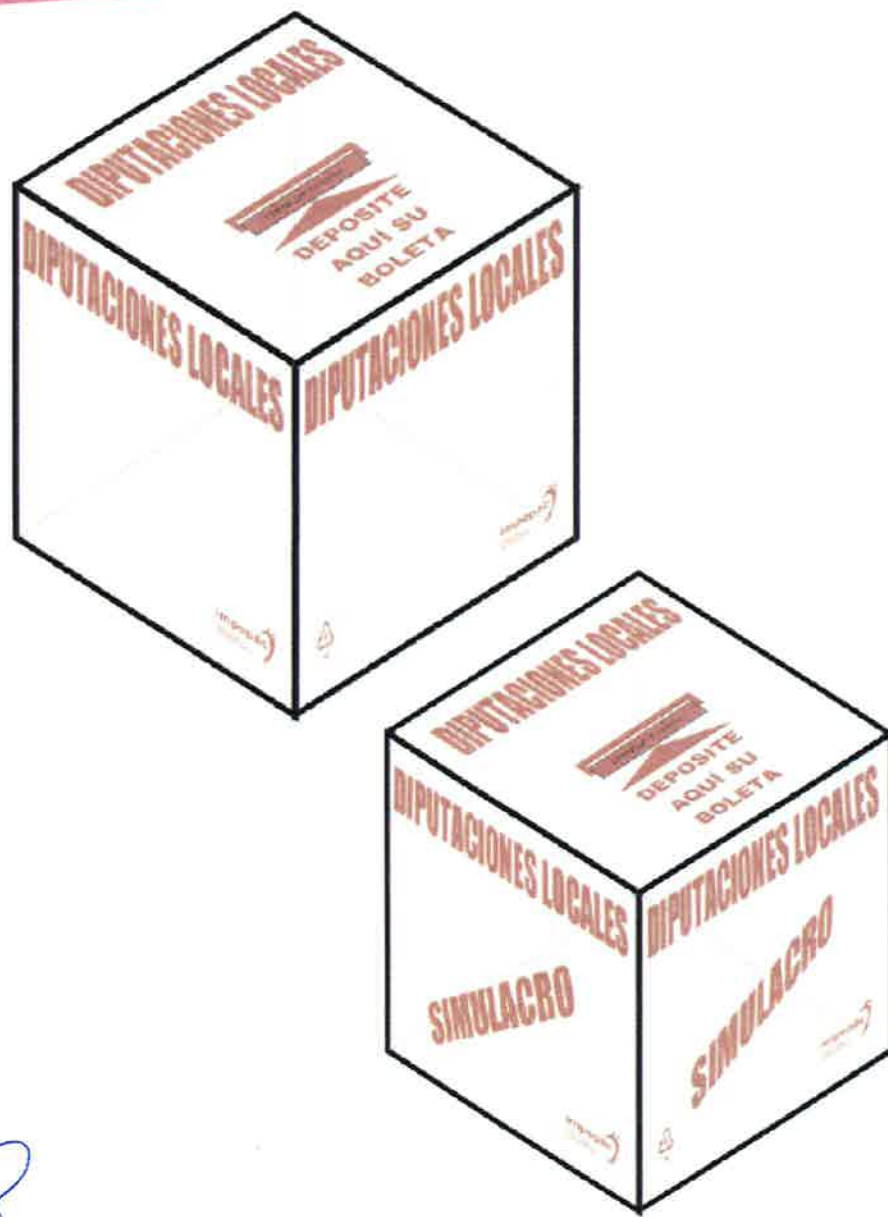
Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negritas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.





URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CANTIDAD: 1,232

SIMULACRO: 108

DESCRIPCIÓN:

Dimensiones: Largo: 380 mm. Exteriores Ancho: 380 mm. Alto: 380 mm. Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).

Material de fabricación: Lámina rígida plana transparente cristal. Resina polipropileno copolímero random. Grabada con líneas diagonales a 45°. Calibre: 1 mm (40 puntos). Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3. Transparencia: 95% mínimo. Resistencia a la tensión: 27 N/mm². Gramaje: 880 g/m² (+ 5%) (924-836g/m²). Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas. Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia. U.V. al 1% en peso (+2%).

Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.

Acotaciones: Milímetros, Sin escala

Normas: NMX-E-232-CNCP-2014, ASTM D638-22, ASTM D1003-21, ASTM D 1238-23

Proceso: Extrusión y suajado



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS
POLÍTICOS

FECHA

17/11/2023



PANTONE: 7613U.

TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.

Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES: 1,232

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.

Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES SIMULACROS: 108

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.

Instructivo para armado de las urnas (EN CASO DE IMPRESIÓN): 1,232

(incluir los instructivos para SIMULACRO).

Nota:

Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.

Entre los dobleces de la urna de DIPUTACIONES LOCALES se colocará (de ser el caso) un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

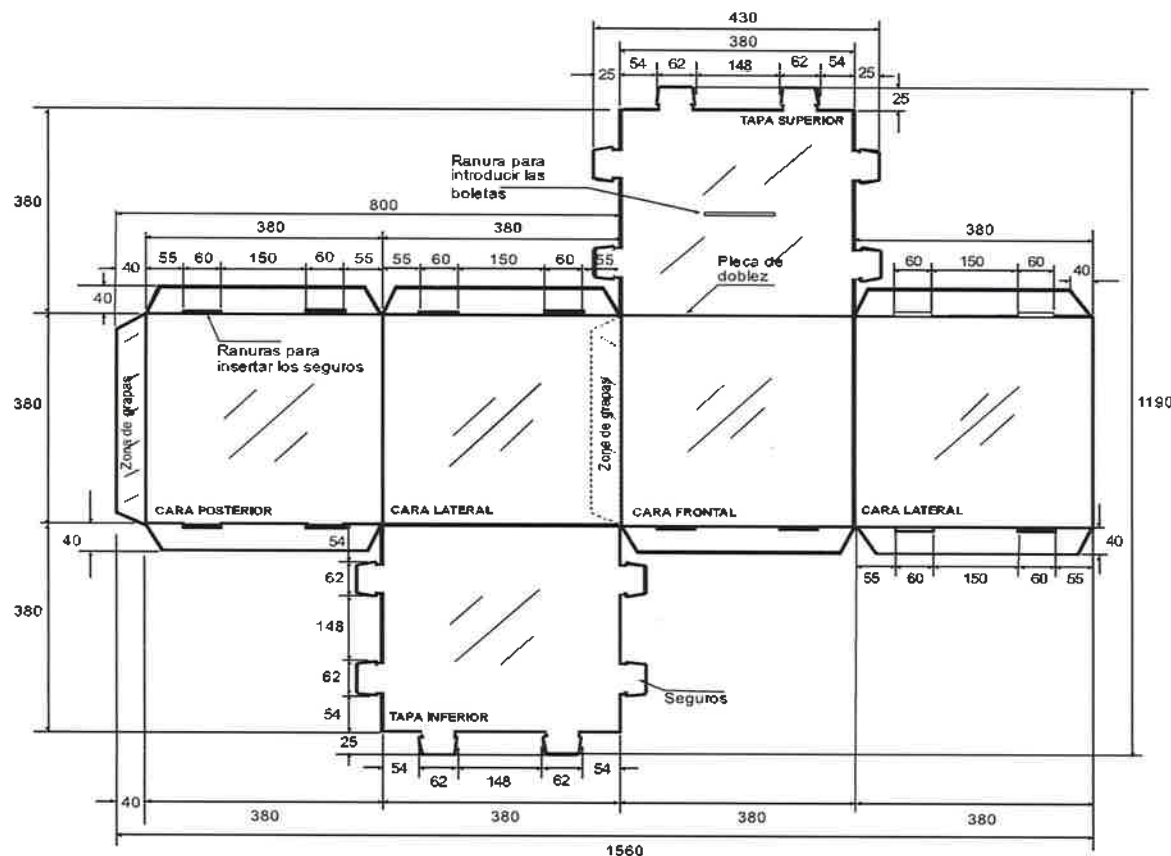
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.
URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez: (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
Exteriores		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).		Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924-836g/m2).	
ACOTACIONES:		NORMAS:			EQUIPO:
ESCALA:					
Millímetros		Sin escala			
		NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-22 ASTM D1003-21 ASTM D 1238-23			
		PROCESO:			
		Extrusión y suajado			



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/23

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
 10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

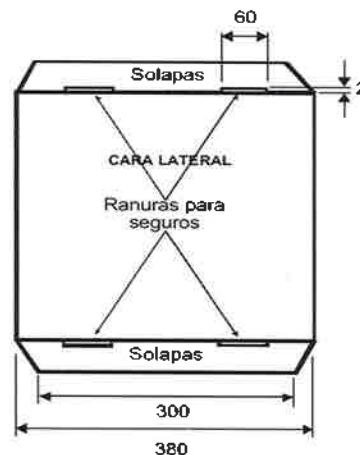
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Exteriores	Largo: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924-836g/m ²).	
ACOTACIONES:		NORMAS:		
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D636-22	ASTM D 1003-21
				ASTM D 1238-23
		PROCESO:		EQUIPO:
		Extrusión y suajado		



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

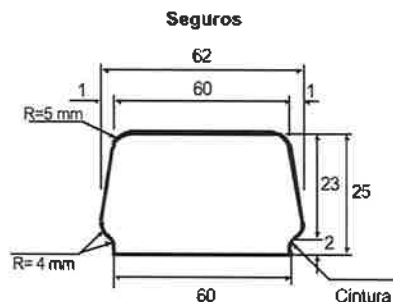
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/23

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Suajes para formar ranuras:
 En la tapa superior para introducir las boletas.
 Largo: 120 mm (± 2 mm).
 Ancho: 3 mm ($+1$; -0.0 mm).

Suajes para formar solapas:
 En solapas para insertar los seguros.
 Largo: 60 mm ($+1$; -0.0 mm).
 Ancho: 2.0 mm ($+1$ mm; -0.0 mm).



Suajes para formación de seguros:
 Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y
 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:
 Largo: 60 mm.
 Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Las indicadas en los gráficos.		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso ($\pm 2\%$).
ACOTACIONES:		Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 860 g/m ² ($\pm 5\%$) (924-836g/m ²).	
ESCALA:		NORMAS:		
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D 1003-21
				ASTM D 1238-23
		PROCESO:		EQUIPO:
		Extrusión y suajado		



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VAZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/23



ZONA DE GRAPAS

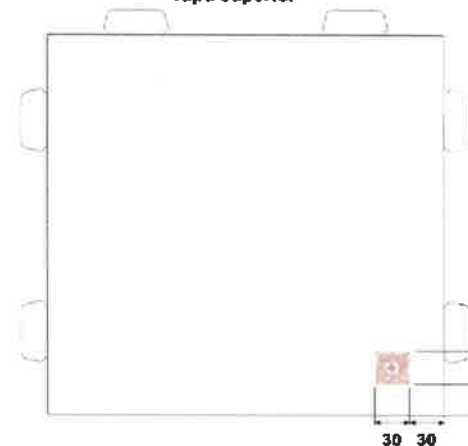
Caras frontal, posterior y laterales



Impresión adicional en caras laterales



Tapa superior



Tapa inferior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en Tapa Superior: DIPUTACIONES LOCALES

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Imagen proporcionada por el OPL.

Dimensiones: 62 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Cara frontal:

Logotipo de reciclado.

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.**Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:**

Texto: SIMULACRO.

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		Impresión en serigrafía.	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.	
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.	
		Color Pantone 7613U.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	Impresión
		NMX-E-232-CNCP-2014	
		ASTM D3559-23	
			EQUIPO: Impresora
			plana para serigrafía



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/23

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CÓDIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR OPL: solo en separador central en una cara.
DIMENSIONES:	Largo: 30 mm.	Impresión en serigrafía,	
	Alto: 30 mm.	A una línea.	
		Color Pantone 7613U.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	
Milímetros	Sin escala	PROCESO:	EQUIPO: Suajadora y
		Serigrafía	Máquina de serigrafía



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

ÚLTIMA EDICIÓN

CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS
POLÍTICOS

FECHA

17/11/2023



INSTRUCTIVO DE ARMADO
URNA ELECTORAL



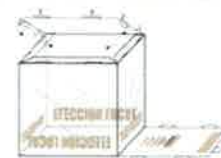
1

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.



2

Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.



3

Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.



4

Sellar la urna electoral utilizando la cinta de seguridad como se muestra en la imagen.



Empaque de los instructivos:

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobles de la urna electoral.

Archivo proporcionado por el OPL.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada.		
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x0 (una cara).			
Tamaño carta:	Largo: 279 mm.	A una tinta.			
	Alto: 216 mm.	Color negro.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ISO 216 : 2007		Impresión	Prensa plana

05 L D T8



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

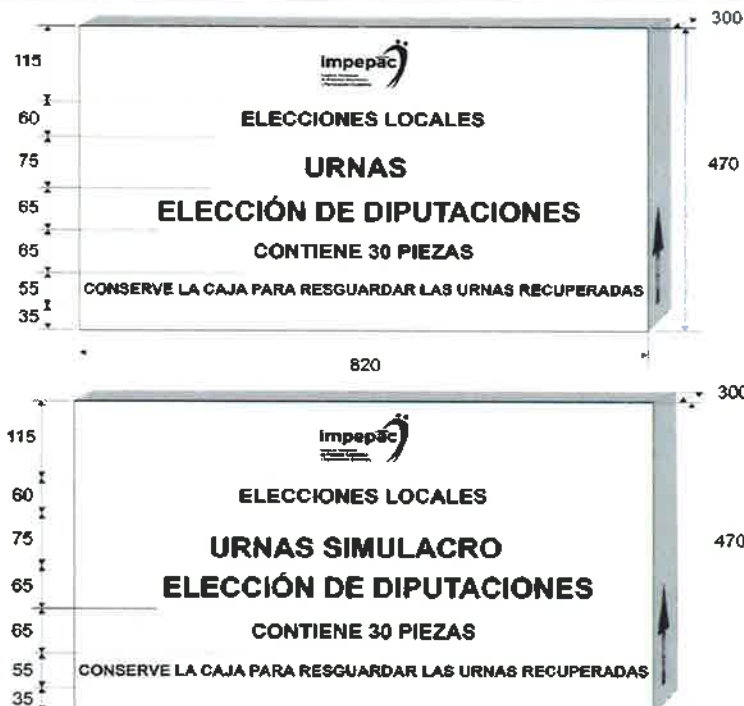
ÚLTIMA EDICIÓN

CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS
POLÍTICOS

FECHA

17/1/23

**Nota:**

820

Las cajas con urnas de la elección de DIPUTACIONES se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: **Nombre del producto:** **Número de caja:**

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS DIPUTACIONES**Impresiones:**

En serigrafía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL (IMPEPAC): Imagen proporcionada por el OPL.
 Dimensiones: 122 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negritas).

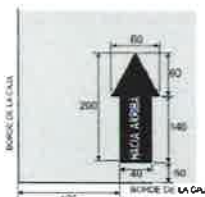
Texto: **URNAS ELECCIÓN DE DIPUTACIONES**

Texto: **URNAS SIMULACRO ELECCIÓN DE DIPUTACIONES**

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negritas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS URNAS RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negritas).

**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Flecha de sentido de estiba

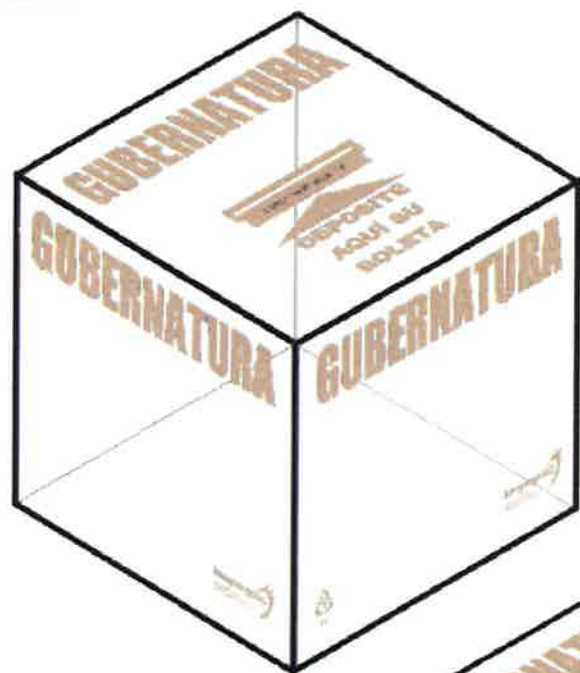
Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negritas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJAS EMPAQUE URNA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²
DIMENSIONES:	Largo: 820 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.
	Ancho: 300 mm.	Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 368 g/m ²
	Tolerancia (+5; -0.0mm).	Alto: 470 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1960 NOM-050-SCFI-2004	Suajado/Impresión
		NMX-EE-075-1960 NOM-030-SCFI-2006	EQUIPO: Suajadora Impresora



URNA ELECTORAL GUBERNATURA

CANTIDAD: 1,157

SIMULACRO: 108

DESCRIPCIÓN:

Dimensiones: Largo: 380 mm. Exteriores Ancho: 380 mm. Alto: 380 mm. Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).

Material de fabricación: Lámina rígida plana transparente cristal. Resina polipropileno copolímero random. Grabada con líneas diagonales a 45°. Calibre: 1 mm (40 puntos). Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3. Transparencia: 95% mínimo. Resistencia a la tensión: 27 N/mm². Gramaje: 880 g/m² (+ 5%) (924-836g/m²). Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas. Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia. U.V. al 1% en peso (+2%).

Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.

Acotaciones: Milímetros, Sin escala

Normas: NMX-E-232-CNCP-2014, ASTM D638-22, ASTM D1003-21, ASTM D 1238-23

Proceso: Extrusión y suajado



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

**TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.**

Uma para la elección de GUBERNATURA:

1,157

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.

108

Uma para la elección de GUBERNATURA SIMULACRO:

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.

Instructivo para armado de las urnas (EN CASO DE IMPRESIÓN):

0

(Incluir los instructivos para SIMULACRO):

Nota:

Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.

Entre los dobleces de la urna de GUBERNATURA se colocará (de ser el caso) un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Pantone: 7529U.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	
URNAS ELECTORALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corone en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm.	Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		
Exteriores:	Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (+ 5%) (924-836g/m2).			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D636-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado

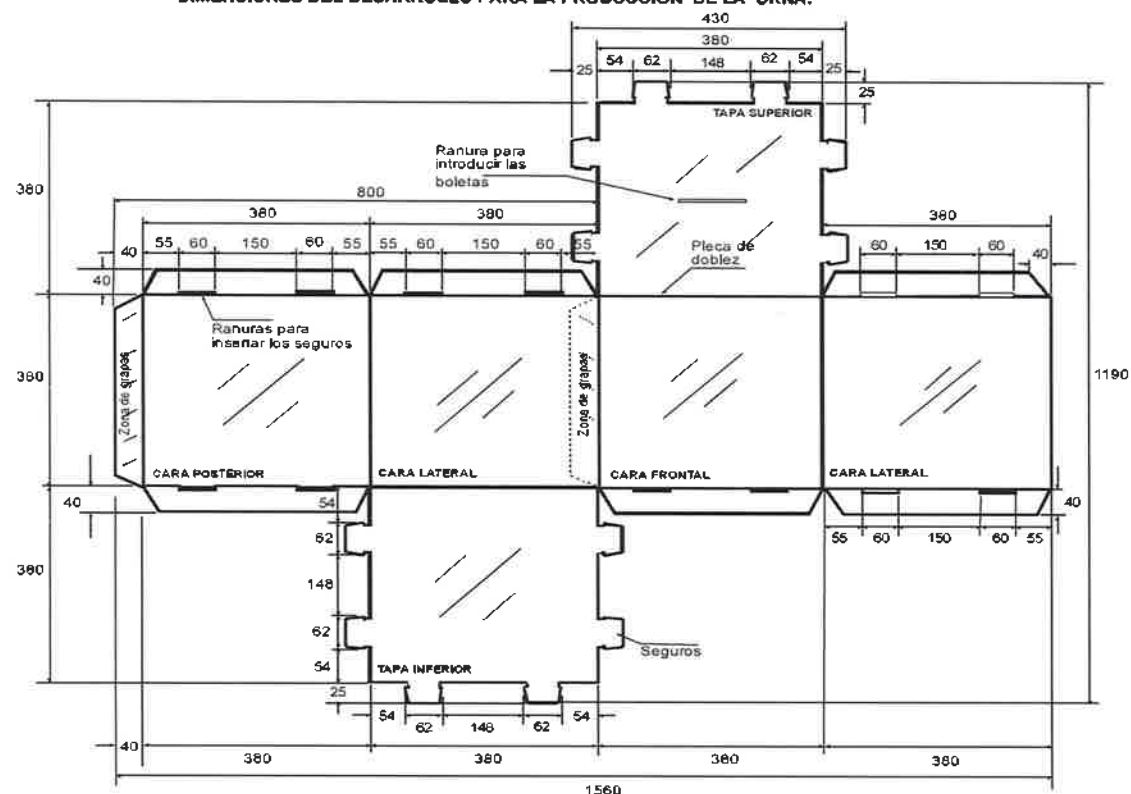
05 L G T8



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/09/2023

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
 10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:
 Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
 Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Exteriores		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm².	U.V. al 1% en peso (+2%).
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).		Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m² (+ 5%) (824-836g/m2).	
ACOTACIONES:		NORMAS:		
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D 1003-21
				ASTM D 1238-23
		PROCESO:		EQUIPO:
		Extrusión y suajado		

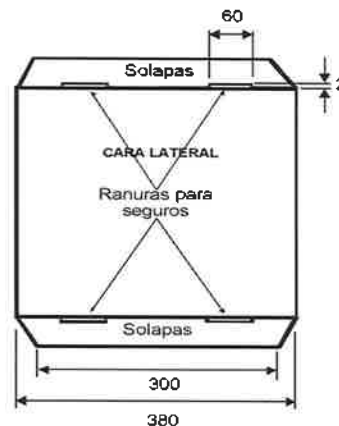
05 L G T8



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VAZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Suajes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas.

Largo: 120 mm (± 2 mm).

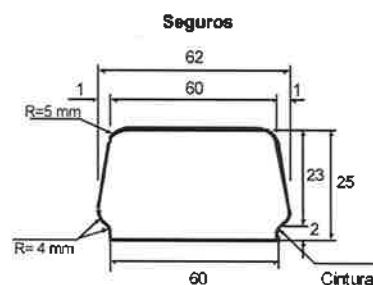
Ancho: 3 mm ($+1$; -0.0 mm).

Suajes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.

Largo: 60 mm ($+1$; -0.0 mm).

Ancho: 2.0 mm ($+1$ mm; -0.0 mm).



Suajes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.

(2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior, 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Las indicadas en los gráficos.		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso ($\pm 2\%$).
ACOTACIONES:		Transparencia: 95% mínima.	Gramaje: 860 g/m ² ($\pm 5\%$) (824-836g/m2).	
ESCALA:		NORMAS:		
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21
				ASTM D 1238-23
				PROCESO:
				Extrusión y suajado
				EQUIPO:

05 L G T8



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

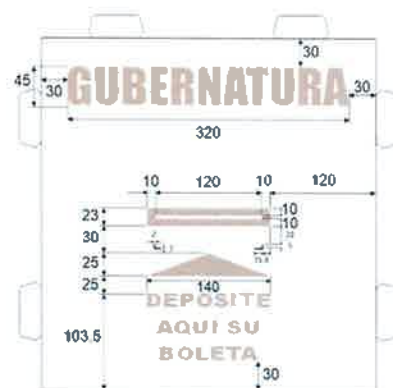
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023



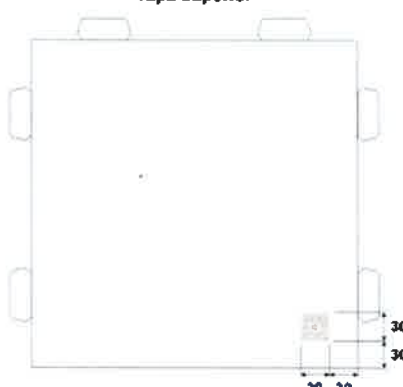
Caras frontal, posterior y laterales



Impresión adicional en caras laterales



Tapa superior



Tapa inferior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE GUBERNATURA.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresión en la Tapa Superior: GUBERNATURA

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Imagen proporcionada por el OPL.

Dimensiones: 65 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: GUBERNATURA

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

Cara frontal: Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.**Impresión adicional en cara frontal, posterior y laterales:**

Texto: SIMULACRO

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
IMPRESIÓN URNA GUBERNATURA		Impresión en serigrafía.	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.	
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.	
ACOTACIONES:		Color Pantone 7529U.	
ESCALA:		NORMAS:	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014
		ASTM D3559-23	PROCESO:
		Impresión	EQUIPO: Impresora
		Plana para serigrafía	05 L G T8



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CÓDIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR OPL: solo en separador central en una cara.
DIMENSIONES:	Largo: 30 mm.	Impresión en serigrafía.	
	Alto: 30 mm.	A una tinta.	
		Color Pantone 7529U.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala		Serigrafía
			EQUIPO: Suajadora y
			Máquina de serigrafía

05 L G T8



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/05/23



INSTRUCTIVO DE ARMADO
URNA ELECTORAL



1
 Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.

2
 Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.

3
 Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.

4
 Sellar la urna electoral utilizando la cinta de seguridad como se muestra en la imagen.

Empaque de los instructivos:

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la urna electoral.

Archivo proporcionado por OPL.

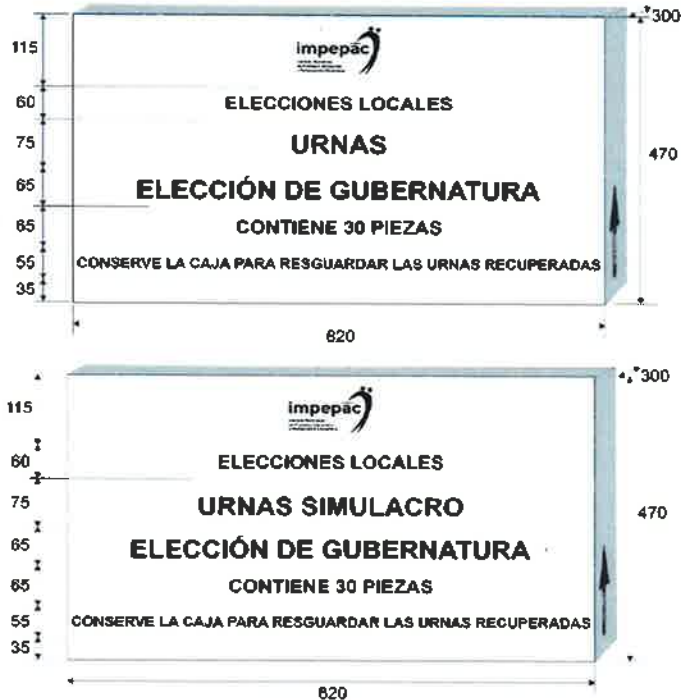
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m².	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes: Superior: 20 mm. Inferior: 20 mm. Izquierdo: 20 mm. Derecho: 20 mm.	
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x 0 (una cara).			
Tamaño carta Largo: 279 mm Alto: 216 mm		A una tinta.			
		Color negro.			
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
ESCALA:				EQUIPO:	
Milímetros		Sin escala		Impresión	
		ISO 216 : 2007		Prensa plana	
				05 L G T8	

05 L G T8

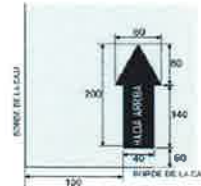


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

**Nota:**

Las cajas con urnas de la elección de GUBERNATURA se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:
Entidad: Distrito: **Nombre del producto:** **Número de caja:**

**CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS GUBERNATURA****Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL (IMPEPAC): Imagen proporcionada por el OPL
 Dimensiones: 122 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **URNAS ELECCIÓN DE GUBERNATURA**

Texto: **URNAS SIMULACRO ELECCIÓN DE GUBERNATURA**

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS URNAS RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Flecha de sentido de estiba

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJAS EMPAQUE URNA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:	Largo: 820 mm.	Fleauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
	Ancho: 300 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
	Tolerancia (+5; -0.0mm).	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pala.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
	Milímetros	Sin escala		Suajado/Impresión
		NMX-EE-074-1980		EQUIPO: Suajadora
		NOM-050-SCFI-2004		Impresora
		NMX-EE-075-1980		
		NOM-030-SCFI-2006		

MARCADOR DE BOLETA

CANTIDAD: 10,400 **SUJETADOR:** 5,200

DESCRIPCIÓN:

Dimensiones: Tolerancia: ± 0.05 mm. Diámetro: 12.5 mm. Largo: 100 mm.

Acotaciones: milímetros, Sin escala

Material de Fabricación: Cuerpo: Cargas, Pigmentos y Aglomerantes. Resistencia a la ruptura por escritura: mínimo 7 kg. Punto de fusión $> 70^{\circ}$ C. Punto de ablandamiento $> 70^{\circ}$ C. Resistencia 14.7 N.

Proceso: Extrusión

El marcador de boleta, se deberá fabricar bajo las estrictas normas de calidad y toxicidad aplicables y vigentes, que garanticen un efectivo desempeño durante su uso; evitando la presencia de astilladuras, rompimiento al ejercer presión, manchas de grasa que se transfieran de la marca en el papel al doblarlo, ablandamiento o modificación de sus propiedades físicas y químicas por la exposición a un amplio rango de temperaturas.

Cuerpo del marcador: De forma hexagonal. Diámetro: 12.5 mm (± 1 mm). Longitud: 100 mm (± 0.15 mm). Base de agua y arcillas. No tóxico.

Propiedades del marcador: La proporción de las materias primas deberán asegurar que las condiciones ambientales extremas, no causen alteraciones en sus características de escritura, debe cumplir con las siguientes propiedades: Ceras. Cargas. Pigmentos orgánicos. Aglomerantes. Resistencia a la ruptura por escritura: mínimo 7 Kg. Punto de ablandamiento: $> 70^{\circ}$ C. Resistencia: 14.7N.

Color del marcador: Negro. (No debe decolorarse ni cambiar de color al escribir).

Acabado del marcador: Pigmentado: color Negro. Color mate. Punta roma o chata: 4.5 mm (± 0.1 mm).

Etiqueta blanca: Papel bond blanco de 60 g/m² (30kg). Impresa a una tinta en color negro.

Dimensiones: 80 mm de largo x 50 mm de ancho.

Emblema del OPL: IMPEPAC. Dimensiones: 5 mm de largo x 3.2 mm de alto. Texto: INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA. Fuente: Arial Black 10 puntos. comprimido de 65,3 a 43,3mm.

Debe cumplir con la norma: NOM-252-SSA1-2011.





INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MARCADOR DE BOLETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023

ORDEN DE SURTIMIENTO INICIAL DE MARCADORES DE BOLETA Y SUJETADORESTotal de Marcadores de boleta: **10,400**Total de Sujetadores para marcador de boleta: **5,200**

El marcador de boleta, se deberá fabricar bajo las estrictas normas de calidad y toxicidad aplicables y vigentes, que garanticen un efectivo desempeño durante su uso; evitando la presencia de astilladuras, rompimiento al ejercer presión, manchas de grasa que se transfieran de la marca en el papel al doblarlo, ablandamiento o modificación de sus propiedades físicas y químicas por la exposición a un amplio rango de temperaturas.

Cuerpo del marcador:

De forma hexagonal.
 Diámetro: 12.5 mm (± 1 mm).
 Longitud: 100 mm (± 0.15 mm).
 Base de agua y arcillas.
 No tóxico.

Propiedades del marcador:

La proporción de las materias primas deberán asegurar que las condiciones ambientales extremas, no causen alteraciones en sus características de escritura, debe cumplir con las siguientes propiedades:

Ceras.
 Cargas.
 Pigmentos orgánicos.
 Aglomerantes.
 Resistencia a la ruptura por escritura: mínimo 7 Kg.
 Punto de ablandamiento: $> 70^{\circ}\text{C}$.
 Resistencia: 14.7N.

**Color del marcador:**

Negro. (No debe decolorarse ni cambiar de color al escribir).

Acabado del marcador:

Pigmentado: color Negro.
 Color mate.
 Punta roma o chata: 4.5 mm (± 0.1 mm).

Etiqueta blanca:

Papel bond blanco de 60 g/m² (30kg).
 Impresa a una tinta en color negro.
 Dimensiones: 80 mm de largo x 50 mm de ancho.

Emblema del OPL: IMPEPAC

Dimensiones: 5 mm de largo x 3.2 mm de alto.
 Texto: INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
 Fuente: Arial Black 10 puntos.
 comprimido de 65,3 a 43,3mm.
Debe cumplir con la norma NOM-252-SSA1-2011.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
MARCADOR DE BOLETA		Cuerpo: Cargas, Pigmentos y Aglomerantes.	Resistencia 14.7 N.
DIMENSIONES:		Resistencia a la ruptura por escritura: mínimo 7 kg.	
Tolerancia: ± 0.05 mm.		Punto de fusión $> 70^{\circ}\text{C}$.	
Diámetro: 12.5 mm.		Punto de ablandamiento $> 70^{\circ}\text{C}$.	
Largo: 100 mm.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
milímetros	Sin escala		Extrusión
		EQUIPO:	

07 L N 06



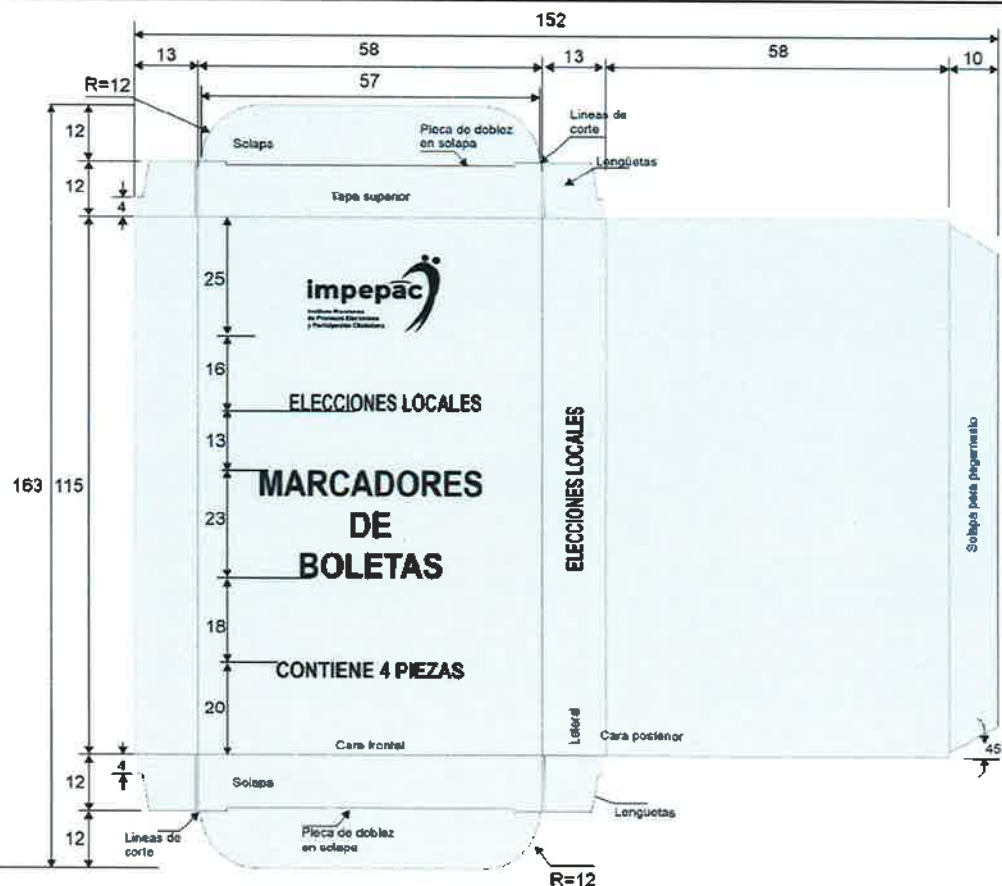
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCADOR DE BOLETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023



Impresión sobre caras de mayor superficie:
Serigrafía a una tinta en color negro.

Emblema del OPL: IMPEPAC
Imagen proporcionada por el OPL.
Dimensiones: 24 mm de largo x 15 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES** (negrillas).
Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

Texto: **MARCADORES DE BOLETAS**
(en tres líneas y negrillas).
Fuente: Arial Narrow de 26 puntos.

Texto: **CONTIENE 4 PIEZAS** (negrillas).
Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

Sobre las caras de menor superficie.
Texto: **ELECCIONES LOCALES** (negrillas).
Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

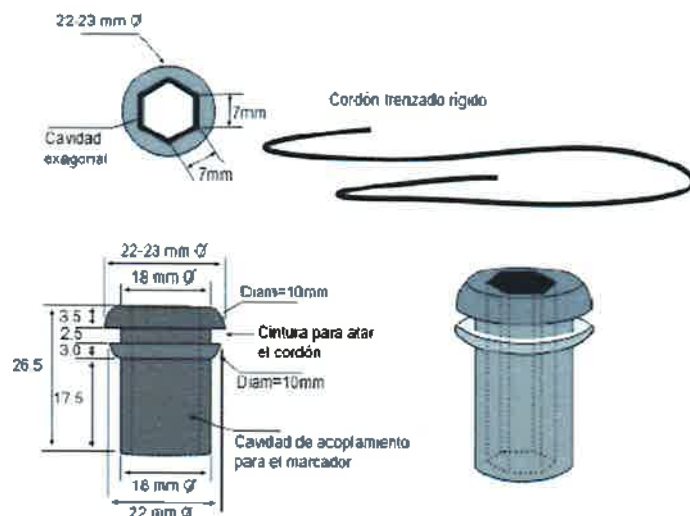
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA PLEGADIZA PARA MARCADORES DE BOLETA		Cartulina cagle o sualada.	Impresión una tinta color negro.
DIMENSIONES:			
Largo: 70 mm.		Una cara blanca mate.	
Interiores.		Ancho: 13 mm.	
Tolerancia (± 0.5 mm).		Calibre 18 puntos.	
Alto: 115 mm.			
ACOTACIONES:		NORMAS:	
ESCALA: 1 : 1.74			
Milímetros		Sin escala	
		NOM-050-SCFI-2004	
		NOM-030-SCFI-2006	
		PROCESO:	
		Suajado/Impresión	
		EQUIPO:	
		Impresoras	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MARCADOR DE BOLETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023

Sujetador del marcador de boleta



Sujetador:

En hule natural, color negro.

Dimensiones:

26.5 mm de largo (± 1.0 mm).

22-23 mm de diámetro mayor superior (± 0.1 mm).

Cintura para alojar cordón:

18 mm de diámetro por 2.5 mm de grosor.

Cavidad interna para acoplar marcador:

Sección exagonal de 7 mm por lado.

26.5 mm de longitud.

Cordón:

Cordón trenzado rígido.

Material: Poliéster o Nylon o Polipropileno.

Diámetro: 3 mm (1/8").

Resistencia: 400 lb (200 kg).

Longitud: 500 mm.

Nota:

La puntas del cordón deberán ser cauterizadas, para evitar que se desbarate el trenzado.

Para su entrega, el cordón ya deberá presentarse atado en el sujetador (no deben entregarse por separado) y en atados de 10 piezas, para facilitar su contabilidad.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA		Hule nitrilo.	
DIMENSIONES:		Color negro.	
Largo: 26.5 mm.		Acelerantes.	
Interiores:		Dureza: 60-65 Shore "A".	
Diám ext mayor: 19-20 mm.			
Tolerancia (± 0.1 mm).			
Diám cintura: 15 mm.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Millímetros	Sin escala	NMX-T-024-SCFI-2016	Moldeo
		NMX-T-025-SCFI-2016	Prensa



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCADOR DE BOLETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VAZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023



Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.

60 mm de ancho x 140 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Helvética Bold de 34 puntos.

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro.

Sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL (IMPEPAC):

Archivo proporcionado por el Instituto.

Dimensiones: 55 mm de largo x 34 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES** (negrillas).

Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

Texto: **SUJETADOR PARA MARCADORES DE BOLETAS** (En tres líneas negrillas).

Fuente: Helvética Bold de 50 puntos.

Texto: **CONTIENE 400 PIEZAS** (negrillas).

Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

CIERRE DE LAS CAJAS

Cinta canela.

Nota:

Las cajas de empaque para los SUJETADORES se entregarán clasificadas por distrito local, llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL. Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

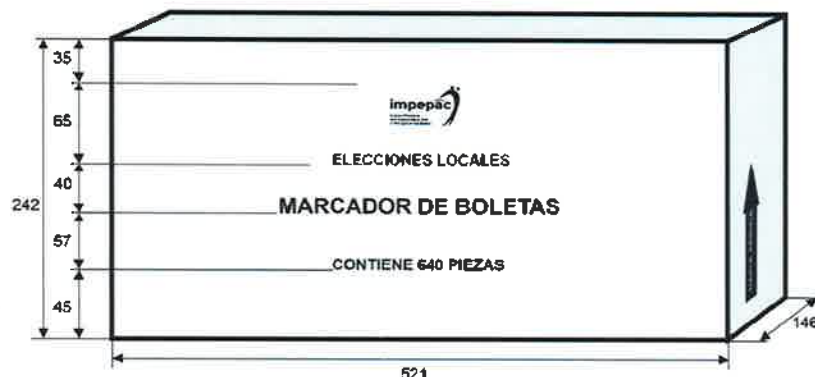
El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los Distritos que correspondan.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA MASTER DE EMPAQUE PARA SUJETADORES		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
DIMENSIONES:	Largo: 250 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Interiores:	Ancho: 200 mm.	Impresión en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Alto: 170 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-74-1980	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión
				EQUIPO:
				Suajadora/Impresora



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MARCADOR DE BOLETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023

**Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro.
 Sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL: IMPEPAC

Archivo proporcionado por el OPL
 Dimensiones: 55 mm de largo x 34 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES

Fuente: Arial Bold de 35 puntos (negrillas).

Texto: MARCADOR DE BOLETAS

Fuente: Arial Bold de 50 puntos (negrillas).

Texto: CONTIENE 640 PIEZAS

Fuente: Arial Bold de 35 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela.
 Dos bandas de fleje plástico.

Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.
 Dimensiones: 60 mm de ancho x 100 mm de alto.
 Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).
 Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

**Nota:**

Las cajas de empaque con los MARCADORES DE BOLETAS se entregarán clasificadas por distrito local llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL. Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Municipio: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los Distritos que correspondan.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA MASTER DE EMPAQUE PARA MARCADORES		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.
Interiores.	Largo: 482 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Ancho: 146 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²	
	Alto: 242 mm.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Millímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	Suajado/Impresión
		NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	EQUIPO: Suajadoras Impresoras

CINTA DE SEGURIDAD

CANTIDAD: 10,300

DESCRIPCIÓN:

Dimensiones: Tolerancia Ancho: 48 mm. Largo: 15,000 mm., (+2.5%; -0.0%).

Material de fabricación: Polipropileno adherible transparente. Impresión en flexografía. A una tinta. Color negro. Cinta de uso ligero. Calibre 25 micras (+ 2 micras). Espesor adhesivo: 18 micras (+2 micras). Elongación 40% mm. Adhesivo hotmelt. Tratamiento corona 38-42 Dynas. Carrete o centro de cartón: Diám. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm. Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.

Acotaciones: Milímetros. Sin escala

Normas: NMX-N-099-SCFI-2009, ASTM D3652/D3652M01(2020)

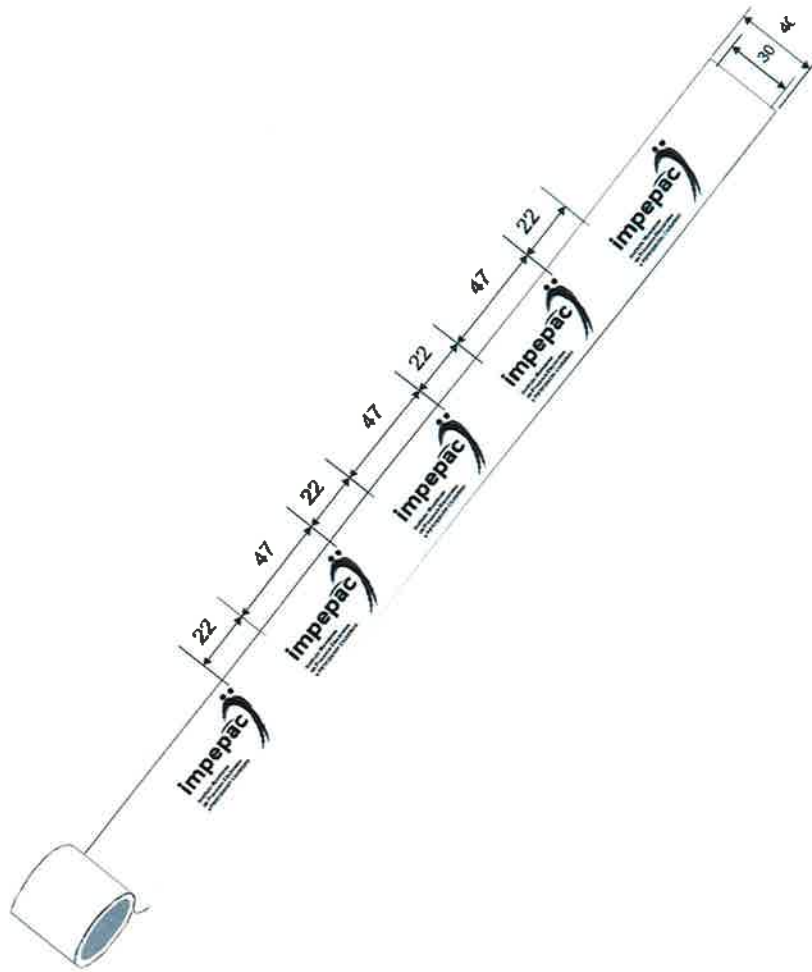
Proceso: Impresión

Equipo: Embobinadoras

Emblema del OPL (IMPEPAC) archivo proporcionado por el OPL. Medidas: 47 mm de largo x 30 mm de alto. Nota: una vez ajustado el emblema al área, deberá mantener la separación de 22 mm.

Características de la cinta: La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como: Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra. Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separada entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias. Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse. Al desembobinar la cinta al menos tres metros no deben mostrar desprendimiento de adhesivo o texto. La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.





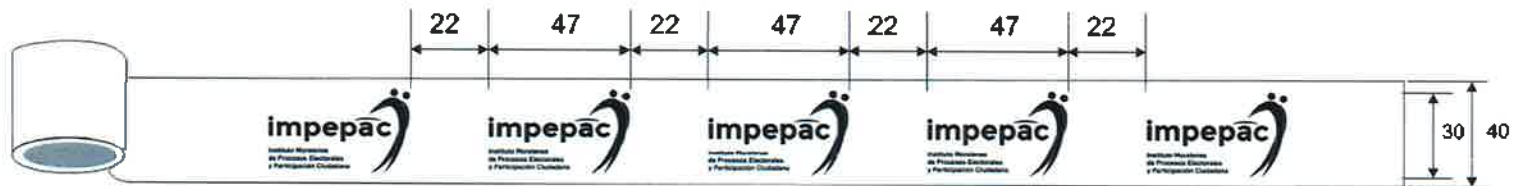
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CINTA DE SEGURIDAD

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LAS URNAS Y CAJA PAQUETE ELECTORAL

CANTIDAD DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR
 CANTIDAD DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR DE SIMULACRO

10,330
 0



Emblema del OPL (IMPEPAC) archivo proporcionado por el OPL.
 Medidas: 47 mm de largo x 30 mm de alto.

Nota: Una vez ajustado el emblema al área, deberá mantener la separación de 22 mm.

Características de la cinta.

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- **Telescopio:** deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- **Ventaneo:** enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- **Sangrado:** cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas .
Tolerancia (+2.5%; -0.0%).	Ancho: 48 mm.	A una línea.	Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diám. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.
	Largo: 15,000 mm.	Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M01(2020)		Impresión
				EQUIPO:
				Embobinadoras

10 LN 15



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CINTA DE SEGURIDAD

ÚLTIMA EDICIÓN

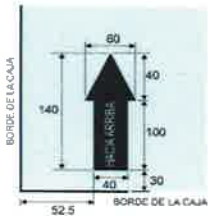
RESPONSABLE

CARGO

FECHA

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZDIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

17/11/2023

**Flecha de sentido de estiba.**

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: Calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

CAJAS PARA EMPAQUE DE CINTAS**Impresiones:**En flexografía a una tinta en color negro
sobre las caras laterales de mayor superficie.Emblema del OPLE (IMPEPAC): imagen proporcionada por el OPL.
Dimensiones: 78 mm de largo x 50 mm de alto.Texto: **ELECCIONES LOCALES**Texto: **CONTIENE 100 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).

Texto: **CINTAS PARA URNAS Y****CAJA PAQUETE ELECTORAL**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Nota:

Las cajas con las CINTAS para urnas y caja paquete electoral se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: **Nombre del producto:** Número de caja: **Clave del producto:**

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA PARA EMPAQUE DE CINTAS DE SEGURIDAD		Cartón corrugado sencillo Kraft.	
DIMENSIONES:	Largo: 440 mm.	Flauta tipo 'C'.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²
	Ancho: 350 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.
	Alto: 250 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²
Tolerancia: (+5; -0,0mm).			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006
			EQUIPO: Suajadora
			Suajado/Impresión
			Impresora

FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

CANTIDAD: 2,600

DESCRIPCIÓN:

Pantone: 7763 U

Dimensiones: Exterior final: 385 mm x 385 mm. Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).

Acotaciones: Milímetros. Sin escala

Material de fabricación: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g). Impresión a 2 tintas Pantone 7763U y color negro; en Offset o serigrafía Acabado con suajes y marcas de doblez. Paquetes de acuerdo a clasificación. Tamaño del papel 60 x 60 cm. Tamaño del producto final armado 38.5 x38.5 cm. Con bordes perimetrales de 9 cm.

Normas: NOM-252-SSA1-2011, NMX-N-106-SCFI-2010

Proceso: Suaje e impresión, Suajadora - Máquina de serigrafía





INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

CANTIDAD A PRODUCIR DE FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO: 2,600



COLOR DE LA ELECCIÓN: PANTONE: 7763 U

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).	
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7763U y color negro; en Offset o serigrafía	
Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Tamaño del papel 60 x 60 cm.	
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Tamaño del producto final armado 38.5 x38.5 cm.	
ACOTACIONES:		Con bordes perimetrales de 9 cm.	
ESCALA:		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
NORMAS:		NOM-252-SSA1-2011	
Milímetros		Sin escala	
NORMAS:		NMX-N-106-SCFI-2010	
PROCESO:		EQUIPO:	
Suaje e impresión		Suajadora - Máquina de serigrafía	

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

Technical drawing of a rectangular plate with dimensions and fold lines. The drawing includes a central rectangular area with a hatched section. Dimensions are provided in millimeters (mm). The overall width is 565 mm and the overall height is 565 mm. The drawing shows four corners with rounded edges and fold lines labeled "PLECA DE DOBLEZ". The central area has a width of 385 mm and a height of 184.5 mm. The hatched section is 125 mm wide and 20 mm high. The corners have a radius of 30 mm. The distance from the center to the corners is 90 mm. The distance from the center to the edges is 130 mm. The distance from the center to the corners is 180.5 mm. The distance from the center to the edges is 184.5 mm. The distance from the center to the corners is 180.5 mm. The distance from the center to the edges is 184.5 mm. The distance from the center to the corners is 180.5 mm. The distance from the center to the edges is 184.5 mm.

Technical drawing of a book cover showing the top and side views with dimensions and labels.

Top View Labels:

- CARA SUPERIOR:** Top cover area.
- PLECA DE DOBLEZ:** Fold line.
- BORDE LATERAL:** Side edge.
- 90 mm:** Width of the top cover.
- 70:** Distance from the side edge to the fold line.
- 10:** Distance from the fold line to the spine edge.
- 15:** Height of the spine edge.
- Corte para formar ranuras en el pliegue de doblez para insertar seguro cuyo cuello mide 30 mm de largo:** Cut to form grooves in the fold for inserting a lock whose neck measures 30 mm in length.

Side View Labels:

- Seguros:** Locks.
- 50:** Height of the lock area.
- 30:** Height of the lock area.
- 20:** Height of the lock area.
- Pleca de doblez:** Fold line.
- 90 mm:** Height of the side cover.
- BORDE LATERAL:** Side edge.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).	Tamaño del papel 60 x 60 cm.
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7763 U y color negro; en Offset o serigrafía	Tamaño del producto final armado 38.5 x 39.5 cm.
Exterior final: 385 mm x 385 mm		Acabado con suaves y marcas de doblez.	Con bordes perimetrales de 9 cm.
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	Suajado
			EQUIPO: Suajadora

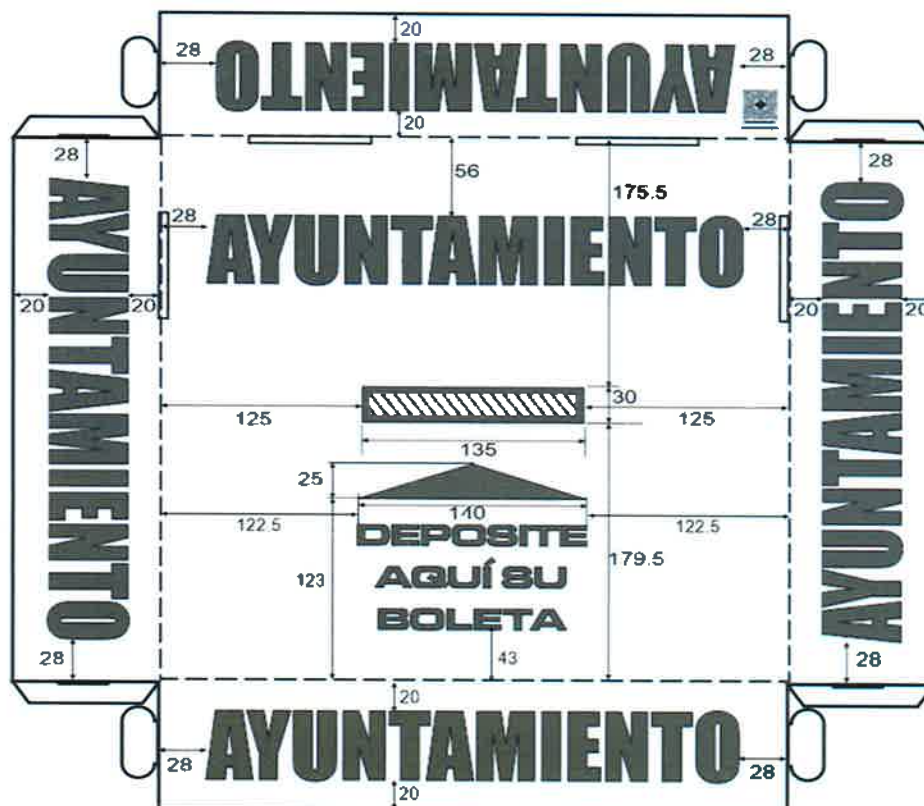


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

IMPRESIÓN DEL FORRO PARA URNA

Impresión en cara superior: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 356 a 329 mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7 mm.

Texto en cara superior: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.**

Fuente: Microgramma D Bold Extended: 63 puntos.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Marco perimetral en ranura: 5 mm de grosor.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Texto en bordes perimetrales: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 341 a 329 mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7 mm.

Nota: Los textos de la cara superior, así como de los bordes perimetrales y el marco de la ranura y la flecha indicadora, deben llevar un perfil o filete de 0.7 mm de grosor de color negro.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).	
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7763 U y color negro; en Offset o serigrafía	
Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Tamaño del papel 60 x 60 cm.	
ACOTACIONES:		Tamaño del producto final 38 x 38 cm y bordes perimetrales de 9 cm.	
ESCALA:		NORMAS:	
Sin escala		NOM-252-SSA1-2011	
Milímetros		ASTM D3559-23	
		NMX-N-106-SCFI-2010	
		PROCESO:	
		Offset/serigrafía	
		EQUIPO:	
		Offset/serigrafía	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACION CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

RESPONSABLE	ULTIMA EDICION CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23



INSTRUCTIVO DE ARMADO
FORRO PARA URNA ELECTORAL

Indicaciones de armado



1

Verificar que se tenga el forro para urna electoral de la elección que corresponda.

2

Doblar las solapas y los seguros de forro para urna electoral.

3

Insertar los seguros en las ranuras de las solapas.

4

Colocar el forro sobre la urna electoral alineando con la ranura para introducir los votos.

NOTA: El forro para urna electoral deberá tener adherida la etiqueta en sistema Braille de la elección que corresponda.

Empaque de los instructivos:

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá entregar en paquetes de 100 piezas, y se empacarán con papel kraft y clasificados por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL).

Archivo proporcionado por el OPL.

Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad:

Distrito:

Nombre del producto:

Número de paquete:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Forma de impresión: vertical.	
DIMENSIONES:	Largo: 280 mm. Ancho: 215 mm.	Impresión en offset.	Empaque en paquetes con 100 instructivos.
		Una tinta.	
		Color negro.	
ADOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ISO 216 : 2007	Impresión
			EQUIPO:
			Prensa offset



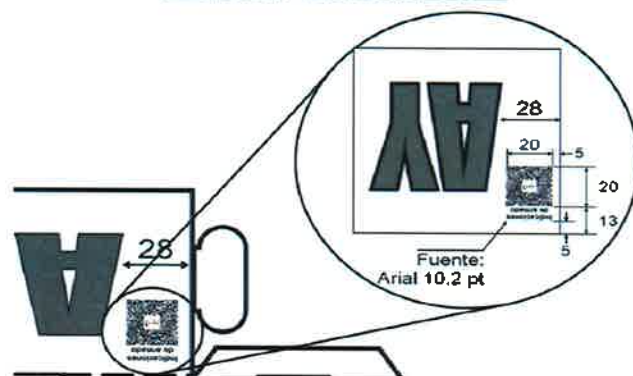
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CÓDIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.
 Dimensiones: 20 mm de largo x 20 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 10.2 puntos.

Acorde al tamaño del Código QR.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	
DIMENSIONES:		Código QR OPL: solo en separador central en una cara.	
Largo: 20 mm.		Impresión en serigrafía.	
Alto: 20 mm.		A una tinta.	
ACOTACIONES:		Color Pantone 7763 U.	
ESCALA:		NORMAS:	
Milímetros		PROCESO:	
Sin escala		Serigrafía	
		EQUIPO: Sujadora y	
		Máquina de serigrafía	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

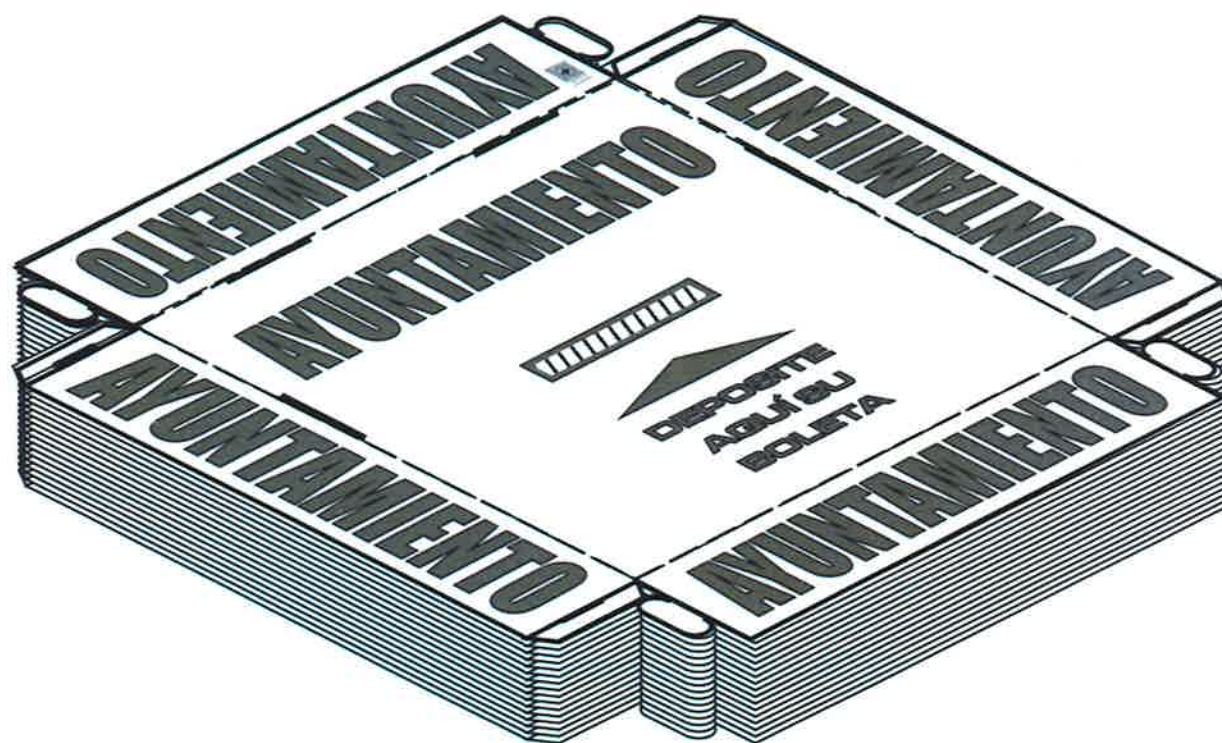
ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

EMPAQUE DE LOS FORROS:

Los forros se entregarán en paquetes de 100 piezas, y se empacarán con papel kraft cinta canela, clasificados por distrito y/o Municipio, además llevarán una etiqueta que identifique el contenido.

Los datos que deberán presentar las etiquetas que se adhieran en los paquetes son los siguientes:

Entidad:**Municipio o Alcaldía:****Distrito:****Nombre del producto:****Número de paquete:**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Empaque con papel kraft y cinta canela.	
DIMENSIONES: Las especificadas.		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
		Etiqueta identificadora de producto.	
		Etiqueta para clasificación por entidad.	
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	PROCESO: Empaque
		NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	EQUIPO:

FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

CANTIDAD: 2,600

DESCRIPCIÓN:

Pantone: 7613 U

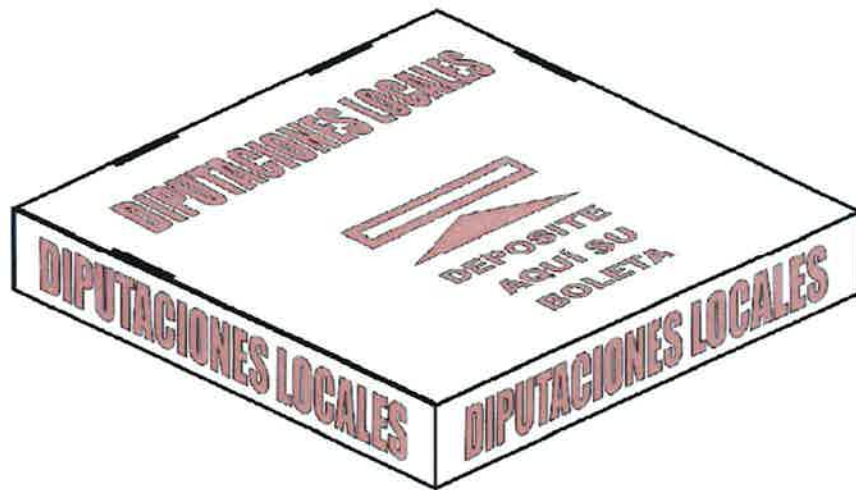
Dimensiones: Exterior final: 385 mm x 385 mm. Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).

Acotaciones: Milímetros. Sin escala

Material de fabricación: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g). Impresión a 2 tintas Pantone 7613 U y color negro; en Offset o serigrafía. Acabado con suajes y marcas de doblez. Paquetes de acuerdo a clasificación. Tamaño del papel 60 x 60 cm. Tamaño del producto final armado 38.5 x38.5 cm. Con bordes perimetrales de 9 cm.

Normas: NOM-252-SSA1-2011, NMX-N-106-SCFI-2010

Proceso: Suaje e impresión, Suajadora - Máquina de serigrafía





INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/06/23

CANTIDAD A PRODUCIR DE FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES: 2,600



COLOR DE LA ELECCIÓN: PANTONE: 7613 U

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

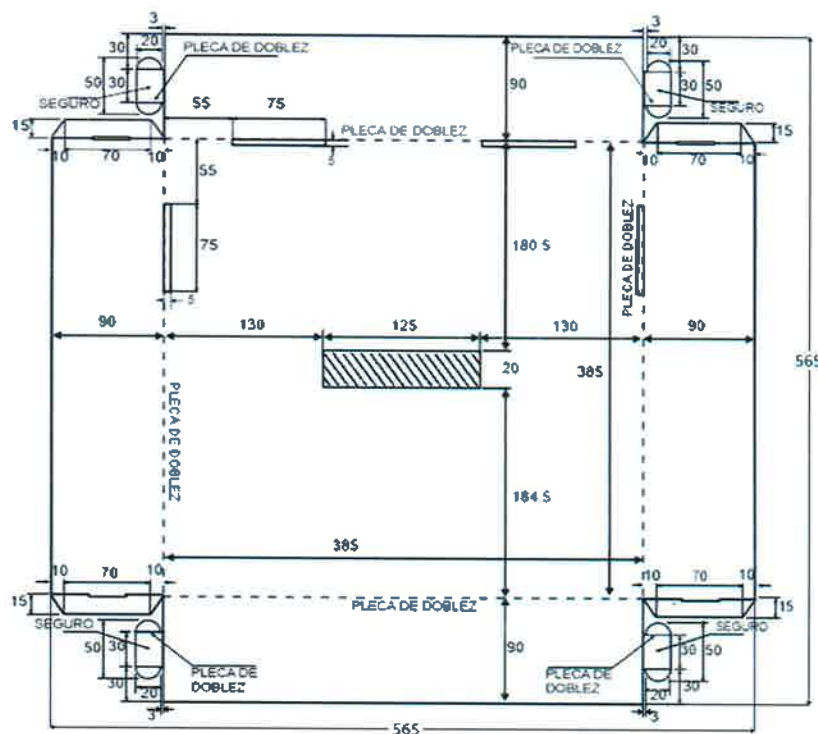
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).	Tamaño del papel 60 x 60 cm.
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7613 U y color negro; en Offset o serigrafía.	Tamaño del producto final armado 38.5 x 38.5 cm.
Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Acabado con suajes y marcas de doblez.	Con bordes perimetrales de 9 cm.
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	EQUIPO:
			Suaje e impresión
			Suajadora - Máquina de serigrafía



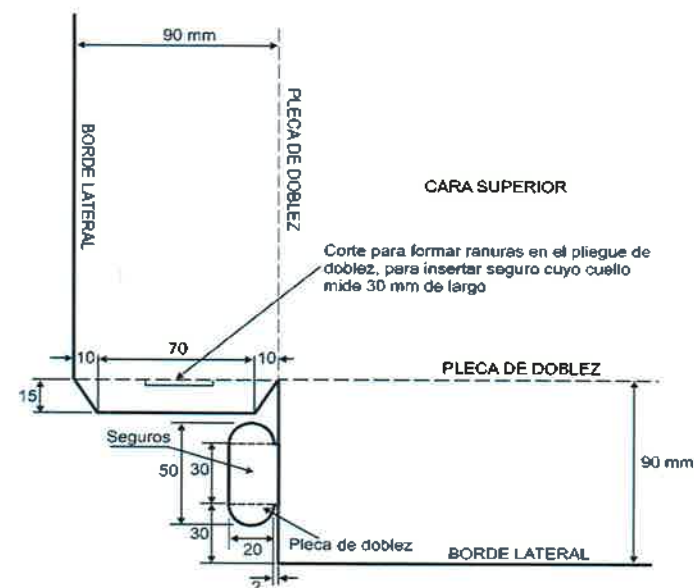
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

Dimensiones del desarrollo del forro para producción.



Seguros y ranuras



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).	
DIMENSIONES:		Tamaño del papel 60 x 60 cm.	
Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Impresión a 2 tintas Pantone 7613 U y color negro; en Offset o serigrafía.	
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Tamaño del producto final armado 38.5 x 38.5 cm.	
ACOTACIONES:		Con bordes perimetrales de 9 cm.	
ESCALA:		NORMAS:	
Milímetros		Sin escala	
		NOM-252-SSA1-2011	
		NMX-N-108-SCFI-2010	
		PROCESO:	EQUIPO:
		Suajado	Suajadora

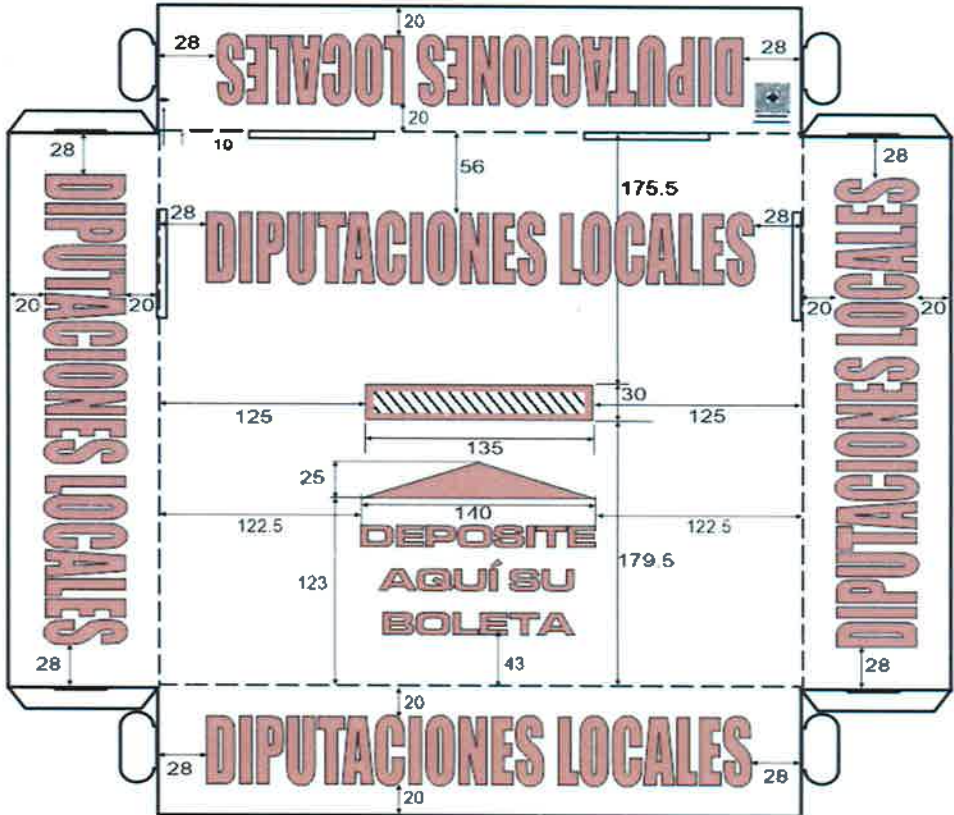


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

IMPRESIÓN DEL FORRO PARA URNA



Impresión en cara superior: **DIPUTACIONES LOCALES**
Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 550 a 329 mm y 50 mm alto).
Perfil o filete de 0.7 mm.

Texto en cara superior: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**
Fuente: Microgramma D Bold Extended: 63 puntos.
Perfil o filete de 0.7 mm.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.
Perfil o filete de 0.7 mm.

Marco perimetral en ranura: 5 mm de grosor.
Perfil o filete de 0.7 mm.

Texto en bordes perimetrales: **DIPUTACIONES LOCALES**
Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 341 a 329 mm y 50 mm alto).
Perfil o filete de 0.7 mm.

Nota: Los textos de la cara superior, así como de los bordes perimetrales y el marco de la ranura y la flecha indicadora, deben llevar un perfil o filete de 0.7 mm de grosor de color negro.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).	Paquetes de acuerdo a clasificación.
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7613 U y color negro; en Offset o serigrafía.	Tamaño del papel 60 x 60 cm.
Exterior final:		Archivo proporcionado por el OPL.	Tamaño del producto final 38 x 38 cm y bordes perimetrales de 9 cm.
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Acabado con suaves y marcas de doblez.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	ASTM D3555-23
			EQUIPO:
			Offset/serigrafía



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23



INSTRUCTIVO DE ARMADO
FORRO PARA URNA ELECTORAL



1

Verificar que se tenga el forro para urna electoral de la elección que corresponda.

2

Doblar las solapas y los seguros de forro para urna electoral.

3

Insertar los seguros en las ranuras de las solapas.

4

Colocar el forro sobre la urna electoral alineando con la ranura para introducir los votos.

Empaque de los instructivos:

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá entregar en paquetes de 100 piezas, y se empacarán con papel kraft y clasificados por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL).

NOTA: El forro para urna electoral deberá llevar adherida la etiqueta en sistema Braille de la elección que corresponda

Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad:

Distrito:

Nombre del producto:

Número de paquete:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

Archivo proporcionado por el OPL.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
INSTRUCTIVO DE ARMADO				Forma de impresión: vertical.	
DIMENSIONES:		Impresión en offset.		Empaque en paquetes con 100 instructivos.	
Largo: 280 mm.		Una tinta.			
Alto: 215 mm.		Color negro.			
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:	
Milímetros		Sin escala		ISO 216 : 2007	
				PROCESO:	
				Impresión	
				EQUIPO:	
				Prensa offset	
				11 L D 38	



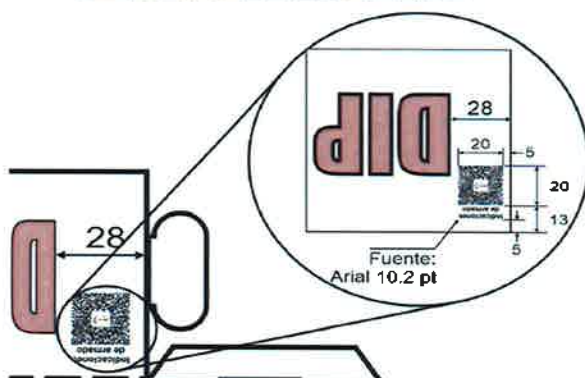
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CÓDIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL

Dimensiones: 20 mm de largo x 20 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 10,2 puntos.

Acorde al tamaño del Código QR

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.	
Largo: 20 mm.		A una tinta.	
Alto: 20 mm.		Color Pantone 7613U.	
ACOTACIONES:		NORMAS:	
Milímetros		PROCESO:	
Sin escala		Maquina de serigrafía	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

EMPAQUE DE LOS FORROS:

Los forros se entregarán en paquetes de 100 piezas, y se empacarán con papel kraft cinta canela, clasificados por distrito y/o Municipio o Alcaldía, además llevarán una etiqueta que identifique el contenido.

Los datos que deberán presentar las etiquetas que se adhieran en los paquetes son los siguientes:

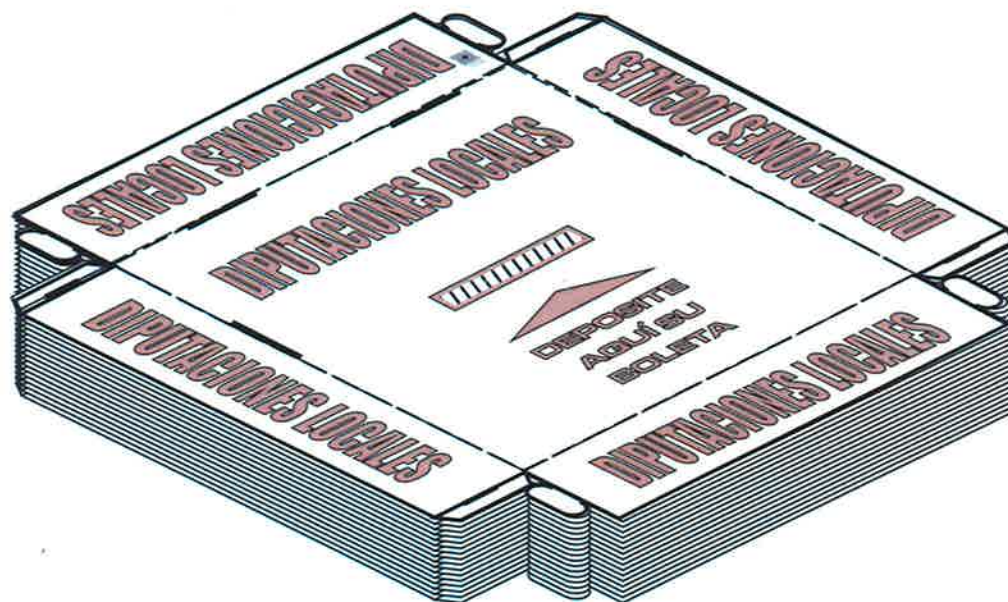
Entidad:

Municipio o Alcaldía:

Distrito:

Nombre del producto:

Número de paquete:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES		Empaque con papel kraft y cinta canela.	
DIMENSIONES:		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
Las especificadas.		Etiqueta identificadora de producto.	
		Etiqueta para clasificación por entidad.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006	Empaque

EQUIPO:

FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA

CANTIDAD: 2,600

DESCRIPCIÓN:

Pantone: 7529 U

Dimensiones: Exterior final: 385 mm x 385 mm. Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).

Acotaciones: Milímetros. Sin escala

Material de fabricación: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g). Impresión a 2 tintas Pantone 7529 U y color negro; en Offset o serigrafía. Acabado con suajes y marcas de doblez. Paquetes de acuerdo a clasificación. Tamaño del papel 60 x 60 cm. Tamaño del producto final armado 38.5 x38.5 cm. Con bordes perimetrales de 9 cm.

Normas: NOM-252-SSA1-2011, NMX-N-106-SCFI-2010

Proceso: Suaje e impresión, Suajadora - Máquina de serigrafía





INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

CANTIDAD A PRODUCIR DE FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA: 2,600



COLOR DE LA ELECCIÓN: PANTONE: 7529 U

Nota: El material electoral deberá apearse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).	
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7529 U y color negro; en Offset o serigrafía.	
Exterior final: 385 mm x 385 mm		Tamaño del producto final armado 38.5 x 38.5 cm.	
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Acabado con suajes y marcas de doblez.	
ACOTACIONES:		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
ESCALA:		NORMAS:	
Sin escala		NOM-252-SSA1-2011	
Milímetros		NMX-N-106-SCFI-2010	
PROCESO:		EQUIPO:	
Suaje e impresión		Suajadora - Máquina de serigrafía	

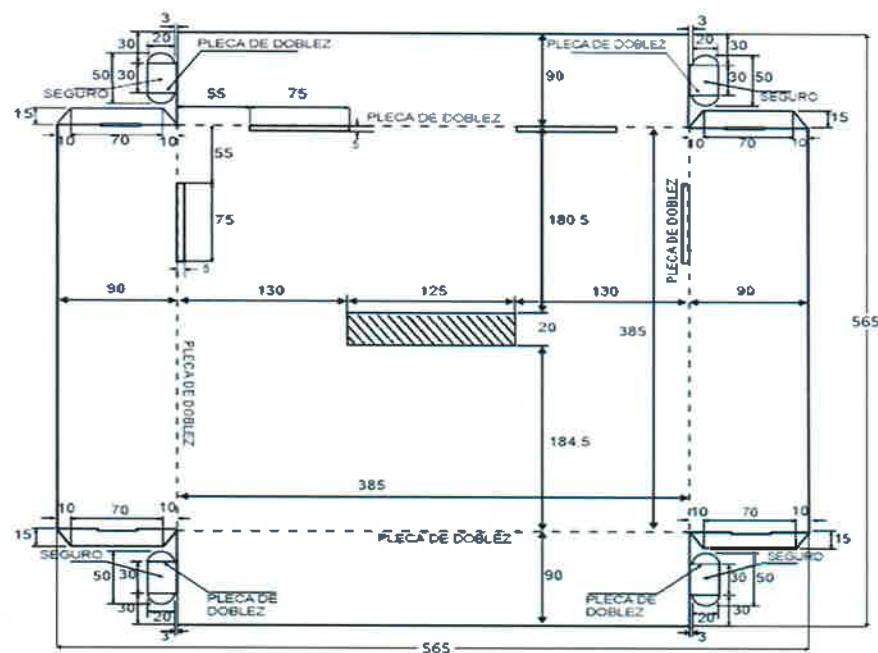


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA

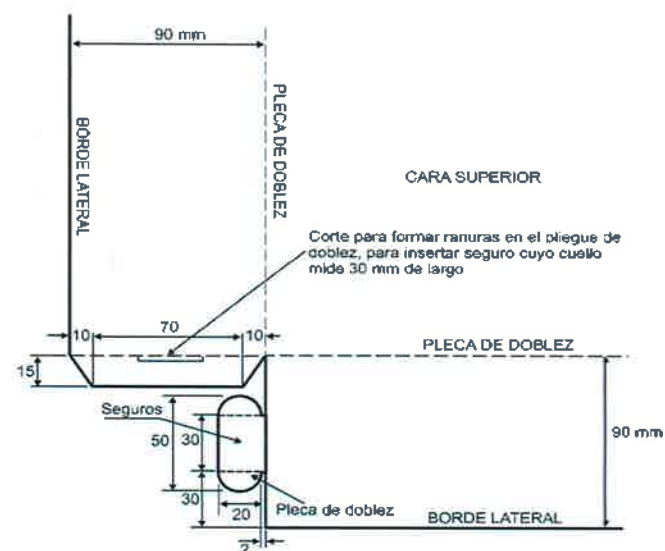
ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

Dimensiones del desarrollo del forro para producción.



Seguros y ranuras



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).	
DIMENSIONES:		Tamaño del papel 60 x 60 cm.	
Exterior final: 385 mm x 385 mm		Impresión a 2 tintas Pantone 7529 U y color negro; en Ofset o serigrafía.	
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Tamaño del producto final armado 38.5 x 38.5 cm.	
Acabado con suajes y marcas de doblez.		Con bordes perimetrales de 9 cm.	
Paquetes de acuerdo a clasificación.			
ACOTACIONES:		NORMAS:	
ESCALA:		NOM-252-SSA1-2011	
Milímetros		NMX-N-106-SCFI-2010	
Sin escala		PROCESO:	
		Suajado	
		EQUIPO:	
		Suajadora	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

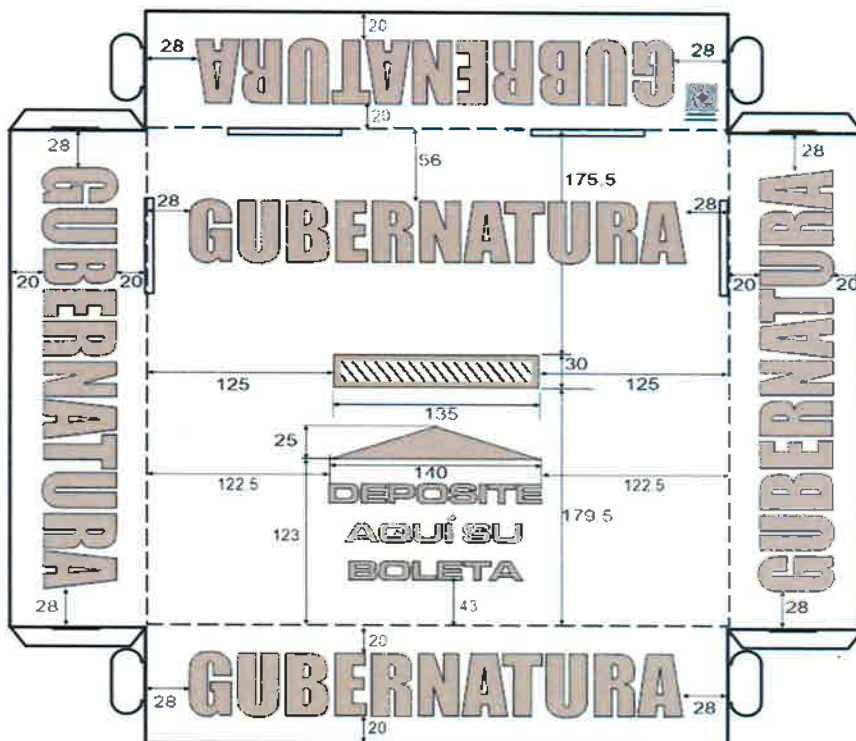
CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

FECHA

14/06/23

IMPRESIÓN DEL FORRO PARA URNA



Impresión en cara superior: GUBERNATURA

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 550 a 329 mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7 mm.

Texto en cara superior: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Microgramma D Bold Extended: 63 puntos.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Marco perimetral en ranura: 5 mm de grosor.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Texto en bordes perimetrales: GUBERNATURA

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 341 a 329 mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7 mm.

Nota: Los textos de la cara superior, así como de los bordes perimetrales y el marco de la ranura y la flecha indicadora, deben llevar un perfil o filete de 0.7 mm de grosor de color negro.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).

Paquetes de acuerdo a clasificación.

DIMENSIONES:

Exterior final: 385 mm x 385 mm.

Impresión a 2 tintas Pantone 7529 U y color negro, en Offset o serigrafía.

Tamaño del papel 60 x 60 cm.

Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).

Archivo proporcionado por el OPL.

Tamaño del producto final 38 x 38 cm y bordes perimetrales de 9 cm.

Acabado con suaves y marcas de doblez.

ACOTACIONES:

ESCALA:

Milímetros

Sin escala

NORMAS:

NOM-252-SSA1-2011

ASTM D3559-23

PROCESO:

Offset/serigrafía

EQUIPO:

Offset/serigrafía

11 L G 38



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACION CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLITICOS	14/08/23



INSTRUCTIVO DE ARMADO
FORRO PARA URNA ELECTORAL



1

Verificar que se tenga el forro para urna electoral de la elección que corresponda.

2

Doblar las solapas y los seguros de forro para urna electoral.

3

Insertar los seguros en las ranuras de las solapas.

4

Colocar el forro sobre la urna electoral alineando con la ranura para introducir los votos.

NOTA: El forro para urna electoral deberá llevar adherida la etiqueta en sistema Braille de la elección que corresponda.

Empaque de los instructivos:

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá entregar en paquetes de 100 piezas, y se empacarán con papel kraft y clasificados por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL).

Archivo proporcionado por el OPL.

Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad:

Distrito:

Nombre del producto:

Número de paquete:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		Código cromático que los identifican.	
INSTRUCTIVO DE ARMADO			Forma de impresión: vert. cal.	Márgenes: Superior: 20 mm. Inferior: 20 mm. Izquierdo: 20 mm. Derecho: 20 mm.	
DIMENSIONES:		Impresión en offset.	Empaque en paquetes con 100 instructivos.		
Largo: 280 mm.		Una tinta.			
Alto: 215 mm.		Color negro.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ISO 216 : 2007		Impresión	Prensa offset
11 LG 38					

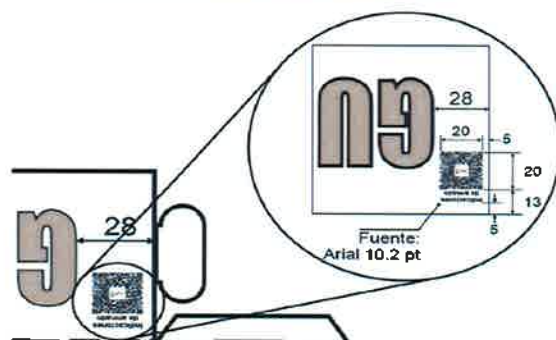


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CÓDIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 20 mm de largo x 20 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 10.2 puntos.

Acorde al tamaño del Código QR

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	
DIMENSIONES:		Código QR OPL: solo en separador central en una cara.	
Largo: 20 mm.		Impresión en serigrafía.	
Alto: 20 mm.		A una tinta.	
ACOTACIONES:		Color Pantone 7529U.	
ESCALA:		NORMAS:	
Milímetros		Sin escala	
		PROCESO:	
		Serigrafía	
		EQUIPO: Suajadora y	
		Máquina de serigrafía	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

EMPAQUE DE LOS FORROS:

Los forros se entregarán en paquetes de 100 piezas, y se empacarán con papel kraft cinta canela, clasificados por distrito y/o Municipio o Alcaldía, además llevarán una etiqueta que identifique el contenido.

Los datos que deberán presentar las etiquetas que se adhieran en los paquetes son los siguientes:

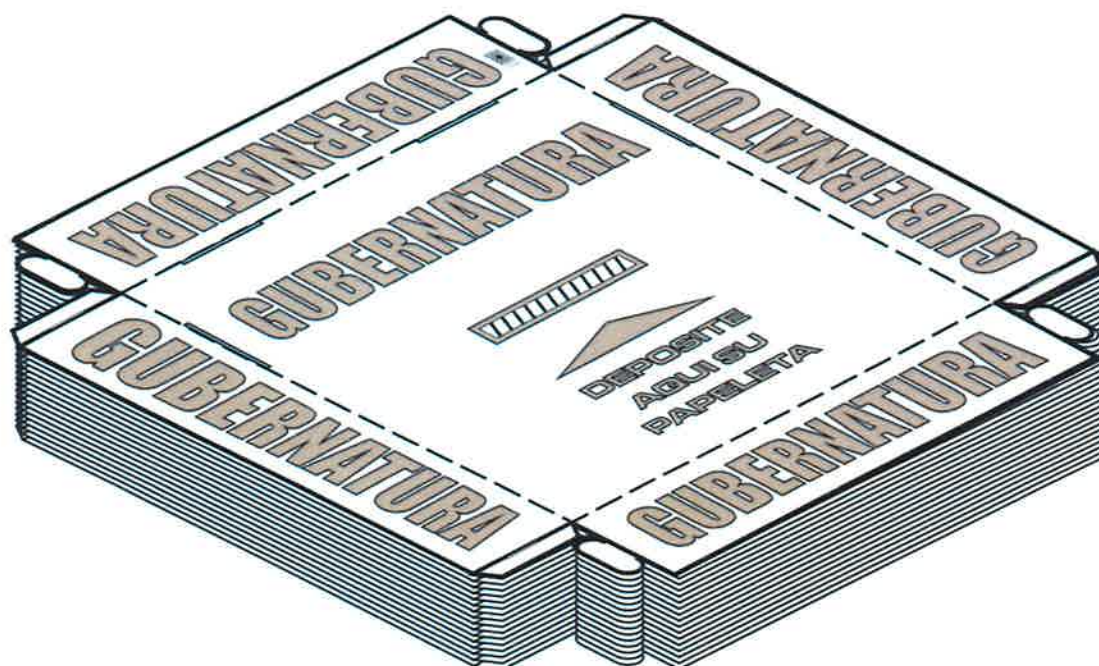
Entidad:

Municipio o Alcaldía:

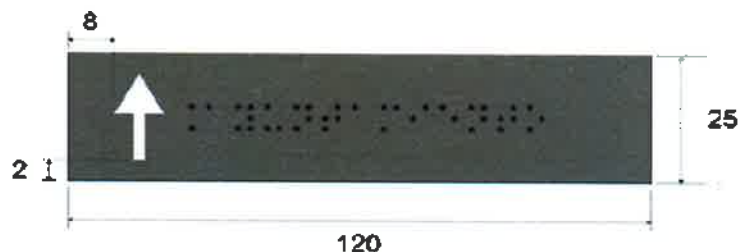
Distrito:

Nombre del producto:

Número de paquete:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA		Empaque con papel kraft y cinta canela.	
DIMENSIONES:		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
Las especificadas.		Etiqueta identificadora de producto.	
		Etiqueta para clasificación por entidad.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	Empaque
		NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2008	EQUIPO:



ETIQUETA BRAILLE DE AYUNTAMIENTO

CANTIDAD: 2600

DESCRIPCIÓN:

Color de la elección: Pantone: 7763 U

Dimensiones: Tolerancia Largo: 120 mm. (+1.0 mm). Ancho: 25 mm.

Acotaciones: Milímetros. Sin escala

Material de fabricación: Mica autoadherible pigmentada. Respaldo: Papel bond siliconado. Calibre: 5 milésimas, incluye respaldo. Espesor adhesivo: 17 micras (+2 micras). Elongación de la etiqueta 40%. PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada. LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada. SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada. Pantone 7763 U.

Normas: NMX-N-099-SCFI-2009, ASTM D3652/D3652M01(2020)

Proceso: Suaje y Grabado

Equipo: Impresión Braille





INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

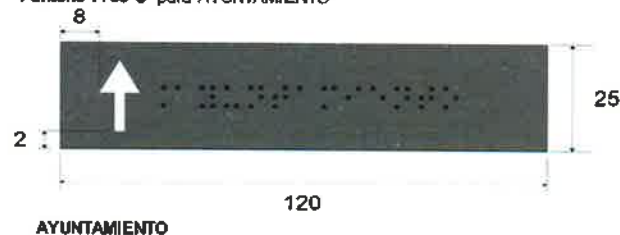
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN.

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR: 2,600

Color de la Elección:

Pantone 7763 U para AYUNTAMIENTO



La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas con un máximo de 22 etiquetas (tamaño Legal), sin defectos de:

-Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.

-Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

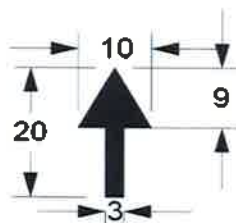
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

En su caso, el fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas Braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el OPL solicitará la cantidad adicional de etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al OPL empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.



Flecha de sentido de texto:

Sobre la cara de lado izquierdo.

Dimensiones: 10 mm de ancho 20 mm de alto

Calado sin color



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte inferior, debajo del recuadro o marco de la ranura.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ETIQUETA BRAILLE DE AYUNTAMIENTO		Mica autocadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40%.
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.
Tolerancia	Largo: 120 mm.	Calibre: 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.
(±1.0 mm).	Ancho: 25 mm.	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.
AGOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	Suje y Grabado
		ASTM D3652/D3652M01(2020)	EQUIPO:
			Impresión Braille

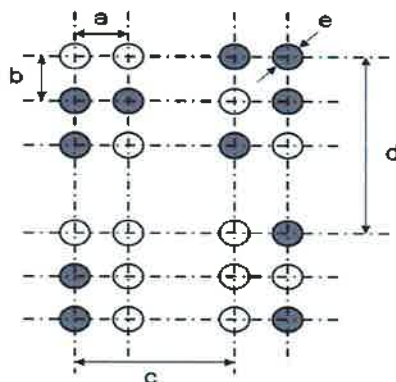
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

EBE-AY-IMPEPAC-2023

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/09/23

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN

Color de la Elección:
 Pantone 7763 U para AYUNTAMIENTO.



Características de la puntuación de la etiqueta Braille:

- a) Distancia horizontal entre los centros de puntos contiguos de la misma celda de 2.5 a 2.6 mm.
 - b) Distancia Vertical entre los centros de los puntos contiguos de la misma celda 2.5 a 2.6 mm.
 - c) Distancia entre los centros de puntos idénticos de celdas contiguas 6.0 a 6.1 mm.
 - d) Distancia entre los centros de puntos idénticos de líneas contiguas 10.0 a 10.8 mm.
 - e) Diámetro en la base de los puntos 1.2 a 1.6 mm.
 - f) Altura del relieve de los puntos 0.2 a 0.5 mm.
- La dimensión de relieve mínima es aceptable en caso de materiales con un gramaje mayor a 350 g/cm²

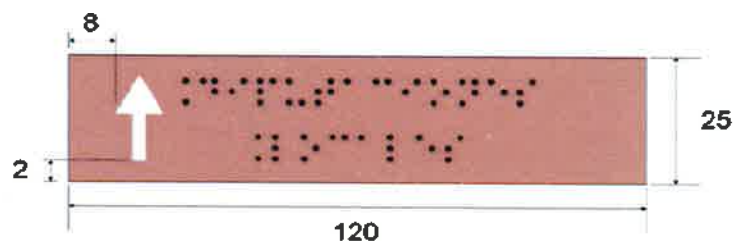
El ancho total de la celda 3.7 a 4.2 mm.
 La altura total de la celda 6.2 a 6.6 mm.

El texto deberá estar centrado en la etiqueta ± 1.5 mm.

REFERIDO DE LA GUÍA DE LA COMISIÓN BRAILLE ESPAÑOLA (SIGNOGRAFÍA BÁSICA).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ETIQUETA BRAILLE DE AYUNTAMIENTO		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40%.
DIMENSIONES:		Respaldo: papel bond siliconado .	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.
Tolerancia	Largo: 120 mm.	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.
	Ancho: 25 mm.	Espesor adhesivo: 17 micras (± 2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Millímetros	Sin escala	NMX-N-096-SCF-2009	Suaje y Grabado
		ASTM D3652/D3652M01(2020)	EQUIPO:
			Impresión Braille

12 L A 00



ETIQUETA BRAILLE DE DIPUTACIONES LOCALES

CANTIDAD: 2,600

DESCRIPCIÓN:

Color de la elección: Pantone: 7613 U

Dimensiones: Tolerancia Largo: 120 mm. (+1.0 mm). Ancho: 25 mm.

Acotaciones: Milímetros. Sin escala

Material de fabricación: Mica autoadherible pigmentada. Respaldo: Papel bond siliconado. Calibre: 5 milésimas, incluye respaldo. Espesor adhesivo: 17 micras (+2 micras). Elongación de la etiqueta 40%. PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada. LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada. SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada. Pantone 7613 U.

Normas: NMX-N-099-SCFI-2009, ASTM D3652/D3652M01(2020)

Proceso: Suaje y Grabado

Equipo: Impresión Braille





INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

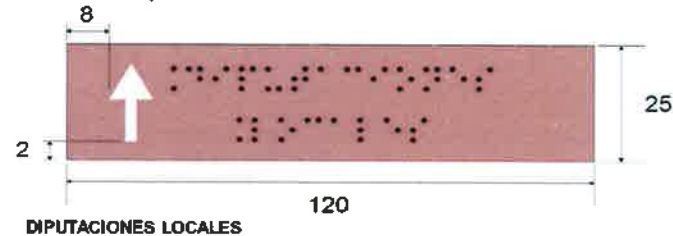
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR: 2,600

Color de la Elección:

Pantone 7613 U para DIPUTACIONES LOCALES



La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas con un máximo de 22 etiquetas (tamaño Legal), sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

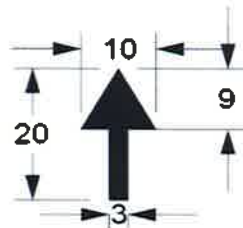
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

En su caso, el fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas Braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el OPL solicitará la cantidad adicional de etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al OPL empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.



Flecha de sentido de texto:

Sobre la cara de lado izquierdo,

Dimensiones: 10 mm de ancho 20 mm de alto

Calado sin color



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte inferior, debajo del recuadro o marco de la ranura.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ETIQUETA BRAILLE DE DIPUTACIONES LOCALES		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40%.
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero *80°): 127 g/pulgada.
Tolerancia (±1.0 mm).	Largo: 120 mm. Ancho: 25 mm.	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.
		Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	
milímetros	Sin escala	MX-4099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M01(2020)
		PROCESO:	EQUIPO:
		Suaje y Grabado	Impresión Braille



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

ÚLTIMA EDICIÓN

CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS
POLÍTICOS

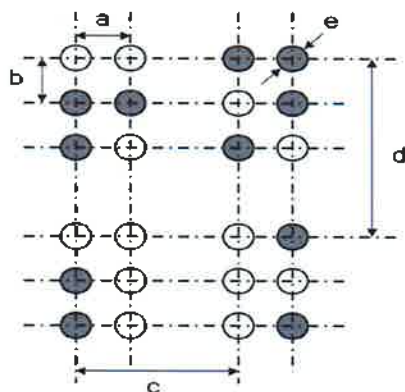
FECHA

14/08/23

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN.

Color de la Elección:

Pantone 7613 U para DIPUTACIONES LOCALES.



Características de la puntuación de la etiqueta Braille:

- a) Distancia horizontal entre los centros de puntos contiguos de la misma celda de 2.5 a 2.6 mm.
- b) Distancia Vertical entre los centros de los puntos contiguos de la misma celda 2.5 a 2.6 mm.
- c) Distancia entre los centros de puntos idénticos de celdas contiguas 6.0 a 6.1 mm.
- d) Distancia entre los centros de puntos idénticos de líneas contiguas 10.0 a 10.8 mm.
- e) Diámetro en la base de los puntos 1.2 a 1.6 mm.
- f) Altura del relieve de los puntos 0.2 a 0.5 mm.

La dimensión de relieve mínima es aceptable en caso de materiales con un gramaje mayor a 350 g/cm²

El ancho total de la celda 3.7 a 4.2 mm.

La altura total de la celda 6.2 a 6.6 mm.

El texto deberá estar centrado en la etiqueta ± 1.5 mm.

REFERIDO DE LA GUÍA DE LA COMISIÓN BRAILLE ESPAÑOLA (SIGNOGRAFÍA BÁSICA).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

ETIQUETA BRAILLE DE DIPUTACIONES LOCALES

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Mica adhesible pigmentada.

Elongación de la etiqueta 40%.

Pantone 7613 U.

DIMENSIONES:

Tolerancia Largo: 120 mm.
Ancho: 25 mm.

Respaldo: papel bond siliconado.

PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.

Calibre 5 milésimas incluye respaldo.

LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.

Espesor adhesivo: 17 micras (± 2 micras).

SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.

ACOTACIONES:

ESCALA:

Milímetros

Sin escala

NORMAS:

NMX-N-099-SCFI-2009

ASTM D3652/D3652M01(2020)

PROCESO:

Suaje y Grabado

EQUIPO:

Impresión Braille

12 L D 00

ETIQUETA BRAILLE DE GUBERNATURA

CANTIDAD: 2,600

DESCRIPCIÓN:

Color de la elección: Pantone: 7529 U

Dimensiones: Tolerancia Largo: 120 mm. (+1.0 mm). Ancho: 25 mm.

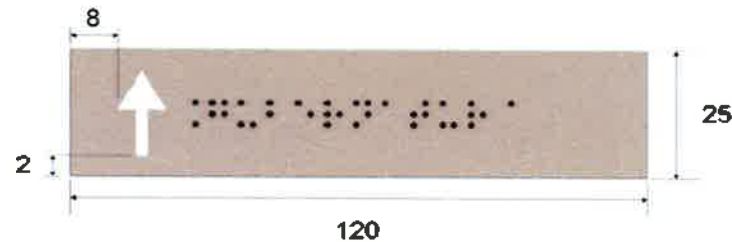
Acotaciones: Milímetros. Sin escala

Material de fabricación: Mica autoadherible pigmentada. Respaldo: Papel bond siliconado. Calibre: 5 milésimas, incluye respaldo. Espesor adhesivo: 17 micras (+2 micras). Elongación de la etiqueta 40%. PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada. LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada. SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada. Pantone 7529 U.

Normas: NMX-N-099-SCFI-2009, ASTM D3652/D3652M01(2020)

Proceso: Suaje y Grabado

Equipo: Impresión Braille





INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

CARGO

FECHA

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZDIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

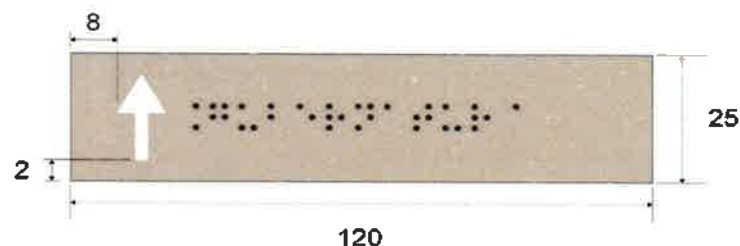
14/08/23

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN.

Color de la Elección:

Pantone 7529 U para GUBERNATURA.

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR: 2,600



GUBERNATURA

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas con un máximo de 22 etiquetas (tamaño Legal), sin defectos de:

-Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.

-Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

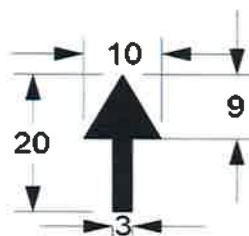
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

En su caso, el fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas Braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el OPL solicitará la cantidad adicional de etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al OPL empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.



Flecha de sentido de texto:

Sobre la cara de lado izquierdo.

Dimensiones: 10 mm de ancho 20 mm de alto

Calado sin color



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte inferior, debajo del recuadro o marco de la ranura.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ETIQUETAS BRAILLE DE GUBERNATURA		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40%.
DIMENSIONES:		Respaldo: papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.
Tolerancia (±1.0 mm).	Largo: 120 mm. Ancho: 25 mm.	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.
ACOTACIONES:	ESCALA:	Esesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.
Milímetros	Sin escala	NORMAS:	PROCESO:
		NMX-N-099-SCFI-2009	Suaje y Grabado
		ASTM D3652/D3652M01(2020)	EQUIPO:
			Impresión Braille

12 L G 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

ÚLTIMA EDICIÓN**CARGO**

DIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

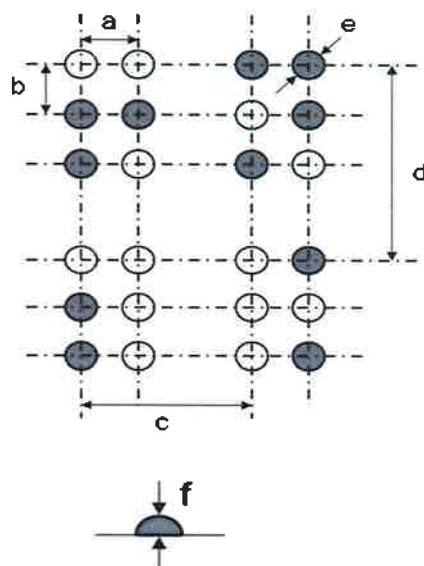
FECHA

14/06/23

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN.

Color de la Elección:

Pantone 7529 U para GUBERNATURA.



Características de la puntuación de la etiqueta Braille:

- a) Distancia horizontal entre los centros de puntos contiguos de la misma celda de 2.5 a 2.6 mm.
 - b) Distancia Vertical entre los centros de los puntos contiguos de la misma celda 2.5 a 2.6 mm.
 - c) Distancia entre los centros de puntos idénticos de celdas contiguas 6.0 a 6.1 mm.
 - d) Distancia entre los centros de puntos idénticos de líneas contiguas 10.0 a 10.8 mm.
 - e) Diámetro en la base de los puntos 1.2 a 1.6 mm.
 - f) Altura del relieve de los puntos 0.2 a 0.5 mm.
- La dimensión de relieve mínima es aceptable en caso de materiales con un gramaje mayor a 350 g/cm²

El ancho total de la celda 3.7 a 4.2 mm.

La altura total de la celda 6.2 a 6.6 mm.

El texto deberá estar centrado en la etiqueta ± 1.5 mm.

REFERIDO DE LA GUÍA DE LA COMISIÓN BRAILLE ESPAÑOLA (SIGNOGRAFÍA BÁSICA).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ETIQUETAS BRAILLE DE GUBERNATURA		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .
DIMENSIONES:		Respaldo: papel bond siliconado.	Pantone 7529 U.
Tolerancia		Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.
Largo: 120 mm		Esesor adhesivo: 17 micras (± 2 micras).	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.
Ancho: 25 mm			SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M01(2020)	Suaje y Grabado
			EQUIPO:
			Impresión Braille



CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL

CANTIDAD: 2,600

DESCRIPCIÓN:

Dimensiones: Largo: 900 mm., Exteriores Ancho: 200 mm. Alto: 700 mm. Tolerancia: (+2.0 mm). Anotaciones: Milímetros, sin escala

Material de fabricación: Cartón corrugado sencillo Kraft. Flauta de tipo 'C'. Impresa en serigrafía a una tinta color negro. Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm². Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul². Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg. Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m². Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.

Normas: NOM-030-SCFI-2006, NMX-EE-074-1980, NOM-050-SCFI-2004, NMX-EE-075-1980, NMX-Z-009-1978, NMX-E-082-NYCE-2020, NMX-E-232-CNCP-2014

Proceso: Suajado/Impresión

Equipo: Suajadoras, Impresoras

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023



Cajas contenedoras de material electoral:

2,600



Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:					
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .		Unión de la caja de empaque en una pieza:		
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm.	Flauta de tipo C.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre		
Exteriores	Ancho: 200 mm.	Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		
Tolerancia: (±2.0 mm).	Alto: 700 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²			x 9 mm largo de pata.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-062-NYCE-2020	PROCESO:	
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-E-232-CNCP-2014		Sujador/Impresión	
						Impresoras	

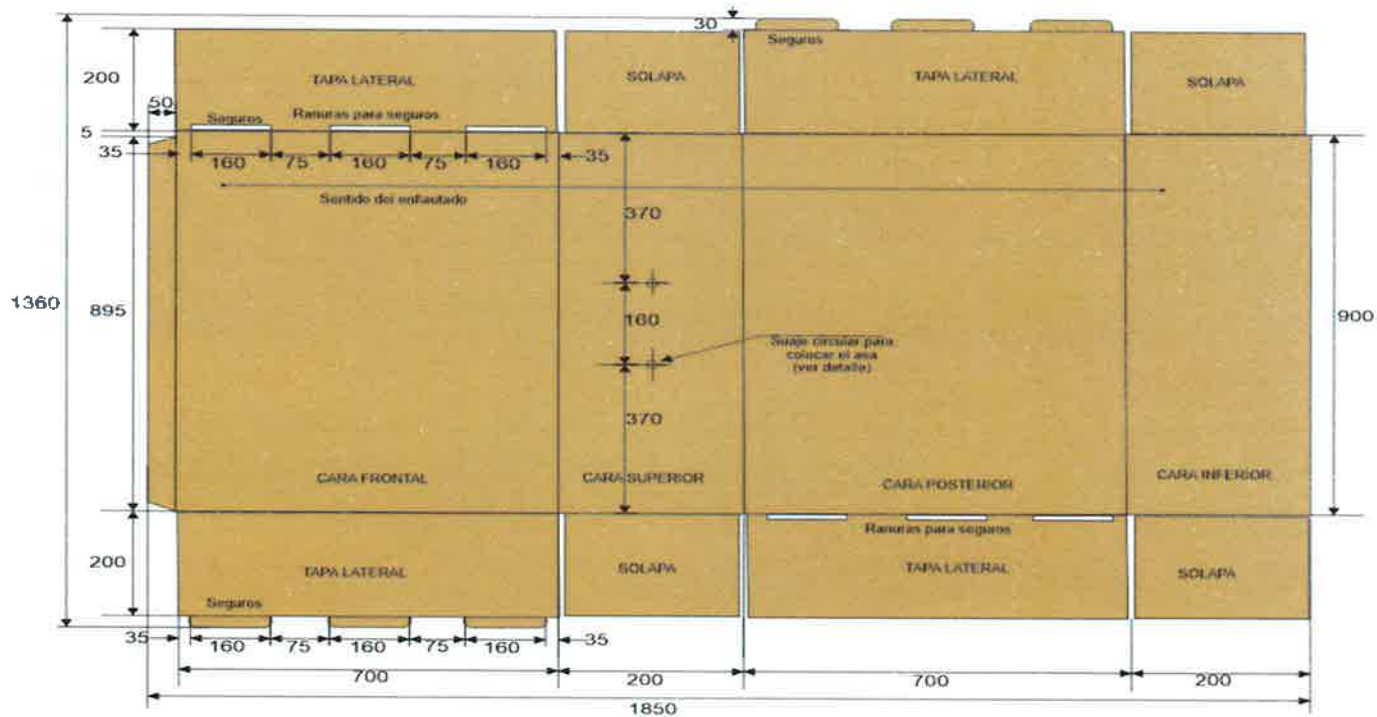
13 L N 20



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.		
DIMENSIONES:		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .		
Largo: 900 mm		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		
Ancho: 200 mm		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .		
Tolerancia: (±2.0 mm).		Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ² .		
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NMX-Z-009-1978		
Escala: Sin escala		NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004		
Unión de la caja de empaque en una pieza:		PROCESO:		
Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.		Suajado/Impresión		
		EQUIPO: Suajadoras Impresoras		



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

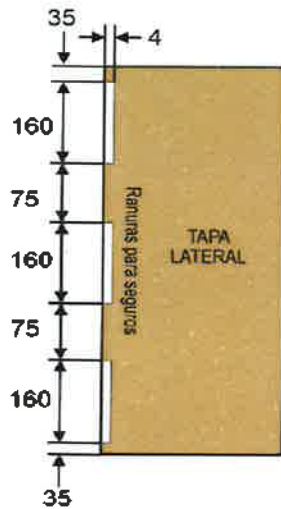
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

Ranuras en solapas de las caras laterales:

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



Cortes radiales en cara superior para colocar

asa y contra asa:

Diámetro: 16 mm.

Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm).

Refuerzo: en polipropileno extruido con un gramaje de 1200 g/m²(± 10)(1080/1320g/m²).

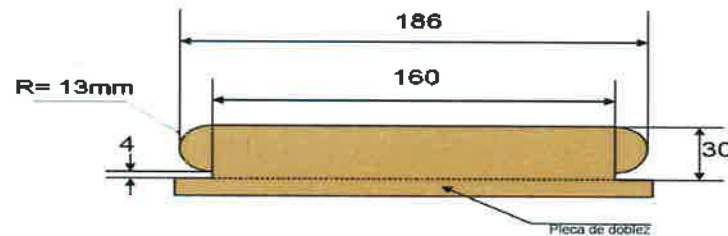
Dimensiones de refuerzo: 190 X 300 mm (± 10 mm) centrado respecto a los barrenos.



Seguros:

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.

(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:					
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón conugado sencillo Kraft.		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul².		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:		Largo: 900 mm.		Flauta tipo 'C'.		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Exteriores:		Ancho: 200 mm.		Impresa en serigrafía a una tinta color negro.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Tolerancia: (±2.0 mm).		Alto: 700 mm.		Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm².		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:		PROCESO DE PRODUCCIÓN:	
				NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1990 NMX-Z-009-1978		EQUIPO: Sujadoras	
Milímetros		Sin escala		NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004		Sujado/Impresión	
						Impresoras	

13 LN 20



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

IMPRESIONES

En flexografía a una tinta en color negro.

**Cara frontal:**

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Dimensiones: 211 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: **ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**

Fuente: Arial de 100 puntos (negritas).

Texto:

Dimensiones: 211 mm de largo x 135 mm de alto.

1 CANCEL ELECTORAL.

1 URNA ELECCIÓN GOBERNATURA.

1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.

1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.

1 CAJA PAQUETE ELECTORAL PARA GOBERNATURA.

1 CAJA PAQUETE ELECTORAL PARA DIPUTACIONES LOCALES.

1 CAJA PAQUETE ELECTORAL PARA AYUNTAMIENTOS.

Fuente: Arial 72 puntos

Cara posterior:

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Dimensiones: 211 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL**

Fuente: Arial de 150 puntos (negritas).

Caras laterales:

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Dimensiones: 167 mm de largo x 107 mm de alto.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón conugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm.	Flauta tipo "C".	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.
	Ancho: 200 mm.	Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .
	Alto: 700 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ² .	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	Suajado/Impresión
		NOM-252-SSA-1-2011	EQUIPO: Suajadoras
			Impresoras



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado

**CÓDIGO QR**

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR** genérico y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR OPL: solo en separador central en una cara.
DIMENSIONES:	Largo: 30mm.	Impresión en serigrafía.	
	Ancho 30mm.	A una tinta.	
		Color: Negro.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	
Millímetros	Sin escala		
		PROCESO:	EQUIPO: Suajadora y
		Serigrafía	Maquina de serigrafía



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

ÚLTIMA EDICIÓN

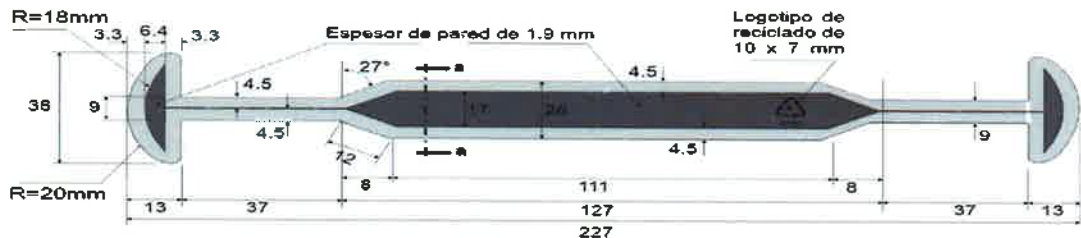
CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

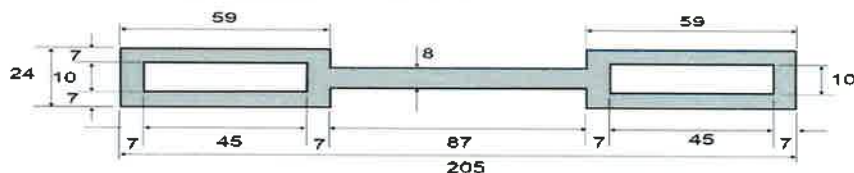
FECHA

17/11/2023

Diseño y Dimensiones de la asa:



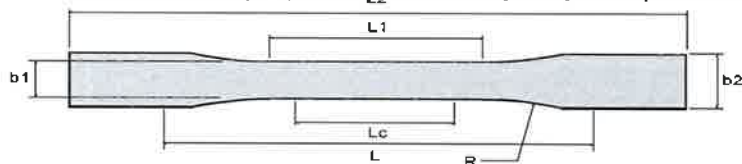
Diseño y Dimensiones de la contra-asa:



Detalle a-a:

Perímetro circular
de 4.5 mm de diámetro

Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

ASA Y CONTRA ASA

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Polietileno de baja densidad.

Resistencia a la tracción (90C-2,500) psi.

Color: Negro Pantone process Black C.

DIMENSIONES:

Largo Contra Asa: 205 mm.

Índice de fluidez: 2.0 g/10 min (±25%).

Resistencia Impacto: Izod Jm-1 20-210.

Antiestático: 0.05% en peso (+2%).

Largo Asa: 227 mm.

Ancho Contra Asa: 24 mm.

Resistencia a tracción: 20°C 150kg/cm².

Dureza Rockwell D 60-73 shore.

Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.

Ancho Asa: 36 mm.

Espesor: 4.5 mm.

Módulo de Young: 1.6 kg/cm².

ACOTACIONES:

ESCALA:

NORMAS:

NMX-E-082-NYCE-2020

ASTM D256-10R18/ D256-10(2)

ASTM D638-22

PROCESO:

EQUIPO:

Maq. inyección

100 t de cierre

13 L N 20

NMX-E-232-CNCP-2014

ASTM D7785-09R15/ D7785-06(2015)

ASTM D1238-20

Inyección



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ULTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.**Correa para caras frontal y posterior:**

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Correas laterales:

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

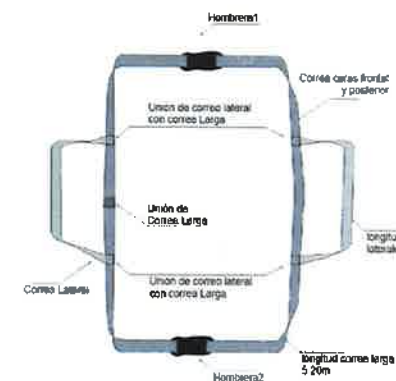
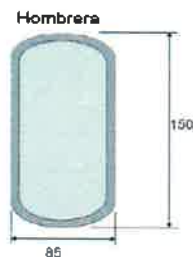
Hombreras:

En tela poliéster 1,200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

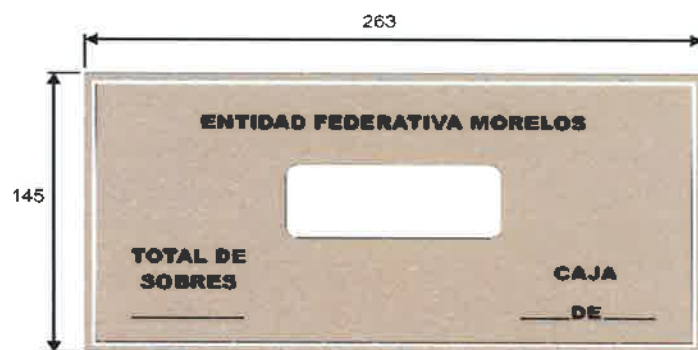
Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

Dimensiones de hombrera:**Nota:**

El OPL determinará la forma y cantidad de unidades y/o paquetes que requiera.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CORREAS CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	
DIMENSIONES:		Hombreras en tela poliéster 1,200 color negro, ribeteadas.	
Las especificadas		Ribete de 3/4" en color negro.	
		Velcro de 2" en color negro.	
NOTACIONES:		NORMAS:	
ESCALA:		NMX-EE-048-SCFI-2004	
Milímetros		NMX-A-059/1-INNTEX-2019	
Sin escala		NMX-A-7211/2-INNTEX-2021	
		PROCESO:	
		EQUIPO:	



CAJA CONTENEDORA DE SOBRES (VOTOMEX)

CANTIDAD: 37

DESCRIPCIÓN:

Dimensiones: Largo: 263 mm., Exteriores Ancho: 320 mm., Alto: 145 mm., Tolerancia: (+2.0 mm).

Acotaciones: Milímetros, Sin escala

Material de Fabricación: Lámina de plástico de polipropileno. Calibre: 3 mm (+5%) (3.15/2.85 mm), Gramaje: 700 g/m² (+10) (770/630g/m²). Ancho de flauta: 3-5 mm. Color Pantone 7529U. Serigrafía a una tinta color negro. Acabado con suajes y marcas de doblez. Paquetes acordes a la clasificación. Aditivo U.V. 1% en peso (+2%). Antiestático 2% en peso (+2%). Tratamiento corona 38-42 dynas. Enflautado en posición horizontal.

Normas: NMX-E-004-NYCE-2020, NMX-E-082-NYCE-2020, NMX-E-232-CNCP-2014, ASTM D256-23e1

Proceso: Extrusión y Suajado

Equipo: Extrusor, Suajadora

Fajillas para cajas contenedoras de la elección a la GUBERNATURA: 37



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CHAROLA CONTENEDORA DE SOBRES Y FAJILLAS DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23



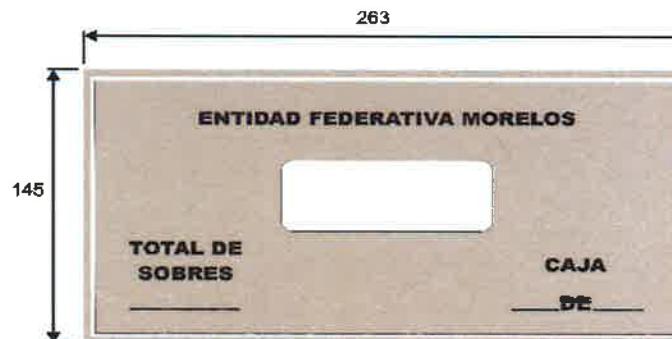
CANTIDAD A PRODUCIR DE CAJAS CONTENEDORAS DE SOBRES Y FAJILLAS

Caja contenedora y de fajillas para la elección de GUBERNATURA:

37

Fajillas para cajas contenedoras de la elección a la GUBERNATURA:

37



Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fanlasmás, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES (VOTOMEX)		Lámina de plástico de polipropileno.	Color Pantone 7529U.	Aditivo U.V. 1% en peso ($\pm 2\%$).
DIMENSIONES:	Largo: 263 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Señografía a una tinta color negro.	Antiestático 2% en peso ($\pm 2\%$).
	Ancho: 320 mm.	Gramaje: 700 g/m ² ($\pm 10\%$) (770/630 g/m ²).	Acabado con suajes y marcas de doblez.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
	Tolerancia: (± 2.0 mm).	Alto: 145 mm.	Ancho de flauta: 3 - 5 mm.	Paquetes acorde a la clasificación.
ACOTACIONES:		Enflautado en posición horizontal.		
ESCALA:		NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020		
milímetros		NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-23e1		
Sin escala		PROCESO: Extrusión y Suajado EQUIPO: Extrusor, Suajadora		

80 L G 00



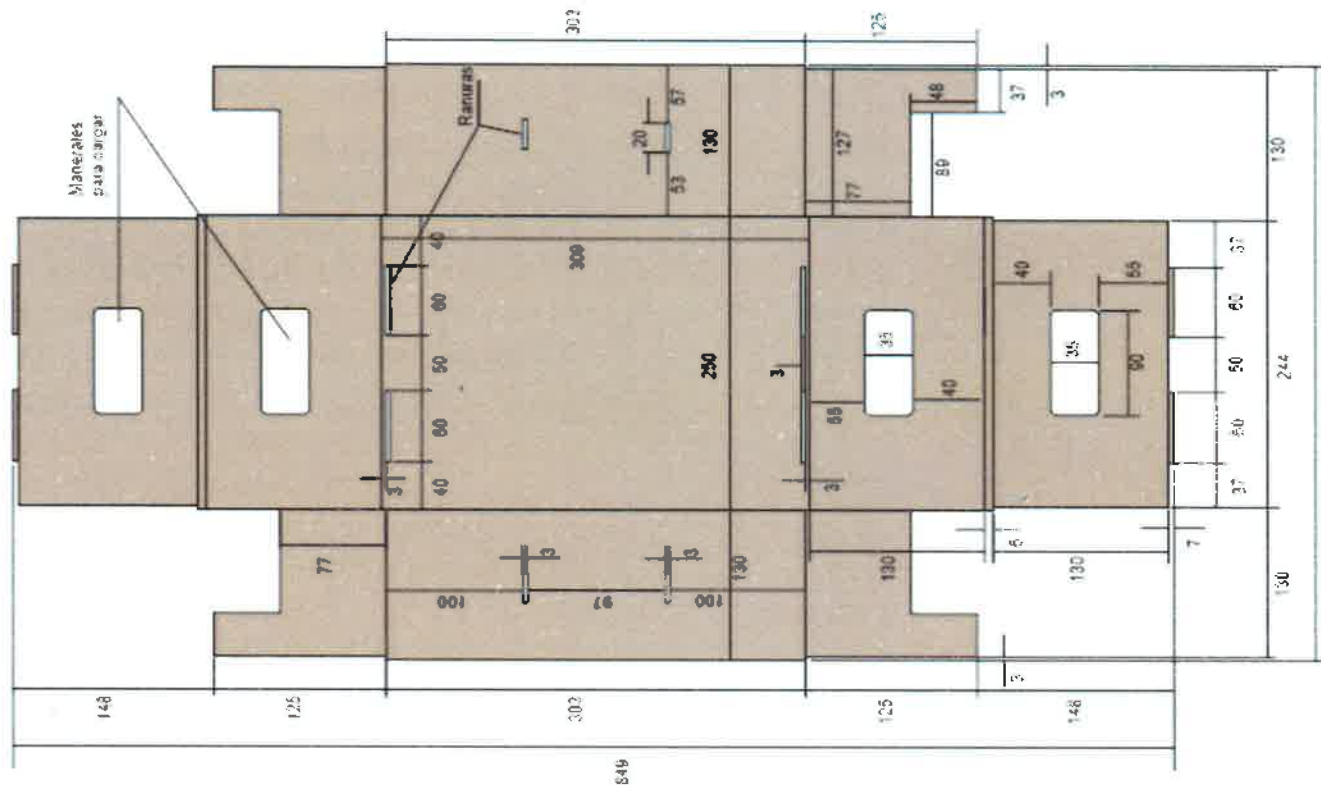
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CHAROLA CONTENEDORA DE SOBRES Y FAJILLAS DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

CCS-GUB-VOTOMEX-IMPEPAC-2023

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora de sobres (VOTOMEX):



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES (VOTOMEX)		Lámina de plástico de polipropileno.	Color Pantone 7529U.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.65 mm).	Aditivo U.V. 1% en peso ($\pm 2\%$).
Exteriores	Largo: 263 mm.	Gravado a una tinta color negro.	Antiestático 2% en peso ($\pm 2\%$).
Tolerancia: (± 2.0 mm).	Ancho: 320 mm.	Acabado con suaves y marcas de doblez.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
ACOTACIONES:	Alto: 145 mm.	Ancho de flauta: 3 - 5 mm.	Enflautado en posición horizontal.
ESCALA:	Sin escala	NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020	
Milímetros		ASTM D256-23e1 ASTM D638-22	
		PROCESO:	EQUIPO:
		Extrusión y Suajado	Extrusor, Suajadora

80 L G 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CHAROLA CONTENEDORA DE SOBRES Y FAJILLAS DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

CCS-GUB-VOTOMEX-IMPEPAC-2023

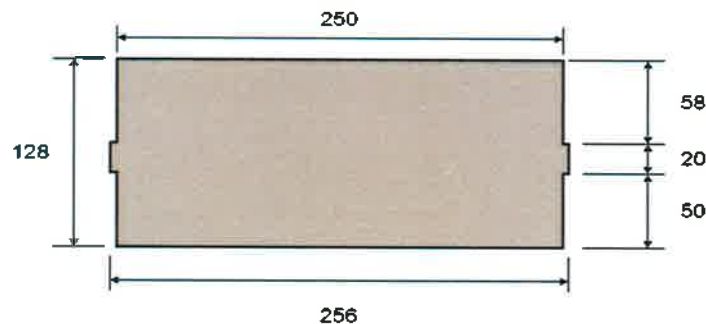
ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora de sobres (VOTOMEX):



Dimensiones del separador interno de la caja Contenedora:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES (VOTOMEX)		Lámina de plástico de polipropileno.	Color Pantone 7529U	Aditivo U.V. 1% en peso (±2%).
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.65 mm).	Serigrafía a una tinta color negro.	Antiestático 2% en peso (±2%).
Exteriores		Gramaje: 700 g/m² (±10%) (770/630 g/m²).	Acabado con suaves / marcas de doblez.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (±2.0 mm).		Ancho de flauta: 3 - 5 mm.	Enflautado en posición horizontal.	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:
ESCALA:		NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-062-NYCE-2020		EQUIPO:
Milímetros		ASTM D256-23e1 ASTM D638-22		Extrusión y Suajado
Sin escala				Extrusor, Suajadora
				80 L G 00


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CHAROLA CONTENEDORA DE SOBRES Y FAJILLAS DE GUBERNATURA (VOTOMEX)
ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

IMPRESIONES

En flexografía a una tinta en color negro.


Impresión sobre la cara frontal y posterior :

ENTIDAD FEDERATIVA MORELOS

TOTAL DE SOBRES
CAJA
DE

Fuente: Arial black de 25 puntos (negritas).

Líneas: ENTIDAD FEDERATIVA:

2.0 mm de grosor por 100 mm de largo.

TOTAL DE SOBRES:

2.0 mm de grosor por 30 mm de largo.

CAJA DE

2.0 mm de grosor por 40 mm de largo.

Impresión sobre caras laterales

Emblema (IMPEPAC).

Dimensiones: 97 mm de largo x 60 mm de alto.

Se ubicará sobre las caras laterales de la cubierta protectora de la caja contenedora.

Nota: En caso de actividades de capacitación, las fajillas de las cajas contenedoras deberán presentar impresa por la cara exterior y sobre la superficie de mayor tamaño la leyenda **SIMULACRO** inclinada a 45°.
Fuente: Arial bold de 120 puntos (negritas).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SERIGRAFIA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color Pantone 7529U.	Aditivo U.V. 1% en peso (±2%).
DIMENSIONES:	Largo: 263 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Serigrafía a una tinta color negro.	Antiestático 2% en peso (+2%).
Exteriores	Ancho: 320 mm.	Gramaje: 700 g/m² (±10) (770/630g/m²).	Acabado con suajes y marcas de doblez.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (±2.0 mm).	Alto: 145 mm.	Ancho de flauta: 3 - 5 mm.		Enflautado en posición horizontal.
ACOTACIONES:		NORMAS:	ASTM D-3359-23	PROCESO:
MILímetros		Sin escala		Extensión y Suajado
				EQUIPO:
				Extrusor. Suajadora

801 G 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CHAROLA CONTENEDORA DE SOBRES Y FAJILLAS DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

CCS-GUB-VOTOMEX-IMPEPAC-2023

ÚLTIMA EDICIÓN

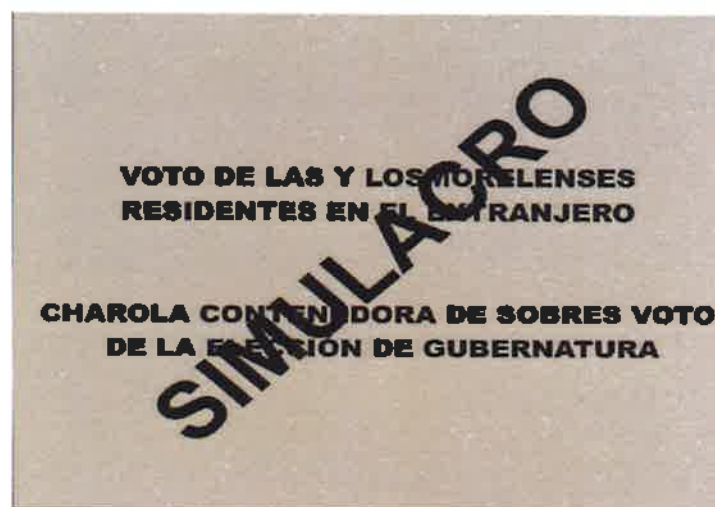
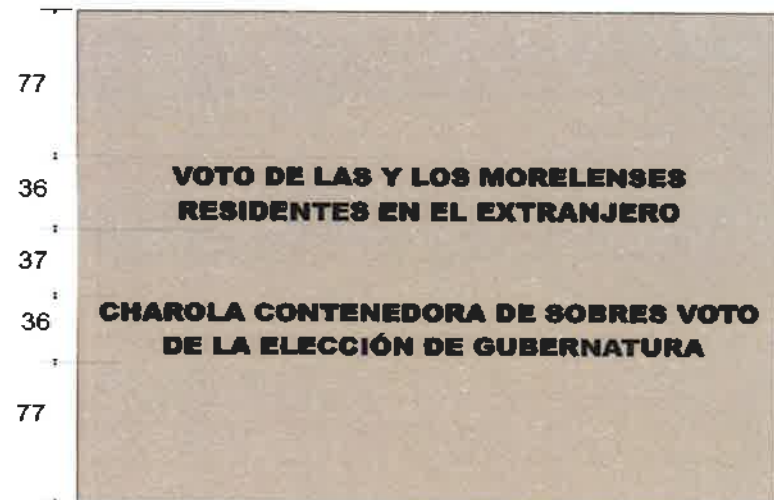
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

Impresiones caras frontal y posterior:
En flexografía a una tinta en color negro.

TEXTO VOTO DE LAS Y LOS MORELENSES RESIDENTES
EN EL EXTRANJERO

CHAROLA CONTENEDORA DE SOBRES VOTO
DE LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

Fuente: Arial black de 36 puntos (negritas).



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SERIGRAFÍA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color Pantone 7529U.	Aditivo U.V. 1% en peso ($\pm 2\%$).
DIMENSIONES:	Largo: 263 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Serigrafía a una tinta color negro.	Antiestático 2% en peso ($+2\%$).
	Ancho: 320 mm.	Gramaje: 700 g/m ² (± 10) (770/630 g/m ²).	Acabado con suajes y marcas de doblez.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
	Tolerancia: (± 2.0 mm).	Alto: 145 mm.	Ancho de flauta: 3 - 5 mm.	Enflautado en posición horizontal.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		
Millímetros	Sin escala	ASTM D-3359-23		
		PROCESO:	EQUIPO:	
		Extrusión y Suajado	Extusor, Suajadora	

80 L G 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

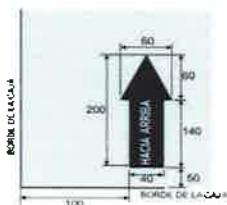
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CHAROLA CONTENEDORA DE SOBRES Y FAJILLAS DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

CAJA PARA EMPAQUE DE CHAROLAS CONTENEDORAS DE SOBRES Y FAJILLAS



Flecha de sentido de estiba.

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL (IMPEPAC): imagen proporcionada por el OPL. Dimensiones: 89 mm de largo x 55 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 10 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **CHAROLAS CONTENEDORAS DE SOBRES Y FAJILLAS VOTOMEX (a dos líneas)**

Texto: **ELECCIÓN DE GUBERNATURA**

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CHAROLAS CONTENEDORAS RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Nota:

Las cajas con CHAROLAS CONTENEDORAS DE SOBRES Y FAJILLAS VOTOMEX se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		Empaque:		
CAJA EMPAQUE CHAROLAS CONTENEDORAS DE SOBRES Y FAJILLAS		Lámina de plástico corrugado de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 36-42 dynas.
DIMENSIONES:	Largo: 635 mm.	Calibre: 3mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color: al 3%.	Enfautado en posición horizontal.
	Ancho: 215 mm.	Gramaje: 600g/m ² (±10%) (680/540g/m ²).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	Paquetes de acuerdo a clasificación.
	Alto: 375 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-062-NYCE-2020		Suajado/Impresión
		NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-23e1 NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006 ASTM D-3359-23		EQUIPO: Suajadora
				Impresora:

CAJA PAQUETE ELECTORAL

CANTIDAD: 13

DESCRIPCIÓN:

Dimensiones: Largo: 360 mm., Exteriores Ancho: 125 mm., Tolerancia: (+2.0 mm). Alto: 265 mm.

Acotaciones: Milímetros, Sin escala

Material de fabricación: Lámina de plástico de polipropileno. Calibre: 3 mm (+5%) (3.15/2.85 mm). Gramaje: 700 g/m²(+10) (770/630g/m²). Ancho de flauta: 3 - 5 mm, Color Pantone 7529U, Serigrafía a una tinta color negro, Acabado con suajes y marcas de doblez., Paquetes acorde a la clasificación., Aditivo U.V. 1% en peso (+2%)., Antiestático 2% en peso (+2%)., Tratamiento corona 38-42 dynas., Enflautado en posición horizontal.

Normas: NMX-E-004-NYCE-2020, NMX-E-082-NYCE-2020, NMX-E-232-CNCP-2014, ASTM D256-23e1, ASTM D638-22

Proceso: Extrusión y Suajado

Equipo: Suajadoras, Extrusor, Suajadora

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).





INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE GUBERNATURA (VOTOMEX)

CPE-GUB-VOTOMEX-IMPEPAC-2023

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023

CAJA PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Caja paquete electoral GUBERNATURA.
Caja paquete electoral Simulacro.

13
4



Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CAJA PAQUETE ELECTORAL		Lámina de plástico de polipropileno.	Color Pantone 7529U	Aditivo U.V. 1% en peso (+2%).	
DIMENSIONES:	Largo:	360 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Serigrafía a una línea color negro	Antiestático 2% en peso (+2%).
	Ancho:	125 mm.	Gramaje: 700 g/m ² ($\pm 10\%$) (770/630 g/m ²).	Acabado con suaves y marcas de doblez.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
	Altura:	265 mm.	Ancho de flauta: 3 - 5 mm	Paquetes acorde a la clasificación.	Enflautado en posición horizontal.
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-052-NYCE-2020			
Escala:		NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D258-23e1 ASTM D638-22			
Unidad:		Milímetros			
Escala:		Sin escala			
Proceso:		Extrusión y Sujado			
Equipo:		Sujadoras Extrusor, Sujadora			
		81 L G 00			

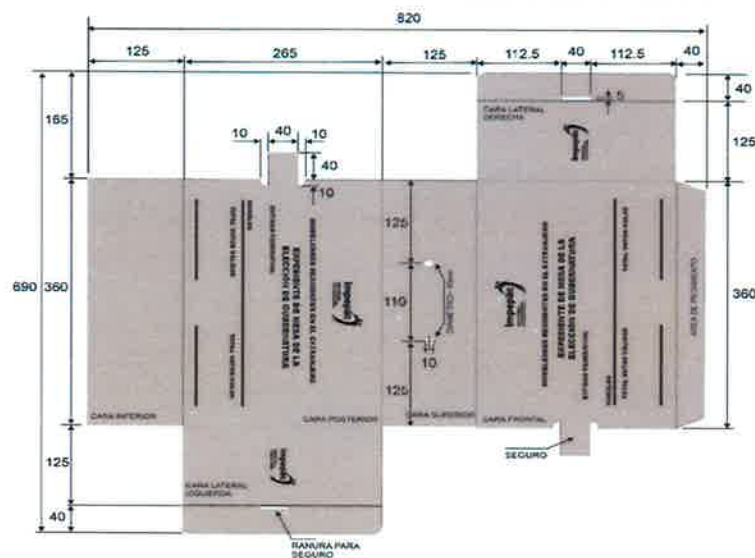


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE GUBERNATURA (VOTOMEX)

CPE-GUB-VOTOMEX-IMPEPAC-2023
ULTIMA EDICION

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	18/11/2023

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE:



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina de plástico de polipropileno.	Color Pantone 7529U.	Aditivo U.V. 1% en peso ($\pm 2\%$).	
DIMENSIONES:	Largo:	360 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Serigrafía a una tinta color negro.	Antiestático 2% en peso ($\pm 2\%$).
	Exteriores	Ancho:	125 mm.	Gramaje: 700 g/m ² (± 10) (770/630 g/m ²).	Acabado con suaves y marcas de doblez.
	Tolerancia: (± 2.0 mm).	Alto:	265 mm.	Ancho de flauta: 3 - 5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynes.
	ACOTACIONES:		Enflautado en posición horizontal.		
ESCALA:		NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020			
Milímetros		ASTM D255-23e1 ASTM D638-22			
Sin escala					
PROCESO:		Extrusión y Sujado			
EQUIPO:		Suajadoras			
		Extrusor, Suajadora			
		81 L G 00			



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE GUBERNATURA (VOTOMEX)

CPE-GUB-VOTOMEX-IMPEPAC-2023

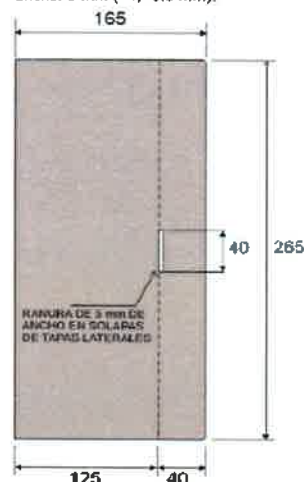
ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	15/11/2023

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

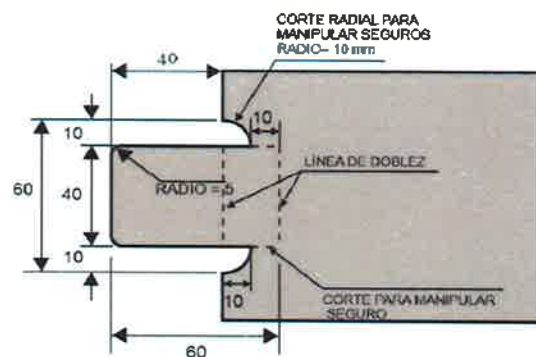
Ranuras:

En solapas de caras laterales.
largo: 40 mm (+1; -0.0 mm).
ancho: 5 mm (+1; -0.0 mm).



Seguros: Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior
(1 seguro en cada lado) 40 mm (+1 mm) x 60 mm (+1 mm).

Radiales para manejo de seguros Dimensiones: 10
mm de radio (+1; -0.0 mm).



Radiales en tapa superior para colocar el asa Diámetro: 15 mm Distancia entre centros: 110
mm (+ 2 mm).

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina de plástico de polipropileno.	Color Pantone 7529U.	Aditivo U.V. 1% en peso (±2%).
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (+5%) (3.15/2.85 mm).	Serigrafía a una tinta color negro.	Anestático 2% en peso (+2%).
Exteriores		Gramaje: 700 g/m ² (+10/-776/630g/m ²).	Acabado con suajes y marcas de doblez.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Internos (125x40 mm).		Ancho de flauta: 3 - 5 mm.		Enfilado en posición horizontal.
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020		
Milímetros	ESCALA:	Sin escala		
		ASTM D256-23e1 ASTM D638-22		
		PROCESO:		
		Extrusión y Suajado		
		EQUIPO: Suajadoras		
		Extrusor, Suajadora		

81 L G 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE GUBERNATURA (VOTOMEX)

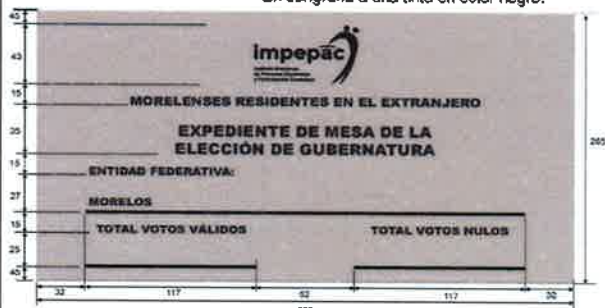
CPE-GUB-VOTOMEX-IMPEPAC-2023

ULTIMA EDICION

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
UC. JOSÉ BARENQUE VAZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023

IMPRESIONES:

En serigrafía a una tinta en color negro.



Nota: En caso de realizar simulacros, las cajas paquete deberán presentar impresa sobre la cara superior el texto de **SIMULACRO** inclinado a 25°.

Fuente: Arial bold de 100 puntos (negritas).



Emblema (IMPEPAC)

Dimensiones: 68 mm de largo x 43 mm de alto.

Texto: **MORELENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

Fuente: Arial black de 25 puntos (negritas).

Texto: **EXPEDIENTE DE MESA DE LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA**

Fuente: Arial black de 35 puntos (negritas).

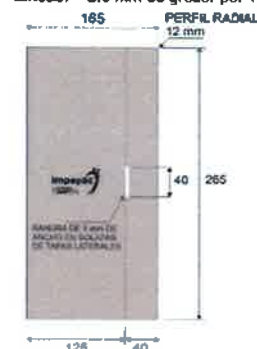
Texto: **ENTIDAD FEDERATIVA:**

TOTAL DE VOTOS VÁLIDOS

TOTAL DE VOTOS NULOS

Fuente: Arial black, de 25 puntos.

Líneas: 2.5 mm de grosor por 117 mm de largo.



Caras laterales:

IMPEPAC

Dimensiones:

60 mm de largo x 37 mm de alto.

DESCRIPCIÓN:	IMPRESIONES EN CARAS		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	Impresión en serigrafía.	
DIMENSIONES:				Una tinta color negro.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D-3359-23		Suajado/Impresión	Impresoras

81 L G 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE GUBERNATURA (VOTOMEX)

CPE-GUB-VOTOMEX-IMPEPAC-2023

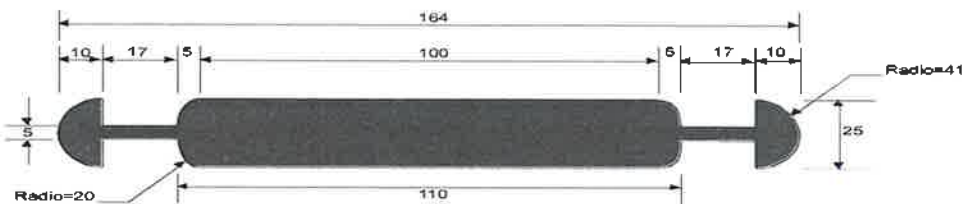
ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023

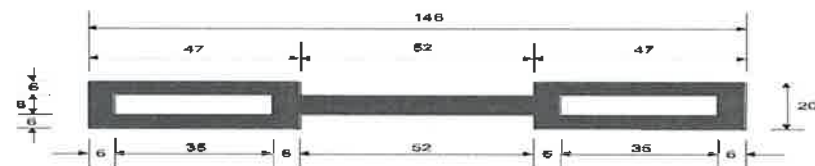
ASA Y CONTRA ASA

El asa y contra asa deberán estar colocadas en las cajas paquete en la posición indicada.

Diseño y dimensiones de la asa:



Diseño y dimensiones de la contra asa:



DESCRIPCIÓN:	ASA Y CONTRA ASA	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	Poliétileno baja densidad.	Resistencia a la tracción x 1,000 psi 0.9-2.5.	Color negro pantone process Black C.
DIMENSIONES:	Largo: 164 mm. Ancho: 25 mm. Espesor: 4 mm.	Índice de fluidez 2.0 gr/10 min (±25%). Resistencia a tracción: 20°C 150 kg/cm². Módulo de Young: 1.6 kg/cm².	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210. Dureza Rockwell D 60-73: shore 60.4 - 87.4	Antiestático 0.05% en peso (+2%).	
ACOTACIONES:	ESCALA: Milímetros Sin escala	NORMAS: NMX-E-082-NYCE-2020	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-23e1	ASTM D535-22	PROCESO: Inyección
					EQUIPO: Maq Inyec 100 l de cierre
					81 LG 00



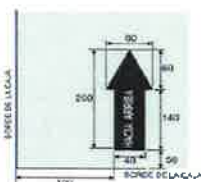
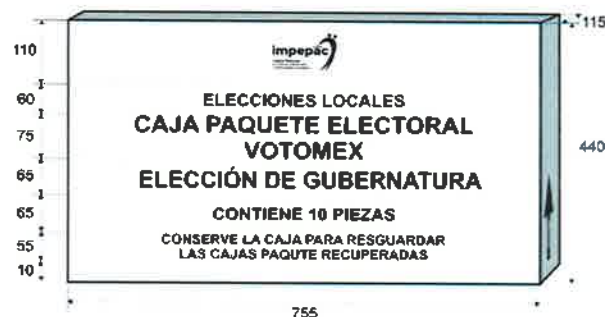
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE GUBERNATURA (VOTOMEX)

CPE-GUB-VOTOMEX-IMPEPAC-2023

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VAZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023

CAJA PARA EMPAQUE DE CAJA PAQUETE ELECTORAL (VOTOMEX)



Flecha de sentido de estiba.
Sobre las caras de menor superficie.
Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.
Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).
Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Impresiones:
En serigrafía a una tinta en color negro
sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL (IMPEPAC): imagen proporcionada por el OPL.
Dimensiones: 122 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**
Texto: **CONTIENE 10 PIEZAS**
Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **CAJA PAQUETE ELECTORAL VOTOMEX** (a dos líneas)
Texto: **ELECCIÓN DE GUBERNATURA**
Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS**
CAJAS PAQUETE RECUPERADAS (a dos líneas)
Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:
Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Nota:

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE VOTOMEX se entregarán clasificadas de acuerdo lo requiera el OPL, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Nombre del producto: Número de caja:

El OPL proporcionará las cantidades y clasificación.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		Empaque:		
CAJA PARA EMPAQUE DE CAJA PAQUETE ELECTORAL (VOTOMEX)		Lámina de plástico corrugado de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES:		Largo: 755 mm.	Calibre: 3mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color al 3%.
Interiores:		Ancho: 115 mm.	Gramaje: 600g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540g/m ²).	Enlaidado en posición horizontal.
Tolerancia: (+20; -0.0 mm).		Alto: 440 mm.	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	
ACOTACIONES:		Ancho de flauta: 3 mm - 5mm.	Escala: CIE L*a*b*; L = 93.53; a = 1.01, b = 0.06.	
ESCALA:		NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020		
Milímetros		NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-23e1 NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006 ASTM D-3358-23		
Sin escala		PROCESO: Suajado/Impresión		
		EQUIPO: Suajadora		
		Impresora		

81 L G 00



URNA GUBERNATURA (VOTOMEX)

CANTIDAD: 13

DESCRIPCIÓN:

Dimensiones: Largo: 380 mm. Exteriores Ancho: 380 mm. Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm). Alto: 380 mm.

Acotaciones: Milímetros. Sin escala

Material de fabricación: Lámina rígida plana transparente cristal. Resina polipropileno copolímero random. Grabada con líneas diagonales a 45°. Transparencia: 95% mínimo. Calibre: 1 mm (40 puntos). Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3. Resistencia a la tensión: 27 N/mm². Gramaje: 880 g/m² (+ 5%) (924-836g/m²). Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas. Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia. U.V. al 1% en peso (+2%).

Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.

Normas: NMX-E-232-CNCP-2014, ASTM D 638-22, ASTM D1003-21, ASTM D 1238-23



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

URA-GU-VOTOMEX-IMPEPAC-2023

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23



TOTAL DE URNAS A PRODUCIR PARA EL
VOTO DE LAS Y LOS MORELENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

Uma para la elección de GUBERNATURA (VOTOMEX):	13
Total de instructivos para el armado de la uma a producir:	13

Nota:

Las urnas de Gubernatura (VOTOMEX) se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

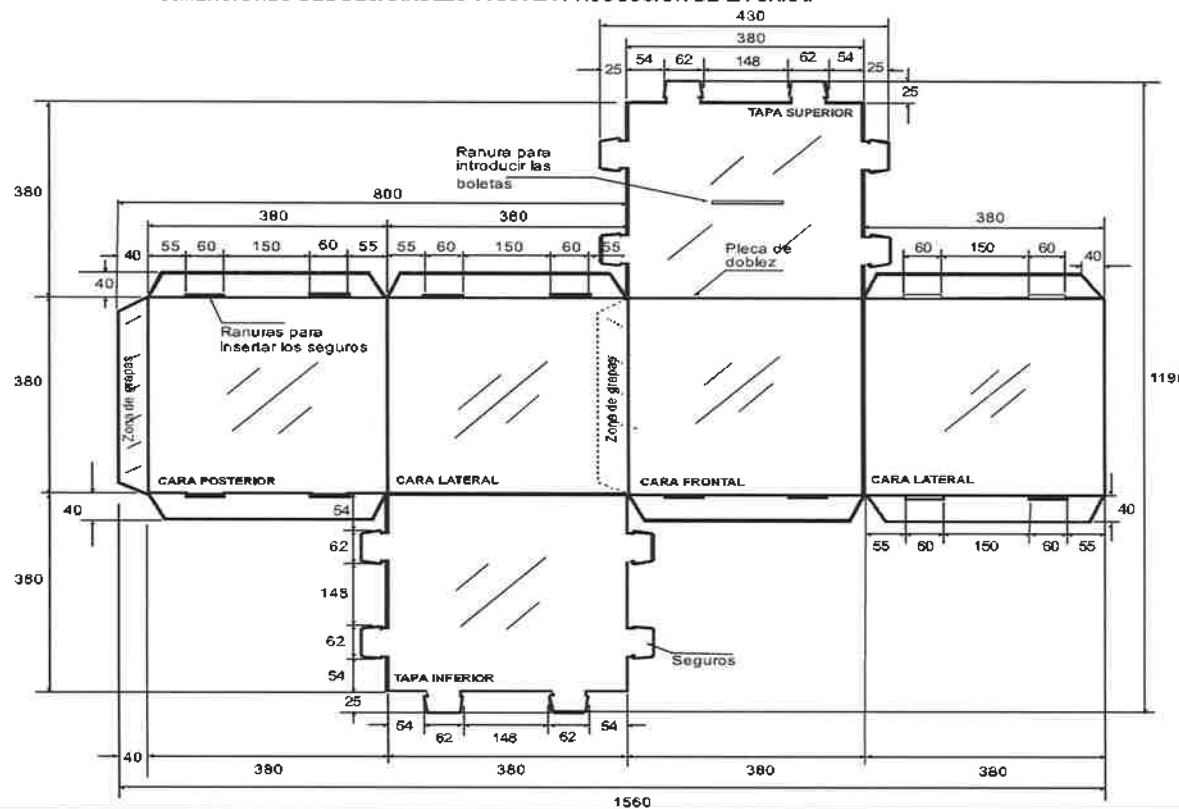
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.
URNA GUBERNATURA (VOTOMEX)		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:	Largo: 390 mm.	Resina polipropileno copolimero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
	Ancho: 390 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm²	U.V. al 1% en peso (+2%).	
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Alto: 390 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 887 g/m² (+5%) (924-836g/m²)	
ACOTACIONES:		NORMAS:			EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D 638-22	ASTM D 1003-21	
		ASTM D 1238-23			83 L G 38
		PROCESO:			
		Extrusión y suajado			



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:



Grapas para cerrar la urna en una pieza
 10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:

Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm.	Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Exteriores	Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	U.V. al 1% en peso (+2%)
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (+5%) (924-836 g/m ²).	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNPC-2014 ASTM D 638-22 ASTM D 1003-21 ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado	

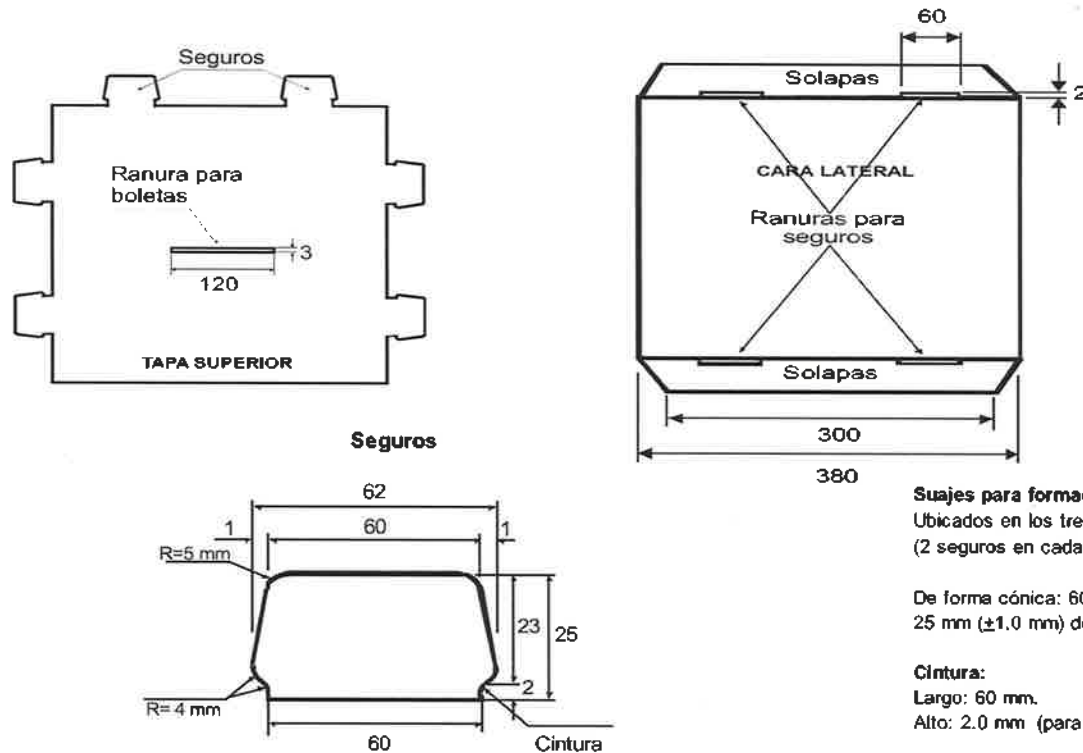


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

**Suajes para formar ranuras:**

En la tapa superior para introducir las boletas.

Largo: 120 mm (± 2 mm).

Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

Suajes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.

Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Suajes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.**Cintura:**

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
Las indicadas en los gráficos.		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm²	U.V. al 1% en peso (+2%).	
Transparencia: 95% mínimo.		Gramaje: 880 g/m² (+ 5%) (924-836g/m²).			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
Millímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D 638-22	ASTM D1003-21	Extrusión y suajado
			ASTM D 1238-23		
		EQUIPO:			

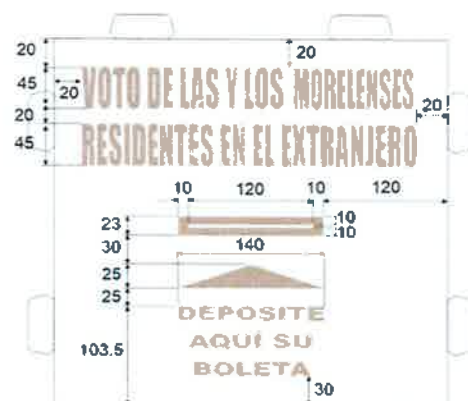


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

Tapa superior



Caras frontal, posterior y laterales

IMPRESIÓN DE LA URNA DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en Tapa Superior:

Texto: VOTO DE LAS Y LOS MORELENSES
RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

Fuente: Impact de 153 puntos, (comprimida en eje X= de 642.9 a 340 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en caras frontal, posterior y laterales:

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Imagen proporcionada por el OPL.

Dimensiones: 63 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: VOTO DE LAS Y LOS MORELENSES
RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en el eje X= de 642.9 a 340.0 mm).

Texto: RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en el eje X= de 618 a 340.0 mm.)

Cara frontal: Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
URNA GUBERNATURA (VOTOMEX)		Impresión en serigrafía.	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.	
Las indicadas en los gráficos.		Una tinta.	
		Color Pantone 7529U.	
ACOTACIONES:		NORMAS:	
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2008	ASTM D3652/D3652M01(2020)
		NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3559-23
		PROCESO:	EQUIPO: Impresora
		Impresión	Plana para serigrafía

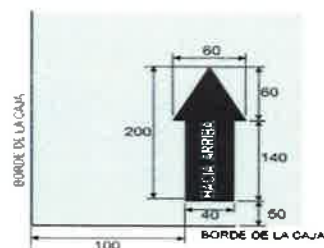
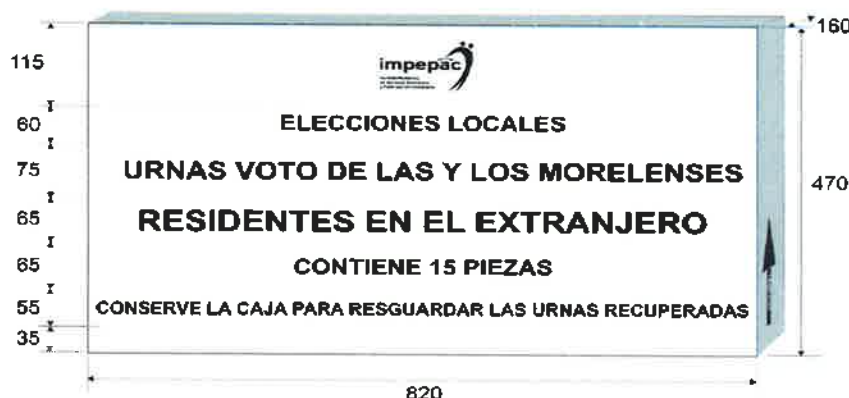


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS

**Flecha de sentido de estiba**

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

Impresiones

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Dimensiones: 122 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES**Texto: CONTIENE 15 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: URNAS VOTO DE LAS Y LOS MORELENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS URNAS RECUPERADAS

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

EMPAQUE URNA GUBERNATURA (VOTOMEX)

DIMENSIONES: Largo: 820 mm.
 Interiores: Ancho: 160 mm.
 Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 470 mm.

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Cartón corrugado sencillo Kraft.

Flauta tipo 'C'.

Impresa en flexografía a una tinta color negro.

Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm²Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul²

Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.

Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m²

Unión de la caja de empaque en una pieza:

Pegamento hotmelt y grapas de alambre

electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo

x 9 mm largo de pata.

ACOTACIONES:

milímetros

ESCALA:

Sin escala

NORMAS:

NMX-EE-074-1980

NOM-050-SCFI-2004

NMX-EE-075-1980

NOM-030-SCFI-2006

PROCESO:

Suajado/Impresión

EQUIPO: Suajadoras

Impresoras