



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MATERIAL ELECTORAL

PROCESO ELECTORAL LOCAL ORDINARIO

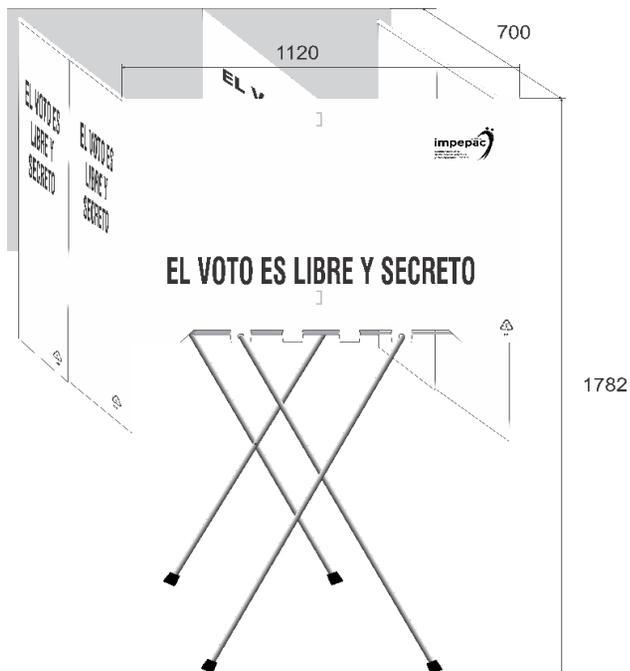
2023-2024



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

CANCEL ELECTORAL



TOTAL DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR

Canceles electorales para la elección:	2,750
Canceles electorales para SIMULACRO:	330
Instructivos para el armado del cancel electoral (EN CASO DE IMPRESIÓN) (Incluye cantidad para SIMULACRO):	2,750

COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL.

- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Cortineros de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para cortinero.
- 1 Instructivo de armado.

Nota:

Cada uno de los cancelos y sus componentes se empacarán en las cajas contenedoras del material electoral.

Los separadores laterales y central se doblarán por la mitad, para su guardado en la caja contenedora.

En los dobleces del separador central se colocará un instructivo de armado.

Los cancelos correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

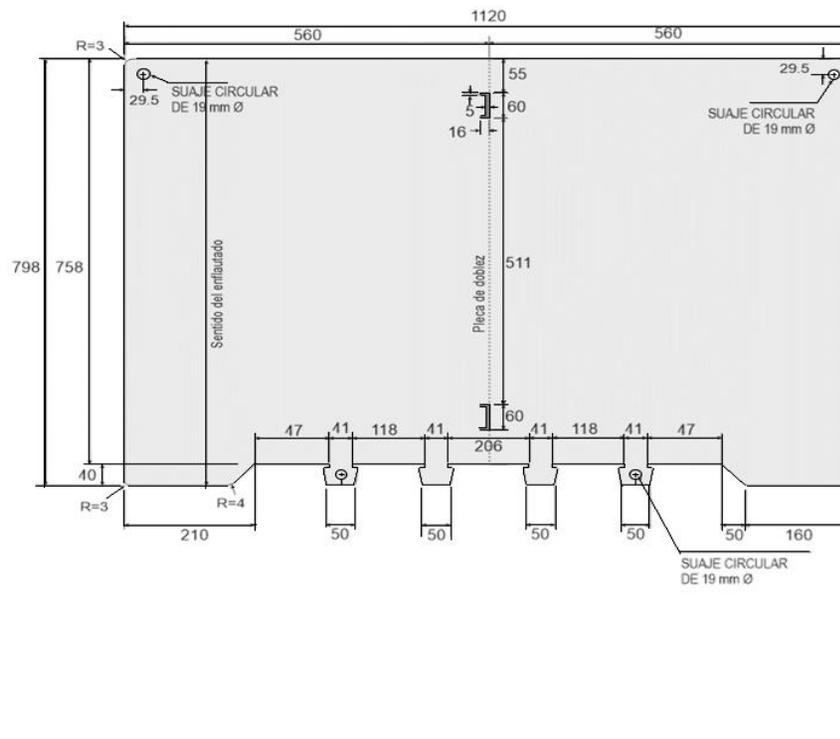
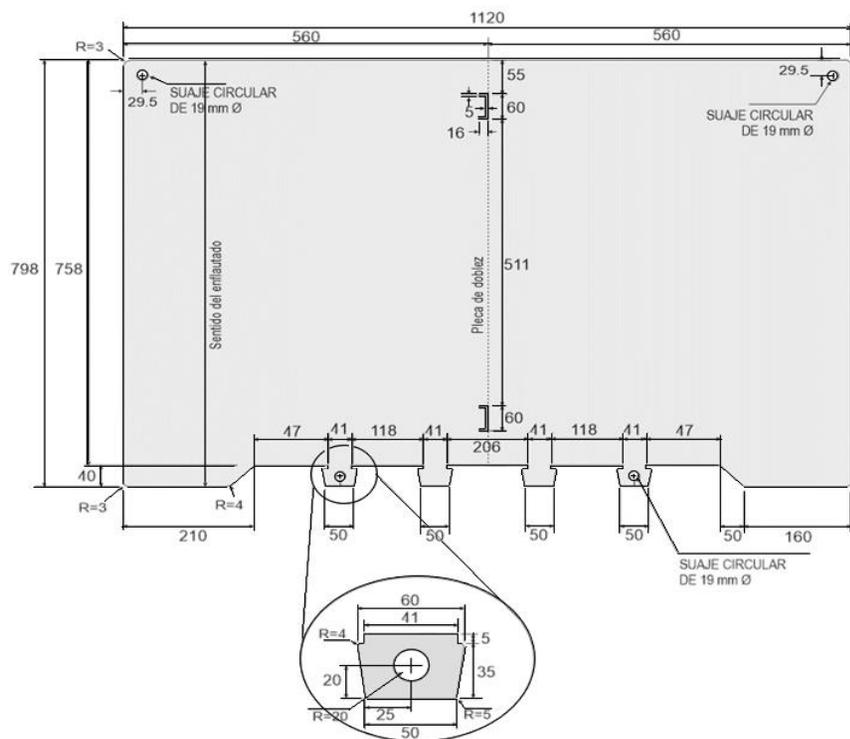
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		Componentes del Cancel:	
CANCEL ELECTORAL		Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero color negro.	Cortineros de Tubos de polietileno de alta densidad color gris.
DIMENSIONES: Ensamblado.	Largo: 1,120 mm.	Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.	Cortinas de plástico de polietileno blanco opaco.
	Ancho: 700 mm.	Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.	Tapones de hule acrilonitrilo para cortinero.
	Alto: 1,782 mm.	Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extradelgada.	Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una tinta color negro.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D256-23E01 ASTM D638-22 ASTM B0557-15(2023) NMX-W-131-SCFI-2021 NMX-W-081-SCFI-2004 NMX-W-047-SCFI-2013 NMX-T-024-SCFI-2016	Varios
		EQUIPO:	Varios



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

DIMENSIONES GENERALES DE LOS SEPARADORES LATERALES:



Detalle de seguros inferiores tipo flecha:

50 a 60 mm (± 1 mm) de largo.
 40 mm (+2.0; -0.0 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento a la base).

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
SEPARADORES LATERALES		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.
DIMENSIONES:		Calibre: 3mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color al 3%.
Largo: 1120 mm.	Alto: 798 mm.	Gramaje: 700g/m ² ($\pm 10\%$) (770/630g/m ²).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.
Tolerancia: (+2.0 mm; -0.00 mm).		Ancho de flauta: 3 mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-2023E01	NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D1938-19
		EQUIPO:	FECHA:
		Extrusión y Suajado Extrusoras, Suajadoras	17/11/2023

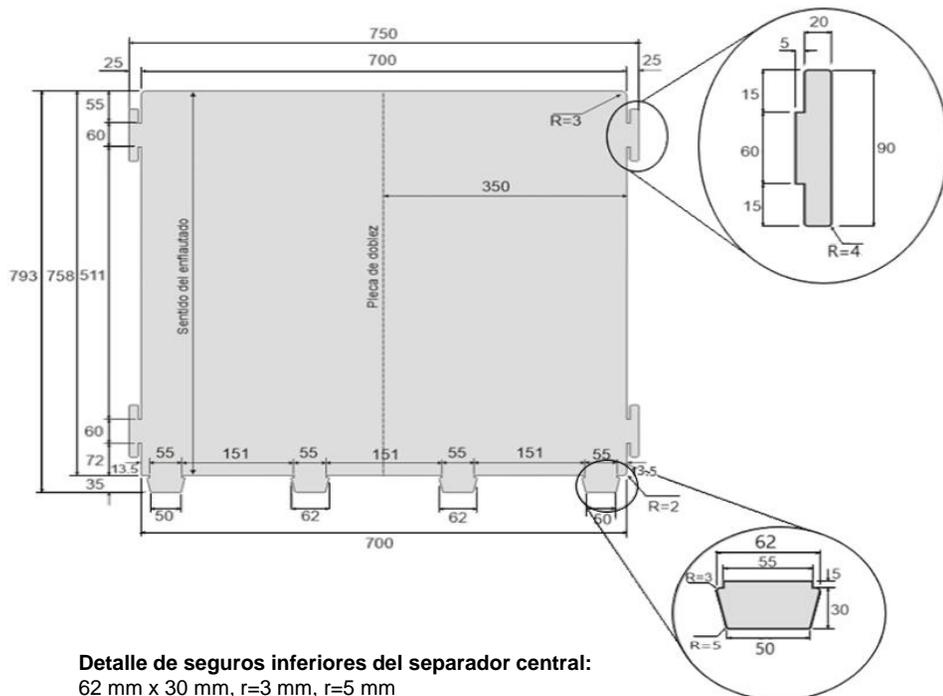
01 L N 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

DIMENSIONES GENERALES DEL SEPARADOR CENTRAL:



Detalle de seguros laterales:

Dimensiones de los seguros laterales:

90 mm (±1 mm) de largo.
 25 mm (±1 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento al separador lateral).

Seguros inferiores tipo flecha:

50 a 62 mm (±1 mm) de largo.
 35 mm (+2 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento a la base).

Espinas redondeadas:

11 mm de Radio (±1 mm).

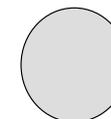
Espécimen de ensayo:

Elaborado con la lámina plástica que se solicita para la producción de los separadores.

Especímenes OPL para pruebas mecánicas de calidad.



10 cm x 10 cm



100 cm²

Detalle de seguros inferiores del separador central:
 62 mm x 30 mm, r=3 mm, r=5 mm

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

Nota: Los especímenes requeridos serán utilizados para inspeccionar la calidad del material, en el momento en el que el OPL así lo determine.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
SEPARADOR CENTRAL		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.
DIMENSIONES:		Calibre: 3mm (+5%) (3.15/2.85 mm).	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Largo: 750 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros.		Concentración de color al 3%.	Enfleutado en posición vertical.
Alto: 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros		Gramaje: 700g/m ² (±10%) (770/630g/m ²).	
ACOTACIONES:		Ancho de flauta: 3 mm.	Aditivo U.V. 0.1% en peso.
ESCALA:		Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.	
Milímetros		Sin escala	
NORMAS:		NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020
		ASTM D256-23E01	ASTM D1938-19
PROCESO:		EQUIPO:	
Extrusión y Suajado		Extrusoras, Suajadoras	
01 L N 00			



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES:



IMPRESIÓN EN SEPARADOR CENTRAL



Emblema del IMPEPAC

Dimensiones: 257 mm de largo x 162 mm de alto.

Logotipo reciclado:

De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Impresiones en separadores laterales:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Comprimido al 30%.

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Impresiones en separador central:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Por las dos caras en tres líneas (negrillas). Fuente: SWIS 721 Cn BT de 263 puntos (negrillas). Comprimido al 20%.

Impresión adicional en separadores laterales para capacitación:

SIMULACRO. Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas). Este texto se imprimirá en los dos separadores laterales de los canceles a utilizar en las tareas de capacitación utilizando el tipo y tamaño de fuente indicado.

Código QR

Archivo proporcionado por el OPL. Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
SEPARADORES LATERALES Y CENTRAL		Tinta: UV o base agua.	Emblema del OPL: solo en separadores laterales por la cara externa.
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.	Logotipo reciclado: en separadores laterales por la cara externa.
Laterales: 1120 mm x 798 mm (+2.0 mm; -0.00mm).		A una tinta.	Logotipo reciclado: en separador central por ambas caras.
Central: 750 mm x 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm).		Color: negro.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D3559-23	Serigrafía
		NOM-252-SSA1-2011	EQUIPO: Suajadora y Maquina de serigrafía

01 L N 00



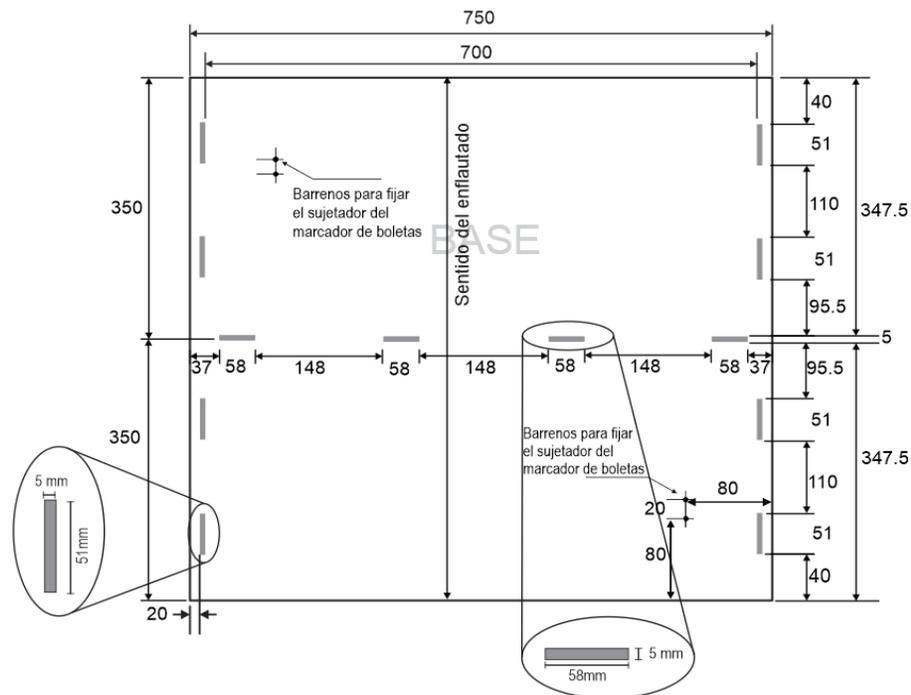
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

BASE DEL CANCEL ELECTORAL.

Dimensiones del barreno:

Barrenos para sujetador del marcador de boletas
 Diámetro: 5 mm.



Detalle y dimensiones del suaje para formar ranuras en los bordes laterales (cuatro por lado):
 Largo: 51 mm (+1mm; -0.0 mm).
 Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

Detalle y dimensiones del suaje para formar ranuras al centro:
 (Cuatro en total): Largo: 58 mm (+1mm; -0.0 mm).
 Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
BASE		Lámina de polipropileno copolímero corrugado extruido.	Color: Process Black.
DIMENSIONES:		Calibre: 4mm. (±6%) (4.24/3.76 mm).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.
Base: 700 mm x 750 mm (±2.0 mm).		Gramaje: 800g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Enflautado en posición vertical.
ACOTACIONES:		NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	ESCALA:	NMX-E-232-CNCP-2014	Extrusión y Suajado
	Sin escala		EQUIPO:
			Extrusora y Suajadora

01 L N 00



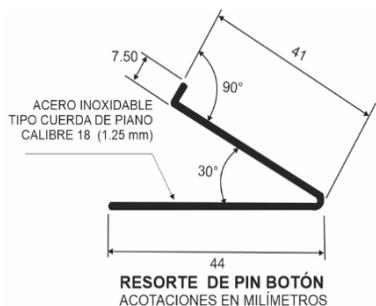
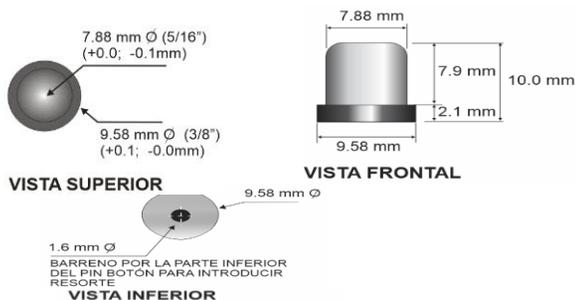
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

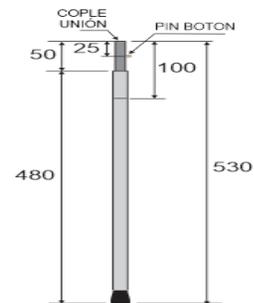
CANCEL ELECTORAL

Pin Botón:
 Componente que fija la extensión a la parte inferior de la pata, para dar la altura de la base.

Dimensiones Pin Botón:



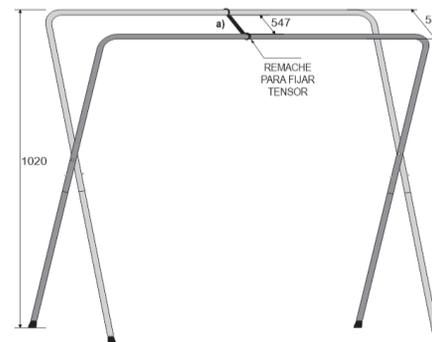
Resorte para el Pin Botón al interior del cople unión:
 Calibre: 18 (1.24 mm).
 Ángulos: 30° y 90° botón.



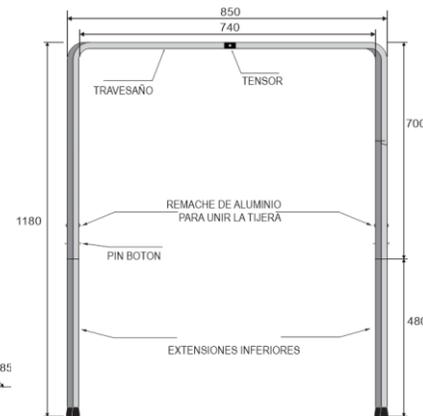
Dimensión de la extensión inferior de las patas:
 Incluye cople unión, Pin Botón y regatón.

Patas del cancel: Tipo tijera en forma de "U":
 Tubo conduit galvanizado de 1/2" pared extradelgada.
 Remache unión de aluminio de 3/16" (4.76mm) x 1 5/8" (41.27 mm) de largo.
 4 regatones de hule acrilonitrilo para exterior .

Cople unión:
 Tubo negro de 5/8" (15.87mm) x 100mm de largo, calibre 20.
 Fijo a la extensión mediante cuatro puntos o punzonados.



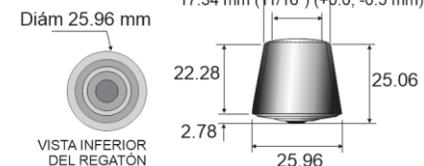
Regatón
 Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas elaborado de hule acrilonitrilo de forma cónica con estrías en el extremo inferior.



Tensor tipo correa:
 De polipropileno color negro de 630 mm de largo x 1" de ancho.

Sujeción del tensor:
 Al centro del travesaño de la pata con remache tipo "POP" de 3/16" (4.76 mm).

Dimensión de regatón



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		PROCESO:	EQUIPO:
PATAS TIPO TIJERA Y COMPONENTES		Patas de tubo conduit galvanizado de 1/2" en forma "U".	Resorte de acero tipo cuerda de piano calibre 18.	Doblado de tubo	EQUIPO: Dobladora de tubo, soldadora, sierra cortadora de metales, remachadora
DIMENSIONES:		Extensiones de tubo conduit galvanizado de 1/2".	Tensor tipo correa de polipropileno color negro de 1" de ancho, sujeto al pata con remache		
Plegadas: ancho 850 mm x altura 1180mm (±2.0mm).		Cople unión de tubo negro de 5/8" cal 20.	POP de 3/16" de aluminio.		
Abiertas: altura 1020 mm x abertura 585mm (±2.0 mm).		Pin Botón de latón de 9.58 mm (3/8").	Regatones de hule acrilonitrilo para exterior color negro.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			
Milímetros	Sin escala	ASTM B0557-15(2023)	ASTM B926-09R17/ D926-09(2017)		

01 L N 00



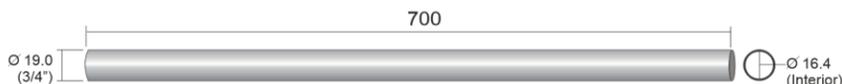
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

TUBO CORTINERO

Dimensiones del tubo cortinero:

700 mm de largo (+1.0 mm) x 19.0 mm (3/4") de diámetro exterior (+1.0 mm);
 16.4 mm diámetro interior (+0.0; -0.1 mm). Espesor de pared: 1.3 mm.



TAPÓN PARA CORTINERO

Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

Dimensiones de la cabeza:

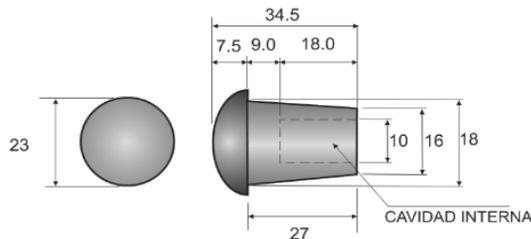
23 mm de diámetro (±1.0 mm).
 7.5 mm de espesor.

Dimensiones de sección de acoplamiento:

18.0 mm diámetro mayor.
 16.0 mm diámetro menor.
 27 mm de largo.

Dimensiones de la cavidad interna:

10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.



Dimensiones de cortinillas:



Impresión sobre cortinillas:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO en tres líneas (negrillas).

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos .
 Comprimido al 25%.

Logotipo reciclado:

20 mm de largo x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:					
CORTINAS, CORTINERO Y TAPONES		Tubo de polietileno de alta densidad color gris.		Cortinas de polietileno de baja densidad.			
DIMENSIONES:		Tapón de interior para cortinero en		Color blanco opaco.			
Tubo cortinero de 700 mm x 19 mm Diam.		Hule muerto color negro.		Calibre: 600 (±10%) (660/540).			
Cortinas: 350 mm ancho x 900 mm largo (+5 mm).		Dureza 60-65 Shore "A"		Impresión en flexografía.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020		NMX-E-114-CNCP-2013		Prensa Hidráulica / Extrusoras	
		NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3359-23	ASTM D256-23E01	ASTM D1004-21	ASTM D1938-19	01 L N 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

CANCEL ELECTORAL



INSTRUCTIVO DE ARMADO
CANCEL ELECTORAL



1

Colocar a la inversa los separadores laterales y centrales e insertar a presión la base o mesa sobre los seguros.

2

Ensamblar la extensión insertando el cople y alinear el pin botón con el orificio del tubo, presionar y empujar hasta hacer click.

3

Separar las patas e insertar el travesaño en los seguros con corte circular. Girar la base del cancel y ponerlo sobre sus patas.

4

Asegurar el tubo en las perforaciones de separadores, en su caso, con las cortinas y colocar los tapones.

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces del separador central del cancel electoral.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada (horizontal).	Márgenes:	
DIMENSIONES:		Impresión en offset.		Superior: 10 mm.	Izquierdo: 10 mm.
Tamaño carta:	Largo: 279 mm.	A una tinta.		Inferior: 10 mm.	Derecho: 10 mm.
	Alto: 216 mm.	Color negro.			Entre columnas: 10 mm.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	Impresión	Prensa plana
		NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004		
			ISO 216: 2007		



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

CODIGO QR

Indicaciones de armado



El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.
 Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.
 Fuente: Arial de 44 puntos.
 Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		PROCESO:		EQUIPO: Suajadora y	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.		Serigrafía		Maquina de serigrafía	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.					
Largo: 30 mm.		A una tinta.					
Alto: 30 mm.		Color: negro.					
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO:	
Milímetros				Serigrafía		Maquina de serigrafía	
ESCALA:						01 L N 00	
Sin escala							



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA

PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

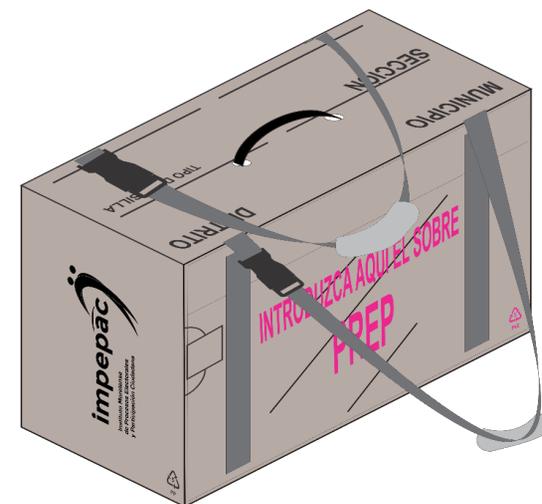
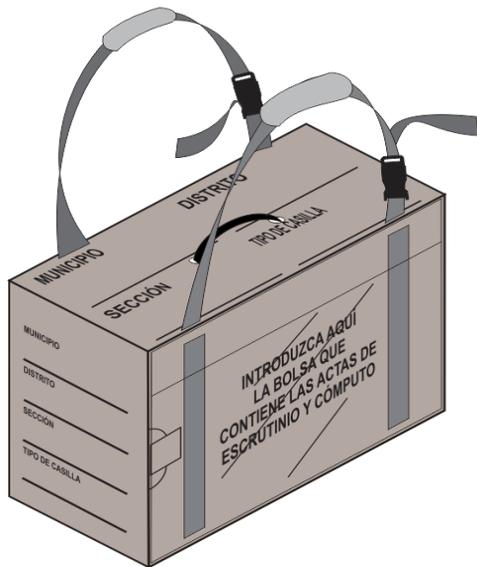
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral.	2,750
Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO.	495



Pantone 7529U.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

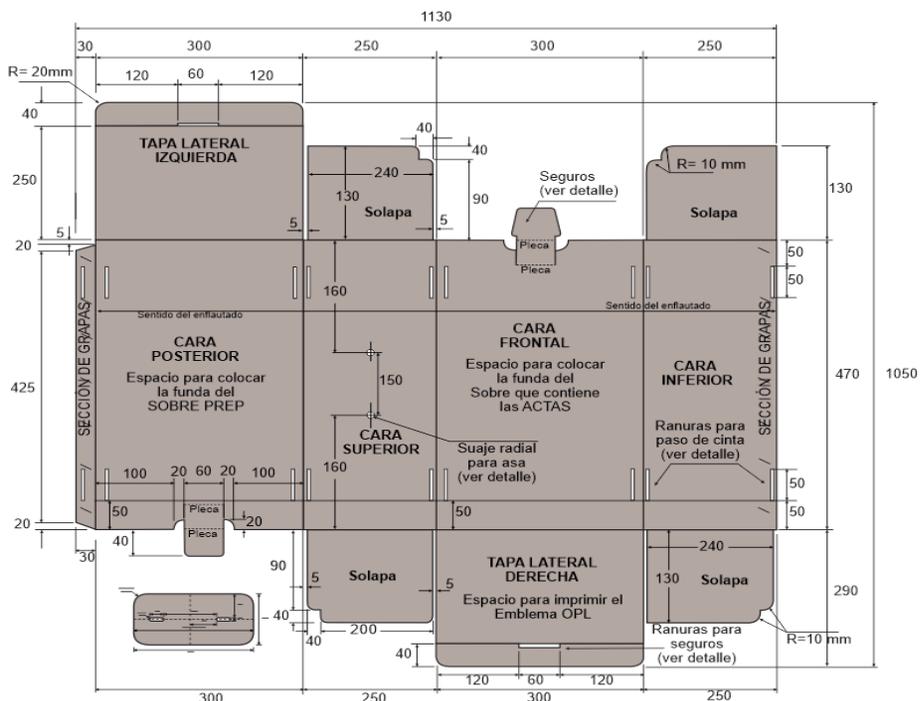
DESCRIPCIÓN:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:							
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Caja plegadiza de plástico corugado.	Fundas polivinil transparente.						
DIMENSIONES CPE:		Largo: 470 mm.	Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.					
Medidas interiores:		Ancho: 250 mm.	Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.					
Tolerancia (±2.0 mm).		Alto: 300 mm.	Hombreras de tela.						
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D638-22	ASTM D256-23e1	ASTM D1004-21	PROCESO:	EQUIPO: Extrusor	
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	Extrusión y Suajado	Impresora y suajadora	
								02 L G 25 S	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:



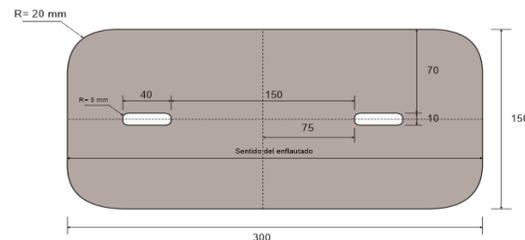
Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:
7 grapas en la sección especificada.

Material:
Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:
Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



Nota:
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN: DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN CPE		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno. Color: PANTONE 7529U . Enflautado en posición horizontal.		
DIMENSIONES: Largo: 470 mm. Ancho: 250 mm. Tolerancia (±2.0 mm).		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm). Concentración de color del 1.5% a 3%. Aditivo U.V.: 0.1 % en peso. Tratamiento corona 38-42 dynas.		
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-23e1 ASTM D1938-19 ASTM D638-22
		PROCESO: Extrusión y Suajado		EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras

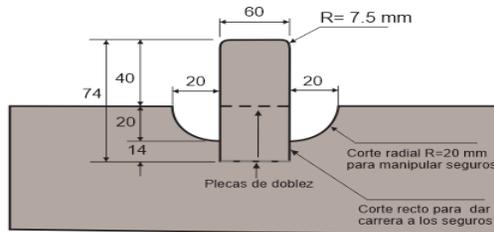
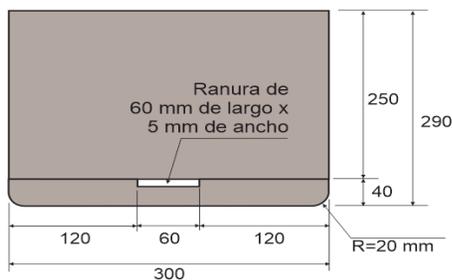
02 L G 25 S



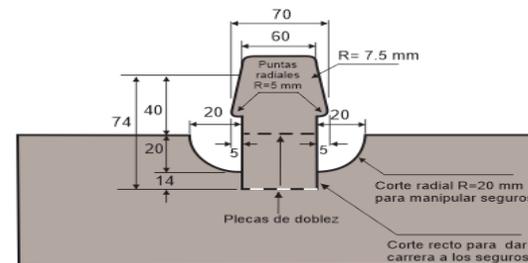
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:

Ranuras en solapas de tapas laterales:

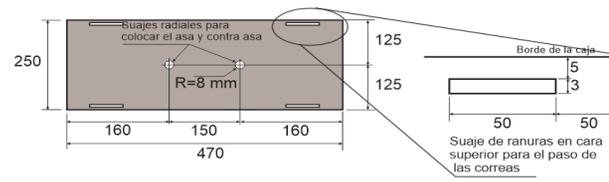
Largo: 60 mm.

Ancho: 5 mm.

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el dobléz para facilitar la entrada de los seguros.

Suajes radiales en cara superior:

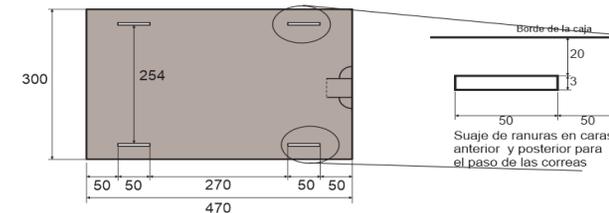
Para colocar el asa y contra-asa: r = 8 mm.



Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm.

Ancho: 3 mm.



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN: SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno.		Color: PANTONE 7529U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES: Largo: 470 mm.		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).		Concentración de color del 1.5% a 3%.	
Interiores: Ancho: 250 mm.		Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²).		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
Tolerancia (±2.0 mm). Alto: 300 mm.		Ancho de flauta: 5 mm.		Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-22e1		NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-19	ASTM D638-22
			PROCESO: Extrusión y Suajado	EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras	
					02 L G 25 S



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA

PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ

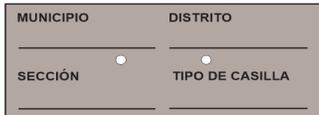
CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS

FECHA

17/11/2023

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.



Impresión en cara superior:

MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA

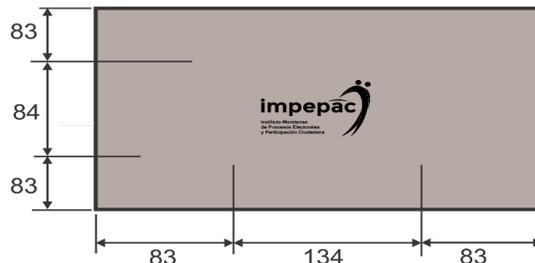
Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).

Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

Texto adicional sobre cara superior para cajas paquete SIMULACRO:

Fuente: Arial Bold de 115 puntos.

Inclinación: 30°.



Impresión en la cara lateral izquierda:

MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA

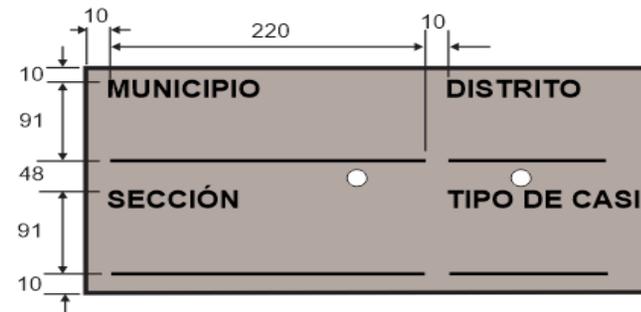
Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).

Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



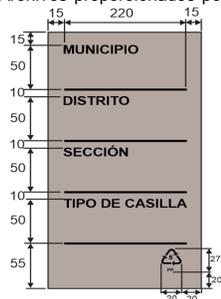
Impresión en cara lateral derecha:

IMPEPAC

Dimensiones aproximadas:

134 mm de largo x 84 mm de alto.

Archivos proporcionados por el OPL.



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
IMPRESIÓN CAJA PAQUETE ELECTORAL		Tinta UV a base agua.			
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía:			
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.			
		Color Negro.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	ASTM D3359-23	Impresión	Impresora de serigrafía



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones

Funda 1:



Funda 2:



Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: **PREP**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Impresión en la funda 2:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 2: Black.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
FUNDA O SOBRE BOLSA DE POLIVINIL		Película de polivinil flexible.		Tratamiento corona 38-42 dynas.	
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm.		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	
Tolerancia: ± 2.0 mm).		Ancho: 290 mm.		Solapa para cerrar la funda y proteger ls sobres.	
		Solapa: 470 x 80 mm.		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
				Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.	
		Transparente.			
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
Milímetros		Sin escala		Impresión y sellado	
		NOM-252-SSA1-2011		EQUIPO: Selladora	
		ASTM D3359-23		Impresión de serigrafía	
		NMX-E-232-CNCP-2014			
		ASTM D1004-21			

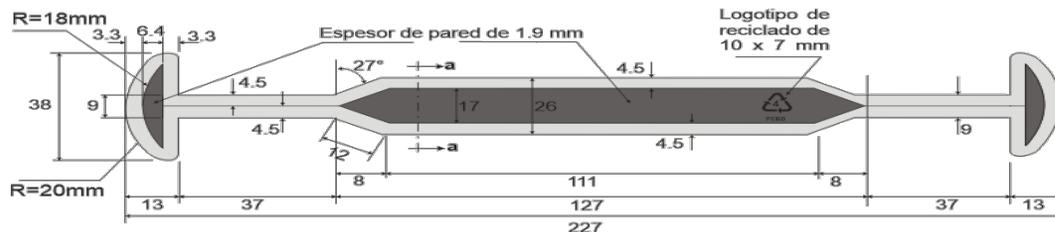


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

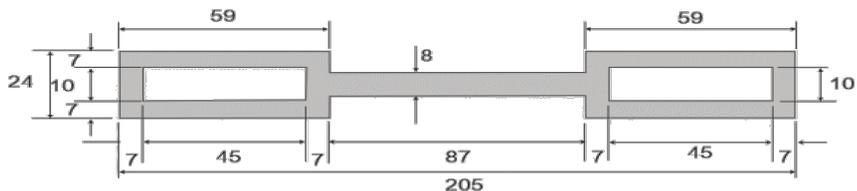
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

ASA Y CONTRA ASA

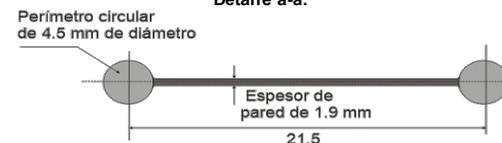
Diseño y dimensiones de la asa:



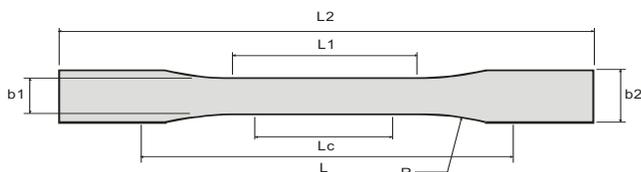
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a:



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN: ASA Y CONTRA ASA		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Poliétileno baja densidad.		Resistencia a la tracción x 1,000 psi 0.9-2.5.	Color negro Pantone process Black C.
DIMENSIONES: Largo Asa: 227 mm. Largo Contra Asa: 205 mm. Ancho Asa: 38 mm. Ancho Contra Asa: 24 mm.		Indice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm ²	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala	NORMAS: ASTM D256-23e1 NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D638-22 ASTM D 1238-23	NMX-E-232-CNCP-2014	PROCESO: Inyección
					EQUIPO: Máq. inyección 100 t de cierre



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA

PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:
 En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

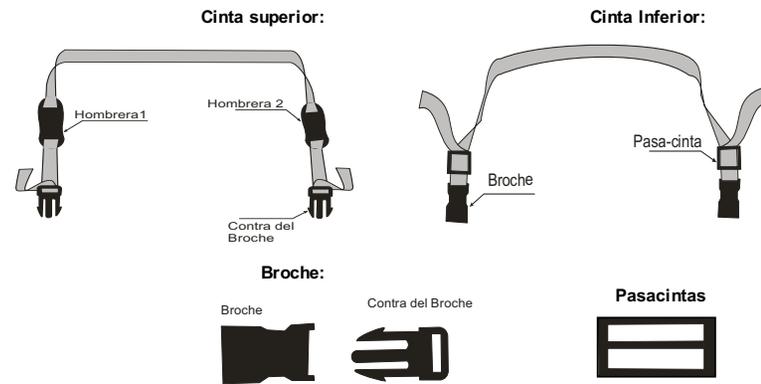
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del OPL impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

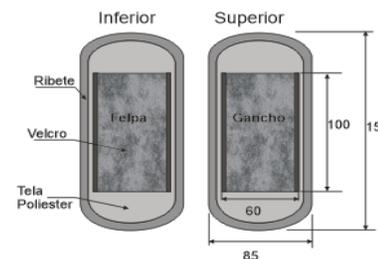
1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.



Dimensiones de hombreras:



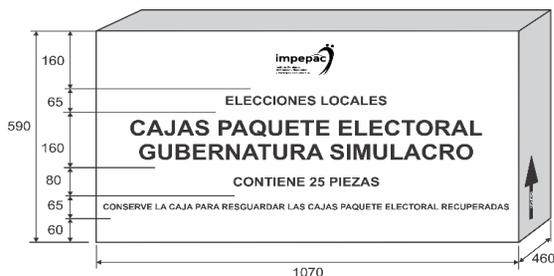
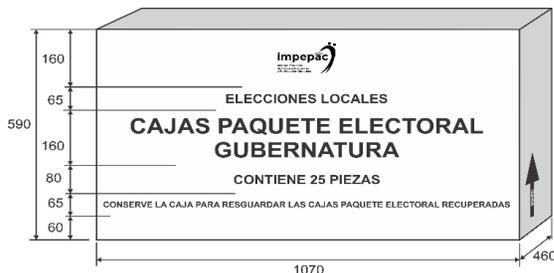
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CORREAS CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.		Ribete de 3/4" en color negro.	
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.		Velcro de 2" en color negro.	
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-A-059 / 1-INNTEX-2019	NMX-A-059 / 2-INNTEX-2019	NMX-A-7211 / 2-INNTEX-2021	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE:



Nota:

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: **Nombre del producto:** Número de caja: **Clave del producto:**

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

Impresiones: En serigrafía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema: IMPEPAC

Dimensiones aproximadas: 162 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.**

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

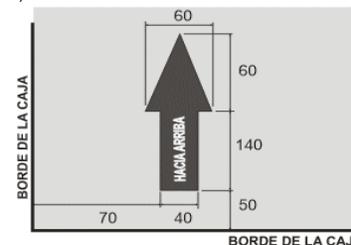
Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA**

Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA SIMULACRO**

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flèche de sentido de estiba: Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: **HACIA ARRIBA** (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
EMPAQUE PARA CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:	Largo: 1070 mm.	Flauta tipo 'C'.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
	Interiores: Ancho: 460 mm.	Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Alto: 590 mm.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980
			NOM-030-SCFI-2006	PROCESO:
				Suajado/Impresión
				EQUIPO:
				Suajadoras, Impresoras



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

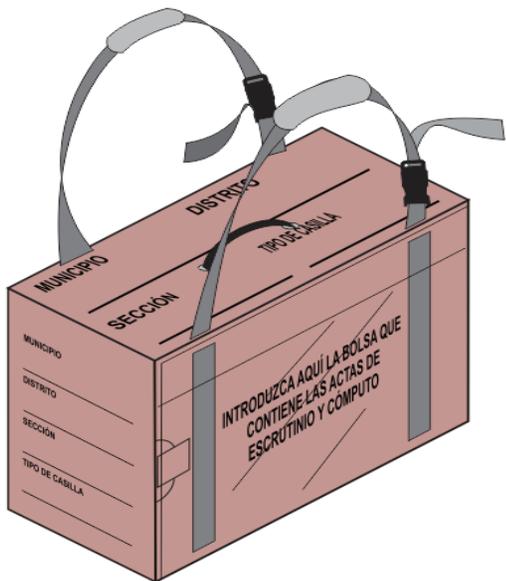
TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral.

2,750

Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO.

495



Pantone 7613U.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

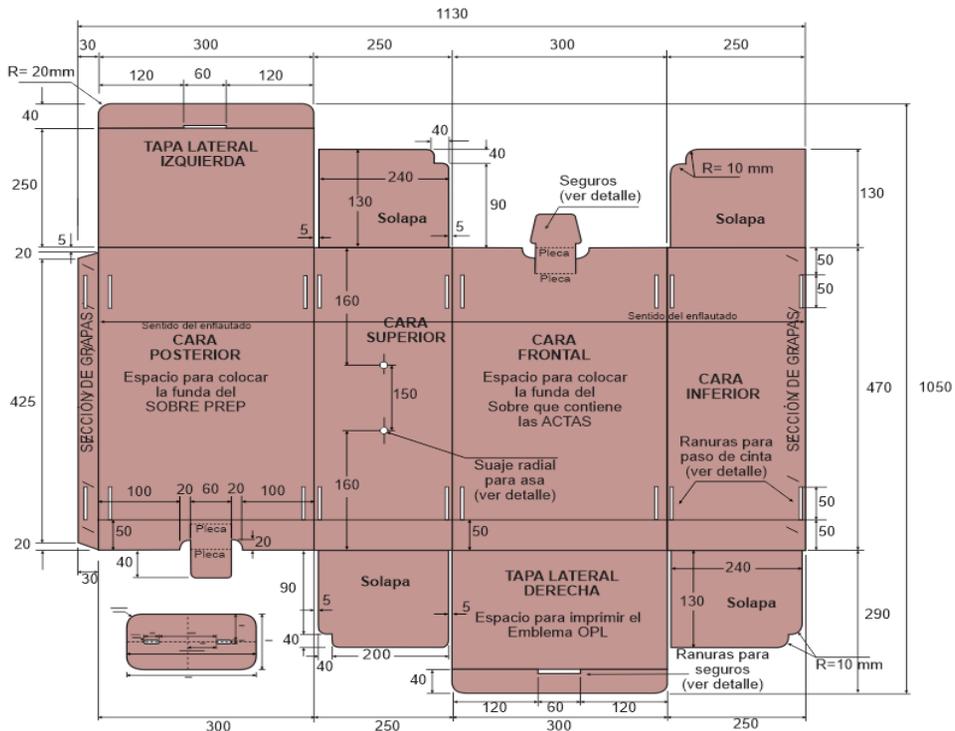
DESCRIPCIÓN:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:						PROCESO:		EQUIPO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Caja plegadiza de plástico corrugado.	Fundas polivinil transparente.					Extrusor			
DIMENSIONES CPE:		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.								
Largo: 470 mm.		Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.								
Interiores: Ancho: 250 mm.		Hombreras de tela.									
Tolerancia (±2.0 mm) Alto: 300 mm.											
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D638-22	ASTM D256-23e1	ASTM D1004-21	PROCESO:		EQUIPO:		
Milímetros		ESCALA: Sin escala	ASTM D1938-19	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	Extrusión y Sujado		Impresora y suajadora	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada.

Material:

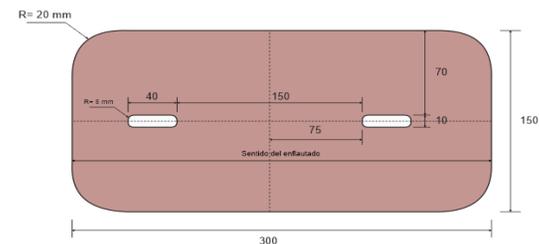
Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:

Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

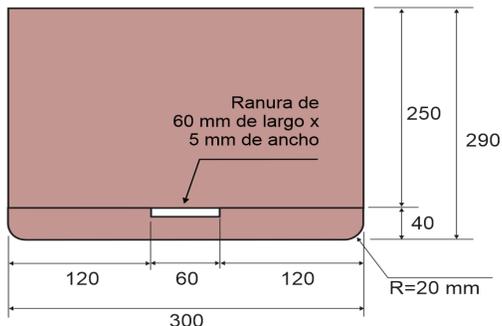
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN CPE		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7613 U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.	
Interiores:	Largo: 470 mm. Ancho: 250 mm.	Gramaje: 600 g/m ² (+10%) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
Tolerancia (±2.0 mm).	Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 3-5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-23e1	NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D1938-19 ASTM D638-22	Extrusión y Suajado
				EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

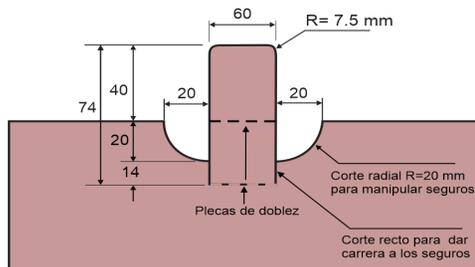


Ranuras en solapas de tapas laterales:

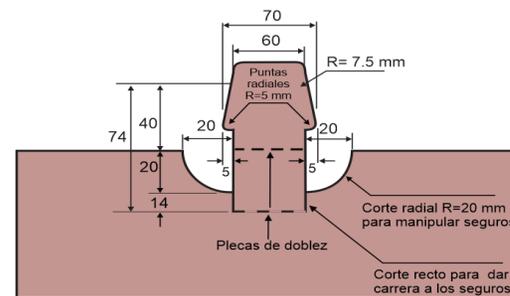
Largo: 60 mm.

Ancho: 5 mm.

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el dobléz para facilitar la entrada de los seguros.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda

Suajes radiales en cara superior:

Para colocar el asa y contra-asa: r = 8 mm.

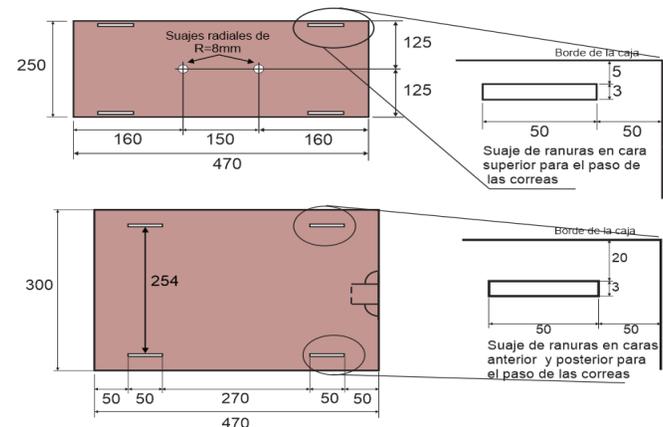
Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm.

Ancho: 3 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7613 U.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Enflautado en posición horizontal.
Interiores:	Largo: 470 mm.	Concentración de color del 1.5% a 3%.	
Tolerancia (±2.0 mm).	Ancho: 250 mm.	Gramaje: 600 g/m ² (+10%)(660/540g/m ²).	
	Alto: 300 mm.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
		Ancho de flauta: 3-5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-22e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-19 ASTM D638-22
			EQUIPO:
			Extrusión y Suajado Extrusoras, Suajadoras



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

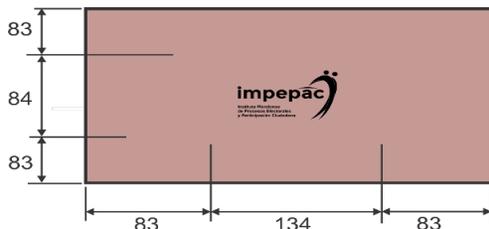
IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL



Impresión en cara superior:

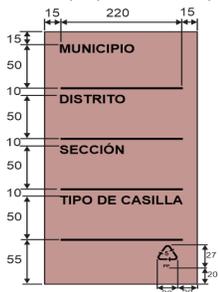
MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO):
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
 Inclinación: 30°.



Impresión en cara lateral derecha:

IMPEPAC
 Dimensiones aproximadas:
 134 mm de largo x 84 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el OPL.

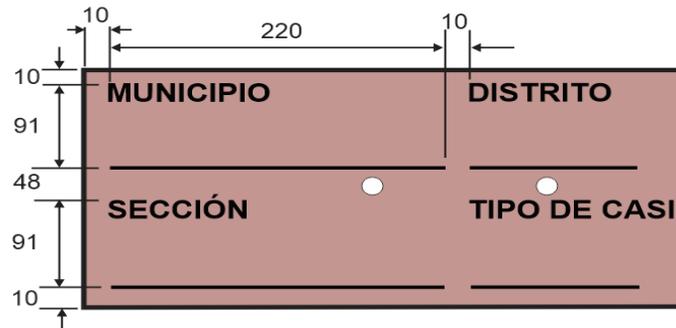


Impresión en la cara lateral izquierda:

MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA.
 Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

Logotipo reciclado:
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



DESCRIPCIÓN: IMPRESIÓN CAJA PAQUETE ELECTORAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV o base agua.	
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Impresión en serigrafía.	
ACOTACIONES: Milímetros		A Una tinta.	
ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011	PROCESO: Impresión	EQUIPO: Impresora de serigrafía
	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3359-23	02 L D 25 S



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES:

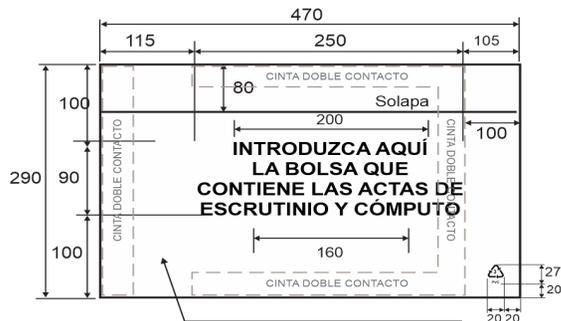
Dimensiones

Funda 1:



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

Funda 2:



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negritas).

Texto: **PREP**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negritas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Impresión en la funda 2:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 2: Black.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negritas) en cuatro líneas.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
FUNDA O SOBRE BOLSA DE POLIVINIL		Película de polivinil flexible.		Tratamiento corona 38-42 dynas.	
DIMENSIONES:		Calibre: 5/6 (0.127 mm).		Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.	
Largo: 470 mm.		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.	
Ancho: 290 mm.		Transparente.			
Tolerancia: ± 2.0 mm).					
Solapa: 470 x 80 mm.					
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
Milímetros		ASTM D3359-23		Impresión y sellado	
ESCALA: Sin escala		NOM-252-SSA1-2011		EQUIPO: Selladora Imp. de serigrafía	
		NMX-E-232-CNCP-2014		ASTM D1004-21	
02 L D 25 S					

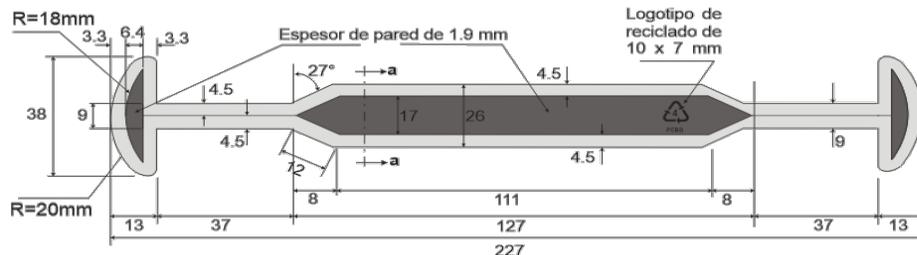


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

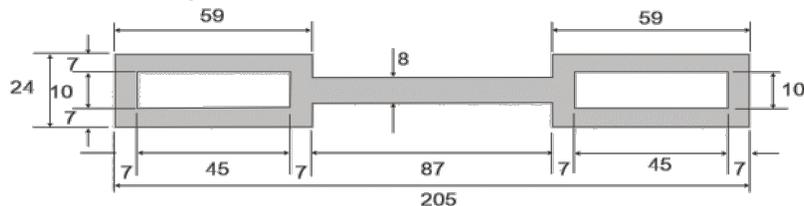
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

ASA Y CONTRA ASA

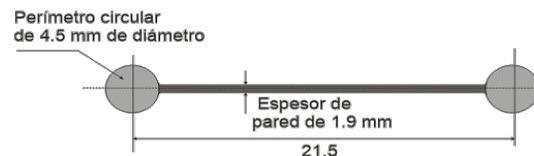
Diseño y dimensiones de la asa:



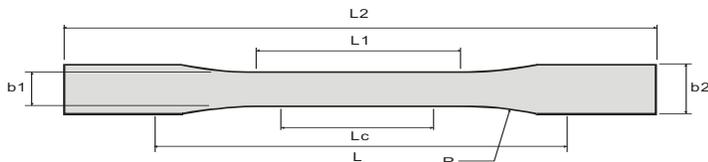
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a:



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			PROCESO:	EQUIPO:
ASA Y CONTRA ASA		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro pantone process Black C.		
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 2.0 g/10 min ($\pm 25\%$).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).		
Largo Asa: 227 mm. Ancho Contra Asa: 24 mm.		Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm ²	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4.	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.		
Ancho Asa: 38 mm. Espesor: 4.5 mm.		Módulo de Young 1.6 kg/cm ²				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:				
Milímetros	Sin escala	ASTM D256-23e1	NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D638-22	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D 1238-23	Inyección	Máq. inyección 100 t de cierre



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:
 En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

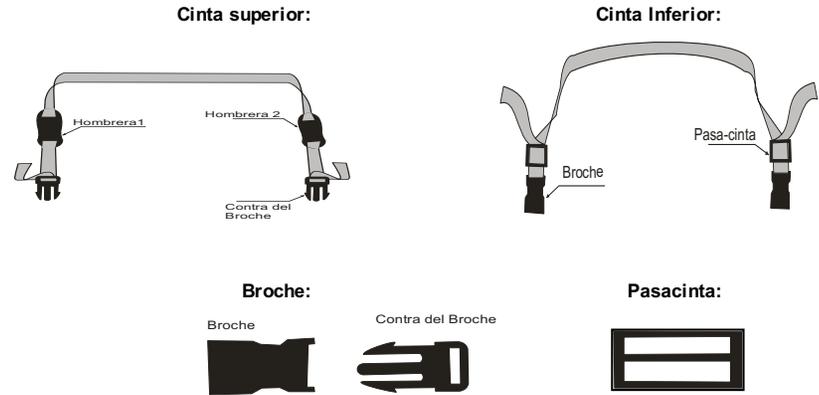
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del **OPL** impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

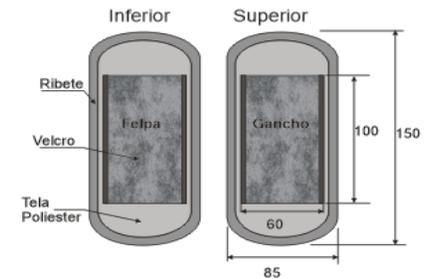
1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.



Dimensiones de hombreras:



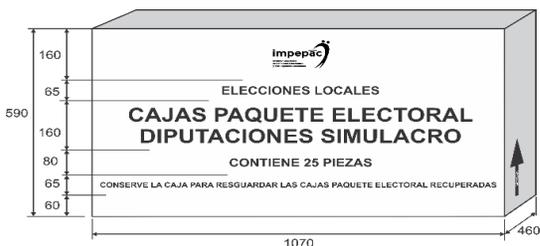
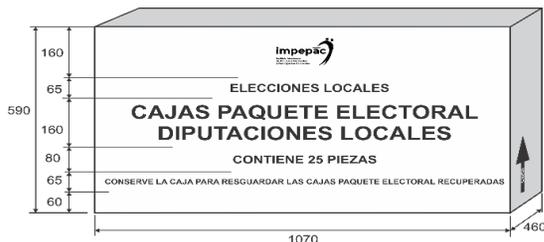
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CORREAS		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombredas en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.		
Las especificadas..		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.		
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059 / 1-INNTEX-2019	NMX-A-7211 / 2-INNTEX-2021 NMX-A-059 / 2-INNTEX-2019		



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE:



Nota:

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

Impresiones: En serigrafía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema: IMPEPAC

Dimensiones aproximadas: 162 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.**

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

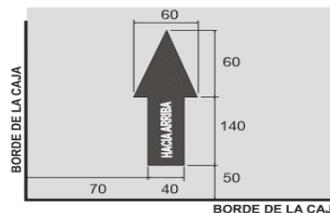
Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES**

Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES SIMULACRO**

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba: Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
EMPAQUE CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:	Largo: 1070 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
	Interiores: Ancho: 460 mm.	Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
	Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 590 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004			
			PROCESO:	EQUIPO:	
			Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

CARGO

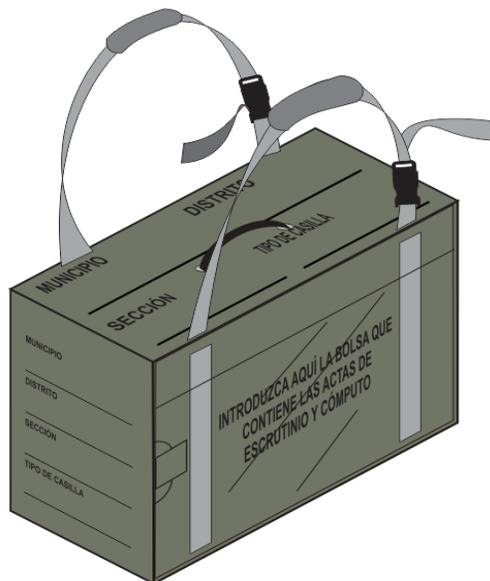
FECHA

LIC. JOSÉ BARENQUE
VÁZQUEZDIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

17/11/2023

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral:	2,750
Cajas paquete electoral SIMULACRO:	495

**Pantone 7763.**

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

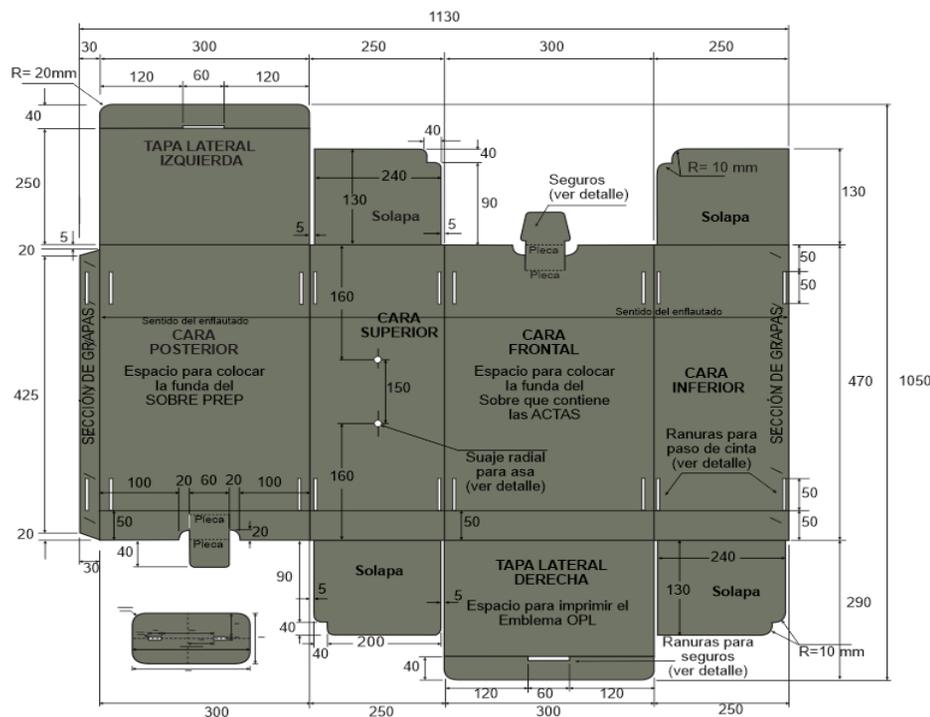
DESCRIPCIÓN: CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE							
		Caja plegadiza de plástico comugado.	Fundas polivinil transparente.						
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm.	Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.					
Interiores		Ancho: 250 mm.	Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.					
Tolerancia (± 2.0 mm).		Alto: 300 mm.	Hombreras de tela.						
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D638-22	ASTM D256-23e1	ASTM D1004-21	PROCESO:	EQUIPO: Extrusor	
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	Extrusión y Suajado	Impresora y suajadora	
								02 L A 25 S	

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada.

Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

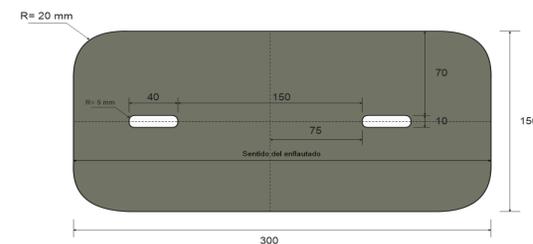
Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:

Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

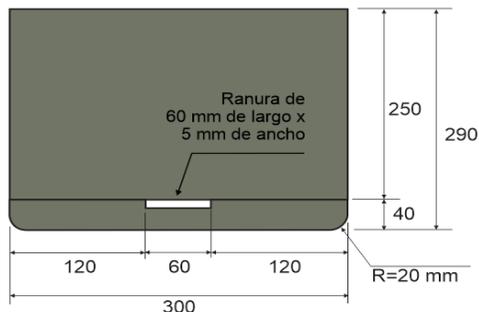
DESCRIPCIÓN: DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN CPE		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno.		Color: PANTONE 7763U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.		
Interiores	Ancho: 250 mm.	Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		
Tolerancia (± 2.0 mm).	Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 3-5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19	ASTM D638-22	Extrusión y Suajado
					EQUIPO:
					Extrusoras, Suajadoras

02 L A 25 S



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

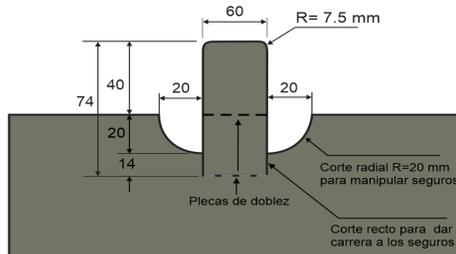


Ranuras en solapas de tapas laterales:
 Largo: 60 mm.
 Ancho: 5 mm.
 En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el dobléz para facilitar la entrada de los seguros.

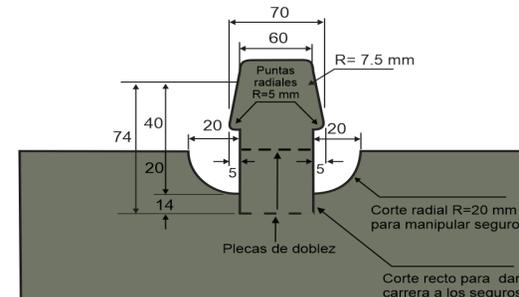
Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:
 Largo: 50 mm.
 Ancho: 3 mm.

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS

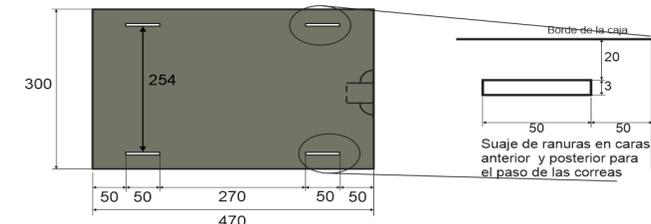
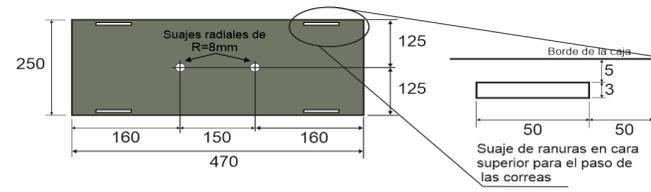


Seguro para cerrar la tapa lateral derecha



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda

Suajes radiales en cara superior:
 Para colocar el asa y contra-asa: r = 8 mm.



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7763U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.
Interiores		Ancho: 250 mm.	Gramaje: 600 g/m ² (±10%)(660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
Tolerancia (±2.0 mm).		Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 3-5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-22e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-19 ASTM D638-22	Extrusión y Suajado
				EQUIPO:
				Extrusoras, Suajadoras
02 L A 25 S				



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL

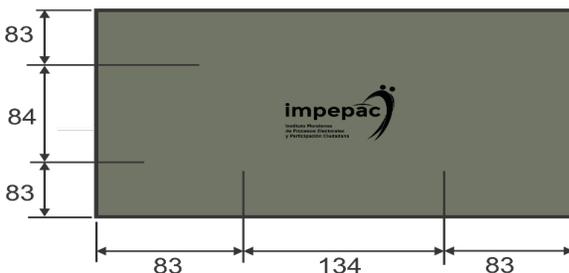


Impresión en cara superior:
 MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.



Texto adicional sobre cara superior para cajas paquete SIMULACRO:
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
 Inclinación: 30°.

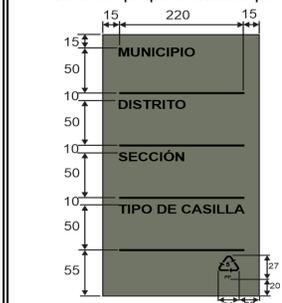
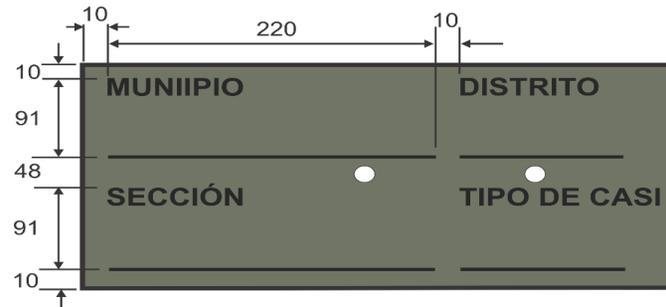
Impresión en cara lateral derecha:
 Emblema del OPL: IMPEPAC
 Dimensiones aproximadas:
 134 mm de largo x 84 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el OPL.



Impresión en la cara lateral izquierda:
 MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).
Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

Logotipo reciclado:
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



DESCRIPCIÓN: IMPRESIÓN CAJA PAQUETE ELECTORAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV o base agua.		
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Impresión en serigrafía.		
ACOTACIONES: Milímetros		Una tinta.		
ESCALA: Sin escala		Color Negro.		
NORMAS: NOM-252-SSA1-2011		PROCESO: Impresión	EQUIPO: impresora de serigrafía	02 L A 25 S
		NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3359-23	

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones
Funda 1:



Funda 2:



Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: **PREP**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Impresión en la funda 2:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 2: Black.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

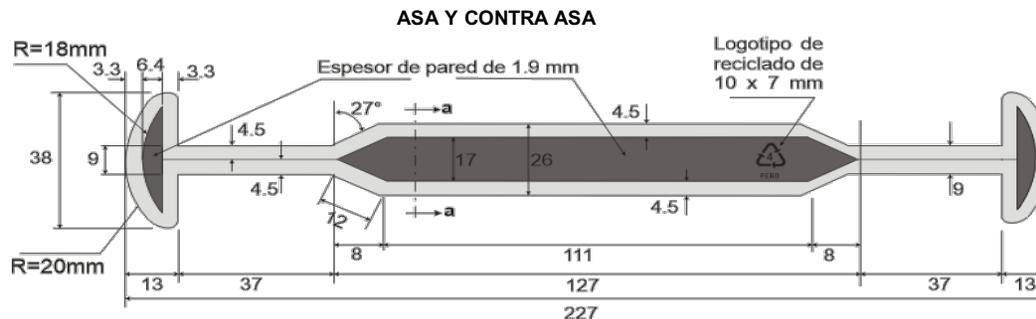
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FUNDA O SOBRE BOLSA DE POLIVINIL		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES:		Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.	
Largo:	470 mm.	Calibre:	5/6 (0.127 mm).
Ancho:	290 mm.	Aditivo U.V.:	0.1 % en peso.
Tolerancia:	(± 2.0 mm).	Solapa:	470 x 80 mm.
		Transparente.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.
ACOTACIONES:		NORMAS:	
milímetros	ESCALA:	ASTM D3359-23	PROCESO:
	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	Impresión y sellado
		NMX-E-232-CNCP-2014	EQUIPO: Selladora
		ASTM D1004-21	Imp. de serigrafía

02 L A 25 S

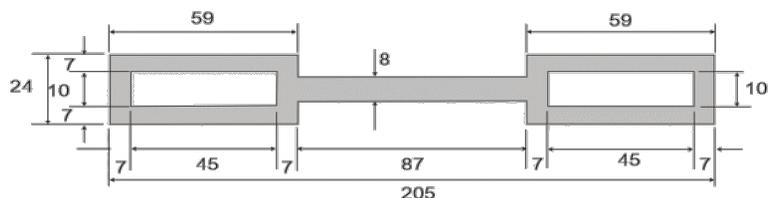
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

Diseño y dimensiones de la asa:



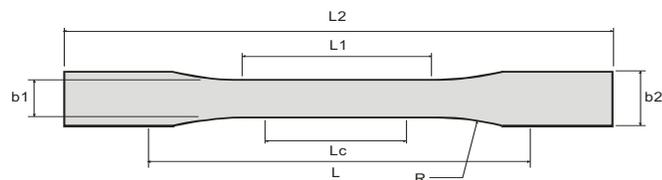
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a:



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ASA Y CONTRA ASA		Poliétileno baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro pantone process Black C.
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 2.0 g/10 min ($\pm 25\%$).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).
Largo Asa: 227 mm.	Largo Contra Asa: 205 mm.	Resistencia a tracción: 20°C 150 kg/cm ²	Dureza Rockwell D 60-73; Shore 60.4-87.4	Espesor. Asa 4.5 mm y contra asa 3.5 mm.
Ancho Asa: 38 mm.	Espesor: 4.5 mm.	Módulo de Young: 1.6 kg/cm ²		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D256-23e1	ASTM D638-22	Inyección
		ASTM D 1238-23	ASTM D785-23	EQUIPO: Maq. inyección
				100 t de cierre

02 L A 25 S



INSTITUTO MORENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

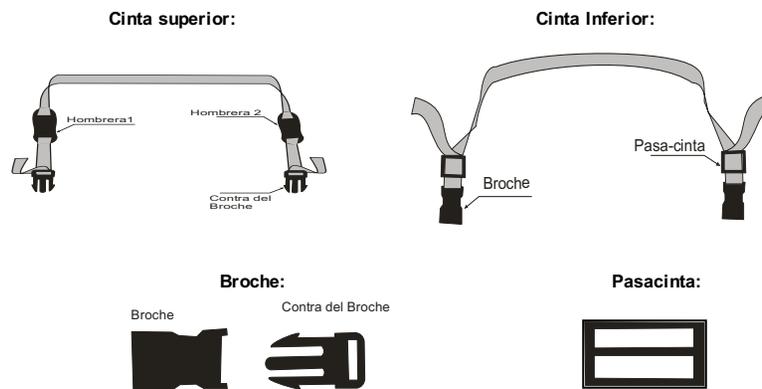
CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del OPL impreso y el seguro tipo flecha.

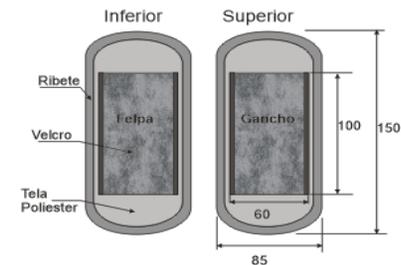
Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de las contras de los broches y recórralos 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Dimensiones de hombreras:



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CORREAS DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro	Hombreras en tela poliéster 1,200 color negro, ribeteadas.		
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.		
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.		
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059/1-INNTEX-2019	NMX-A-7211/2-INNTEX-2021 NMX-A-059/2-INNTEX-2019		

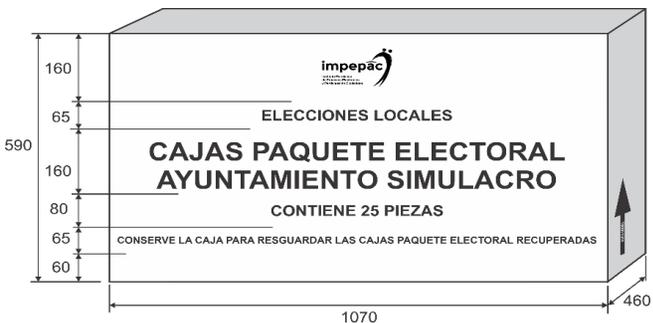
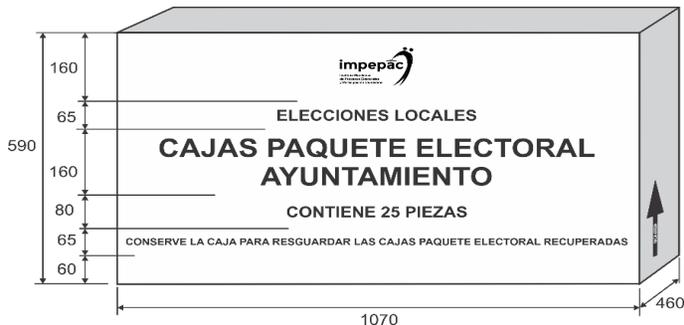
02 L A 25 S



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE:



Impresiones: En serigrafía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema: IMPEPAC

Dimensiones aproximadas: 162 mm de largo x 100 mm de alto

Texto: **ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.**

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

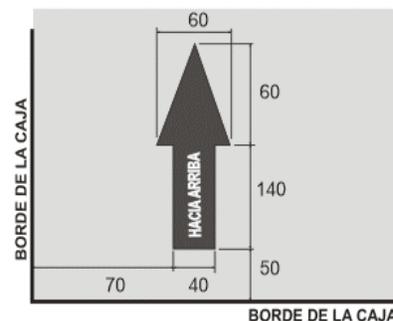
Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO**

Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO SIMULACRO**

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba: Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: **HACIA ARRIBA** (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Nota:

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

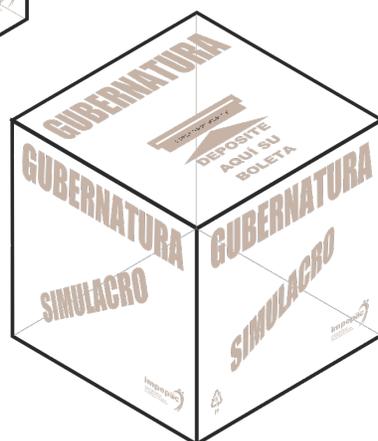
Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			UNIÓN DE LA CAJA DE EMPAQUE EN UNA PIEZA:	
EMPAQUE PARA CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:		
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		
Largo: 1,070 mm.		Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		
Interiores Ancho: 460 mm.		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata.		
Tolerancia (+5; -0.0 mm). Alto: 590 mm						
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004				Suajado/Impresión
						EQUIPO: Suajadoras
						Impresoras


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23


TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.

Urna para la elección de GUBERNATURA:

2,750

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.

Urna para la elección de GUBERNATURA SIMULACRO:

495

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.

Instructivo para armado de las urnas (EN CASO DE IMPRESIÓN):

2,750

(Incluir los instructivos para SIMULACRO):

Nota:

Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.

Entre los dobleces de la urna de GUBERNATURA se colocará (de ser el caso) un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Pantone: 7529U.
Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.		
URNAS ELECTORALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			
Exteriores:		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).			
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).		Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaie: 880 g/m ² (+ 5%) (924-836g/m ²).			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	MX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado	

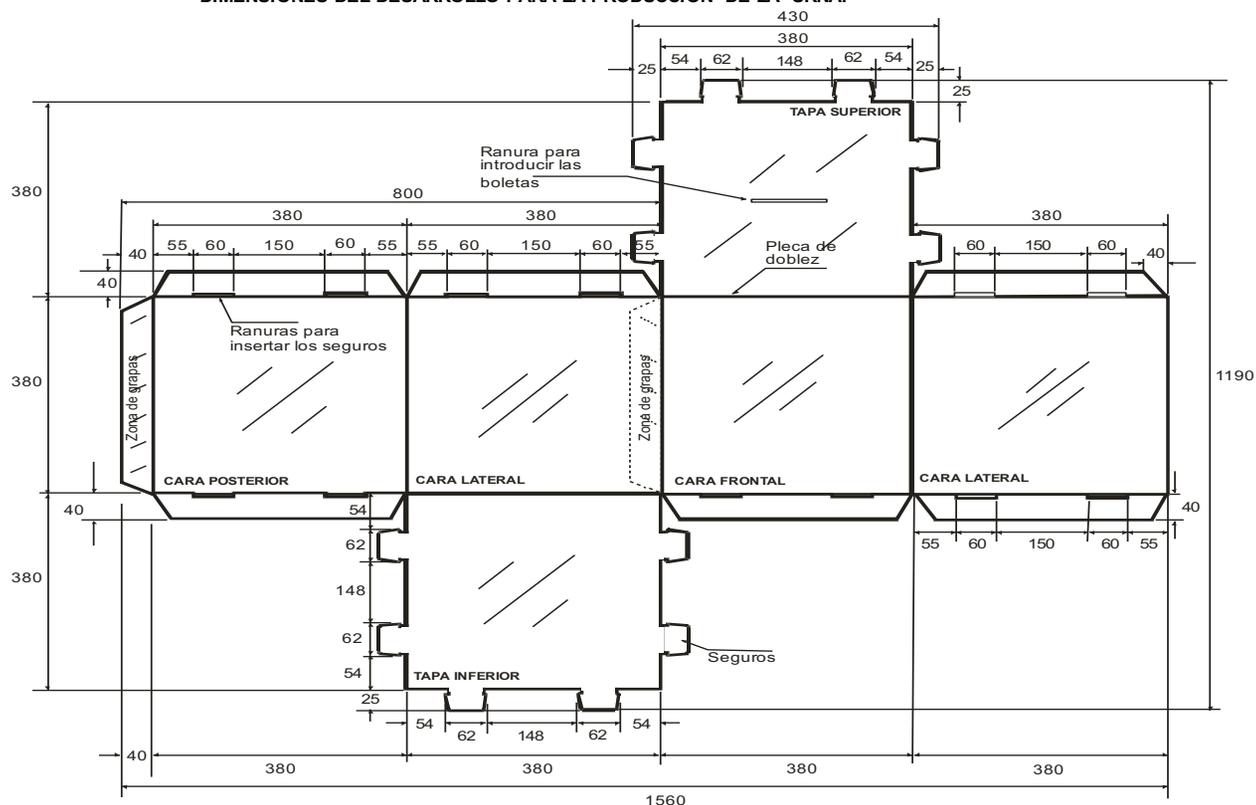
05 L G T8



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:

Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

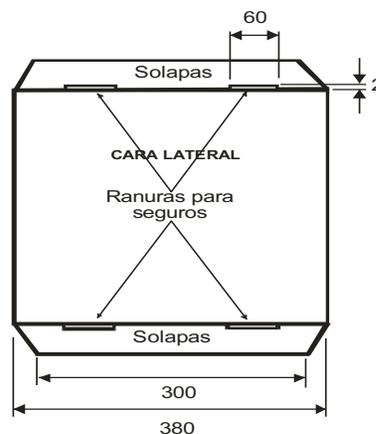
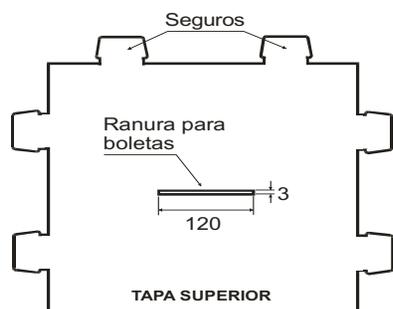
Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Exteriores	Largo: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).
	Ancho: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (+ 5%) (924-836g/m ²).	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Alto: 380 mm.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	Extrusión y suajado
		ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23	EQUIPO:
				05 L G T8

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

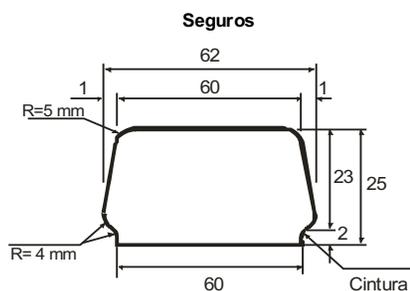


Sujes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas.
 Largo: 120 mm (± 2 mm).
 Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

Sujes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.
 Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm).
 Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).



Sujes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.
 Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

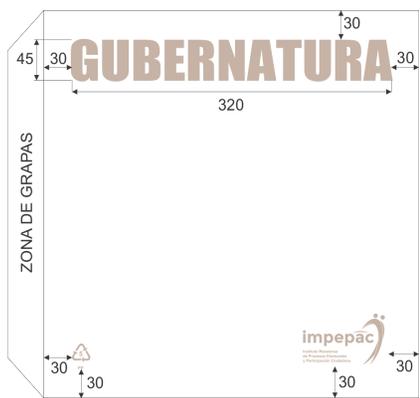
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Las indicadas en los gráficos.		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).
ACOTACIONES:		Transparencia: 95% mínimo.	Gramaie: 880 g/m ² (+ 5%) (924-836g/m ²).	
ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	Extrusión y suajado		
		NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-22 ASTM D1003-21 ASTM D 1238-23		

05 L G T8

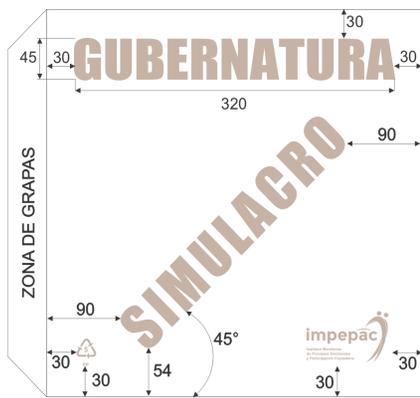


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

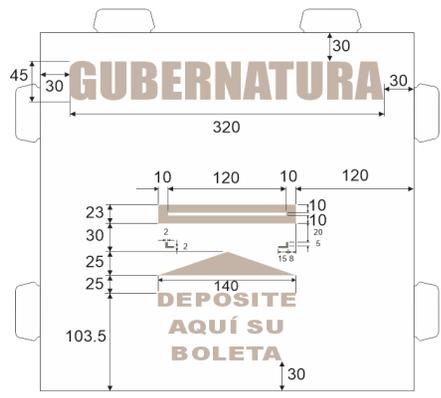
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23



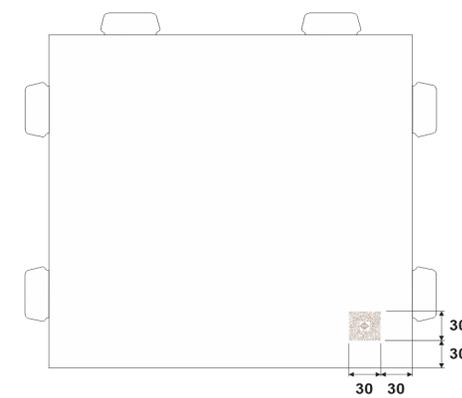
Caras frontal, posterior y laterales



Impresión adicional en caras laterales



Tapa superior



Tapa inferior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE GUBERNATURA.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresión en la Tapa Superior: GUBERNATURA

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Imagen proporcionada por el OPL.

Dimensiones: 65 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: GUBERNATURA

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

Cara frontal: Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en cara frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
IMPRESIÓN URNA GUBERNATURA		Impresión en serigrafía.	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.	
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.	
		Color Pantone 7529U.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D3559-23	Impresión
		EQUIPO: Impresora	Plana para serigrafía
			05 L G T8

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CÓDIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR OPL: solo en separador central en una cara.
DIMENSIONES:	Largo: 30 mm.	Impresión en serigrafía.	
	Alto: 30 mm.	A una tinta.	
		Color Pantone 7529U.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala		Serigrafía
			EQUIPO: Suajadora y Maquina de serigrafía
			05 L G T8



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23



INSTRUCTIVO DE ARMADO
URNA ELECTORAL



1

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.

2

Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.

3

Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.

4

Sellar la urna electoral utilizando la cinta de seguridad como se muestra en la imagen.

Empaque de los instructivos:

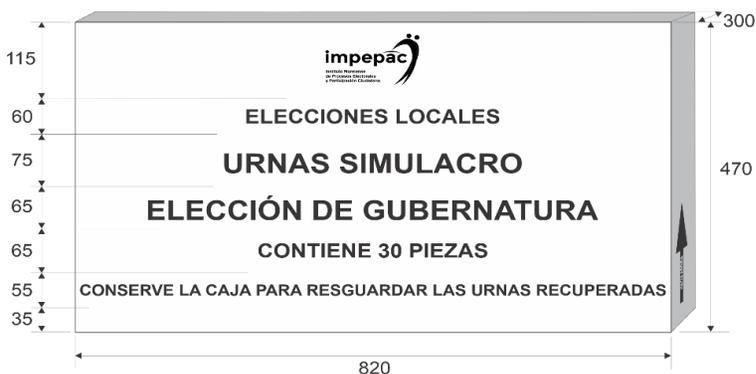
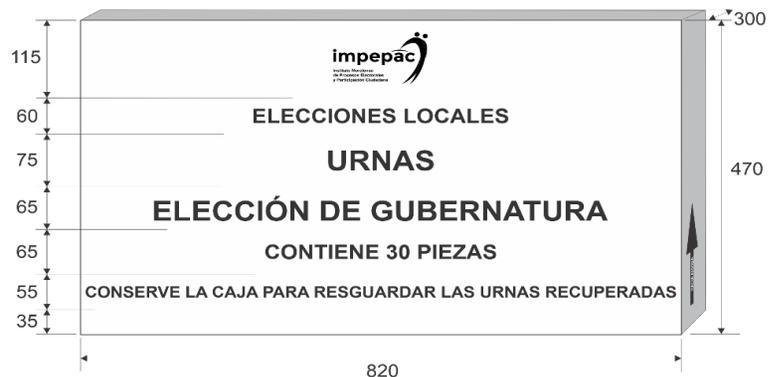
En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la urna electoral.

Archivo proporcionado por OPL.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes: Superior: 20 mm.	
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x 0 (una cara).		Inferior: 20 mm.	
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una tinta.		Izquierdo: 20 mm.	
	Alto: 216 mm	Color negro.		Derecho: 20 mm.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ISO 216 : 2007		Impresión	Prensa plana


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA
ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23


Nota:

Las cajas con urnas de la elección de GUBERNATURA se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito. **Nombre del producto:** Número de caja:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS GUBERNATURA
Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL (IMPEPAC): Imagen proporcionada por el OPL
Dimensiones: 122 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

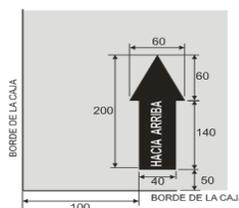
Texto: **URNAS ELECCIÓN DE GUBERNATURA**

Texto: **URNAS SIMULACRO ELECCIÓN DE GUBERNATURA**

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS URNAS RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).


CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Flecha de sentido de estiba

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJAS EMPAQUE URNA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:	Largo: 820 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
	Interiores: Ancho: 300 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
	Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 470 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión
				EQUIPO: Suajadora Impresora

05 L G T8

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS
POLÍTICOS

FECHA

17/11/2023



PANTONE: 7613U.

TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.

Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES:

2,750

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.

495

Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES SIMULACROS:

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.

Instructivo para armado de las urnas (EN CASO DE IMPRESIÓN):

2,750

(incluir los instructivos para SIMULACRO).

Nota:

Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.

Entre los dobleces de la urna de DIPUTACIONES LOCALES se colocará (de ser el caso) un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	
URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES: Exteriores Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Largo: 380 mm.	Resina de polipropileno copolimero random.	Índice de fluidez: (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		
	Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).		
	Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924-836g/m ²).			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado

05 L D T8

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

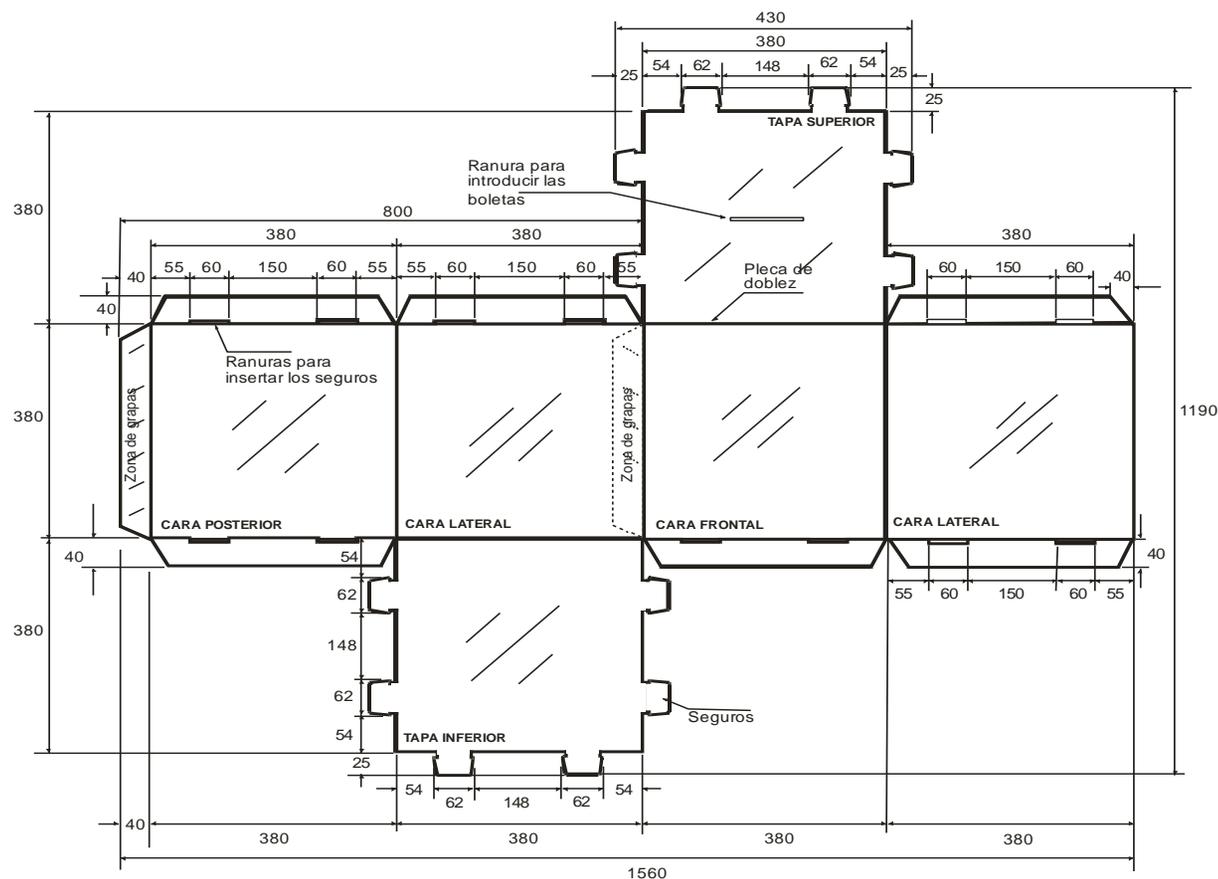
CARGO

FECHA

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZDIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS
POLÍTICOS

17/11/2023

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:

Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

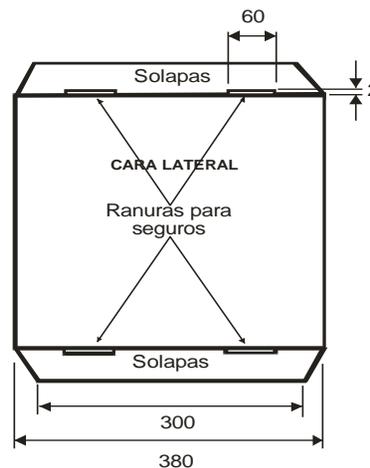
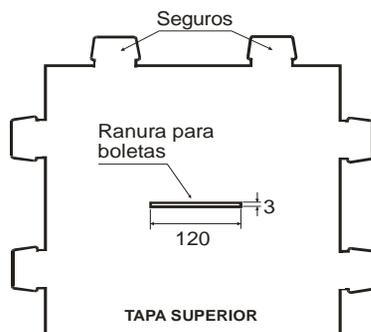
Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm.	Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Exteriores	Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924-836g/m ²).	U.V. al 1% en peso (+2%).
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21
				ASTM D 1238-23
				Extrusión y suajado
				EQUIPO:
				05 L D T8

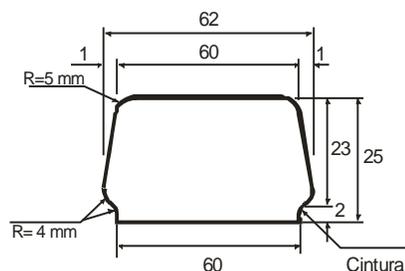
SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

**Sujes para formar ranuras:**

En la tapa superior para introducir las boletas.

Largo: 120 mm (± 2 mm).Ancho: 3 mm ($+1$; -0.0 mm).**Sujes para formar solapas:**

En solapas para insertar los seguros.

Largo: 60 mm ($+1$; -0.0 mm).Ancho: 2.0 mm ($+1$ mm; -0.0 mm).**Seguros****Sujes para formación de seguros:**

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.**Cintura:**

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.		
Las indicadas en los gráficos.		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
		Transparencia: 95% mínimo.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).
ACOTACIONES:		NORMAS:		
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21
				ASTM D 1238-23
		PROCESO: Extrusión y suajado		EQUIPO:



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

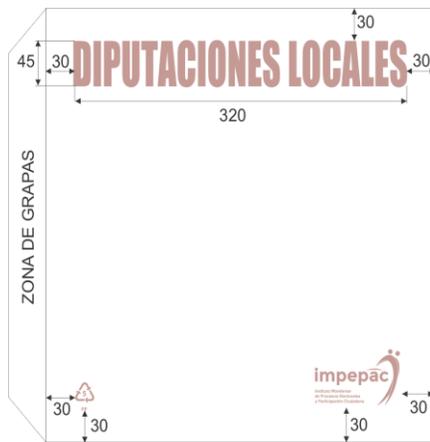
LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

CARGO

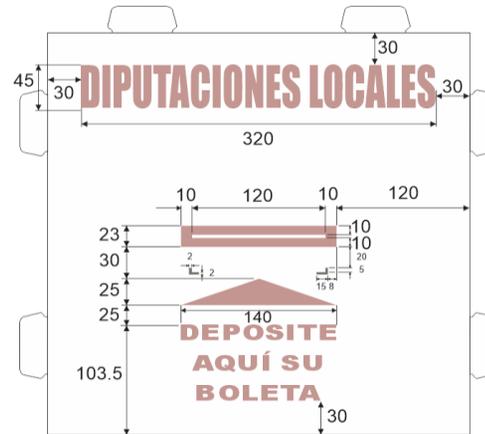
DIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS
POLÍTICOS

FECHA

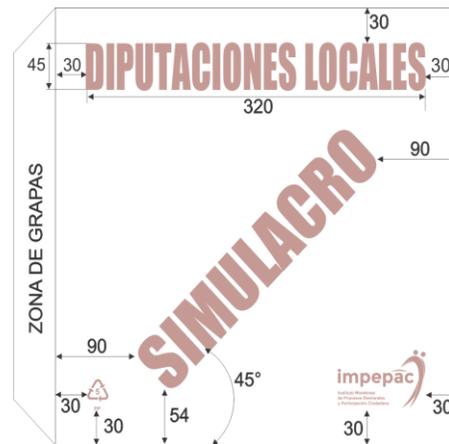
17/11/2023



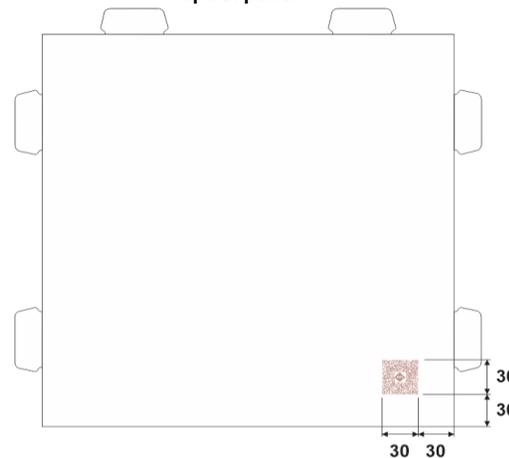
Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior



Impresión adicional en caras laterales



Tapa inferior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en Tapa Superior: DIPUTACIONES LOCALES

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Imagen proporcionada por el OPL.

Dimensiones: 62 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Cara frontal:

Logotipo de reciclado.

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO.

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		Impresión en serigrafía.	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.	
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.	
		Color Pantone 7613U.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D3559-23	Impresión
		EQUIPO: Impresora plana para serigrafía	05 L D T8



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
 PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
 URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS
POLÍTICOS

FECHA

17/11/2023

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CODIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		PROCESO:		EQUIPO:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.		Serigrafía		Suajadora y	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.					
Largo: 30 mm.		A una tinta.					
Alto: 30 mm.		Color Pantone 7613U.					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:					
Milímetros	Sin escala					Maquina de serigrafía	
						05 L D T8	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

ÚLTIMA EDICIÓN

CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS
POLÍTICOS

FECHA

17/11/2023



INSTRUCTIVO DE ARMADO
URNA ELECTORAL



1

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.

2

Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.

3

Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.

4

Sellar la urna electoral utilizando la cinta de seguridad como se muestra en la imagen.

Empaque de los instructivos:

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la urna electoral.

Archivo proporcionado por el OPL.

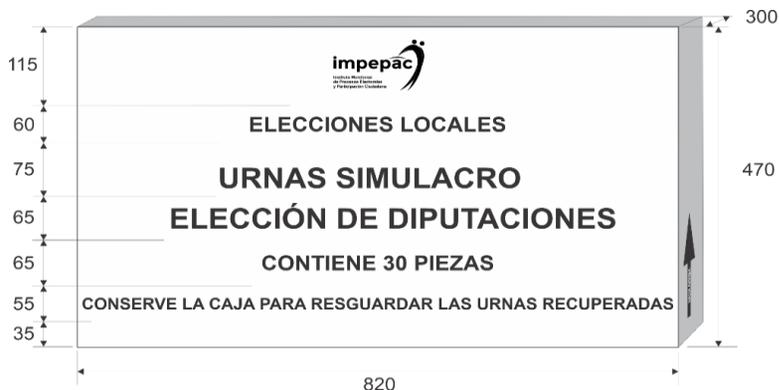
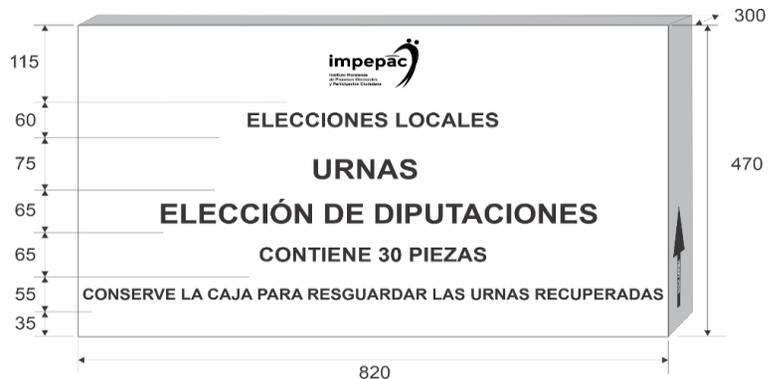
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes:	Superior: 20 mm.
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x 0 (una cara).			Inferior: 20 mm.
Tamaño carta.	Largo: 279 mm.	A una tinta.			Izquierdo: 20 mm.
	Alto: 216 mm.	Color negro.			Derecho: 20 mm.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ISO 216 : 2007		Impresión	Prensa plana

05 L D T8



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023



Nota: Las cajas con urnas de la elección de DIPUTACIONES se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:
Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS DIPUTACIONES

Impresiones:

En serigrafía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL (IMPEPAC): Imagen proporcionada por el OPL
 Dimensiones: 122 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negritas).

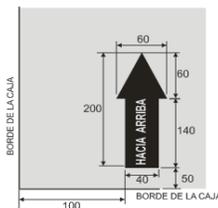
Texto: **URNAS ELECCIÓN DE DIPUTACIONES**

Texto: **URNAS SIMULACRO ELECCIÓN DE DIPUTACIONES**

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negritas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS URNAS RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negritas).



CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Flecha de sentido de estiba

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negritas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJAS EMPAQUE URNA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
Interiores:	Largo: 820 mm.	Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Ancho: 300 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata.
ACOTACIONES:	Alto: 470 mm.			
ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	Sujado/Impresión
				EQUIPO: Suajadora
				Impresora

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	21/11/2023



Pantone: 7763U

TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.

Urna para la elección de AYUNTAMIENTO:

2,750

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.

Urna para la elección de AYUNTAMIENTO SIMULACRO:

495

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR

Instructivo para armado de las urnas (EN CASO DE IMPRESIÓN):

2,750

(incluir los instructivos para SIMULACRO).

Nota:

Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.

Entre los dobleces de la urna de AYUNTAMIENTO se colocará (de ser el caso) un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar		
Exteriores		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	las propiedades físicas y de transparencia.		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).		Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924-836g/m2).	U.V. al 1% en peso (+2%).	
ACOTACIONES:		NORMAS:			PROCESO:	
Milímetros	ESCALA:	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado
					EQUIPO:	

05 L A T8

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

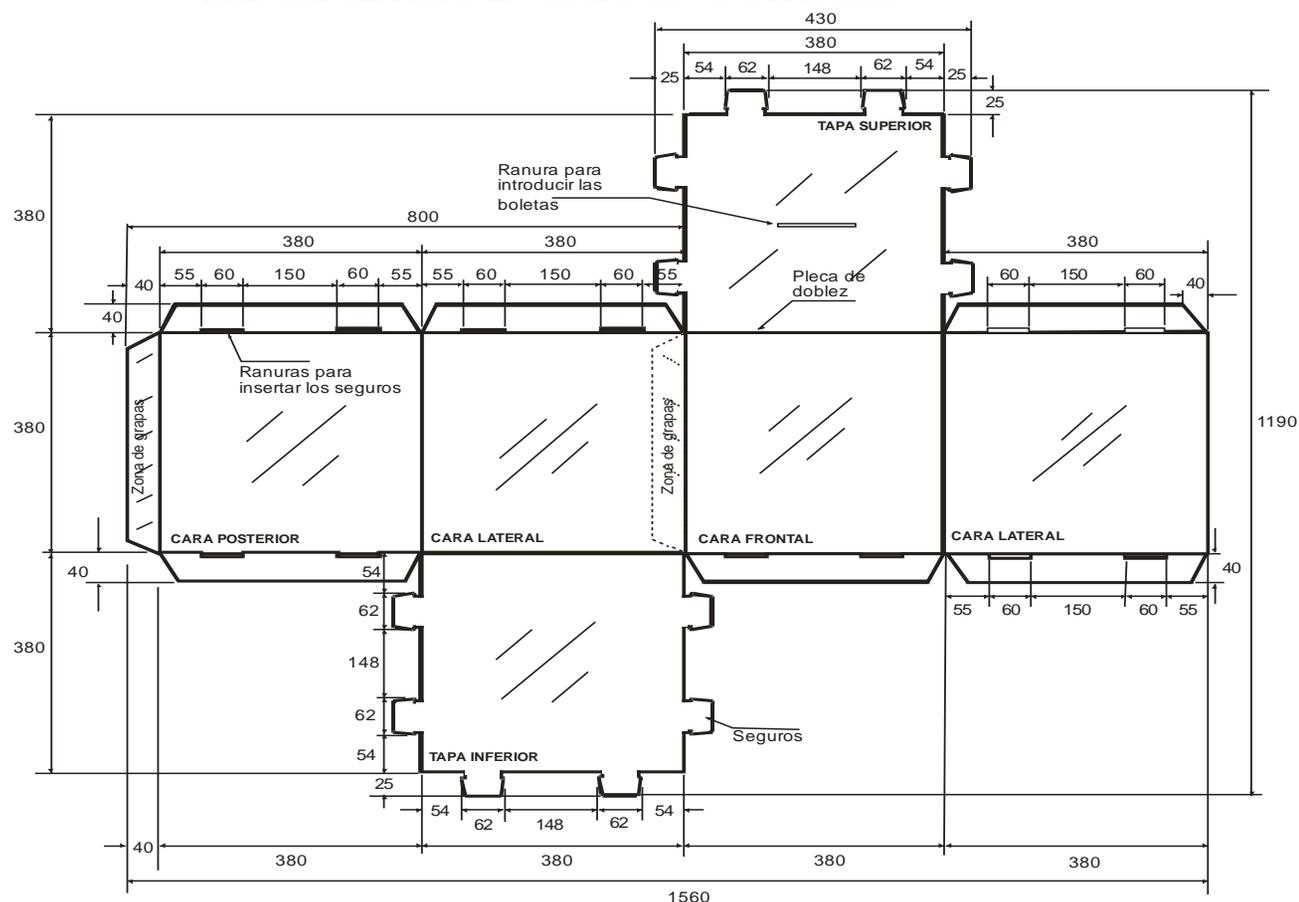
CARGO

FECHA

LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE
VÁZQUEZDIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

21/11/2023

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:

Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm.	Resina: Polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades
Exteriores	Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	físicas y de transparencia.
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924-836g/m2).	U.V. al 1% en peso (+2%).
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21
				ASTM D 1238-23
				EXTRUSIÓN Y SUAJADO
				EQUIPO:

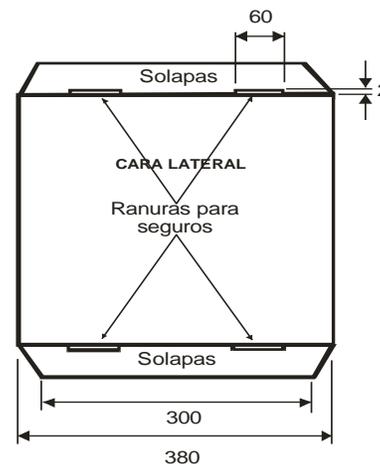
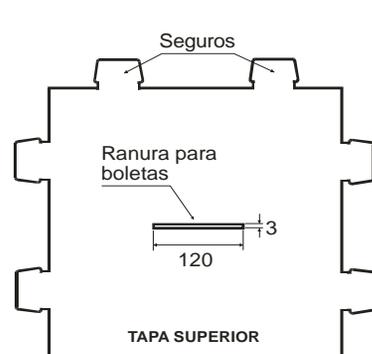
05 L A T8

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	21/11/2023

SUAJES PARA LA FORMACION DE RANURAS Y SEGUROS

**Sujes para formar ranuras:**

En la tapa superior para introducir las boletas.

Largo: 120 mm (± 2 mm).

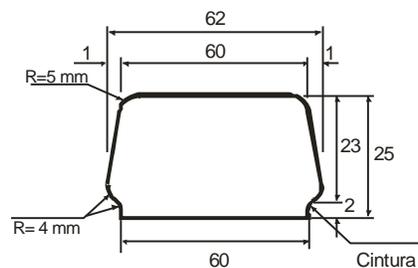
Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

Sujes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.

Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros**Sujes para formación de seguros:**Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.
(2 seguros en cada uno de los tres lados libres).De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.**Cintura:**

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

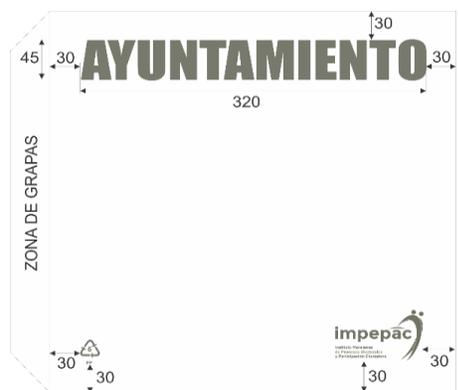
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:					
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			
		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).			
		Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924-836g/m ²).				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:		
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado	

05 L A T8

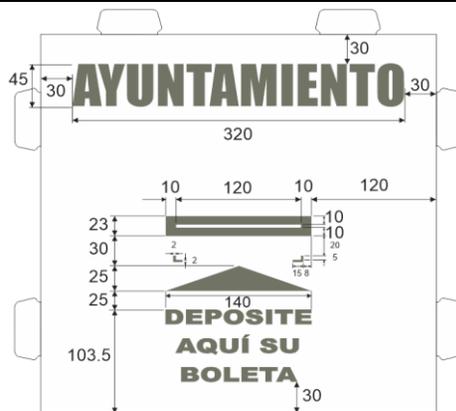


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

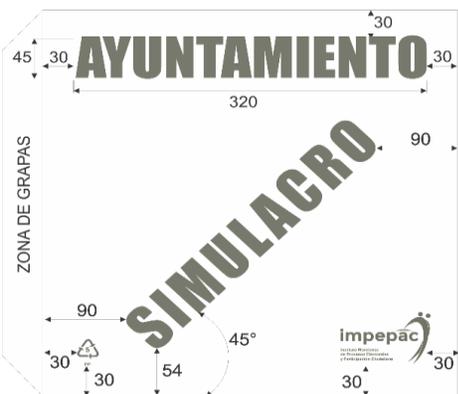
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	21/11/2023



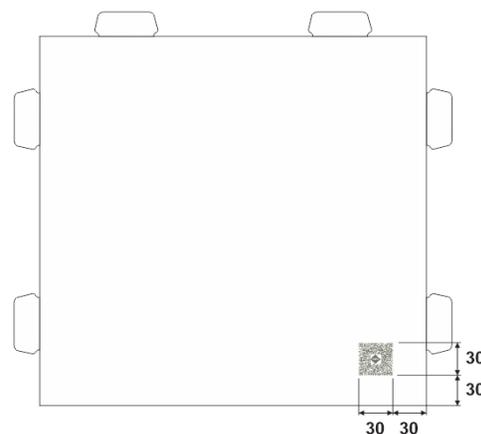
Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior



Impresión adicional en caras laterales



Tapa inferior

IMPRESION DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en la Tapa Superior: AYUNTAMIENTO.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Imagen proporcionada por el OPL.

Dimensiones: 62 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: AYUNTAMIENTO

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Cara frontal: Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en cara frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

Pantone: 7763U.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		PROCESO:		EQUIPO:	
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Impresión en serigrafía.		Impresión		Impresora plana para serigrafía	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.					
Las indicadas en los gráficos.		Una tinta.					
		Color Pantone 7763U.					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:					
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3559-23			



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	21/11/2023

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CODIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Codigo QR OPL: solo en separador central en una cara.		
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.			
Largo: 30 mm.		A una tinta.			
Alto: 30 mm.		Color Pantone 7763U.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Suajadora y
Milímetros	Sin escala			Serigrafía	Maquina de serigrafía

05 L A T8



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	21/11/2023



INSTRUCTIVO DE ARMADO
URNA ELECTORAL



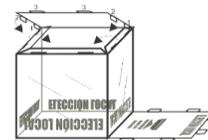
1

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.



2

Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.



3

Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.



4

Sellar la urna electoral utilizando la cinta de seguridad como se muestra en la imagen.



Empaque de los instructivos:

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la urna electoral.

Archivo proporcionado por el OPL.

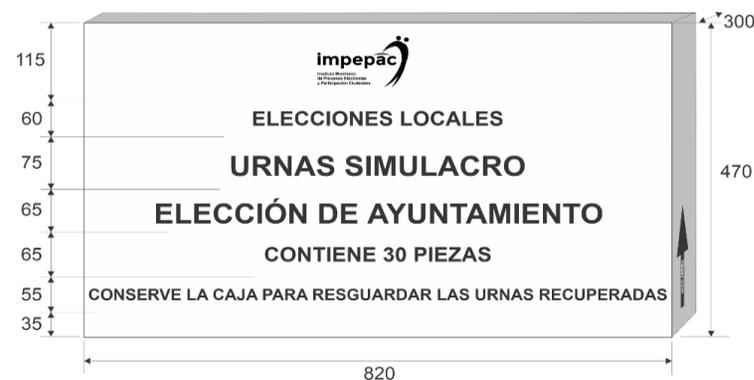
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes:	Superior: 20 mm.
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x 0 (una cara).			Inferior: 20 mm.
Tamaño carta	Largo: 279 mm.	A una tinta.			Izquierdo: 20 mm.
	Alto: 216 mm.	Color negro.			Derecho: 20 mm.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ISO 216 : 2007		Impresión	Prensa plana

05 L A T8

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	21/11/2023

**Nota:**

Las cajas con urnas de la elección de AYUNTAMIENTO se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS AYUNTAMIENTO**Impresiones:**

En serigrafía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Imagen proporcionada por el OPL: IMPEPAC
 Dimensiones: 122 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **URNAS ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**

Texto: **URNAS SIMULACRO ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS URNAS RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

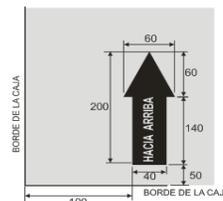
Flecha de sentido de estiba

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJAS EMPAQUE URNA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
Interiores:	Largo: 820 mm.	Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Ancho: 300 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata.
ACOTACIONES:	Alto: 470 mm.			
ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión
				EQUIPO: Suajadora
				Impresora

05 L A T8



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MARCADOR DE BOLETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023

ORDEN DE SURTIMIENTO INICIAL DE MARCADORES DE BOLETA Y SUJETADORES

El marcador de boleta, se deberá fabricar bajo las estrictas normas de calidad y toxicidad aplicables y vigentes, que garanticen un efectivo desempeño durante su uso; evitando la presencia de astilladuras, rompimiento al ejercer presión, manchas de grasa que se transfieran de la marca en el papel al doblarlo, ablandamiento o modificación de sus propiedades físicas y químicas por la exposición a un amplio rango de temperaturas.

Total de Marcadores de boleta:	10,144
Total de Sujetadores para marcador de boleta:	5,072

Cuerpo del marcador:

- De forma hexagonal.
- Diámetro: 12.5 mm (± 1 mm).
- Longitud: 100 mm (± 0.15 mm).
- Base de agua y arcillas.
- No tóxico.

Propiedades del marcador:

- La proporción de las materias primas deberán asegurar que las condiciones ambientales extremas, no causen alteraciones en sus características de escritura, debe cumplir con las siguientes propiedades:
- Ceras.
- Cargas.
- Pigmentos orgánicos.
- Aglomerantes.
- Resistencia a la ruptura por escritura: mínimo 7 Kg.
- Punto de ablandamiento: > 70 °c.
- Resistencia: 14.7N.



Color del marcador:

Negro. (No debe decolorarse ni cambiar de color al escribir).

Acabado del marcador:

- Pigmentado: color Negro.
- Color mate.
- Punta roma o chata: 4.5 mm (± 0.1 mm).

Etiqueta blanca:

- Papel bond blanco de 60 g/m2 (30kg).
- Impresa a una tinta en color negro.
- Dimensiones: 80 mm de largo x 50 mm de ancho.

Emblema del OPL: IMPEPAC

- Dimensiones: 5 mm de largo x 3.2 mm de alto.
- Texto: INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
- Fuente: Arial Black 10 puntos.
- comprimido de 65,3 a 43,3mm.
- Debe cumplir con la norma NOM-252-SSA1-2011.**

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

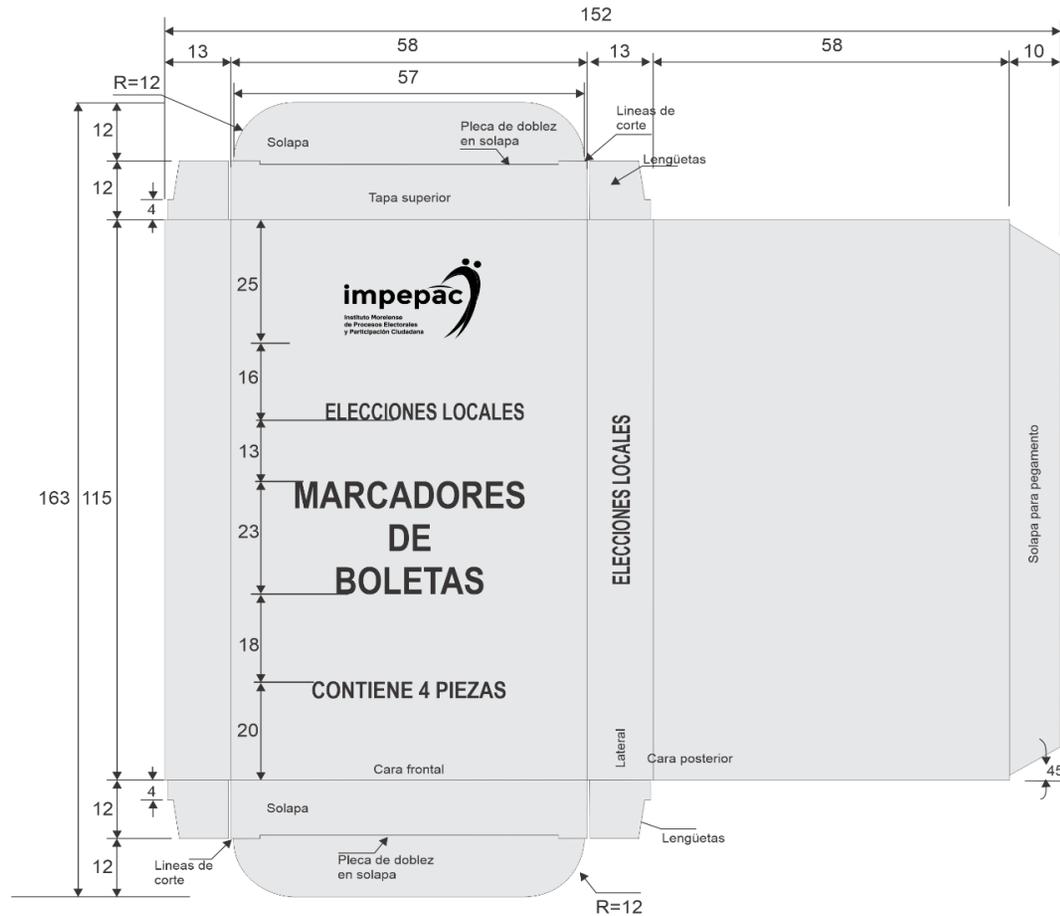
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		PROCESO:	EQUIPO:
MARCADOR DE BOLETA		Cuerpo: Cargas, Pigmentos y Aglomerantes.		Extrusión	
DIMENSIONES:		Resistencia a la ruptura por escritura : mínimo 7 kg.			
Tolerancia: ± 0.05 mm.	Diámetro: 12.5 mm.	Punto de fusión > 70° C.			
	Largo: 100 mm.	Punto de ablandamiento > 70° C.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			
milímetros	Sin escala				

07 L N 06



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MARCADOR DE BOLETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023



Impresión sobre caras de mayor superficie:
 Serigrafía a una tinta en color negro.

Emblema del OPL: IMPEPAC
 Imagen proporcionada por el OPL.
 Dimensiones: 24 mm de largo x 15 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES** (negrillas).
 Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

Texto: **MARCADORES DE BOLETAS**
 (en tres líneas y negrillas).
 Fuente: Arial Narrow de 26 puntos.

Texto: **CONTIENE 4 PIEZAS** (negrillas).
 Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

Sobre las caras de menor superficie.
 Texto: **ELECCIONES LOCALES** (negrillas).
 Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

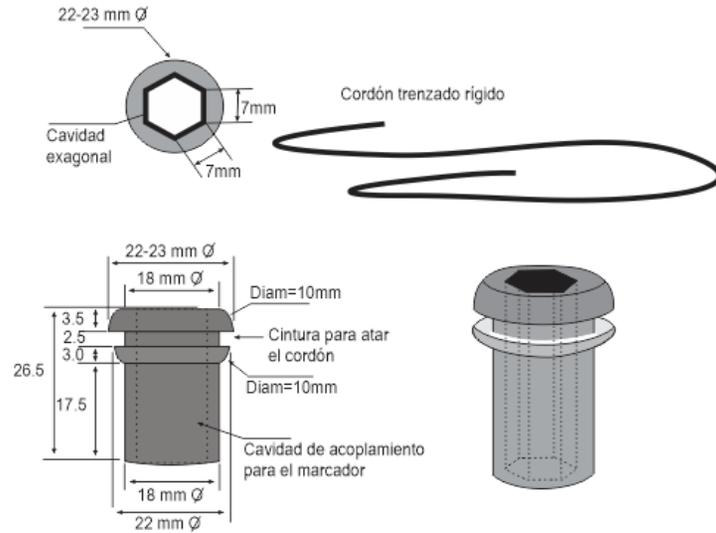
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA PLEGADIZA PARA MARCADORES DE BOLETA		Cartulina caple o sulfatada.	Impresión una tinta color negro.
DIMENSIONES:			
Interiores.	Largo: 70 mm.	Una cara blanca mate.	
	Ancho: 13 mm.	Calibre 18 puntos.	
Tolerancia (±0.5 mm).	Alto: 115 mm.		
ACOTACIONES:	ESCALA: 1 : 1.74	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	Suajado/Impresión
		NOM-030-SCFI-2006	EQUIPO:
			Impresoras



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MARCADOR DE BOLETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023

Sujetador del marcador de boleta



Sujetador:

En hule natural, color negro.

Dimensiones:

26.5 mm de largo (± 1.0 mm).
 22-23 mm de diámetro mayor superior (± 0.1 mm).

Cintura para alojar cordón:

18 mm de diámetro por 2.5 mm de grosor.

Cavidad interna para acoplar marcador:

Sección exagonal de 7 mm por lado.
 26.5 mm de longitud.

Cordón:

Cordón trenzado rígido.
 Material: Poliéster o Nylon o Polipropileno.
 Diámetro: 3 mm (1/8").
 Resistencia: 400 lb (200 kg).
 Longitud: 500 mm.

Nota:

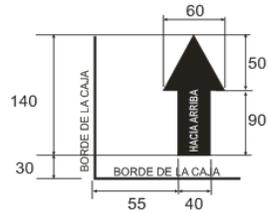
La puntas del cordón deberán ser cauterizadas, para evitar que se desbarate el trenzado.
 Para su entrega, el cordón ya deberá presentarse atado en el sujetador (no deben entregarse por separado) y en atados de 10 piezas, para facilitar su contabilidad.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA		Hule nitrilo.			
DIMENSIONES:		Color negro.			
Largo: 26.5 mm.		Acelerantes.			
Interiores. Diám ext mayor: 19-20 mm.		Dureza: 60-65 Shore "A".			
Tolerancia (± 0.1 mm). Diám cintura.: 15 mm.					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-T-024-SCFI-2016 NMX-T-025-SCFI-2016		Moldeo	Prensa



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MARCADOR DE BOLETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023



Flecha de sentido de estiba:
 Sobre las caras de menor superficie.
 60 mm de ancho x 140 mm de alto.
 Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).
 Fuente: Helvética Bold de 34 puntos.

Nota:
 Las cajas de empaque para los SUJETADORES se entregarán clasificadas por distrito local, llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL. Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:
Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los Distritos que correspondan.

Impresiones:
 En flexografía a una tinta en color negro.
 Sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL (IMPEPAC):
 Archivo proporcionado por el Instituto.
 Dimensiones: 55 mm de largo x 34 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES** (negrillas).
 Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

Texto: **SUJETADOR PARA MARCADORES DE BOLETAS** (En tres líneas negrillas).
 Fuente: Helvética Bold de 50 puntos.

Texto: **CONTIENE 400 PIEZAS** (negrillas).
 Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

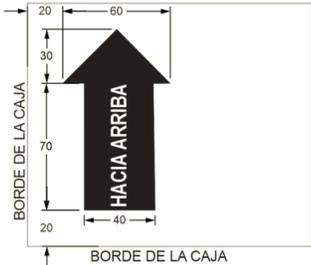
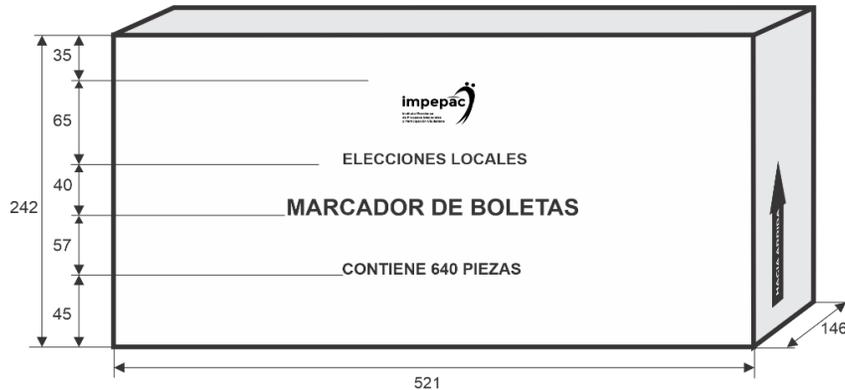
CIERRE DE LAS CAJAS
 Cinta canela.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA MÁSTER DE EMPAQUE PARA SUJETADORES		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Interiores.	Largo: 250 mm. Ancho: 200 mm. Alto: 170 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	
Tolerancia (+5; -0.0mm).		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión
				EQUIPO: Suajadora/Impresora



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MARCADOR DE BOLETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023



Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro.
 Sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL: IMPEPAC

Archivo proporcionado por el OPL
 Dimensiones: 55 mm de largo x 34 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES

Fuente: Arial Bold de 35 puntos (negrillas).

Texto: MARCADOR DE BOLETAS

Fuente: Arial Bold de 50 puntos (negrillas).

Texto: CONTIENE 640 PIEZAS

Fuente: Arial Bold de 35 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela.
 Dos bandas de fleje plástico.

Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.
 Dimensiones: 60 mm de ancho x 100 mm de alto.
 Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).
 Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Nota:

Las cajas de empaque con los MARCADORES DE BOLETAS se entregarán clasificadas por distrito local llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL. Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Municipio: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los Distritos que correspondan.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				
CAJA MÁSTER DE EMPAQUE PARA MARCADORES		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:		
DIMENSIONES:	Largo: 482 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		
	Interiores. Ancho: 146 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		
	Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 242 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-008-SCFI-2002
Milímetros	Sin escala			NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	
				PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras	
				Suajado/Impresión	Impresoras	



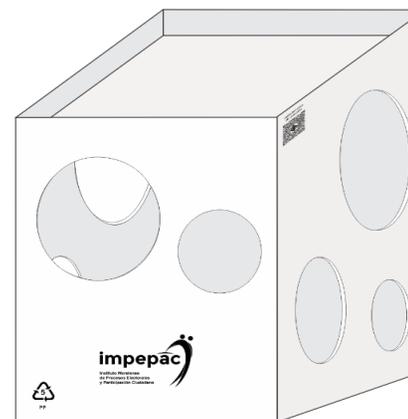
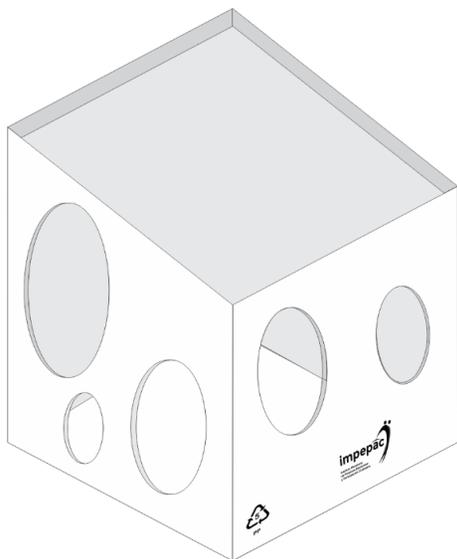
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR

Bases porta urna:	200
Bases porta urna SIMULACRO:	200



Nota:

Las bases porta urna se empacarán en las cajas contenedoras del material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
DIMENSIONES:	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm). Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.	
	Altura frontal: 430 mm. Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-004-NYCE-2020	Suajado/Impresión	Suajadoras
		NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19	Impresoras

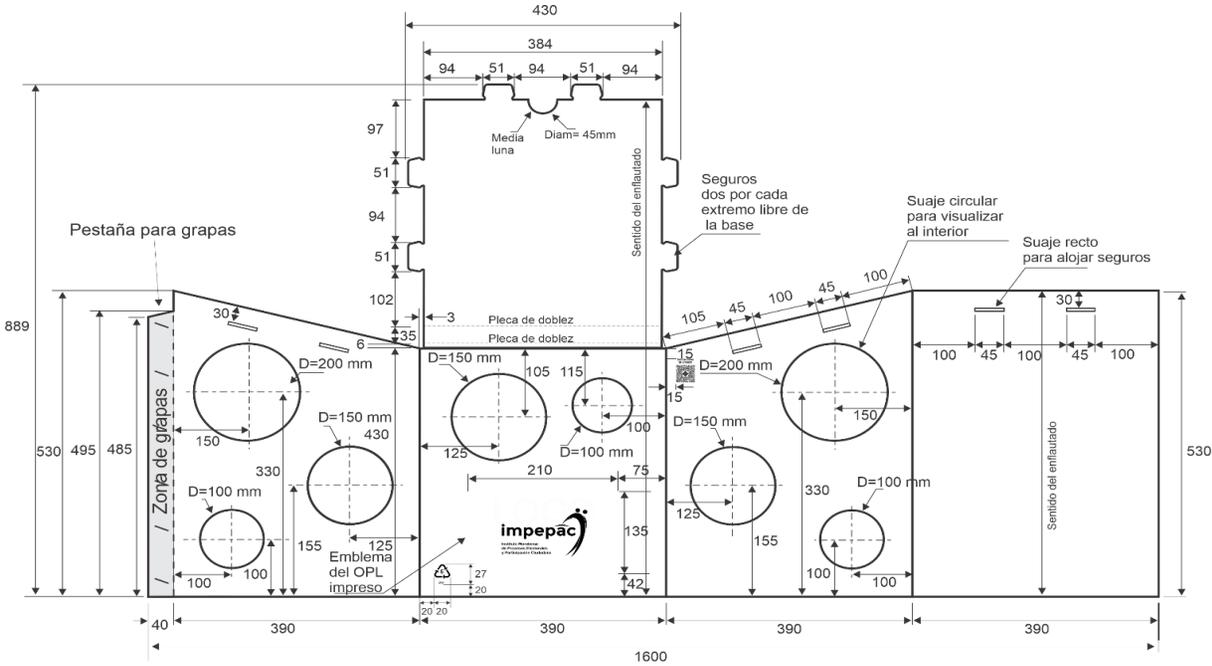
09 L N 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN, DIMENSIONES GENERALES:



Material para unir la caja en una pieza:
 7 grapas en la sección especificada.

Material:
 Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
 Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota:
 Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
DIMENSIONES:	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Enflautado en posición vertical.
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19	NMX-E-004-NYCE-2020	Suajado/Impresión
		NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)	EQUIPO: Suajadoras Impresoras

ÚLTIMA EDICIÓN



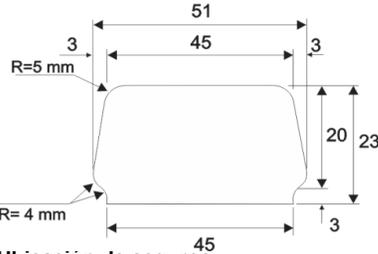
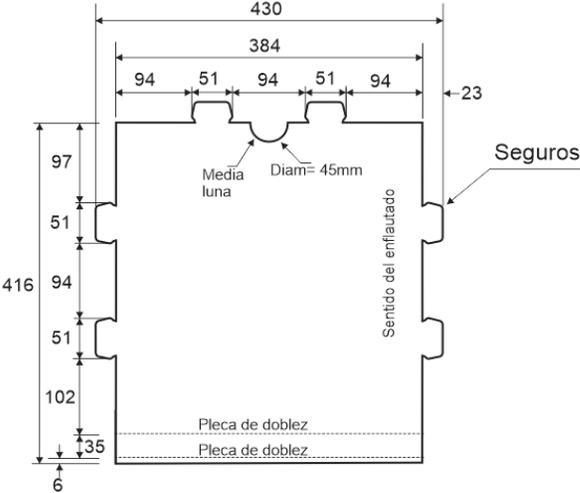
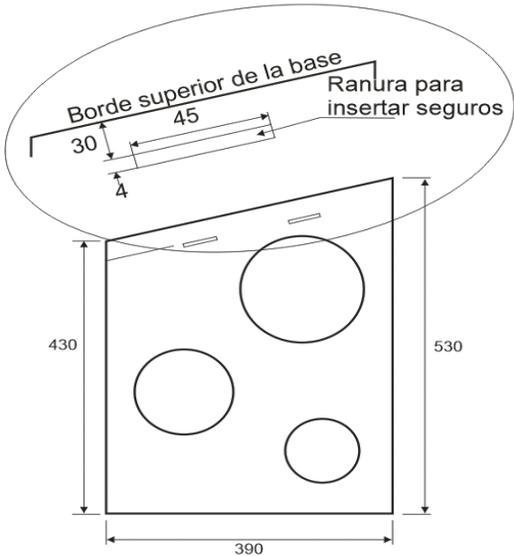
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
 PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
 BASE PORTA URNA

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

Ranuras en las dos caras laterales y posterior:

Largo: 45 mm (+2 mm).
 Ancho: 4 mm (+1mm; -0.0 mm).



Ubicación de seguros:
 En los tres lados libres de la base superior, 2 seguros por cada lado.

Dimensiones:
 45 mm (± 1 mm) de largo en la parte superior.
 51 mm (+1 mm) de largo en la parte inferior.
 23 mm (+1 mm) de ancho.
 Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores.
 Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores.
 Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

Suaje de media luna en tapa superior:
 Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

Ubicación:
 Entre los dos seguros superiores.

- 2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales.
- 3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.
- 3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
DIMENSIONES:	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala			Suajado/Impresión
				EQUIPO: Suajadoras Impresoras

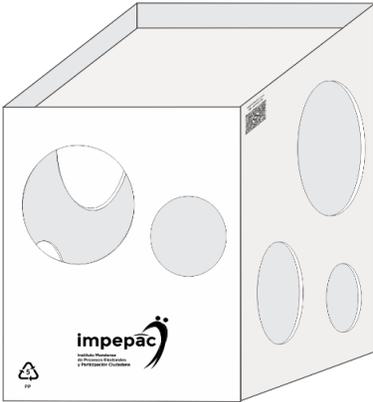
09 L N 00



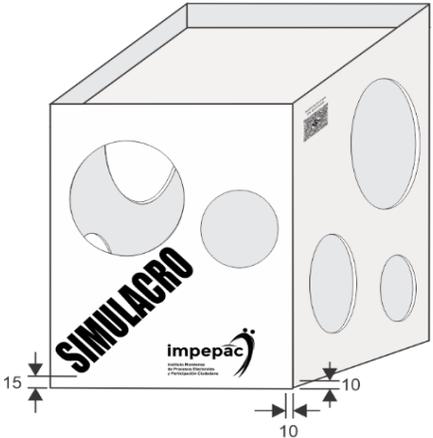
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

Impresión en la cara frontal:
 Emblema del OPL (IMPEPAC).
 Serigrafía a una tinta en color negro.
 Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie:
 232 mm de largo por 143 mm de alto.



Base porta urna simulacro:
 Emblema del OPL (IMPEPAC).
 232 mm de largo por 143 mm de alto.
Texto: SIMULACRO
 Fuente: impact de 10 pts(50 mm de alto x 200 mm largo
 Inclinación a 45°.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
DIMENSIONES:	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.	
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NOMX-E-232-CNCP-2014		Sujado/Impresión	Impresoras
		ASTM D3559-23		09 L N 00	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CÓDIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:
 Archivo proporcionado por el OPL.
 Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.
 Texto: Indicaciones de armado.
 Fuente: Arial de 44 puntos.
 Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR OPL: solo en separador central en una cara.	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.		
Largo: 30mm.		A una tinta.		
Ancho 30mm.		Color: Negro		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Suajadora y
Milímetros	Sin escala		Serigrafía	Maquina de serigrafía

09 L N 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023



INSTRUCTIVO DE ARMADO
BASE PORTA URNA



1

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.

2

Hacer un doblé sobre la marca de la tapa e introducirlo en la pared frontal y presionar para cerrar la tapa.

3

Insertar los seguros de la tapa en las ranuras de las paredes laterales.

4

Colocar la urna electoral sobre la base porta urna.

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la base porta urna.

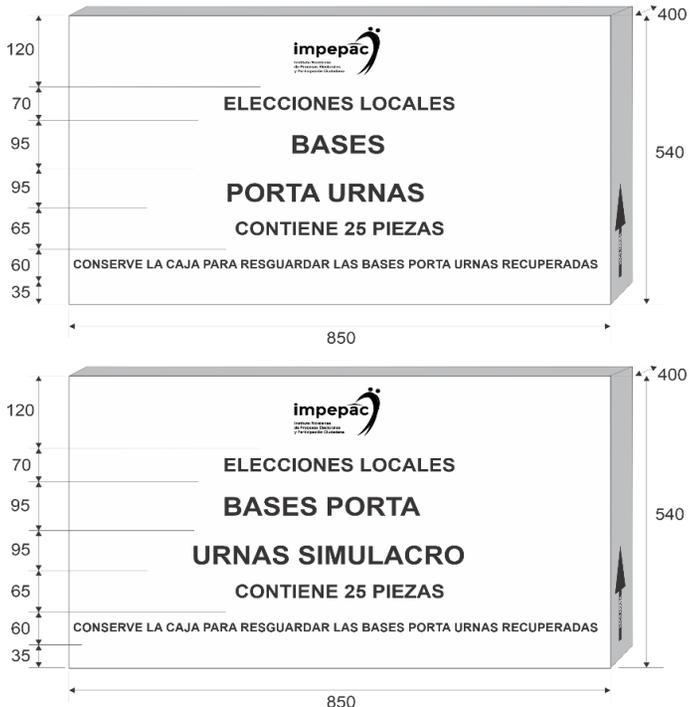
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada (horizontal).	Márgenes:	
DIMENSIONES:		Impresión en offset.		Superior: 10 mm.	Izquierdo: 10 mm.
Tamaño carta:	Largo: 279 mm.	A una tinta.		Inferior: 10 mm.	Derecho: 10 mm.
	Alto: 216 mm.	Color negro.			Entre columnas: 10 mm.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	Impresión	Prensa plana
		NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004		

09 L N 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023



CAJA PARA EMPAQUE DE BASES PORTA URNAS

Impresiones:
 En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

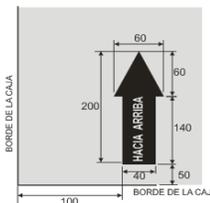
Emblema del OPL (IMPEPAC): imagen proporcionada por el OPL.
 Dimensiones: 122 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**
 Texto: **CONTIENE 25 PIEZAS**
 Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **BASES PORTA URNAS (a dos líneas)**
 Texto: **BASES PORTA URNAS SIMULACRO (a dos líneas)**
 Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS BASES PORTA URNAS RECUPERADAS**
 Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

Nota:
 Las cajas con BASES PORTA URNA se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:
Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:
 El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.



CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:
 Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Flecha de sentido de estiba.
 Sobre las caras de menor superficie.
 Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.
 Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).
 Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA EMPAQUE BASE PORTA URNA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
DIMENSIONES: Largo: 850 mm.		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Interiores: Ancho: 400 mm.		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	
Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 540 mm.		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980
Milímetros	Sin escala		NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006
		PROCESO:	Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadora Impresora



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CINTA DE SEGURIDAD

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LAS URNAS Y CAJA PAQUETE ELECTORAL.

CANTIDAD DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR 2,750
 CANTIDAD DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR DE SIMULACRO 0



Emblema del OPL (IMPEPAC) archivo proporcionado por el OPL.
 Medidas: 47 mm de largo x 30 mm de alto.

Nota: Una vez ajustado el emblema al área, deberá mantener la separación de 22 mm.

Características de la cinta.

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- **Telescopio:** deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- **Ventaneo:** enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- **Sangrado:** cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas .
Tolerancia	Ancho: 48 mm.	A una tinta.	Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diám. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.
(+2.5%; -0.0%).	Largo: 15,000 mm.	Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M01(2020)	Impresión
				EQUIPO:
				Embobinadoras



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CINTA DE SEGURIDAD

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

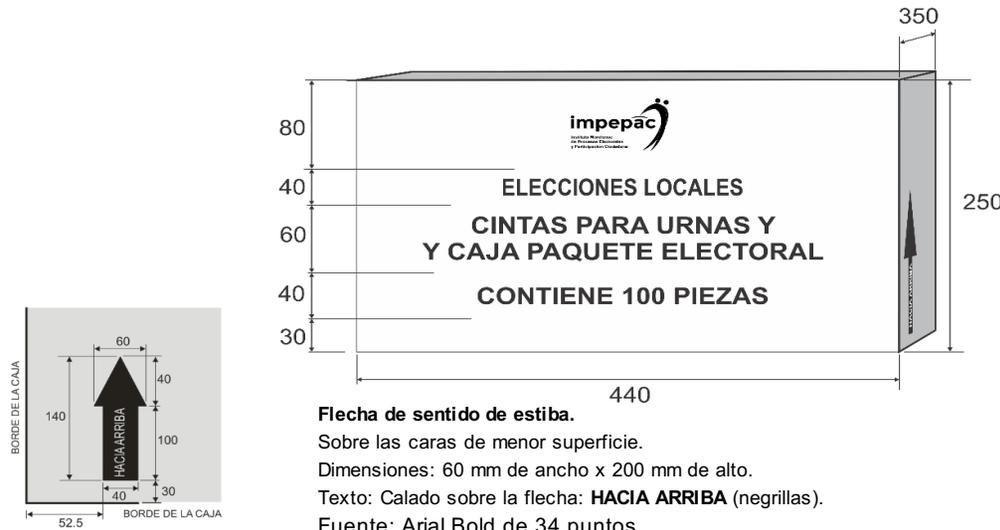
LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ

CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

FECHA

17/11/2023



Flecha de sentido de estiba.

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: Calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

CAJAS PARA EMPAQUE DE CINTAS

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPLE (IMPEPAC): imagen proporcionada por el OPL.
Dimensiones: 78 mm de largo x 50 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 100 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).

Texto: **CINTAS PARA URNAS Y**

CAJA PAQUETE ELECTORAL

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Nota:

Las cajas con las CINTAS para urnas y caja paquete electoral se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA PARA EMPAQUE DE CINTAS DE SEGURIDAD		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
DIMENSIONES: Largo: 440 mm.		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Interiores. Ancho: 350 mm.		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	
Tolerancia: (+5; -0.0mm). Alto: 250 mm.		Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	Sujado/Impresión
		NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	EQUIPO: Sujadora
				Impresora

10 L N 15



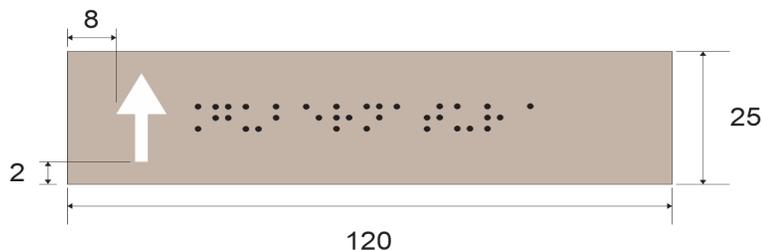
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN.

Color de la Elección:
 Pantone 7529 U para GUBERNATURA.

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR: 2,750



GUBERNATURA

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas con un máximo de 22 etiquetas (tamaño Legal), sin defectos de:

- Ventaneo:** deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.
- Sangrado:** etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

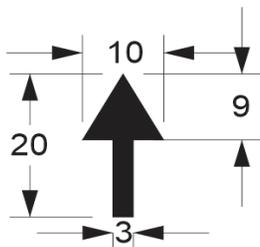
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

En su caso, el fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas Braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el OPL solicitará la cantidad adicional de etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al OPL empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.



Flecha de sentido de texto:

Sobre la cara de lado izquierdo.

Dimensiones: 10 mm de ancho 20 mm de alto

Calado sin color



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte inferior, debajo del recuadro o marco de la ranura.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ETIQUETAS BRAILLE DE GUBERNATURA		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .	Pantone 7529 U.
DIMENSIONES:		Respaldo: papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	
Tolerancia (±1.0 mm).	Largo: 120 mm Ancho: 25 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	
		Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	MX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M01(2020)	Suaje y Grabado
				EQUIPO:
				Impresión Braille

12 L G 00

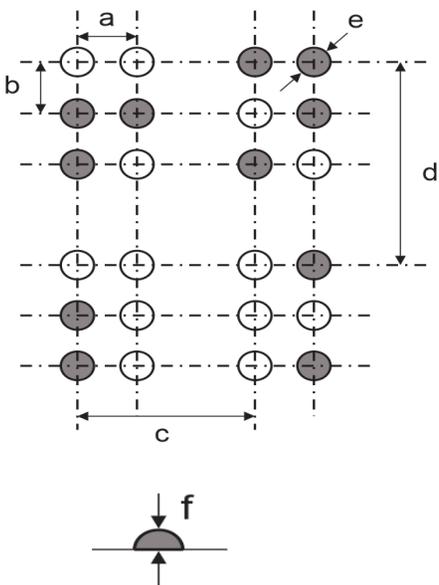


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN.

Color de la Elección:
 Pantone 7529 U para GUBERNATURA.



Características de la puntuación de la etiqueta Braille:

- a) Distancia horizontal entre los centros de puntos contiguos de la misma celda de 2.5 a 2.6 mm.
 - b) Distancia Vertical entre los centros de los puntos contiguos de la misma celda 2.5 a 2.6 mm.
 - c) Distancia entre los centros de puntos idénticos de celdas contiguas 6.0 a 6.1 mm.
 - d) Distancia entre los centros de puntos idénticos de líneas contiguas 10.0 a 10.8 mm.
 - e) Diámetro en la base de los puntos 1.2 a 1.6 mm.
 - f) Altura del relieve de los puntos 0.2 a 0.5 mm.
- La dimensión de relieve mínima es aceptable en caso de materiales con un gramaje mayor a 350 g/cm²

El ancho total de la celda 3.7 a 4.2 mm.
 La altura total de la celda 6.2 a 6.6 mm.

El texto deberá estar centrado en la etiqueta ± 1.5 mm.

REFERIDO DE LA GUÍA DE LA COMISIÓN BRAILLE ESPAÑOLA (SIGNOGRAFÍA BÁSICA).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ETIQUETAS BRAILLE DE GUBERNATURA		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .
DIMENSIONES:		Respaldo: papel bond siliconado.	Pantone 7529 U.
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.
	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (± 2 micras).	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M01(2020)	PROCESO: Suaje y Grabado
			EQUIPO: Impresión Braille



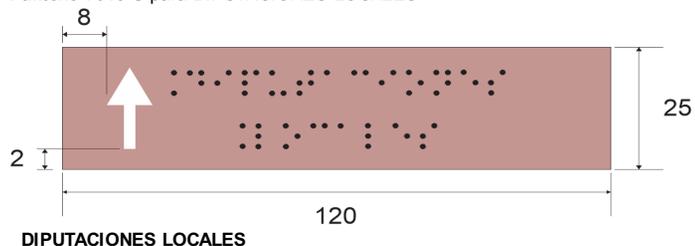
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR: 2,750

Color de la Elección:
Pantone 7613 U para DIPUTACIONES LOCALES



La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas con un máximo de 22 etiquetas (tamaño Legal), sin defectos de:

-Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.

-Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

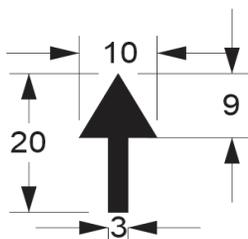
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

En su caso, el fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas Braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el OPL solicitará la cantidad adicional de etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al OPL empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.



Flecha de sentido de texto:

Sobre la cara de lado izquierdo.

Dimensiones: 10 mm de ancho 20 mm de alto

Calado sin color



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte inferior, debajo del recuadro o marco de la ranura.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: ETIQUETA BRAILLE DE DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Mica autoadherible pigmentada.		Elongación de la etiqueta 40%.	Pantone 7613 U.
DIMENSIONES: Tolerancia Largo: 120 mm. (±1.0 mm). Ancho: 25 mm.		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M01(2020)	PROCESO: Suaje y Grabado
				EQUIPO: Impresión Braille	12 L D 00



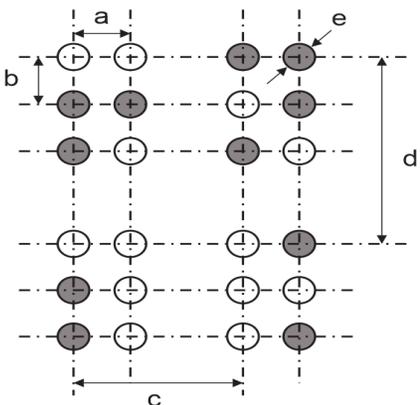
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN.

Color de la Elección:
 Pantone 7613 U para DIPUTACIONES LOCALES.

Características de la puntuación de la etiqueta Braille:



- a) Distancia horizontal entre los centros de puntos contiguos de la misma celda de 2.5 a 2.6 mm.
- b) Distancia Vertical entre los centros de los puntos contiguos de la misma celda 2.5 a 2.6 mm.
- c) Distancia entre los centros de puntos idénticos de celdas contiguas 6.0 a 6.1 mm.
- d) Distancia entre los centros de puntos idénticos de líneas contiguas 10.0 a 10.8 mm.
- e) Diámetro en la base de los puntos 1.2 a 1.6 mm.
- f) Altura del relieve de los puntos 0.2 a 0.5 mm.
 La dimensión de relieve mínima es aceptable en caso de materiales con un gramaje mayor a 350 g/cm²

El ancho total de la celda 3.7 a 4.2 mm.
 La altura total de la celda 6.2 a 6.6 mm.

El texto deberá estar centrado en la etiqueta ± 1.5 mm.

REFERIDO DE LA GUÍA DE LA COMISIÓN BRAILLE ESPAÑOLA (SIGNOGRAFÍA BÁSICA).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: ETIQUETA BRAILLE DE DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Mica autoadherible pigmentada. Elongación de la etiqueta 40%. Pantone 7613 U.		
DIMENSIONES: Tolerancia Largo: 120 mm. Ancho: 25 mm.		Respaldo: papel bond silicónado. PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada. Calibre 5 milésimas incluye respaldo. LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada. Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras). SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.		
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M01(2020)	PROCESO: Suaje y Grabado	EQUIPO: Impresión Braille

12 L D 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

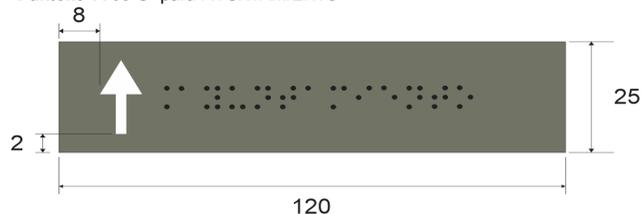
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN.

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR: 2,750

Color de la Elección:

Pantone 7763 U para AYUNTAMIENTO



AYUNTAMIENTO

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas con un máximo de 22 etiquetas (tamaño Legal), sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

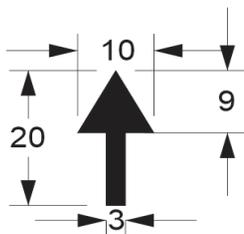
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

En su caso, el fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas Braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el OPL solicitará la cantidad adicional de etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al OPL empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.



Flèche de sentido de texto:

Sobre la cara de lado izquierdo.

Dimensiones: 10 mm de ancho 20 mm de alto

Calado sin color



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte inferior, debajo del recuadro o marco de la ranura.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ETIQUETA BRAILLE DE AYUNTAMIENTO		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .
			Pantone 7763 U.
DIMENSIONES:		RESPALDO: Papel bond siliconado.	
Tolerancia	Largo: 120 mm.	Calibre: 5 milésimas incluye respaldo.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.
(±1,0 mm).	Ancho: 25 mm.	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.
			SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	Suaje y Grabado
		ASTM D3652/D3652M01(2020)	EQUIPO:
			Impresión Braille

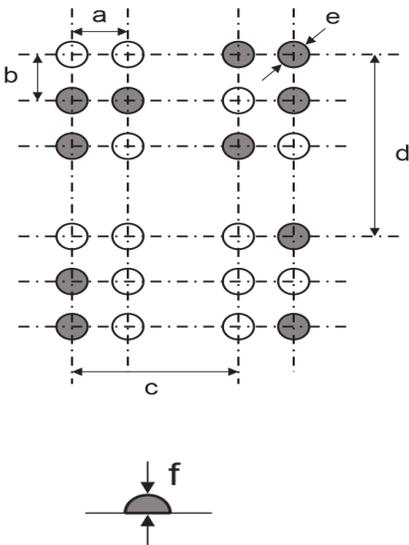


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN.

Color de la Elección:
 Pantone 7763 U para AYUNTAMIENTO.



Características de la puntuación de la etiqueta Braille:

- a) Distancia horizontal entre los centros de puntos contiguos de la misma celda de 2.5 a 2.6 mm.
- b) Distancia Vertical entre los centros de los puntos contiguos de la misma celda 2.5 a 2.6 mm.
- c) Distancia entre los centros de puntos idénticos de celdas contiguas 6.0 a 6.1 mm.
- d) Distancia entre los centros de puntos idénticos de líneas contiguas 10.0 a 10.8 mm.
- e) Diámetro en la base de los puntos 1.2 a 1.6 mm.
- f) Altura del relieve de los puntos 0.2 a 0.5 mm.
 La dimensión de relieve mínima es aceptable en caso de materiales con un gramaje mayor a 350 g/cm²

El ancho total de la celda 3.7 a 4.2 mm.
 La altura total de la celda 6.2 a 6.6 mm.

El texto deberá estar centrado en la etiqueta ± 1.5 mm.

REFERIDO DE LA GUÍA DE LA COMISIÓN BRAILLE ESPAÑOLA (SIGNOGRAFÍA BÁSICA).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ETIQUETA BRAILLE DE AYUNTAMIENTO		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .
			Pantone 7763 U.
DIMENSIONES:		Respaldo: papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.
Tolerancia	Largo: 120 mm.	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.
	Ancho: 25 mm.	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.
ACOTACIONES:		NORMAS:	
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M01(2020)
		PROCESO:	EQUIPO:
		Suaje y Grabado	Impresión Braille

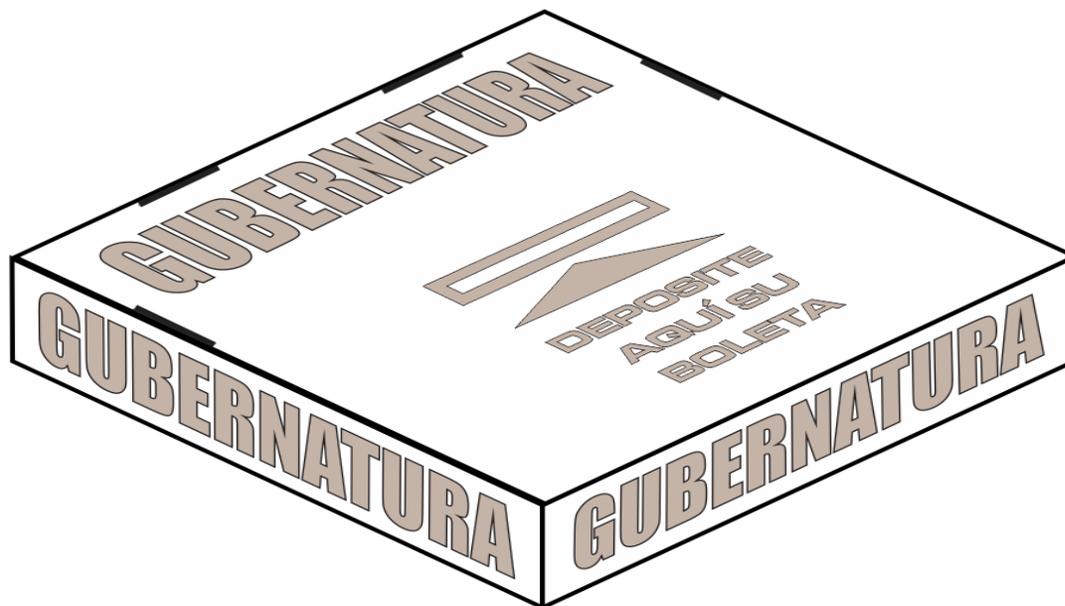


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

CANTIDAD A PRODUCIR DE FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA: 2,750



COLOR DE LA ELECCIÓN: **PANTONE: 7529 U**

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).	Tamaño del papel 60 x 60 cm.
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7529 U y color negro; en Offset o serigrafía.	Tamaño del producto final armado 38.5 x 38.5 cm.
Exterior final:	385 mm x 385 mm.	Acabado con suajes y marcas de doblez.	Con bordes perimetrales de 9 cm.
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	Suaje e impresión
			EQUIPO:
			Suajadora - Máquina de serigrafía

11 L G 38

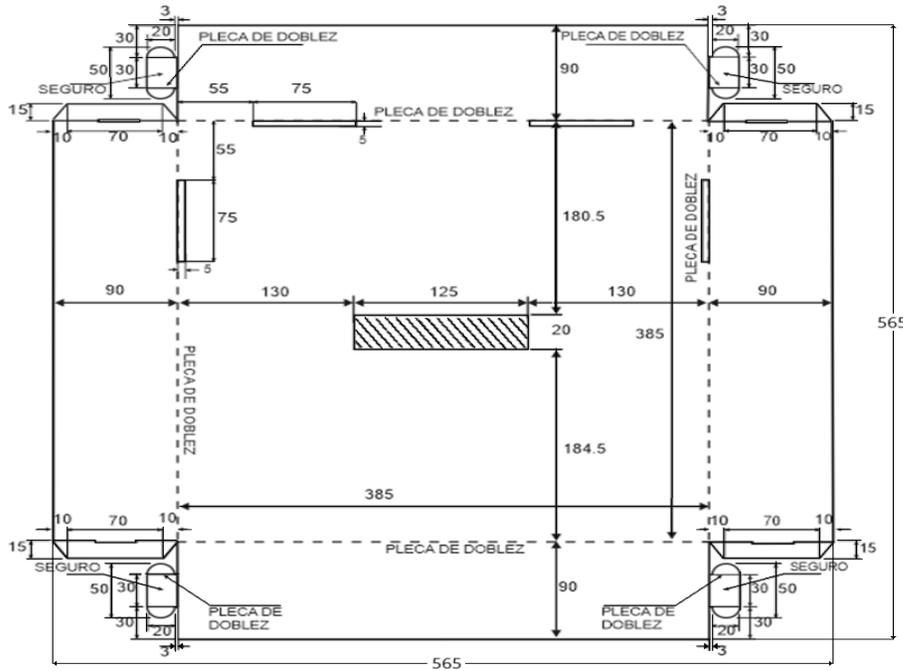


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA

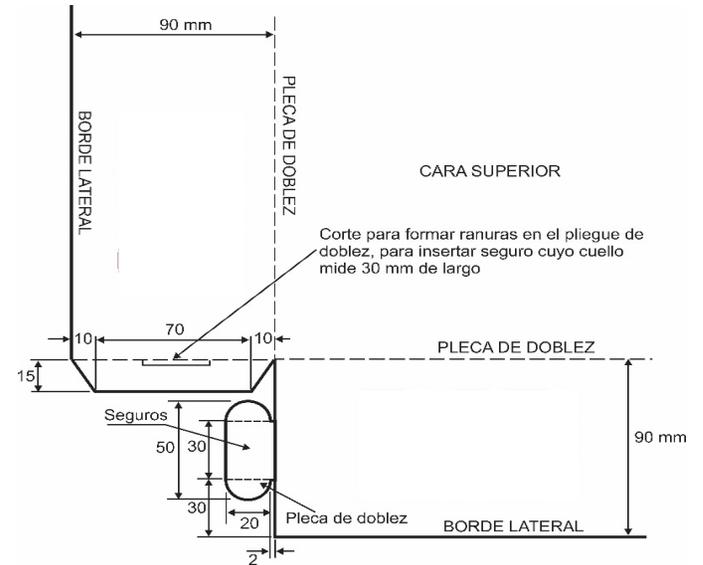
ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

Dimensiones del desarrollo del forro para producción.



Seguros y ranuras



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).		Tamaño del papel 60 x 60 cm.
DIMENSIONES: Exterior final: 385 mm x 385 mm. Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Impresión a 2 tintas Pantone 7529 U y color negro; en Offset o serigrafía. Acabado con suajes y marcas de dobléz. Paquetes de acuerdo a clasificación.		Tamaño del producto final armado 38.5 x 38.5 cm. Con bordes perimetrales de 9 cm.
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	PROCESO: Suajado	EQUIPO: Suajadora

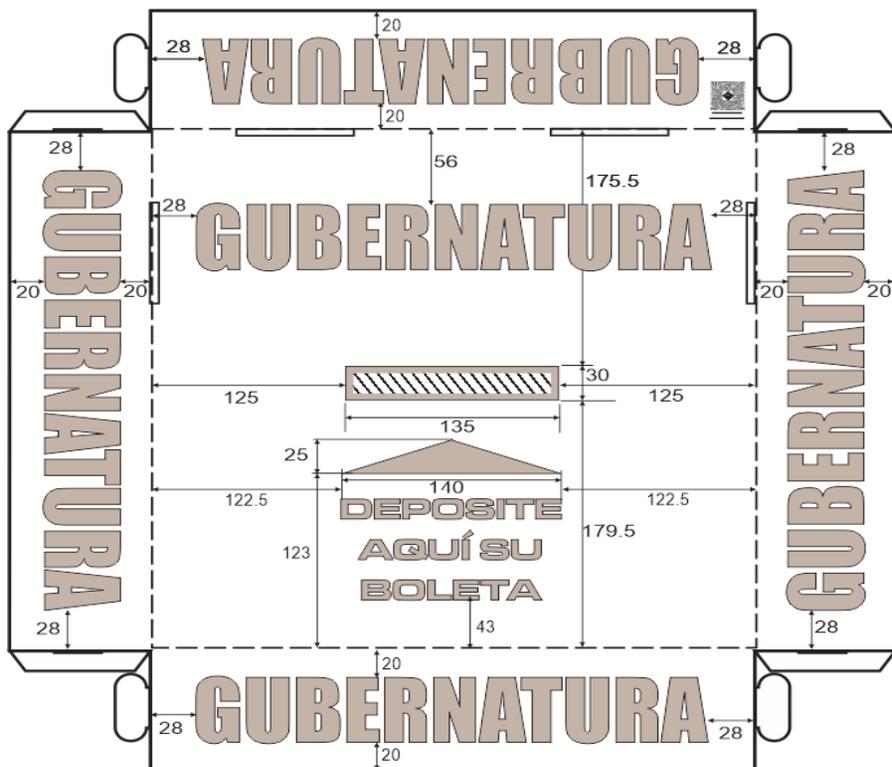
11 L G 38



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

IMPRESIÓN DEL FORRO PARA URNA



Impresión en cara superior: GUBERNATURA

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 550 a 329 mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7 mm.

Texto en cara superior: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Microgramma D Bold Extended: 63 puntos.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Marco perimetral en ranura: 5 mm de grosor.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Texto en bordes perimetrales: GUBERNATURA

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 341 a 329 mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7 mm.

Nota: Los textos de la cara superior, así como de los bordes perimetrales y el marco de la ranura y la flecha indicadora, deben llevar un perfil o filete de 0.7 mm de grosor de color negro.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
DIMENSIONES: Exterior final: 385 mm x 385 mm. Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Impresión a 2 tintas Pantone 7529 U y color negro; en Offset o serigrafía. Archivo proporcionado por el OPL. Acabado con suajes y marcas de dobléz.		Tamaño del papel 60 x 60 cm. Tamaño del producto final 38 x 38 cm y bordes perimetrales de 9 cm.	
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	NORMAS: ASTM D3559-23	PROCESO: Offset/serigrafía	EQUIPO: Offset/serigrafía



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACION CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23



INSTRUCTIVO DE ARMADO
FORRO PARA URNA ELECTORAL



1
 Verificar que se tenga el forro para urna electoral de la elección que corresponda.

2
 Doblar las solapas y los seguros de forro para urna electoral.

3
 Insertar los seguros en las ranuras de las solapas.

4
 Colocar el forro sobre la urna electoral alineando con la ranura para introducir los votos.

NOTA: El forro para una electoral deberá llevar adherida la etiqueta en sistema Braille de la elección que corresponda

Empaque de los instructivos:

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá entregar en paquetes de 100 piezas, y se empacarán con papel kraft y clasificados por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL).

Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad:

Distrito:

Nombre del producto:

Número de paquete:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

Archivo proporcionado por el OPL.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: INSTRUCTIVO DE ARMADO		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		Márgenes: Superior: 20 mm. Inferior: 20 mm. Izquierdo: 20 mm. Derecho: 20 mm.
DIMENSIONES: Largo: 280 mm. Alto: 215 mm.		Forma de impresión: vertical.	Empaque en paquetes con 100 instructivos.	
		Impresión en offset.	Una tinta.	
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: ISO 216 : 2007	PROCESO: Impresión	EQUIPO: Prensa offset



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CÓDIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

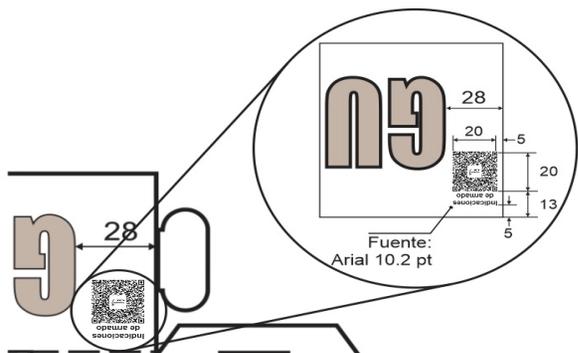
El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.
 Dimensiones: 20 mm de largo x 20 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado
 Fuente: Arial de 10.2 puntos.
 Acorde al tamaño del Código QR



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.		Código QR OPL: solo en separador central en una cara.	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.			
Largo: 20 mm.		A una tinta.			
Alto: 20 mm.		Color Pantone 7529U.			
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
Milímetros				Serigrafía	
ESCALA:				EQUIPO: Suajadora y	
Sin escala				Maquina de serigrafía	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA

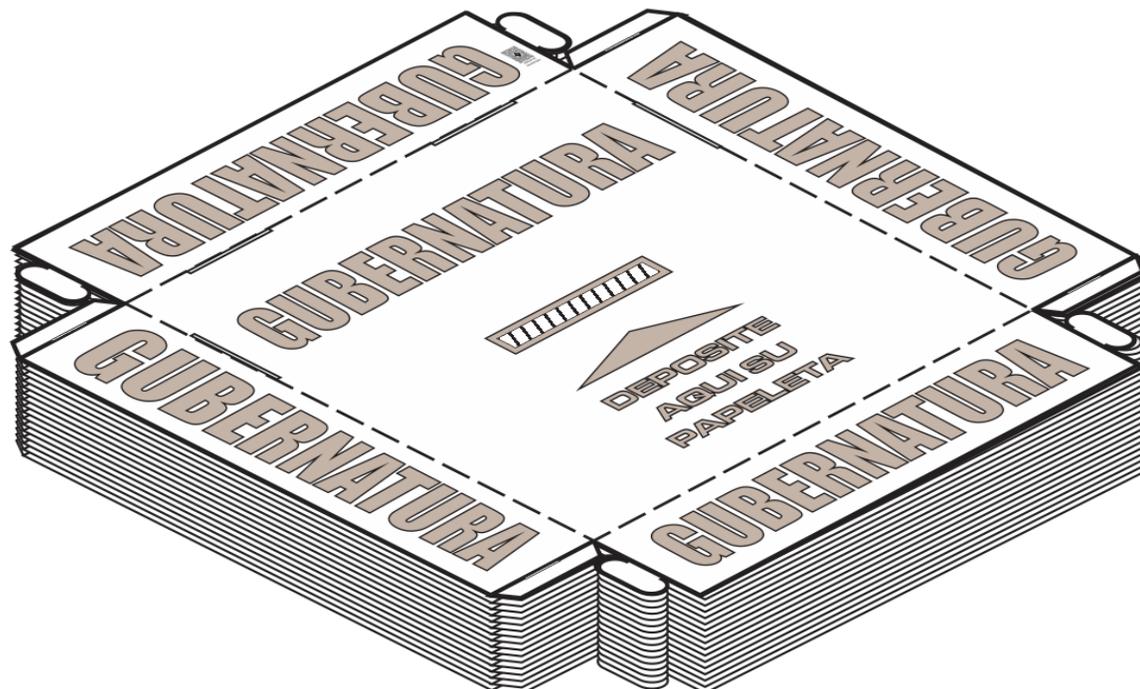
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

EMPAQUE DE LOS FORROS:

Los forros se entregarán en paquetes de 100 piezas, y se empacarán con papel kraft cinta canela, clasificados por distrito y/o Municipio o Alcaldía, además llevarán una etiqueta que identifique el contenido.

Los datos que deberán presentar las etiquetas que se adhieran en los paquetes son los siguientes:

- Entidad:**
- Municipio o Alcaldía:**
- Distrito:**
- Nombre del producto:**
- Número de paquete:**



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: FORRO PARA URNA DE GUBERNATURA		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Empaque con papel kraft y cinta canela.	
DIMENSIONES: Las especificadas.		Paquetes de acuerdo a clasificación. Etiqueta identificadora de producto. Etiqueta para clasificación por entidad.	
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006	PROCESO: Empaque
		EQUIPO:	11 L G 38



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

CANTIDAD A PRODUCIR DE FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES: 2,750



COLOR DE LA ELECCIÓN: **PANTONE: 7613 U**

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

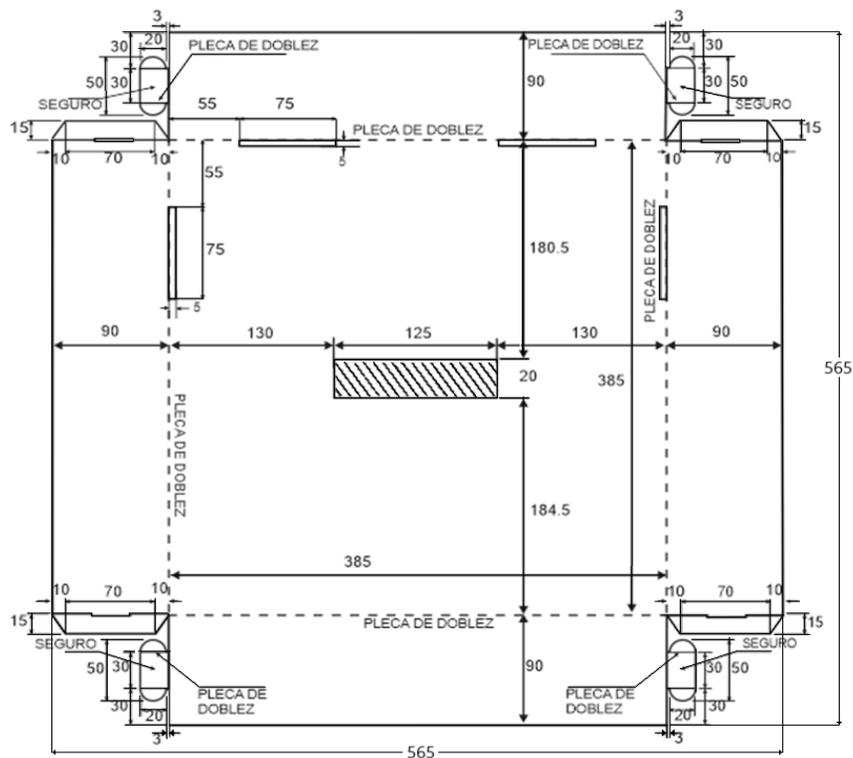
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g). Tamaño del papel 60 x 60 cm.	
DIMENSIONES: Exterior final: 385 mm x 385 mm. Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Impresión a 2 tintas Pantone 7613 U y color negro; en Offset o serigrafía. Tamaño del producto final armado 38.5 x38.5 cm. Acabado con suajes y marcas de doblez. Con bordes perimetrales de 9 cm. Paquetes de acuerdo a clasificación.	
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	PROCESO: Suaje e impresión
		EQUIPO: Suajadora - Máquina de serigrafía	11 L D 38



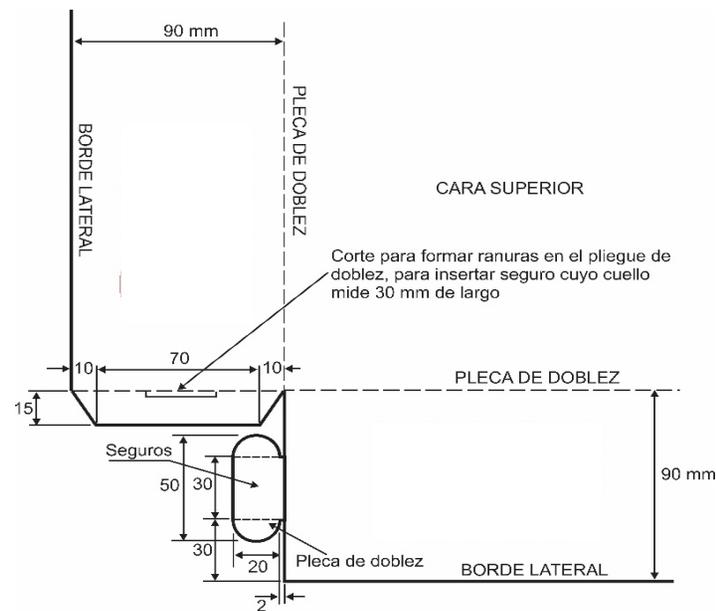
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

Dimensiones del desarrollo del forro para producción.



Seguros y ranuras



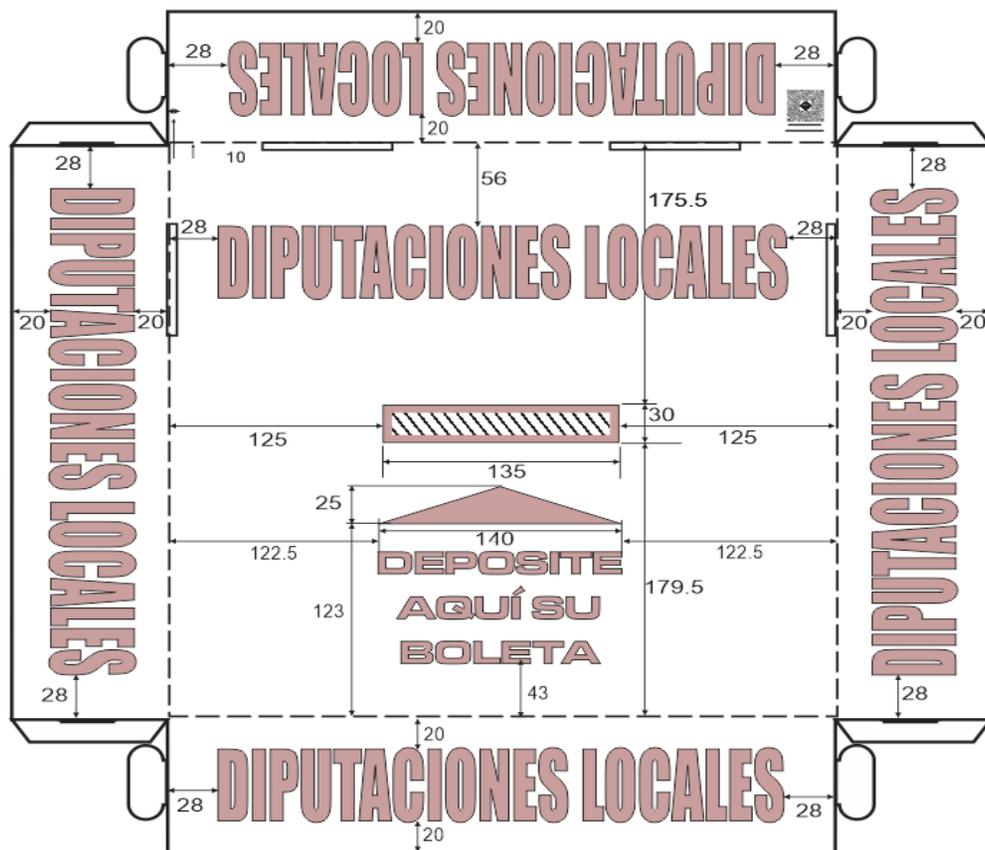
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).	Tamaño del papel 60 x 60 cm.
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7613 U y color negro; en Offset o serigrafía.	Tamaño del producto final amado 38.5 x 38.5 cm.
Exterior final:	385 mm x 385 mm.	Acabado con suajes y marcas de doblez.	Con bordes perimetrales de 9 mm.
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	Sujado
		EQUIPO:	Sujadora



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

IMPRESIÓN DEL FORRO PARA URNA



Impresión en cara superior: DIPUTACIONES LOCALES

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 550 a 329 mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7 mm.

Texto en cara superior: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Microgramma D Bold Extended: 63 puntos.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Marco perimetral en ranura: 5 mm de grosor.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Texto en bordes perimetrales: DIPUTACIONES LOCALES

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 341 a 329 mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7 mm.

Nota: Los textos de la cara superior, así como de los bordes perimetrales y el marco de la ranura y la flecha indicadora, deben llevar un perfil o filete de 0.7 mm de grosor de color negro.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g). Paquetes de acuerdo a clasificación.	
DIMENSIONES: Exterior final: 385 mm x 385 mm. Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Impresión a 2 tintas Pantone 7613 U y color negro; en Offset o serigrafía. Tamaño del papel 60 x 60 cm. Tamaño del producto final 38 x 38 cm y bordes perimetrales de 9 cm.	
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala	
NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 ASTM D3559-23 NMX-N-106-SCFI-2010		PROCESO: Offset/serigrafía	
		EQUIPO: Offset/serigrafía	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23



INSTRUCTIVO DE ARMADO FORRO PARA URNA ELECTORAL



1
 Verificar que se tenga el forro para urna electoral de la elección que corresponda.

2
 Doblar las solapas y los seguros de forro para urna electoral.

3
 Insertar los seguros en las ranuras de las solapas.

4
 Colocar el forro sobre la urna electoral alineando con la ranura para introducir los votos.

NOTA: El forro para urna electoral deberá llevar adherida la etiqueta en sistema Braille de la elección que corresponda

Empaque de los instructivos:

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá entregar en paquetes de 100 piezas, y se empacarán con papel kraft y clasificados por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL).

Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

- Entidad:**
- Distrito:**
- Nombre del producto:**
- Número de paquete:**

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

Archivo proporcionado por el OPL.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		Márgenes: Superior: 20 mm. Inferior: 20 mm. Izquierdo: 20 mm. Derecho: 20 mm.
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Forma de impresión: vertical.		
DIMENSIONES:	Largo: 280 mm.	Impresión en offset.	Empaque en paquetes con 100 instructivos.	
	Alto: 215 mm.	Una tinta.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ISO 216 : 2007	Impresión	Presna offset



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)
Indicaciones de armado



CÓDIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

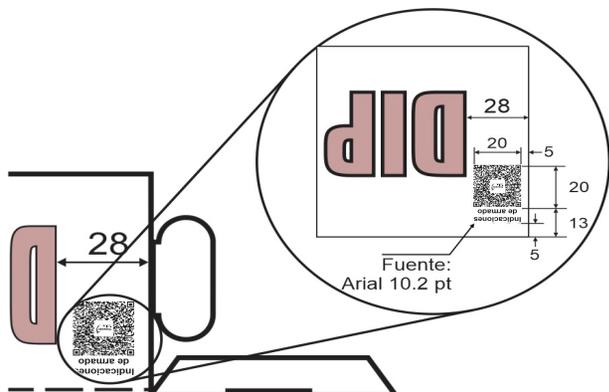
Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 20 mm de largo x 20 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 10.2 puntos.

Acorde al tamaño del Código QR



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR OPL: solo en separador central en una cara.
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.	
Largo: 20 mm.		A una tinta.	
Alto: 20 mm.		Color Pantone 7613U.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala		Serigrafía
			EQUIPO: Suajadora y Maquina de serigrafía



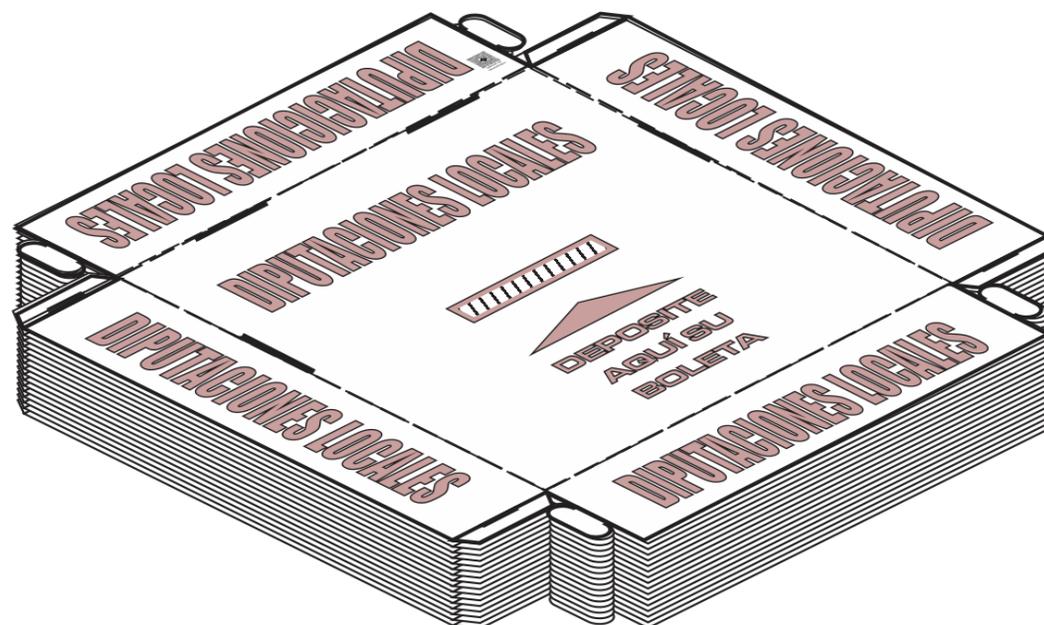
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

EMPAQUE DE LOS FORROS:

Los forros se entregarán en paquetes de 100 piezas, y se empacarán con papel kraft cinta canela, clasificados por distrito y/o Municipio o Alcaldía, además llevarán una etiqueta que identifique el contenido.

Los datos que deberán presentar las etiquetas que se adhieran en los paquetes son los siguientes:

Entidad:**Municipio o Alcaldía:****Distrito:****Nombre del producto:****Número de paquete:**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
FORRO PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES		Empaque con papel kraft y cinta canela.			
DIMENSIONES:		Paquetes de acuerdo a clasificación.			
Las especificadas.		Etiqueta identificadora de producto.			
		Etiqueta para clasificación por entidad.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	Empaque	

11 L D 38



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

CANTIDAD A PRODUCIR DE FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO: 2,750



COLOR DE LA ELECCIÓN: **PANTONE: 7763 U**

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).		Tamaño del papel 60 x 60 cm.
DIMENSIONES: Exterior final: 385 mm x 385 mm. Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Impresión a 2 tintas Pantone 7763U y color negro; en Offset o serigrafía. Acabado con suajes y marcas de dobléz. Paquetes de acuerdo a clasificación.		Tamaño del producto final armado 38.5 x38.5 cm. Con bordes perimetrales de 9 cm.
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	PROCESO: Suaje e impresión	EQUIPO: Suajadora - Máquina de serigrafía

11 L A 38

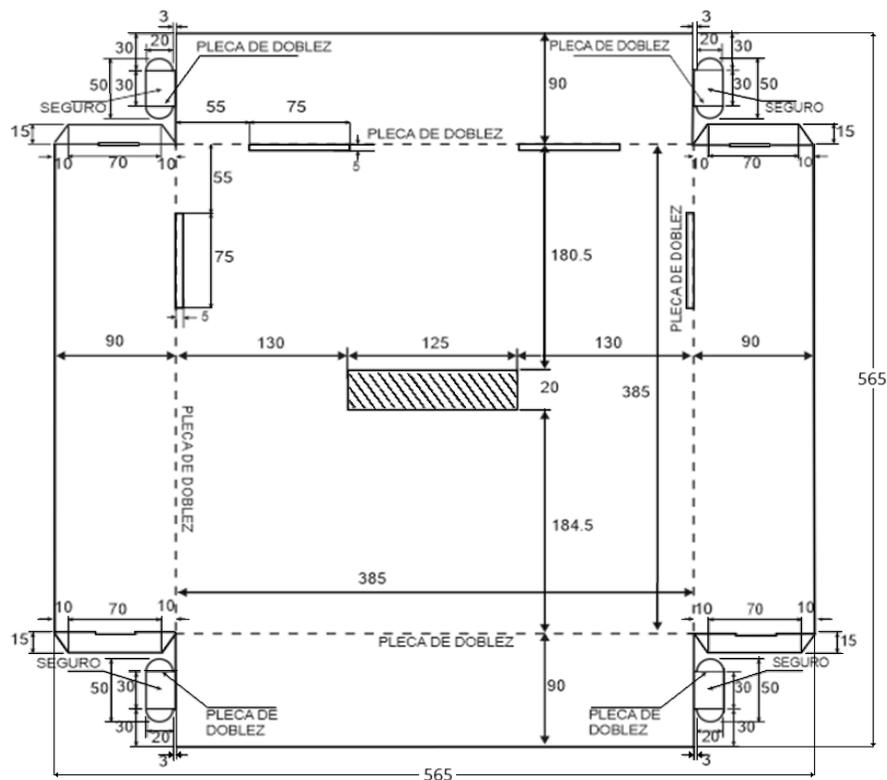


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

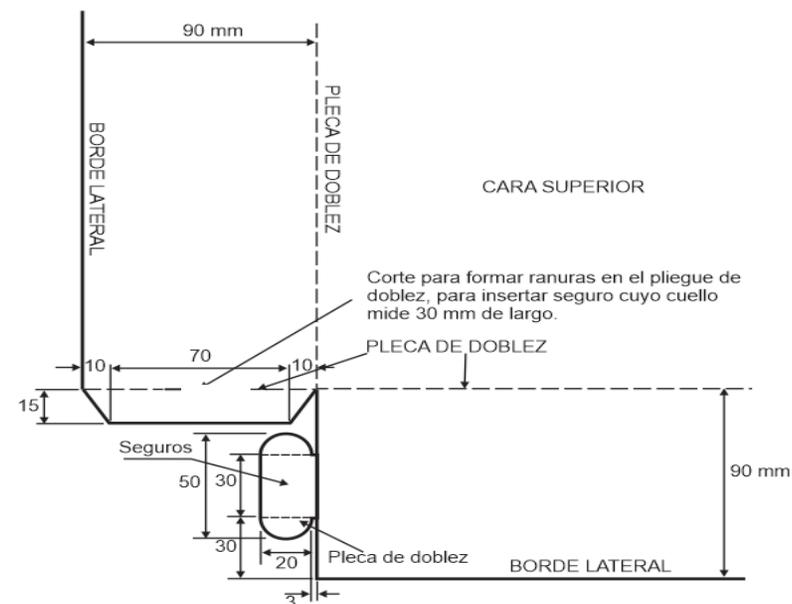
ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

Dimensiones del desarrollo del forro para producción.



Seguros y ranuras



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).		Tamaño del papel 60 x 60 cm.
DIMENSIONES: Exterior final: 385 mm x 385 mm Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Impresión a 2 tintas Pantone 7763 U y color negro; en Offset o serigrafía Acabado con suajes y marcas de doblez. Paquetes de acuerdo a clasificación.		Tamaño del producto final amado 38.5 x 38.5 cm. Con bordes perimetrales de 9 cm.
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	PROCESO: Suajado	EQUIPO: Suajadora

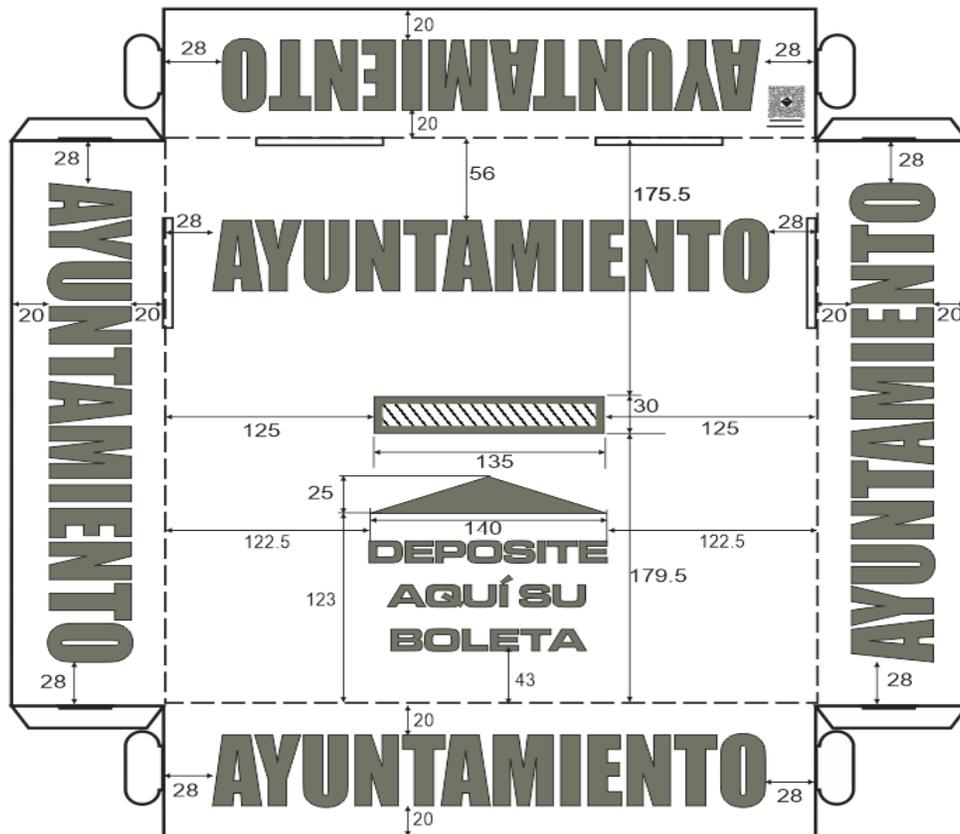


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

IMPRESIÓN DEL FORRO PARA URNA



Impresión en cara superior: AYUNTAMIENTO

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 356 a 329 mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7 mm.

Texto en cara superior: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Microgramma D Bold Extended: 63 puntos.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Flèche indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Marco perimetral en ranura: 5 mm de grosor.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Texto en bordes perimetrales: AYUNTAMIENTO

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 341 a 329 mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7 mm.

Nota: Los textos de la cara superior, así como de los bordes perimetrales y el marco de la ranura y la flecha indicadora, deben llevar un perfil o filete de 0.7 mm de grosor de color negro.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).		Paquetes de acuerdo a clasificación.
DIMENSIONES: Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Impresión a 2 tintas Pantone 7763 U y color negro; en Offset o serigrafía		Tamaño del papel 60 x 60 cm.
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Archivo proporcionado por el OPL.		Tamaño del producto final 38 x 38 cm y bordes perimetrales de 9 cm.
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010
		ASTM D3559-23		PROCESO: Offset/serigrafía
				EQUIPO: Offset/serigrafía



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACION CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23



INSTRUCTIVO DE ARMADO
FORRO PARA URNA ELECTORAL



1

Verificar que se tenga el forro para urna electoral de la elección que corresponda.

2

Doblar las solapas y los seguros de forro para urna electoral.

3

Insertar los seguros en las ranuras de las solapas.

4

Colocar el forro sobre la urna electoral alineando con la ranura para introducir los votos.

NOTA: El forro para urna electoral deberá llevar adherida la etiqueta en sistema Braille de la elección que corresponda

Empaque de los instructivos:

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá entregar en paquetes de 100 piezas, y se empacarán con papel kraft y clasificados por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL).

Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad:

Distrito:

Nombre del producto:

Número de paquete:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

Archivo proporcionado por el OPL.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		Márgenes: Superior: 20 mm. Inferior: 20 mm. Izquierdo: 20 mm. Derecho: 20 mm.
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Foma de impresión: vertical.		
DIMENSIONES:		Impresión en offset.		
Largo: 280 mm.	Alto: 215 mm.	Empaque en paquetes con 100 instructivos.		
		Una tinta.		
		Color negro.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ISO 216 : 2007		Impresión
				EQUIPO:
				Prensa offset



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CÓDIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.
 Dimensiones: 20 mm de largo x 20 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 10.2 puntos.

Acorde al tamaño del Código QR

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		PROCESO:		EQUIPO: Suajadora y	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR OPL: solo en separador central en una cara.	Serigrafía		Maquina de serigrafía	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.					
Largo: 20 mm.		A una tinta.					
Alto: 20 mm.		Color Pantone 7763 U.					
ACOTACIONES:		NORMAS:					
Milímetros	ESCALA: Sin escala						

11 L A 38



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

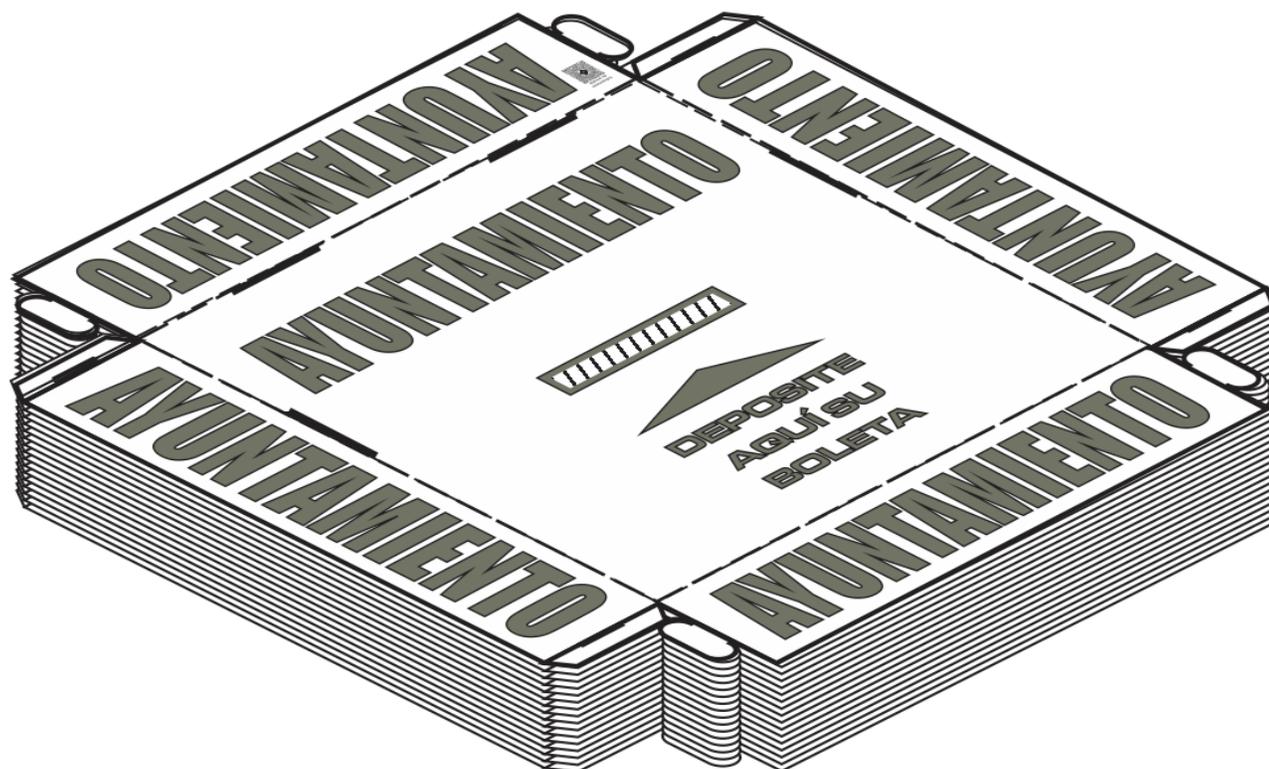
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

EMPAQUE DE LOS FORROS:

Los forros se entregarán en paquetes de 100 piezas, y se empacarán con papel kraft cinta canela, clasificados por distrito y/o Municipio, además llevarán una etiqueta que identifique el contenido.

Los datos que deberán presentar las etiquetas que se adhieran en los paquetes son los siguientes:

- Entidad:**
- Municipio o Alcaldía:**
- Distrito:**
- Nombre del producto:**
- Número de paquete:**



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Empaque con papel kraft y cinta canela.	
DIMENSIONES: Las especificadas.		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
		Etiqueta identificadora de producto.	
		Etiqueta para clasificación por entidad.	
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	PROCESO: Empaque
		NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	EQUIPO:


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL
ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

TOTAL DE CAJAS A PRODUCIR.

 Cajas contenedoras de material electoral: **2,750**


Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:						
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .		Unión de la caja de empaque en una pieza:			
DIMENSIONES:		Flauta de tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre			
Largo: 900 mm.		Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo			
Exteriores					x 9 mm largo de pata.			
Ancho: 200 mm.								
Tolerancia: (±2.0 mm).		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .						
Alto: 700 mm.								
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-NYCE-2020	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-E-232-CNCP-2014			Suajado/Impresión	Impresoras

13 L N 20

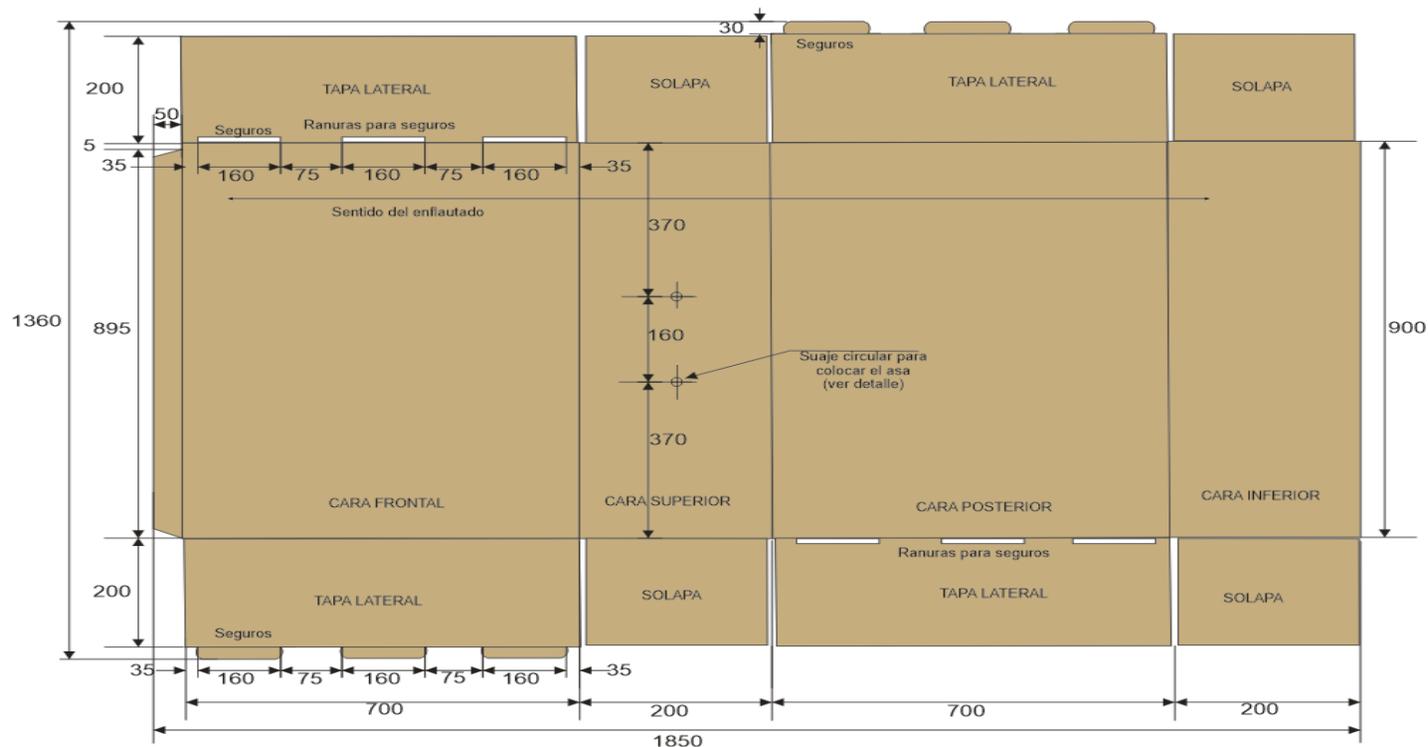


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.	
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		
Exteriores	Ancho: 200 mm.	Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .		
	Tolerancia: (±2.0 mm).	Alto: 700 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	
Millímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	Suajado/Impresión	
		NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	EQUIPO: Suajadoras Impresoras

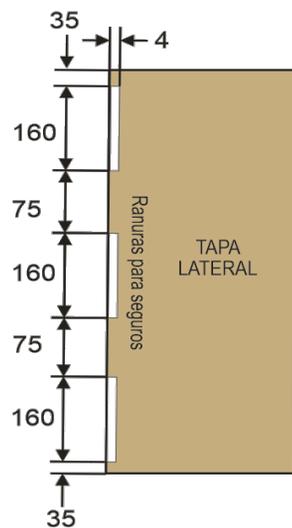
13 L N 20

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

Ranuras en solapas de las caras laterales:

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).

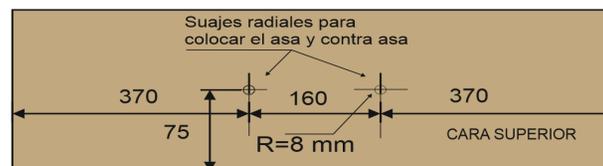
Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



Cortes radiales en cara superior para colocar

asa y contra asa:

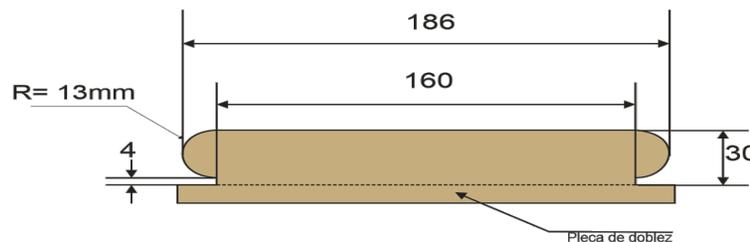
Diámetro: 16 mm.

Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm).**Refuerzo:** en polipropileno extruído con un gramaje de 1200 g/m² (± 10) (1080/1320g/m²).Dimensiones de refuerzo: 190 X 300 mm (± 10 mm) centrado respecto a los barrenos.

Seguros:

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.

(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			UNIÓN DE LA CAJA DE EMPAQUE EN UNA PIEZA:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corugado sencillo Kraft.			Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:		Largo: 900 mm.	Flauta tipo 'C'.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Exteriores:		Ancho: 200 mm.	Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Tolerancia: (± 2.0 mm).		Alto: 700 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:		ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-075-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978
Milímetros		Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	PROCESO DE PRODUCCIÓN:	EQUIPO: Suajadoras
					Suajado/Impresión	Impresoras

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

IMPRESIONES

En flexografía a una tinta en color negro.

**Cara frontal:**

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Dimensiones: 211 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: **ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**

Fuente: Arial de 100 puntos (negritas).

Texto:

Dimensiones: 211 mm de largo x 135 mm de alto.

1 CANCEL ELECTORAL.

1 URNA ELECCIÓN GUBERNATURA.

1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.

1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.

1 CAJA PAQUETE ELECTORAL PARA GUBERNATURA.

1 CAJA PAQUETE ELECTORAL PARA DIPUTACIONES LOCALES.

1 CAJA PAQUETE ELECTORAL PARA AYUNTAMIENTOS.

Fuente: Arial 72 puntos

Cara posterior:

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Dimensiones: 211 mm de largo x 135 mm de alto.

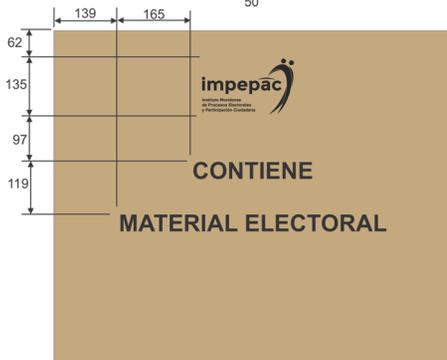
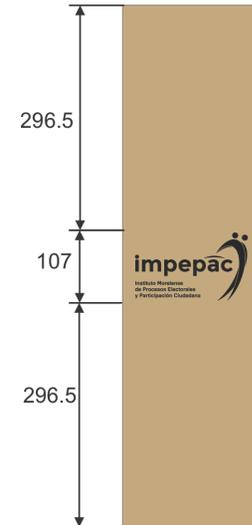
Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL**

Fuente: Arial de 150 puntos (negritas).

Caras laterales:

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Dimensiones: 167 mm de largo x 107 mm de alto.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
	Ancho: 200 mm.	Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	
	Alto: 700 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ² .		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004		EQUIPO: Suajadoras Suajado/Impresión Impresoras

13 L N 20



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CÓDIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		PROCESO:		EQUIPO: Suajadora y	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.		Serigrafía		Maquina de serigrafía	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.		13 L N 20			
Largo: 30mm. Ancho 30mm.		A una tinta.					
ACOTACIONES:		Color: Negro.					
ESCALA:		NORMAS:					
Milímetros		Sin escala					

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

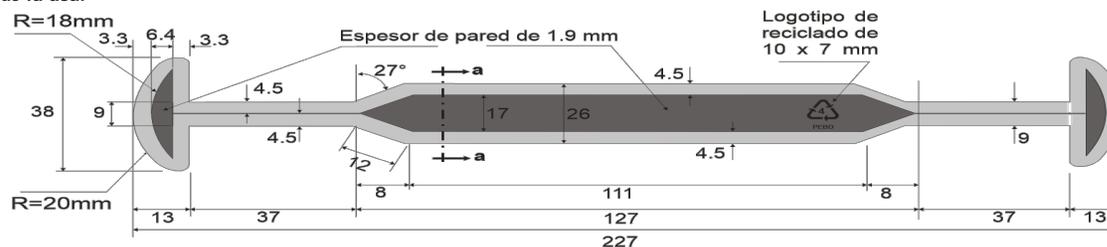
CARGO

FECHA

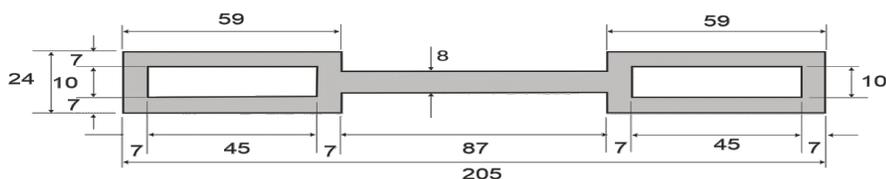
LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZDIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

17/11/2023

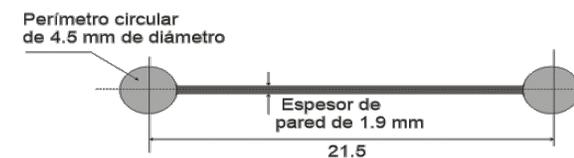
Diseño y Dimensiones de la asa:



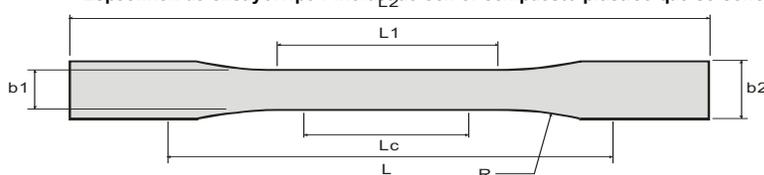
Diseño y Dimensiones de la contra-asa:



Detalle a-a:



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ASA Y CONTRA ASA		Poliétileno de baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color: Negro Pantone process Black C.
DIMENSIONES:	Largo Contra Asa: 205 mm.	Índice de fluidez: 2.0 g/10 min ($\pm 25\%$).	Resistencia Impacto: Izod Jm-1 20-210.	Antiestático: 0.05% en peso (+2%).
Largo Asa: 227 mm.	Ancho Contra Asa: 24 mm.	Resistencia a tracción: 20°C 150kg/cm ² .	Dureza Rockwel D 60-73-shore.	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
Ancho Asa: 38 mm.	Espesor: 4.5 mm.	Módulo de Young: 1.6 kg/cm ²		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	Inyección	Maq.inyección
		NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D256-10R18/ D256-10(2)	100 t de cierre
		ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)	ASTM D638-22	
			ASTM D1238-20	

13 L N 20



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	17/11/2023

CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.

Correa para caras frontal y posterior:

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

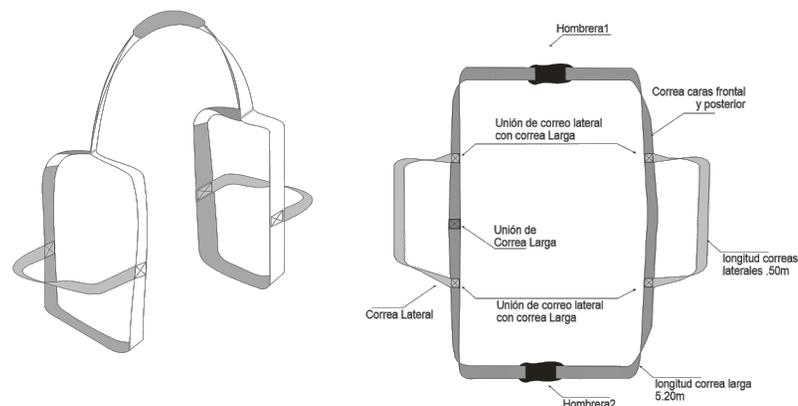
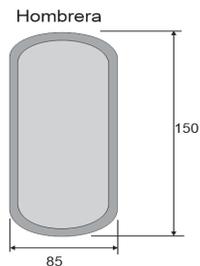
Correas laterales:

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Hombreras:

En tela poliéster 1,200 color negro, con relleno interno. Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho. Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa. Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

Dimensiones de hombrera:



Nota:

El OPL determinara la forma y cantidad de unidades y/o paquetes que requiera.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CORREAS CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1,200 color negro, ribeteadas.		
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.		Ribete de 3/4" en color negro.	
Las especificadas				Velcro de 2" en color negro.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059/1-INNTEX-2019	NMX-A-7211/2-INNTEX-2021 NMX-A-059/2-INNTEX-2019		



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CHAROLA CONTENEDORA DE SOBRES Y FAJILLAS DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23



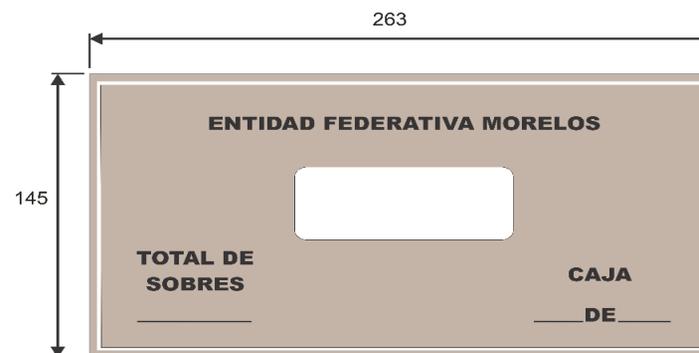
CANTIDAD A PRODUCIR DE CAJAS CONTENEDORAS DE SOBRES Y FAJILLAS

Caja contenedora y de fajillas para la elección de GUBERNATURA:

37

Fajillas para cajas contenedoras de la elección a la GUBERNATURA:

37



Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES (VOTOMEX)		Lámina de plástico de polipropileno.	Color Pantone 7529U.	Aditivo U.V. 1% en peso (±2%).
DIMENSIONES:	Largo: 263 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Serigrafía a una tinta color negro.	Antiestático 2% en peso (+2%).
	Exteriores Ancho: 320 mm.	Gramaje: 700 g/m ² (±10) (770/630g/m ²).	Acabado con suajes y marcas de doblez.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (±2.0 mm).	Alto: 145 mm.	Ancho de flauta: 3 - 5 mm.	Paquetes acorde a la clasificación.	Enflautado en posición horizontal.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-23e1		Extrusión y Suajado
				EQUIPO:
				Extrusor, Suajadora

80 L G 00

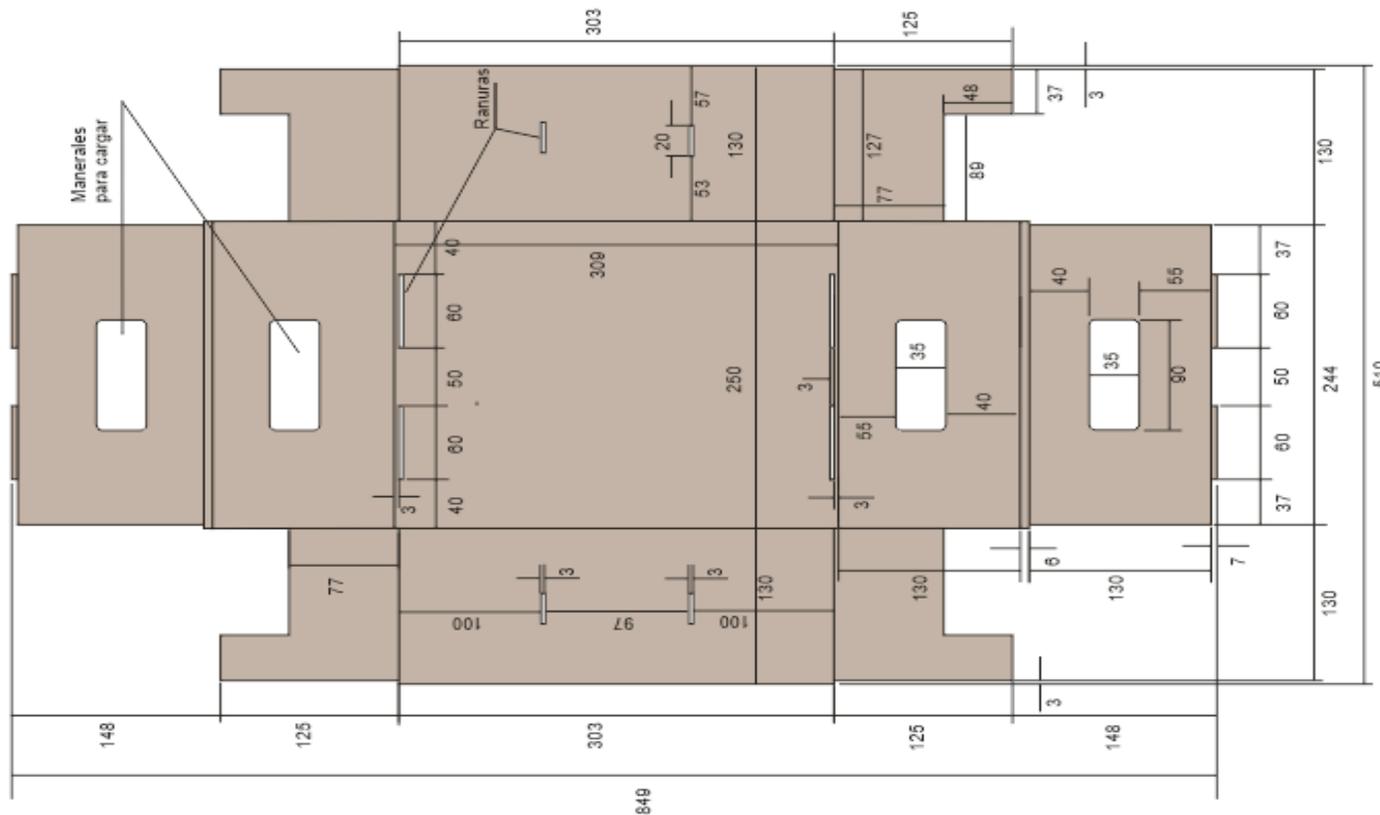


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CHAROLA CONTENEDORA DE SOBRES Y FAJILLAS DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora de sobres (VOTOMEX):



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES (VOTOMEX)		Lámina de plástico de polipropileno.	Color Pantone 7529U.	Aditivo U.V. 1% en peso (±2%).
DIMENSIONES:	Largo: 263 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Serigrafía a una tinta color negro.	Antiestático 2% en peso (+2%).
Exteriores	Ancho: 320 mm.	Gramaje: 700 g/m ² (+10)/770/630g/m ² .	Acabado con suajes y marcas de doblez.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (±2.0 mm).	Alto: 145 mm.	Ancho de flauta: 3 - 5 mm.		Enflautado en posición horizontal.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020		Extrusión y Suajado
		ASTM D256-23e1 ASTM D638-22		EQUIPO:
				Extrusor, Suajadora
				80 L G 00

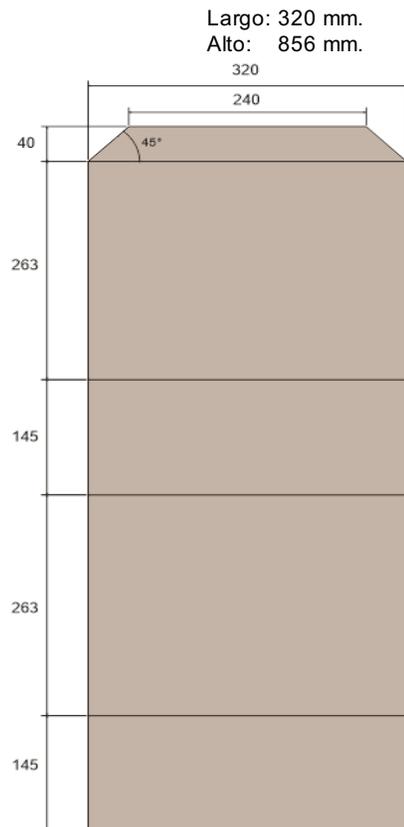


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CHAROLA CONTENEDORA DE SOBRES Y FAJILLAS DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

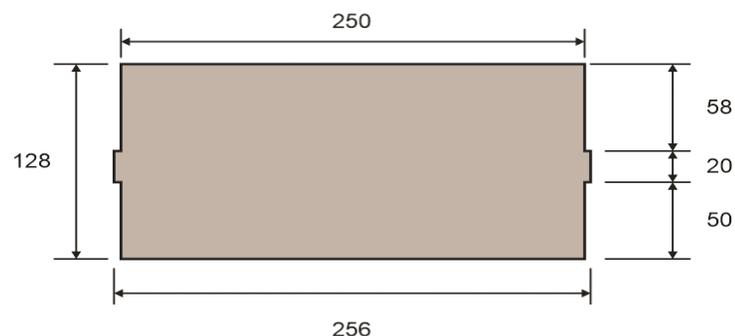
ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora de sobres (VOTOMEX):



Dimensiones del separador Interno de la caja Contenedora:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE SOBRES (VOTOMEX)		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
		Lámina de plástico de polipropileno.	Color Pantone 7529U.	Aditivo U.V. 1% en peso (±2%).
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Serigrafía a una tinta color negro.	Antiestático 2% en peso (+2%).
Exteriores	Largo: 263 mm. Ancho: 320 mm.	Gramaje: 700 g/m ² (+10)(770/630g/m ²).	Acabado con suajes y marcas de doblez.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (±2.0 mm).	Alto: 145 mm.	Ancho de flauta: 3 - 5 mm.	Enflautado en posición horizontal.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D256-23e1 ASTM D638-22		Extrusión y Suajado
				EQUIPO:
				Extrusor, Suajadora
				80 L G 00



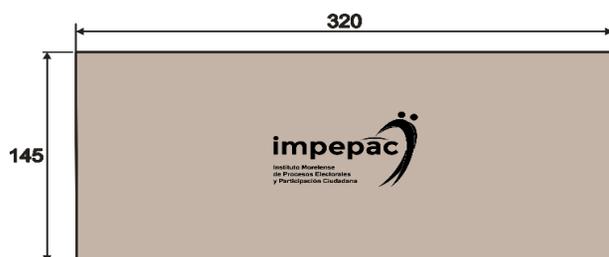
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CHAROLA CONTENEDORA DE SOBRES Y FAJILLAS DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

IMPRESIONES

En flexografía a una tinta en color negro.



Impresión sobre la cara frontal y posterior :

ENTIDAD FEDERATIVA MORELOS

TOTAL DE SOBRES

CAJA
DE

Fuente: Arial black de 25 puntos (**negritas**).

Líneas: ENTIDAD FEDERATIVA:

2.0 mm de grosor por 100 mm de largo.

TOTAL DE SOBRES:

2.0 mm de grosor por 30 mm de largo.

CAJA DE

2.0 mm de grosor por 40 mm de largo.

Impresión sobre caras laterales

Emblema (IMPEPAC).

Dimensiones: 97 mm de largo x 60 mm de alto.

Se ubicará sobre las caras laterales de la cubierta protectora de la caja contenedora.

Nota: En caso de actividades de capacitación, las fajillas de las cajas contenedoras deberán presentar impresa por la cara exterior y sobre la superficie de mayor tamaño la leyenda **SIMULACRO** inclinada a 45°.
Fuente: Arial bold de 120 puntos (**negritas**).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SERIGRAFÍA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color Pantone 7529U.	Aditivo U.V. 1% en peso (±2%).
DIMENSIONES:	Largo: 263 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Serigrafía a una tinta color negro.	Antiestático 2% en peso (+2%).
	Ancho: 320 mm.	Gramaje: 700 g/m ² (±10) (770/630g/m ²).	Acabado con suajes y marcas de doblez.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (±2.0 mm).	Alto: 145 mm	Ancho de flauta: 3 - 5 mm.		Enflautado en posición horizontal.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D-3359-23		Extrusión y Suajado
				EQUIPO:
				Extrusor Suajadora

80 L G 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CHAROLA CONTENEDORA DE SOBRES Y FAJILLAS DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN

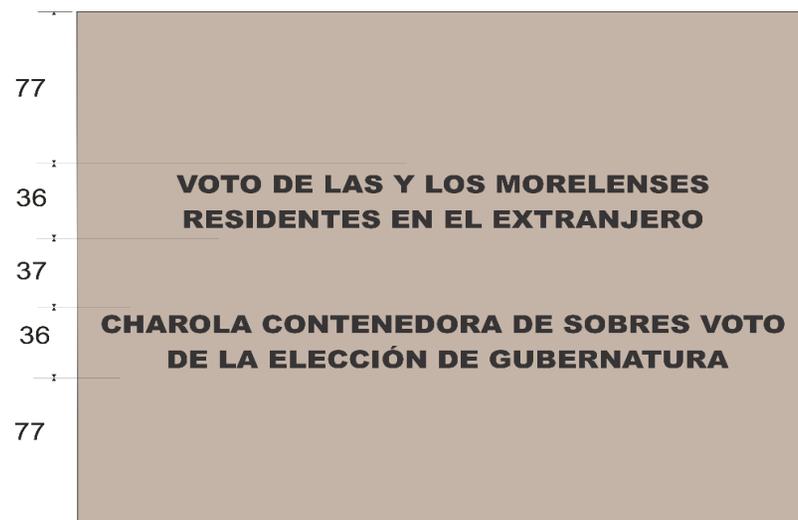
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

Impresiones caras frontal y posterior:
 En flexografía a una tinta en color negro.

TEXTO VOTO DE LAS Y LOS MORELENSES RESIDENTES
 EN EL EXTRANJERO

**CHAROLA CONTENEDORA DE SOBRES VOTO
 DE LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA**

Fuente: Arial black de 36 puntos (negrillas).



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SERIGRAFÍA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color Pantone 7529U.	Aditivo U.V. 1% en peso (±2%).
DIMENSIONES:	Largo: 263 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Serigrafía a una tinta color negro.	Antiestático 2% en peso (+2%).
	Exteriores Ancho: 320 mm.	Gramaje: 700 g/m ² (±10%) (770/630g/m ²).	Acabado con suajes y marcas de doblez.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (±2.0 mm).	Alto: 145 mm.	Áncho de flauta: 3 - 5 mm.	Enflautado en posición horizontal.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D-3359-23		Extrusión y Suajado
				EQUIPO:
				Extrusor, Suajadora

80 L G 00

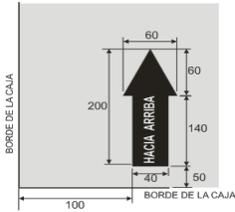
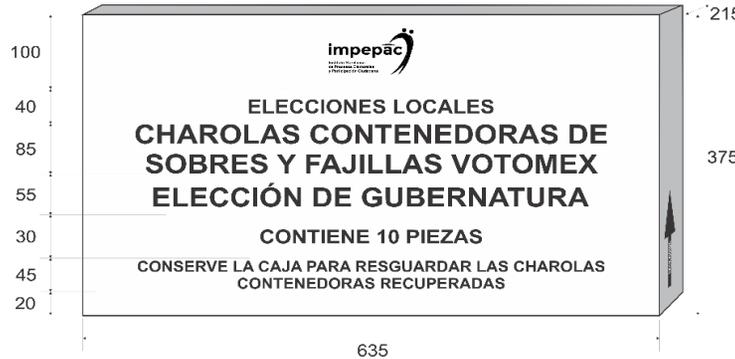


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CHAROLA CONTENEDORA DE SOBRES Y FAJILLAS DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

CAJA PARA EMPAQUE DE CHAROLAS CONTENEDORAS DE SOBRES Y FAJILLAS



Flecha de sentido de estiba.

Sobre las caras de menor superficie.
 Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.
 Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).
 Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Impresiones:

- En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.
- Emblema del OPL (IMPEPAC): imagen proporcionada por el OPL. Dimensiones: 89 mm de largo x 55 mm de alto.
- Texto: **ELECCIONES LOCALES**
 Texto: **CONTIENE 10 PIEZAS**
 Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).
- Texto: **CHAROLAS CONTENEDORAS DE SOBRES Y FAJILLAS VOTOMEX (a dos líneas)**
 Texto: **ELECCIÓN DE GUBERNATURA**
 Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).
- Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CHAROLAS CONTENEDORAS RECUPERADAS**
 Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Nota:
 Las cajas con CHAROLAS CONTENEDORAS DE SOBRES Y FAJILLAS VOTOMEX se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:
Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		Empaque:		
CAJA EMPAQUE CHAROLAS CONTENEDORAS DE SOBRES Y FAJILLAS		Lámina de plástico comugado de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES:		Calibre: 3mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color al 3%.	Enflautado en posición horizontal.
Interiores:	Largo: 635 mm. Ancho: 215 mm.	Gramaje: 600g/m ² (±10%) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	Paquetes de acuerdo a clasificación.
Tolerancia (+20; -0.0 mm).	Alto: 375 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-23e1 NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006 ASTMD-3359-23		Suajado/Impresión
				EQUIPO: Suajadora Impresora
				80 L G 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023

CAJA PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.
 Caja paquete electoral GUBERNATURA.
 Caja paquete electoral Simulacro.

13
4



Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

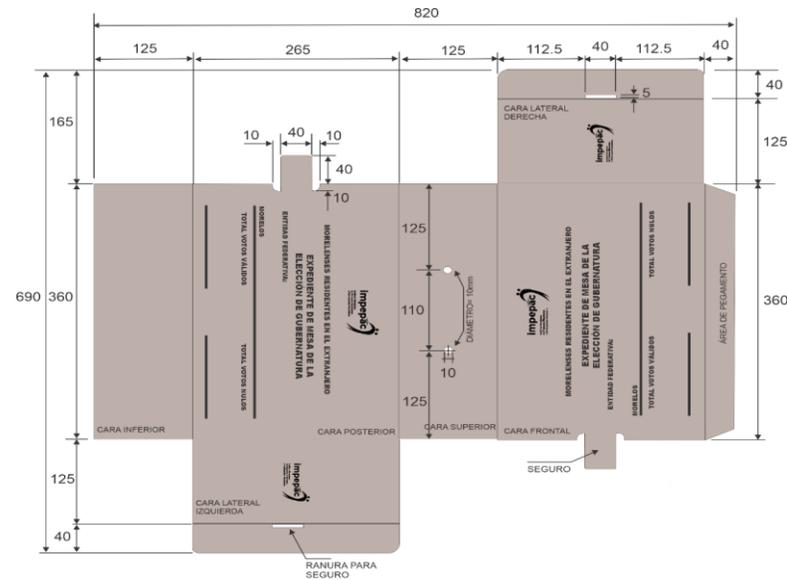
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA PAQUETE ELECTORAL		Lámina de plástico de polipropileno.	Color Pantone 7529U	Aditivo U.V. 1% en peso (±2%).
DIMENSIONES: Exteriores Tolerancia: (±z.u mm).	Largo: 360 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Serigrafía a una tinta color negro	Antiestático 2% en peso (+2%).
	Ancho: 125 mm	Gramaje: 700 g/m ² (±10) (770/630g/m ²).	Acabado con suajes y marcas de doblez.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
	Alto: 265 mm	Ancho de flauta: 3 - 5 mm	Paquetes acorde a la clasificación.	Enflautado en posición horizontal.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D256-23e1	ASTM D638-22
			PROCESO:	Extrusión y Suajado
			EQUIPO:	Suajadoras Extrusor, Suajadora



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE GUBERNATURA (VOTOMEX)

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE:



DESCRIPCIÓN: DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno. Color Pantone 7529U. Aditivo U.V. 1% en peso (±2%).		
DIMENSIONES: Exteriores Tolerancia: (±2.0 mm).	Largo:	360 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Serigrafía a una tinta color negro. Antiestático 2% en peso (+2%).
	Ancho:	125 mm	Gramaje: 700 g/m ² (±10) (770/630g/m ²).	Tratamiento corona 38-42 dynas.
	Alto:	265 mm	Ancho de flauta: 3 - 5 mm.	Enflautado en posición horizontal.
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D256-23e1 ASTM D638-22		PROCESO: Extrusión y Suajado
			EQUIPO: Suajadoras Extrusor, Suajadora	81 L G 00



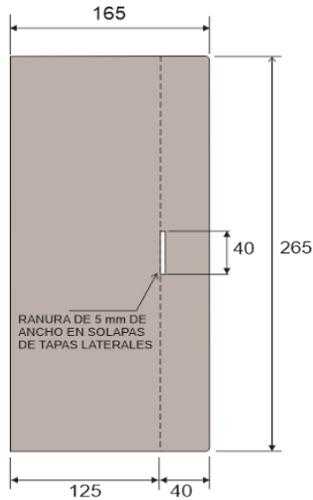
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

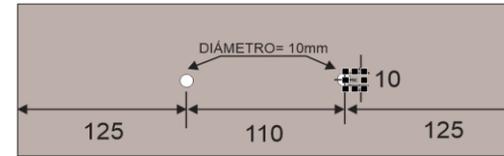
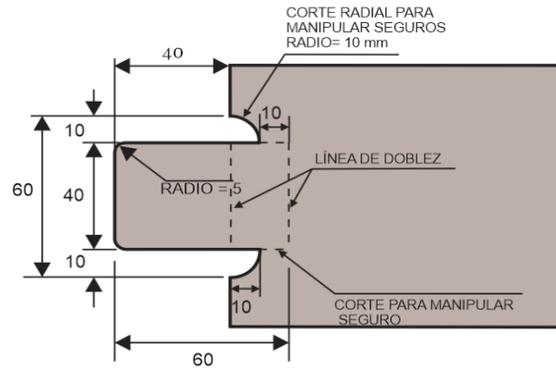
Ranuras:

En solapas de caras laterales.
 largo: 40 mm (+1; -0.0 mm).
 ancho: 5 mm (+1; -0.0 mm).



Seguros: Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior (1 seguro en cada lado) 40 mm (+1 mm) x 60 mm (+1 mm).

Radiales para manejo de seguros Dimensiones: 10 mm de radio (+1; -0.0 mm).



Radiales en tapa superior para colocar el asa Diámetro: 15 mm Distancia entre centros: 110 mm (+ 2 mm).

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina de plástico de polipropileno.	Color Pantone 7529U.	Aditivo U.V. 1% en peso (±2%).
DIMENSIONES:	Largo: 360 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Serigrafía a una tinta color negro.	Antiestático 2% en peso (+2%).
Exteriores	Ancho: 125 mm.	Gramaje: 700 g/m ² (+10)/(770/630g/m ²).	Acabado con suajes y marcas de doblez.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Interior: (±±.0 0.000).	Alto: 265 mm.	Ancho de flauta: 3 - 5 mm.		Enflautado en posición horizontal.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020		Extrusión y Suajado
		ASTM D256-23e1 ASTM D638-22		EQUIPO: Suajadoras
				Extrusor, Suajadora

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE GUBERNATURA (VOTOMEX)

IMPRESIONES:

En serigrafía a una tinta en color negro.



Nota: En caso de realizar simulacros, las cajas paquete deberán presentar impresa sobre la cara superior el texto de **SIMULACRO** inclinado a 25°.

Fuente: Arial bold de 100 puntos (negrillas).



Emblema (IMPEPAC)

Dimensiones: 68 mm de largo x 43 mm de alto.

Texto: MORELENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

Fuente: Arial black de 25 puntos (negrillas).

Texto: EXPEDIENTE DE MESA DE LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

Fuente: Arial black de 35 puntos (negrillas).

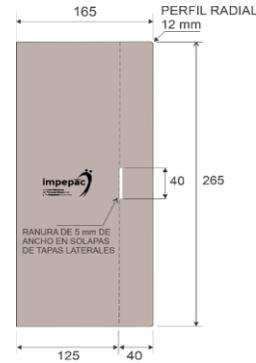
Texto: ENTIDAD FEDERATIVA:

TOTAL DE VOTOS VÁLIDOS

TOTAL DE VOTOS NULOS

Fuente: Arial black, de 25 puntos.

Líneas: 2.5 mm de grosor por 117 mm de largo.



Caras laterales:

IMPEPAC

Dimensiones:

60 mm de largo x 37 mm de alto.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
IMPRESIONES EN CARAS		Impresión en serigrafía.	
DIMENSIONES:		Una tinta color negro.	
ACOTACIONES:		NORMAS: ASTM D-3359-23	
Milímetros	ESCALA: Sin escala	PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras



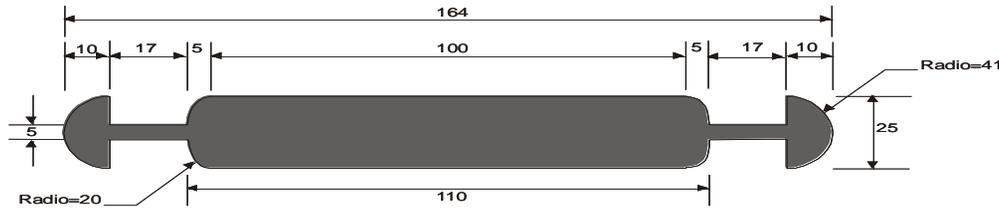
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023

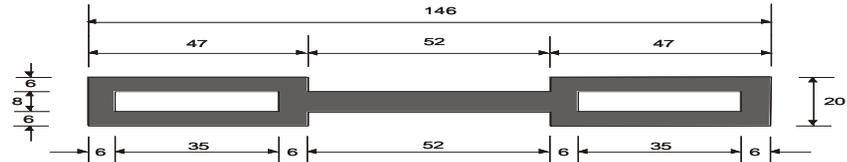
ASA Y CONTRA ASA

El asa y contra asa deberán estar colocadas en las cajas paquete en la posición indicada.

Diseño y dimensiones de la asa:



Diseño y dimensiones de la contra asa:

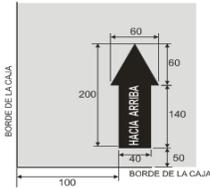
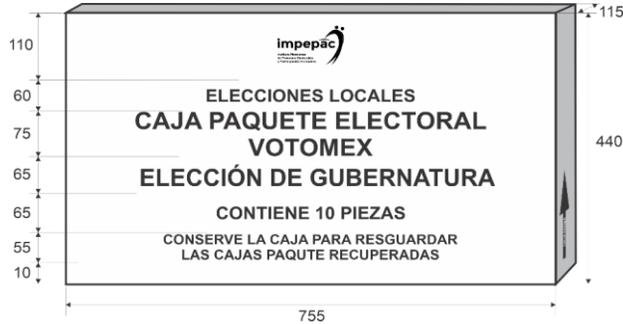


DESCRIPCIÓN: ASA Y CONTRA ASA		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Poliétileno baja densidad.		
		Resistencia a la tracción x 1,000 psi 0.9-2.5.	Color negro pantone process Black C.	
DIMENSIONES: Largo: 164 mm. Ancho: 25 mm. Espesor: 4 mm.		Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).
		Resistencia a tracción: 20°C 150 kg/cm ²	Dureza Rockwel D 60-73; shore 60.4 - 87.4	
		Módulo de Young: 1.6 kg/cm ²		
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-23e1	PROCESO: Inyección
			ASTM D638-22	EQUIPO: Maq.inyec 100 t de cierre



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	16/11/2023



Flecha de sentido de estiba.

Sobre las caras de menor superficie.
 Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.
 Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).
 Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

CAJA PARA EMPAQUE DE CAJA PAQUETE ELECTORAL (VOTOMEX)

Impresiones:

En serigrafía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL (IMPEPAC): imagen proporcionada por el OPL.
 Dimensiones: 122 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**
 Texto: **CONTIENE 10 PIEZAS**
 Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **CAJA PAQUETE ELECTORAL VOTOMEX (a dos líneas)**
 Texto: **ELECCIÓN DE GUBERNATURA**
 Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CAJAS PAQUETE RECUPERADAS (a dos líneas)**
 Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Nota:

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE VOTOMEX se entregarán clasificadas de acuerdo lo requiera el OPL, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Nombre del producto: Número de caja:

El OPL proporcionará las cantidades y clasificación.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		Empaque:		
CAJA PARA EMPAQUE DE CAJA PAQUETE ELECTORAL (VOTOMEX)		Lámina de plástico corrugado de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES:	Largo: 755 mm.	Calibre: 3mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color al 3%.	Enflautado en posición horizontal.
Interiores:	Ancho: 115 mm.	Gramaje: 600g/m ² (±10%) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	
Tolerancia (+20; -0.0 mm).	Alto: 440 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-23e1 NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006 ASTM D-3359-23		Suajado/Impresión
				EQUIPO: Suajadora Impresora



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23



TOTAL DE URNAS A PRODUCIR PARA EL VOTO DE LAS Y LOS MORELENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

Uma para la elección de GUBERNATURA (VOTOMEX):	13
Total de instructivos para el armado de la urna a producir:	13

Nota:

Las urnas de Gubernatura (VOTOMEX) se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	
URNA GUBERNATURA (VOTOMEX)		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		
Exteriores	Largo: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	U.V. al 1% en peso (+2%).		
Tolerancia:(+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (+ 5%) (924-836g/m ²)			
ACOTACIONES:	ALTO: 380 mm.	NORMAS:	PROCESO:		EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D 638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado

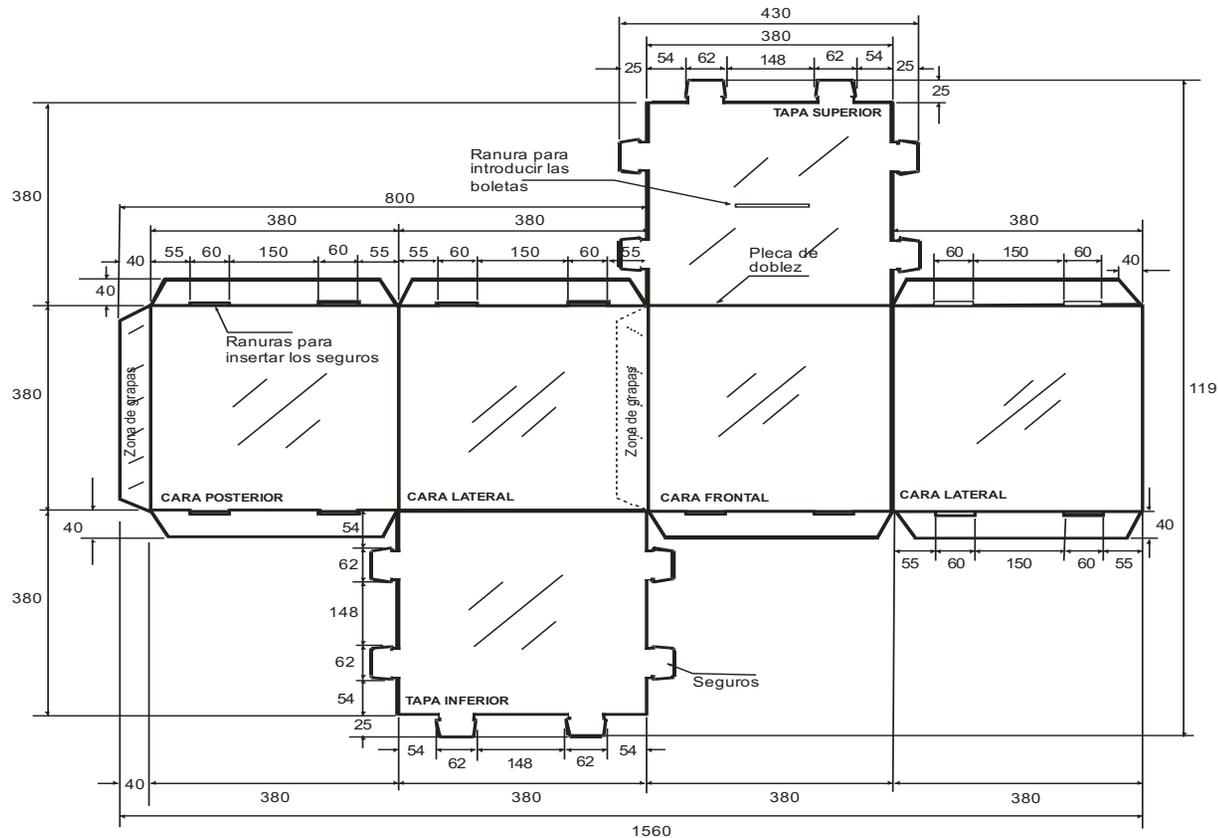


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:



Grapas para cerrar la urna en una pieza
 10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:

Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:					
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm.	Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			
	Exteriores Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	U.V. al 1% en peso (+2%)			
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm). Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (+ 5%) (924-836g/m ²)				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D 638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado	

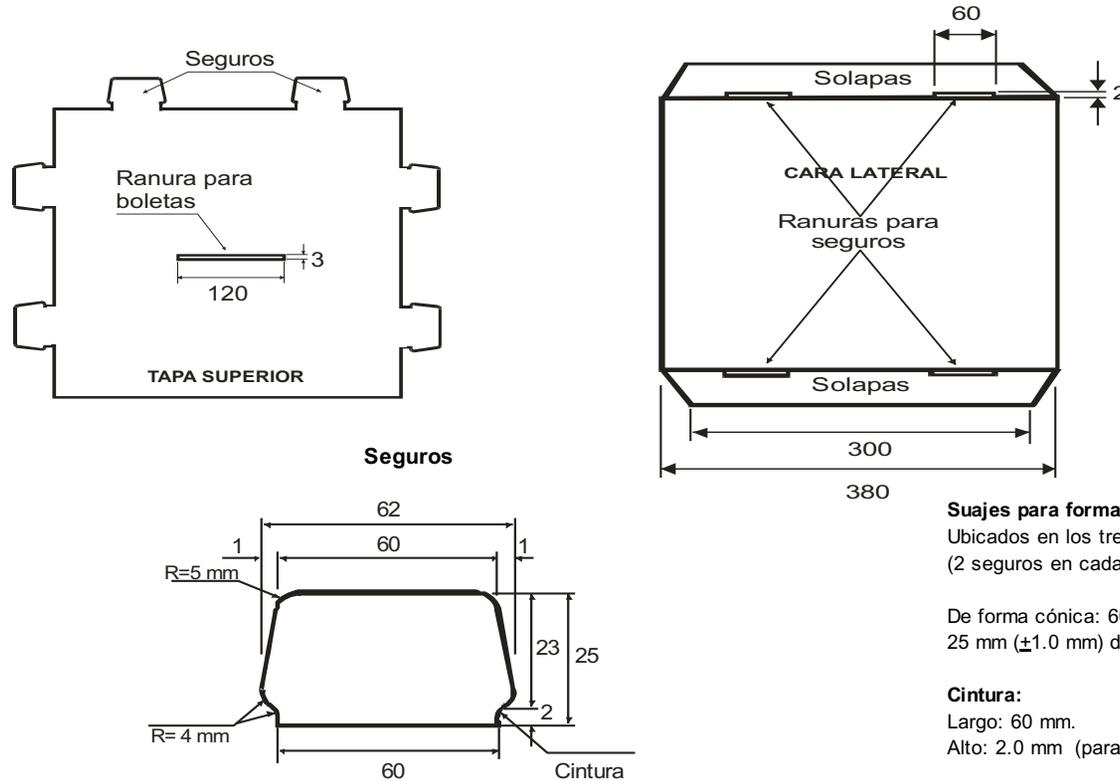


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Suajes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas.
 Largo: 120 mm (± 2 mm) .
 Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

Suajes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.
 Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm) .
 Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Suajes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.
 Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina rígida plana transparente cristal.			Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		
		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	U.V. al 1% en peso (+2%).		
		Transparencia: 95% mínimo.	Gramaie: 880 g/m ² (+ 5%) (924-836g/m ²)			
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D 638-22 ASTM D1003-21 ASTM D 1238-23			PROCESO: Extrusión y suajado	EQUIPO:



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA

PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024

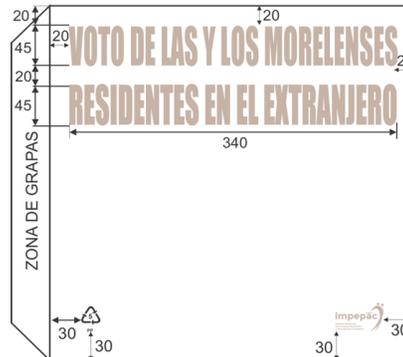
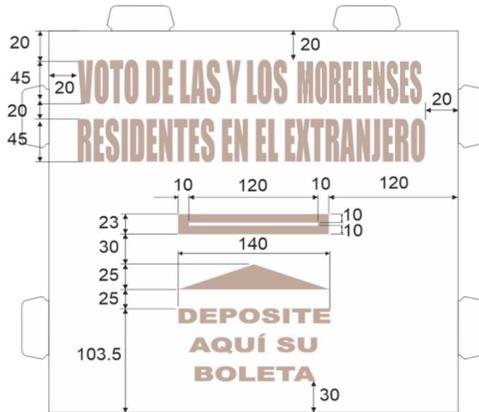
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

Tapa superior



Caras frontal, posterior y laterales

IMPRESIÓN DE LA URNA DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en Tapa Superior:

Texto: VOTO DE LAS Y LOS MORELENSES
RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

Fuente: Impact de 153 puntos, (comprimida en eje X= de 642.9 a 340 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en caras frontal, posterior y laterales:

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Imagen proporcionada por el OPL.

Dimensiones: 63 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: VOTO DE LAS Y LOS MORELENSES
RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en el eje X= de 642.9 a 340.0 mm).

Texto: RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en el eje X= de 618 a 340.0 mm.)

Cara frontal: Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: URNA GUBERNATURA (VOTOMEX)		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Impresión en serigrafía.	
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Tinta UV o base agua.	
		Una tinta.	
		Color Pantone 7529U.	
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M01(2020) NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D3559-23	PROCESO: Impresión
		EQUIPO: Impresora	Plana para serigrafía

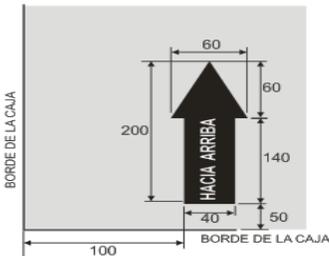
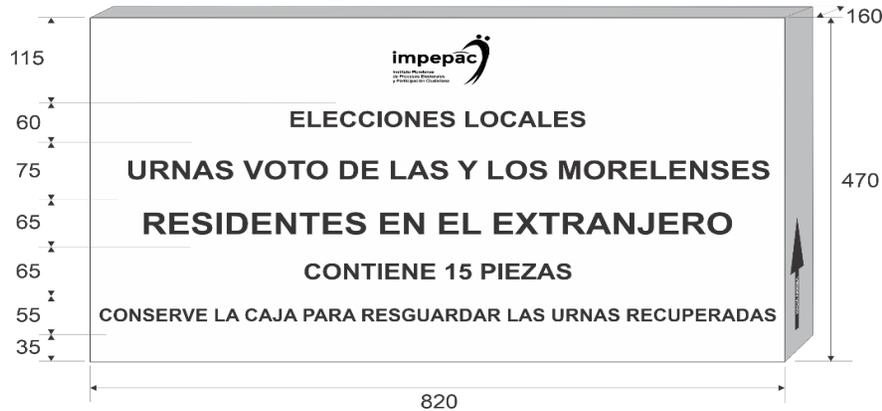


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS



Flcha de sentido de estiba
 Sobre las caras de menor superficie.
 Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.
 Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).
 Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS DE GUBERNATURA (VOTOMEX)

Impresiones
 En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie. Emblema del OPL (IMPEPAC).
 Dimensiones: 122 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES
Texto: CONTIENE 15 PIEZAS
Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: URNAS VOTO DE LAS Y LOS MORELENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO
Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS URNAS RECUPERADAS
Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:
 Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: EMPAQUE URNA GUBERNATURA (VOTOMEX)		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartón corugado sencillo Kraft.		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES: Largo: 820 mm. Ancho: 160 mm. Alto: 470 mm. Tolerancia (+5; -0.0mm).		Flauta tipo 'C'. Impresa en flexografía a una tinta color negro. Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg. Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²		Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES: milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS: NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004		PROCESO: Suajado/Impresión	
				NORMAS: NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006		EQUIPO: Suajadoras Impresoras	