



**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES
Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE
VÁZQUEZ

CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

FECHA

14/08/2023



Pantone: 7763U

TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.

Urna para la elección de AYUNTAMIENTO:

2,750

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.

Urna para la elección de AYUNTAMIENTO SIMULACRO:

495

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.

Instructivo para armado de las urnas (EN CASO DE IMPRESIÓN):

2,750

(incluir los instructivos para SIMULACRO).

Nota:

Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.

Entre los dobleces de la urna de AYUNTAMIENTO se colocará (de ser el caso) un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar	
Exteriores	Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	las propiedades físicas y de transparencia.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924-836g/m2).	U.V. al 1% en peso (+2%).	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23
				Extrusión y suajado	

05 L A T8

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

CARGO

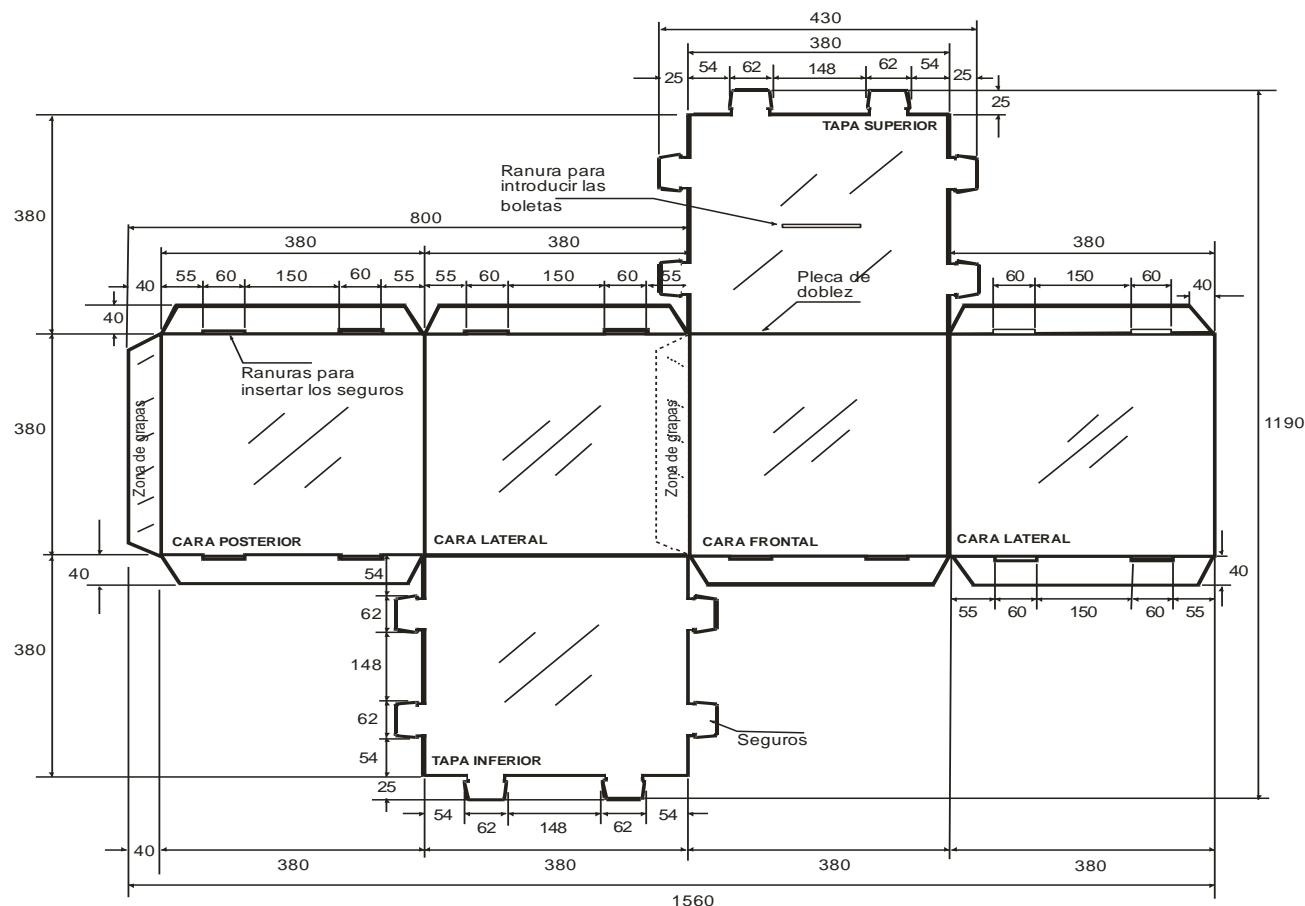
FECHA

LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE
VÁZQUEZ

DIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

14/08/2023

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espe­sor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm.	Resina: Polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades	
Exteriores	Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	físicas y de transparencia.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924-836g/m2).	U.V. al 1% en peso (+2%).	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23
				Extrusión y suajado	
05 L A T8					

05 L A T8

**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES
Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE
VÁZQUEZ

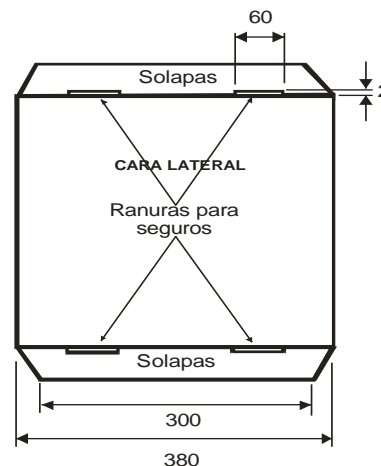
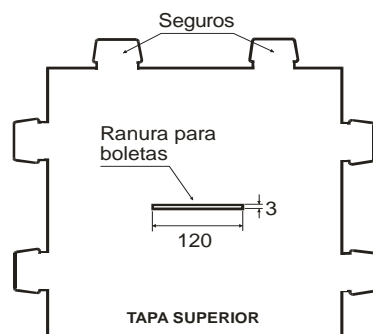
CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

FECHA

14/08/2023

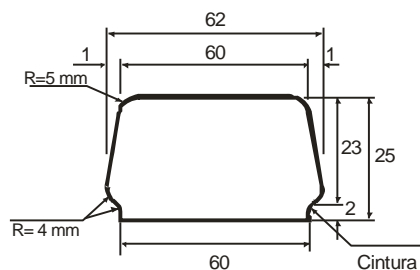
SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

**Suajes para formar ranuras:**

En la tapa superior para introducir las boletas.

Largo: 120 mm (± 2 mm).Ancho: 3 mm ($+1$; -0.0 mm).**Suajes para formar solapas:**

En solapas para insertar los seguros.

Largo: 60 mm ($+1$; -0.0 mm).Ancho: 2.0 mm ($+1$ mm; -0.0 mm).**Seguros****Suajes para formación de seguros:**

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.

(2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.**Cintura:**

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:				
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades		
Las indicadas en los gráficos.		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm².	físicas y de transparencia.		
Transparencia: 95% mínimo.		Gramaje: 880 g/m² (± 5%) (924-836g/m2).	U.V. al 1% en peso (+2%).			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado

05 L A T8

**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES
Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

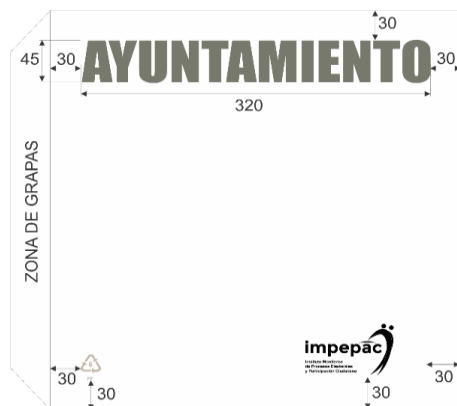
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE
VÁZQUEZ

CARGO

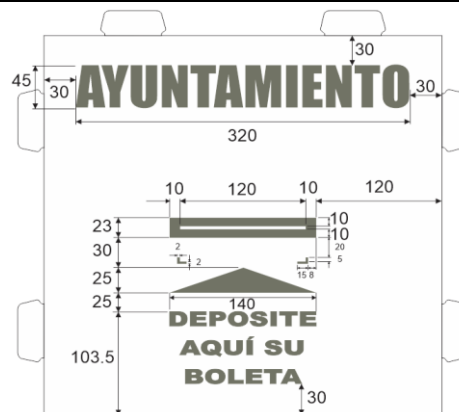
DIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

FECHA

14/08/2023



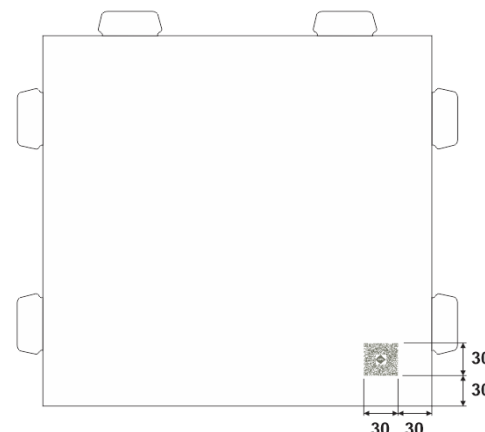
Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior



Impresión adicional en caras laterales



Tapa inferior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en la Tapa Superior: AYUNTAMIENTO.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Imagen proporcionada por el OPL.

Dimensiones: 114 mm de largo x 70 mm de alto.

Texto: AYUNTAMIENTO

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Cara frontal: Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.**Impresión adicional en cara frontal, posterior y laterales:**

Texto: SIMULACRO

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Impresión en serigrafía.	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.	
Las indicadas en los gráficos.		Una tinta.	
		Color Pantone 7763U.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014
		ASTM D3559-23	PROCESO:
		Impresión	EQUIPO: Impresora
			plana para serigrafía

05 L A T8

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES
Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)

Indicaciones de armado



CODIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR OPL: solo en separador central en una cara.
DIMENSIONES:	Largo: 30 mm.	Impresión en serigrafía.	
	Alto: 30 mm.	A una tinta.	
		Color Pantone 7763U.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	
Milímetros	Sin escala	PROCESO:	EQUIPO: Suajadora y
		Serigrafía	Maquina de serigrafía

05 L A T8

**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES
Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

CARGO

FECHA

LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE
VÁZQUEZDIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

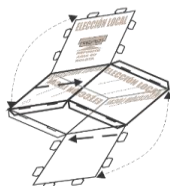
14/08/2023

**INSTRUCTIVO DE ARMADO
URNA ELECTORAL**

Indicaciones
de armado

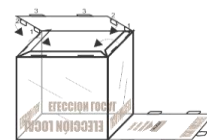
1

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.



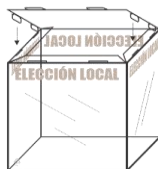
2

Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.



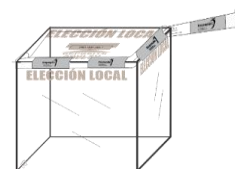
3

Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.



4

Asegurar que todos los seguros los seguros se encuentren correctamente insertados.

De ser necesario, selle la Urna
utilizando la Cinta de Seguridad.**Empaque de los instructivos:**En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar
entre los dobleces de la urna electoral.**Archivo proporcionado por el OPL.**

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:			
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes:	Superior: 20 mm.
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x 0 (una cara).			Inferior: 20 mm.
Tamaño carta	Largo: 279 mm.	A una tinta.			Izquierdo: 20 mm.
	Alto: 216 mm.	Color negro.			Derecho: 20 mm.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ISO 216 : 2007		Impresión	Prensa plana
					05 L A T8

05 L A T8

**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES
Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

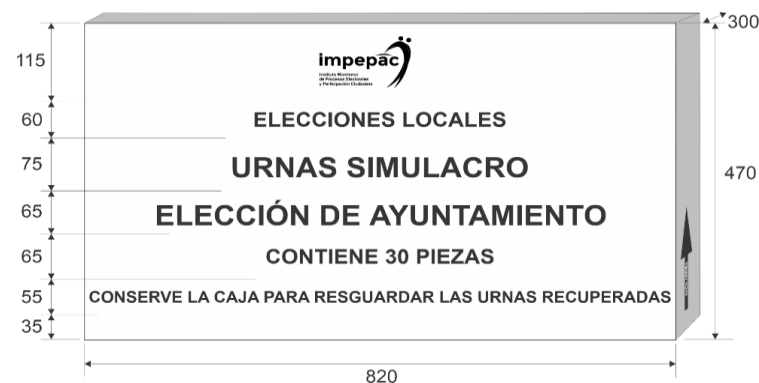
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE
VÁZQUEZ

CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

FECHA

14/08/2023

**Nota:**

Las cajas con urnas de la elección de AYUNTAMIENTO se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS AYUNTAMIENTO**Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Imagen proporcionada por el OPL: IMPEPAC
Dimensiones: 122 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

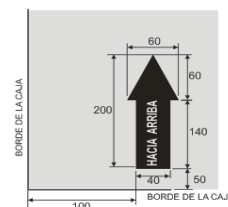
Texto: **URNAS ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**

Texto: **URNAS SIMULACRO ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR
LAS URNAS RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Flecha de sentido de estiba

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJAS EMPAQUE URNA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:	Largo: 820 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
	Interiores: Ancho: 300 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
	Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 470 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	Suajado/Impresión
		NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	EQUIPO: Suajadora
				Impresora

05 L A T8