

**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES  
Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

## ÚLTIMA EDICIÓN

## RESPONSABLE

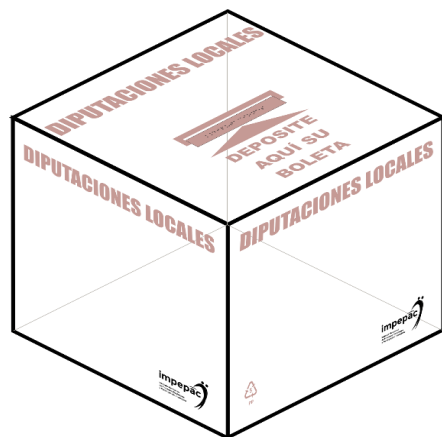
LIC. JOSÉ ANTONIO  
BARENQUE VÁZQUEZ

## CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE  
ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS  
POLÍTICOS

## FECHA

14/08/2023



**PANTONE: 7613U.**

**TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.**

Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES:

2,750

**TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.**

Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES SIMULACROS:

495

**TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.**

Instructivo para armado de las urnas (EN CASO DE IMPRESIÓN):

2,750

(incluir los instructivos para SIMULACRO).

**Nota:**

Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.

Entre los dobleces de la urna de DIPUTACIONES LOCALES se colocará (de ser el caso) un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

**Nota:** El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.
URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm.	Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez: (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar	
	Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	las propiedades físicas y de transparencia.	
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (± 5%) (924-836g/m2 ).	U.V. al 1% en peso (+2%).
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23
PROCESO:					Extrusión y suajado

**05 L D T8**



**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES  
Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

## ÚLTIMA EDICIÓN

## RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO  
BARENQUE VÁZQUEZ

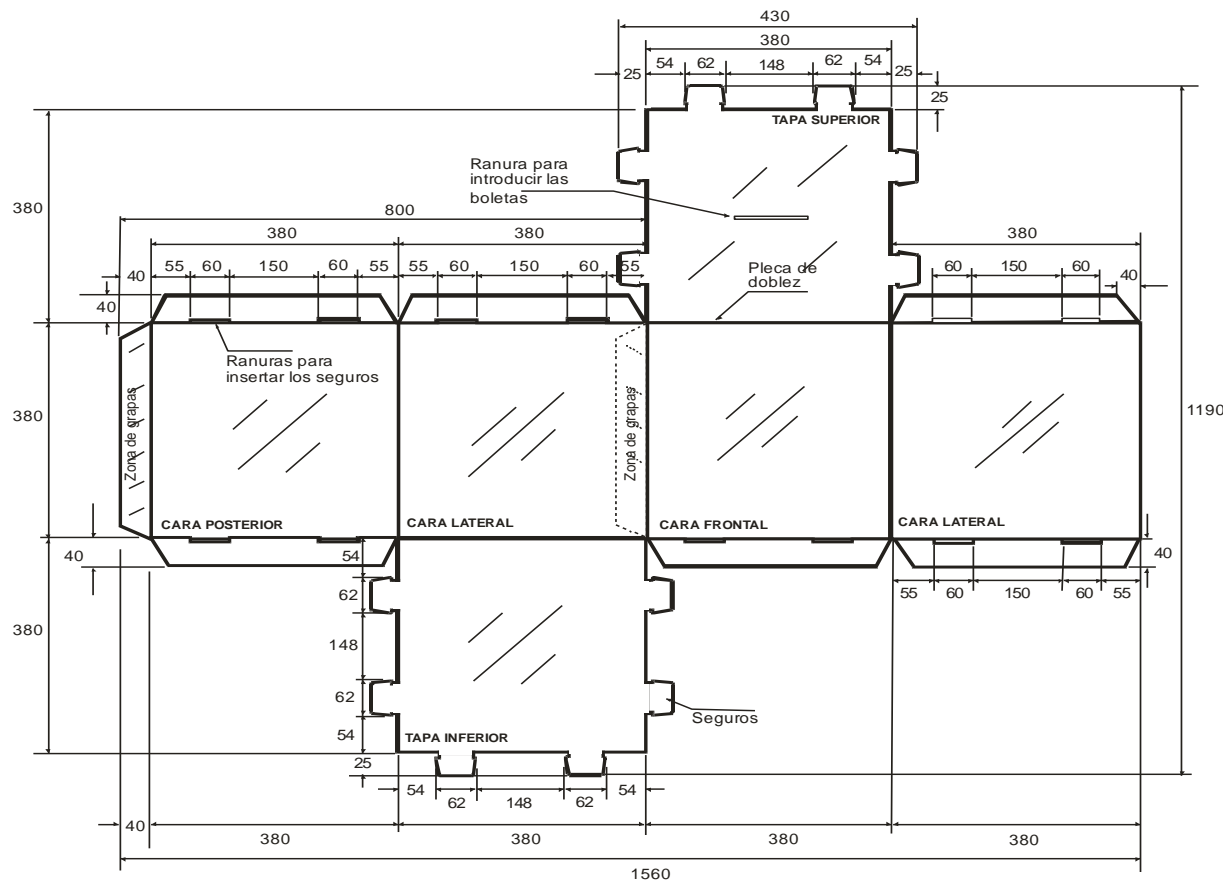
## CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE  
ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS  
POLÍTICOS

## FECHA

14/08/2023

## DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:



**Grapas para cerrar la urna en una pieza:**  
10 grapas (5 en cada sección especificada).

**Material:**

Alambre electro-galvanizado.  
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).  
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:**

Ancho de lomo: 12 mm.  
Largo de pata: 9 mm.

**Nota:**

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolimero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Exteriores	Largo: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	U.V. al 1% en peso (+2%).
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (+ 5%) (924-836g/m <sup>2</sup> ).	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21
				ASTM D 1238-23
				Extrusión y suajado
				EQUIPO:

05 L D T8

**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES  
Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

## ÚLTIMA EDICIÓN

## RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO  
BARENQUE VÁZQUEZ

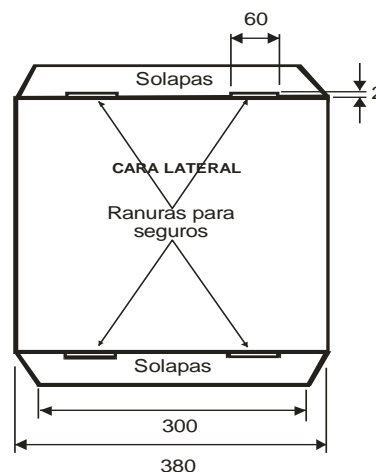
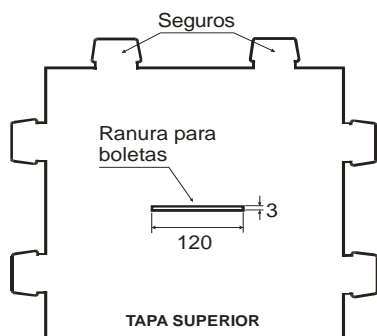
## CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE  
ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS  
POLÍTICOS

## FECHA

14/08/2023

## SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

**Suajes para formar ranuras:**

En la tapa superior para introducir las boletas.

Largo: 120 mm ( $\pm 2$  mm).

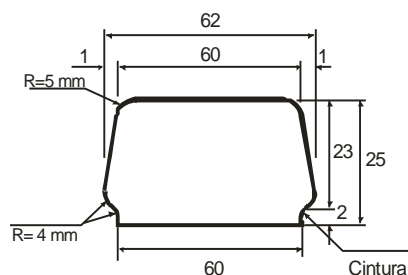
Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

**Suajes para formar solapas:**

En solapas para insertar los seguros.

Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

**Seguros****Suajes para formación de seguros:**

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior

(2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior ( $\pm 1$  mm); y 25 mm ( $\pm 1.0$  mm) de altura.

**Cintura:**

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS

## MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Lámina rígida plana transparente cristal.

Calibre: 1 mm (40 puntos).

Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.

## DIMENSIONES:

Las indicadas en los gráficos.

Resina de polipropileno copolímero random.

Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.

Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades

Grabada con líneas diagonales a 45°.

Resistencia a la tensión: 27 N/mm<sup>2</sup>.

físicas y de transparencia.

Transparencia: 95% mínimo.

Gramaje: 880 g/m<sup>2</sup> ( $\pm 5\%$ ) (924-836g/m<sup>2</sup>).

U.V. al 1% en peso (+2%).

## ACOTACIONES:

## ESCALA:

## NORMAS:

## PROCESO:

## EQUIPO:

Milímetros

Sin escala

NMX-E-232-CNCP-2014

ASTM D638-22

ASTM D1003-21

ASTM D 1238-23

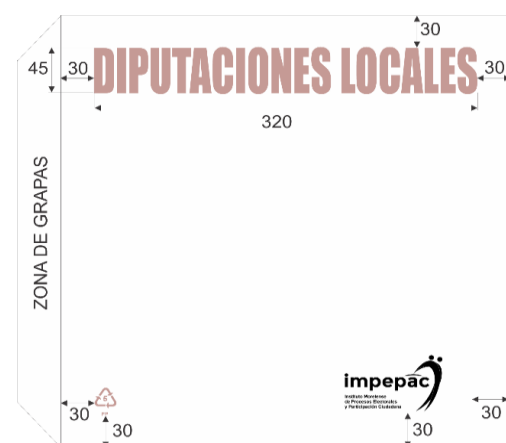
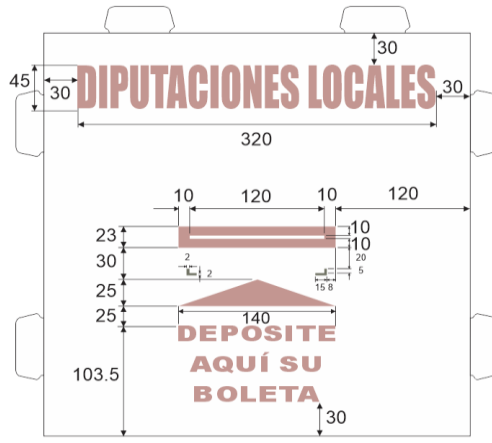
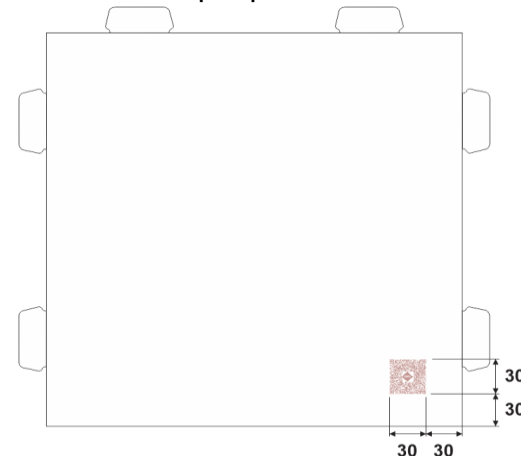
Extrusión y suajado

05 L D T8

**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES  
Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

**ÚLTIMA EDICIÓN****RESPONSABLE**LIC. JOSÉ ANTONIO  
BARENQUE VÁZQUEZ**CARGO**DIRECTOR EJECUTIVO DE  
ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS  
POLÍTICOS**FECHA**

14/08/2023

**Caras frontal, posterior y laterales****Impresión adicional en caras laterales****Tapa superior****Tapa inferior****IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.**

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

**Impresiones en Tapa Superior: DIPUTACIONES LOCALES**

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

**Marco perimetral de la ranura:** 10 mm de ancho.

**Flecha indicadora:** 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

**Texto:** DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

**Fuente:** Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

**Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:**

Emblema del OPL (IMPEPAC).

Imagen proporcionada por el OPL.

Dimensiones: 114 mm de largo x 70 mm de alto.

**Texto:** DIPUTACIONES LOCALES.

**Fuente:** Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

**Cara frontal:**

Logotipo de reciclado.

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

**URNAS SIMULACRO.**

**Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:**

**Texto:** SIMULACRO.

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>PROCESO:</b>		<b>EQUIPO:</b> Impresora	
IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		Impresión en serigrafía.			Impresión		plana para serigrafía	
<b>DIMENSIONES:</b>		Tinta UV o base agua.						
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.						
		Color Pantone 7613U.						
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>						
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3559-23				

**05 L D T8**



**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES  
Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

**ÚLTIMA EDICIÓN****RESPONSABLE**LIC. JOSÉ ANTONIO  
BARENQUE VÁZQUEZ**CARGO**DIRECTOR EJECUTIVO DE  
ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS  
POLÍTICOS**FECHA**

14/08/2023

**CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)**

# Indicaciones de armado

**CODIGO QR**

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

**Código QR:**

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.


Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR OPL: solo en separador central en una cara.
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 30 mm.	Impresión en serigrafía.	
	Alto: 30 mm.	A una tinta.	
		Color Pantone 7613U.	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	
Milímetros	Sin escala	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Suajadora y
		Serigrafía	Maquina de serigrafía

**05 L D T8**

 <small>Instituto Morelense de Procesos Electorales y Participación Ciudadana</small>	<b>INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA</b> <b>PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024</b> <b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> <b>URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES</b>	<b>ÚLTIMA EDICIÓN</b>		
		<b>RESPONSABLE</b>	<b>CARGO</b>	<b>FECHA</b>
		LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

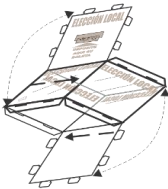


**INSTRUCTIVO DE ARMADO  
URNA ELECTORAL**



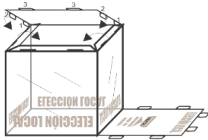
1

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.



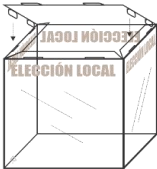
2

Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.



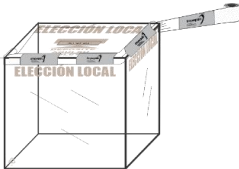
3

Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.



4

Asegurar que todos los seguros los seguros se encuentren correctamente insertados.



De ser necesario, selle la Urna utilizando la Cinta de Seguridad.

**Empaque de los instructivos:**  
En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la urna electoral.

**Archivo proporcionado por el OPL.**

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACION:</b>			
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m <sup>2</sup> .	Forma de impresión: Apaisada.	<b>Márgenes:</b> Superior: 20 mm. Inferior: 20 mm. Izquierdo: 20 mm. Derecho: 20 mm.	
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en offset 1x 0 (una cara).			
Tamaño carta.		A una tinta.			
Largo: 279 mm.		Color negro.			
Alto: 216 mm.					
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	ISO 216 : 2007		Impresión	Prensa plana

**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES  
Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

## ÚLTIMA EDICIÓN

## RESPONSABLE

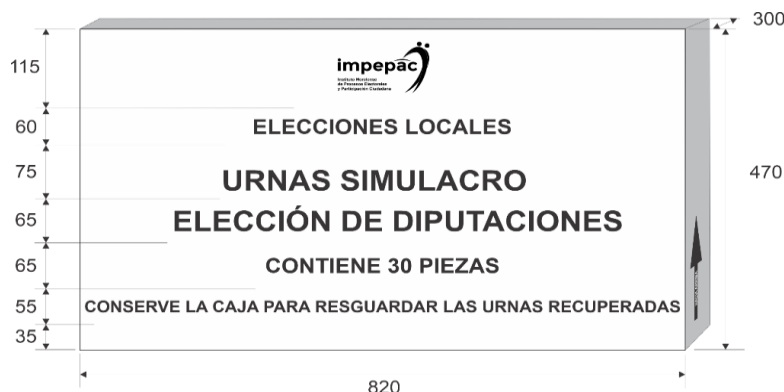
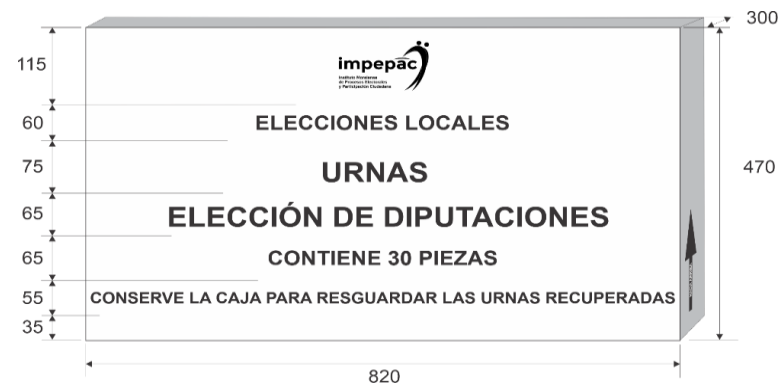
LIC. JOSÉ ANTONIO  
BARENQUE VÁZQUEZ

## CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE  
ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS  
POLÍTICOS

## FECHA

14/08/2023

**Nota:**

Las cajas con urnas de la elección de DIPUTACIONES se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

**Entidad:** Distrito: **Nombre del producto:** Número de caja:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

**CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS DIPUTACIONES****Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro  
sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL (IMPEPAC): Imagen proporcionada por el OPL  
Dimensiones: 122 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

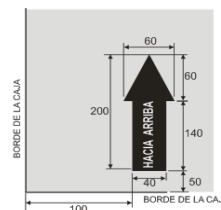
Texto: **URNAS ELECCIÓN DE DIPUTACIONES**

Texto: **URNAS SIMULACRO ELECCIÓN DE DIPUTACIONES**

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR  
LAS URNAS RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

**Flecha de sentido de estiba**

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJAS EMPAQUE URNA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	
DIMENSIONES:		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>	Unión de la caja de empaque en una pieza:
Interiores:	Largo: 820 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Ancho: 300 mm.	Impresión en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>
	Alto: 470 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	Equipo: Suajadora
		NOM-050-SCFI-2004	Suajado/Impresión
		NMX-EE-075-1980	Impresora
		NOM-030-SCFI-2006	

05 L D T8