

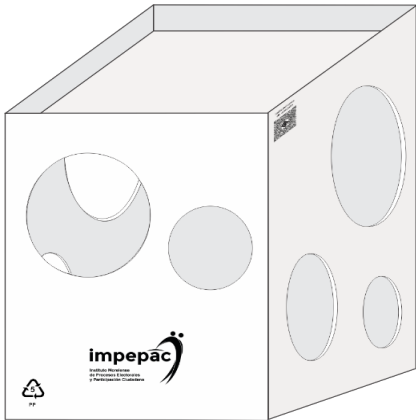
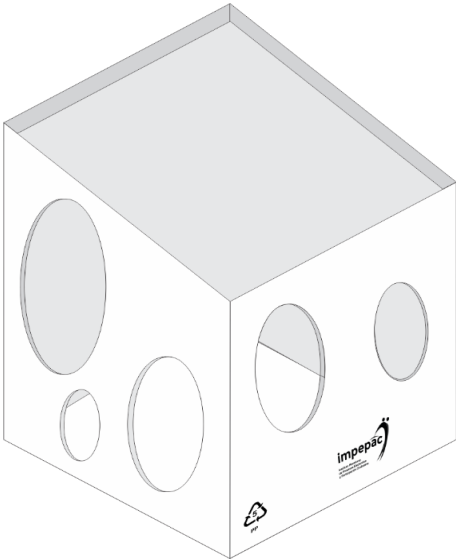


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR

Bases porta urna:	200
Bases porta urna SIMULACRO:	200



Nota:
Las bases porta urna se empacarán en las cajas contenedoras del material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

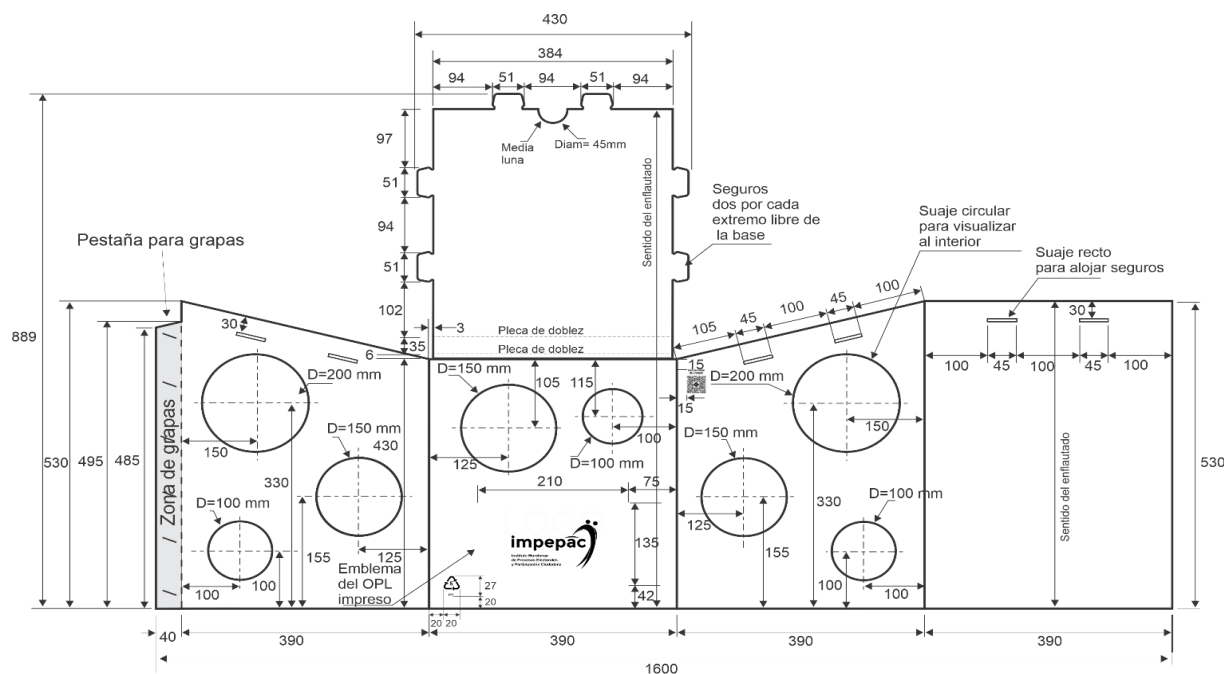
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
DIMENSIONES:	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm). Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m² (±10%) (880/720g/m²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.	
	Altura frontal: 430 mm. Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-004-NYCE-2020		Suajado/Impresión	Suajadoras
		NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D256-23e1 ASTM D1938-19			Impresoras



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN, DIMENSIONES GENERALES:**Material para unir la caja en una pieza:**

7 grapas en la sección especificada.

Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Largo: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.
Altura frontal: 430 mm.	Ancho: 390 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19 NMX-E-082-NYCE-2020	Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras
		NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)		

09 L N 00

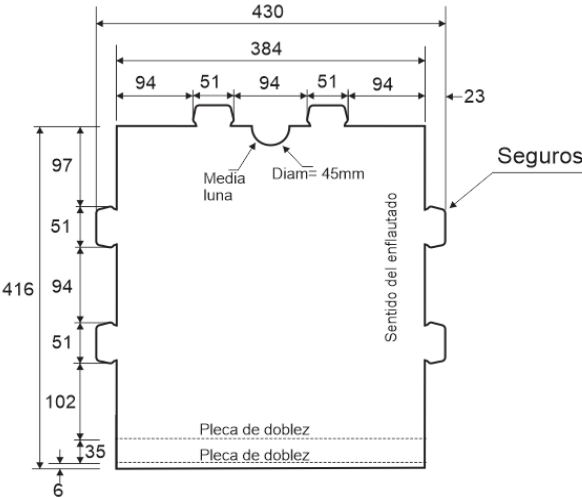
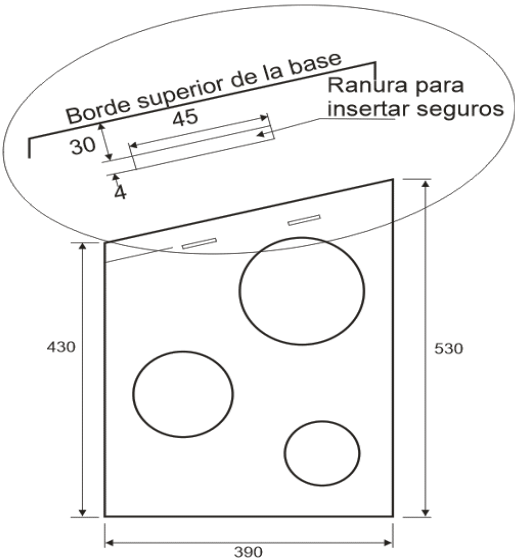


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

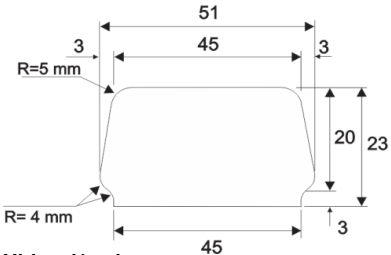
Ranuras en las dos caras laterales y posterior:
Largo: 45 mm (+2 mm).
Ancho: 4 mm (+1mm; -0.0 mm).



2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales.

3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.



Ubicación de seguros:
En los tres lados libres de la base superior,
2 seguros por cada lado.

Dimensiones:
45 mm (± 1 mm) de largo en la parte superior.
51 mm (± 1 mm) de largo en la parte inferior.
23 mm (± 1 mm) de ancho.
Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores.
Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores.
Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

Suaje de media luna en tapa superior:
Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

Ubicación:
Entre los dos seguros superiores.

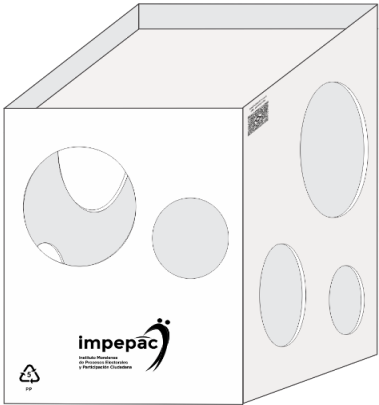
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).		Gramaje: 800 g/m² (±10%) (880/720g/m²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.
Altura frontal: 430 mm.		Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:
ESCALA:				EQUIPO: Suajadoras
Milímetros				Suajado/Impresión
Sin escala				Impresoras
				09 L N 00



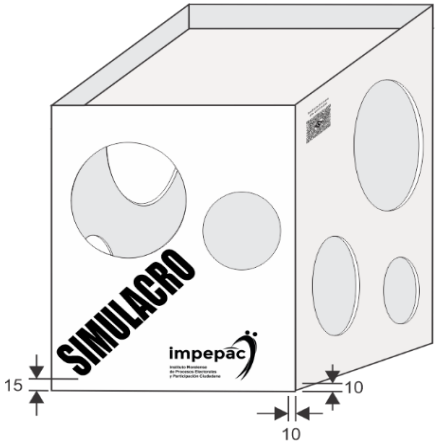
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

Impresión en la cara frontal:
Emblema del OPL (IMPEPAC).
Serigrafía a una tinta en color negro.
Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie:
232 mm de largo por 143 mm de alto.



Base porta urna simulacro:
Emblema del OPL (IMPEPAC).
232 mm de largo por 143 mm de alto.
Texto: SIMULACRO
Fuente: impact de 10 pts(50 mm de alto x 200 mm largo
Inclinación a 45°.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).		Gramaje: 800 g/m² (±10%) (880/720g/m²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.	
Altura frontal: 430 mm. Alto posterior: 530 mm.		Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014		Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras
		ASTM D3559-23		09 L N 00	



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
 PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
 BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CÓDIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.		Código QR OPL: solo en separador central en una cara.	
DIMENSIONES:	Largo: 30mm.	Impresión en serigrafía.			
	Ancho 30mm.	A una tinta.			
		Color: Negro			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Suajadora y
Milímetros	Sin escala			Serigrafía	Maquina de serigrafía
					09 L N 00

09 L N 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

RESPONSABLELIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE VÁZQUEZ**ÚLTIMA EDICIÓN****CARGO**DIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS**FECHA**

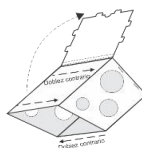
14/08/2023



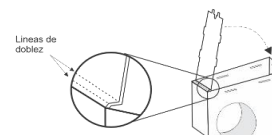
INSTRUCTIVO DE ARMADO
BASE PORTA URNA

Indicaciones
de armado**1**

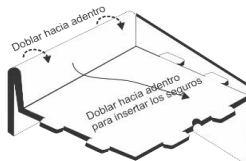
Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.

**2**

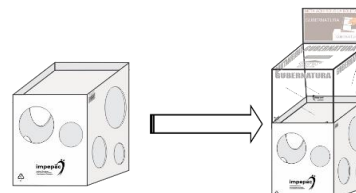
Hacer un doblez sobre la marca de la tapa e introducirlo en la pared frontal y presionar para cerrar la tapa.

**3**

Insertar los seguros de la tapa en las ranuras de las paredes laterales.

**4**

Colocar la urna electoral sobre la base porta urna.



En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la base porta urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada (horizontal).
DIMENSIONES:		Impresión en offset.	Márgenes:
Tamaño carta:	Largo: 279 mm.	A una tinta.	Superior: 10 mm.
	Alto: 216 mm.	Color negro.	Inferior: 10 mm.
			Izquierdo: 10 mm.
			Derecho: 10 mm.
			Entre columnas: 10 mm.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	Impresión
		NOM-030-SCFI-2006	EQUIPO:
		NOM-050-SCFI-2004	Prensa plana
		ISO 216: 2007	

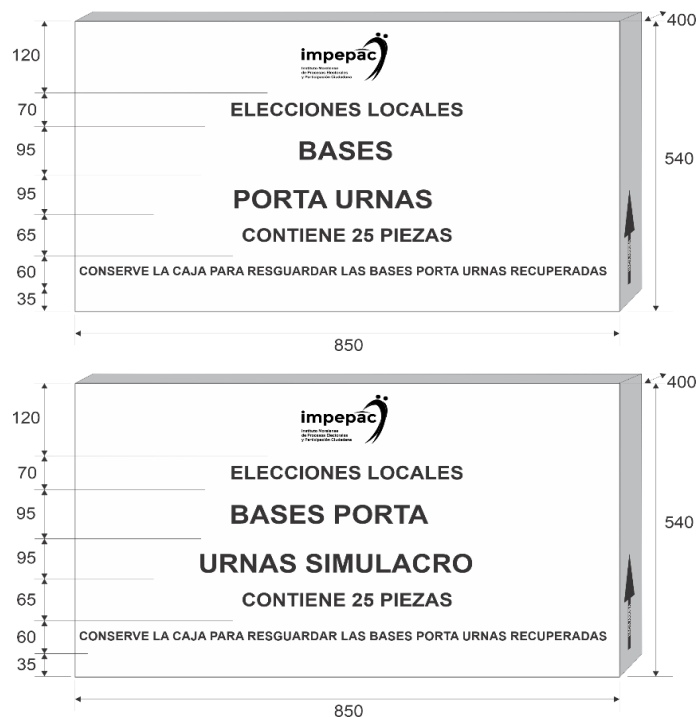
09 L N 00



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

**CAJA PARA EMPAQUE DE BASES PORTA URNAS****Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL (IMPEPAC): imagen proporcionada por el OPL.
 Dimensiones: 122 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 25 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **BASES PORTA URNAS (a dos líneas)**

Texto: **BASES PORTA URNAS SIMULACRO (a dos líneas)**

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS BASES PORTA URNAS RECUPERADAS**

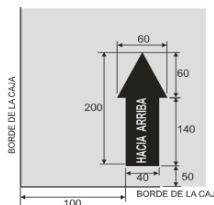
Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

Nota:

Las cajas con BASES PORTA URNA se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Flecha de sentido de estiba.

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA EMPAQUE BASE PORTA URNA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:	Largo: 850 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
	Interiores: Ancho: 400 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
	Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 540 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	Equipo: Suajadora
		NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión
				Impresora

09 L N 00