

<div><div><div>impepac</div><div><div>Instituto Morelense</div><div>de Procesos Electorales</div><div>y Participación Ciudadana</div></div></div><div><div>INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA</div><div>PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024</div><div>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</div><div>CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES</div></div></div>				ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE		CARGO		FECHA		
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ		DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS		14/08/2023		

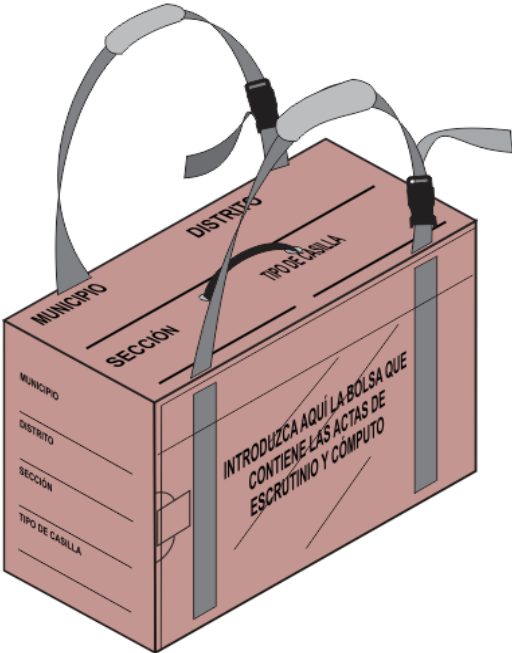
TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

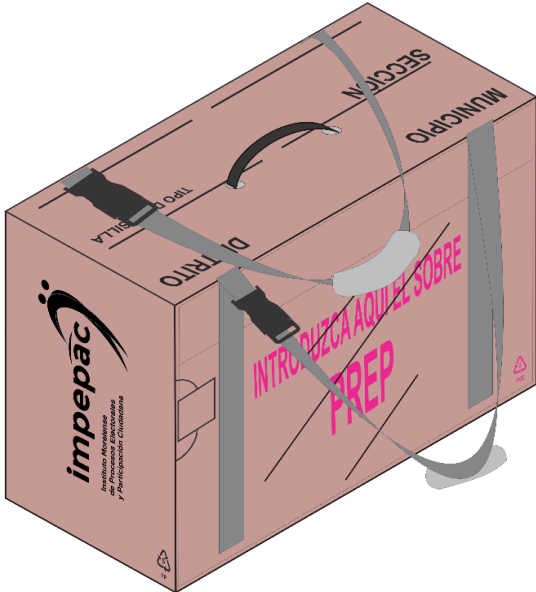
Cajas paquete electoral.

Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO.

2,750

495





Pantone 7613U.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:			
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Caja plegadiza de plástico corrugado.	Fundas polivinil transparente.		
DIMENSIONES CPE:		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.		
Interiores:	Largo: 470 mm.	Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.		
Tolerancia (±2.0 mm)	Ancho: 250 mm.	Hombreras de tela.			
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-E-004-I NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D638-22 ASTM D256-23e1 ASTM D1004-21			
Milímetros	ESCALA: Sin escala	ASTM D1938-19 NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	PROCESO: Extrusión y Suajado EQUIPO: Extrusor Impresora y suajadora

02 L D 25 S

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

LIC. JOSÉ ANTONIO
BARENQUE
VÁZQUEZ

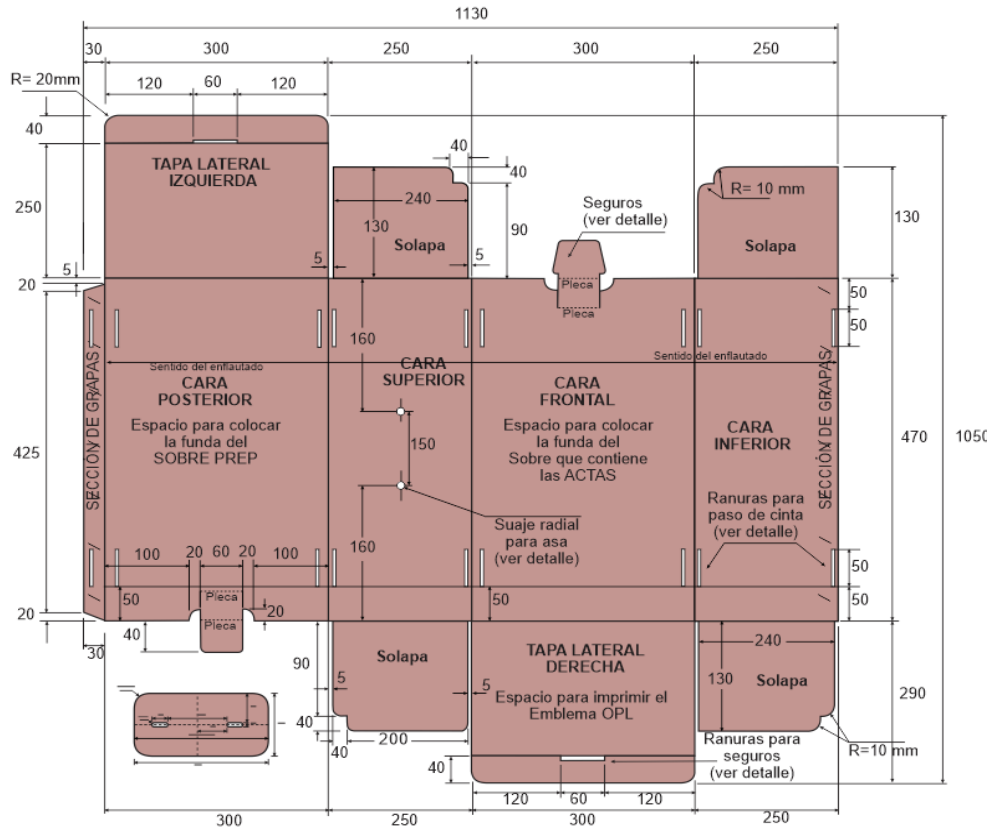
CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
PARTIDOS POLÍTICOS

FECHA

14/08/2023

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada.

Material:

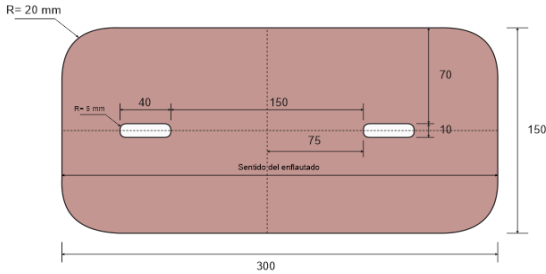
Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:

Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN CPE		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7613 U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.	
	Ancho: 250 mm.	Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
	Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 3-5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020	Extrusión y Suajado
		ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19	EQUIPO:
			ASTM D638-22	Extrusoras, Suajadoras

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

Technical drawing of a rectangular plate with a central slot and rounded corners. The overall dimensions are 300 mm in width and 290 mm in height. The width is divided into three sections: 120 mm on the left, 60 mm for the central slot, and 120 mm on the right. The height is divided into 250 mm for the main body and 40 mm for the bottom section. The bottom corners are rounded with a radius of R=20 mm. A central slot is labeled "Ranura de 60 mm de largo x 5 mm de ancho".

Diagrama de un seguro de carrera con las siguientes especificaciones:

- Dimensiones principales: 60 mm de ancho total, 74 mm de altura total.
- Radio de curvatura: $R = 7.5 \text{ mm}$.
- Alturas parciales: 40 mm para la parte superior, 20 mm para la parte inferior, y 14 mm para la base.
- Distancias laterales: 20 mm desde los bordes laterales.
- Detalles de fabricación:
 - Corte radial $R=20 \text{ mm}$ para manipular seguro.
 - Corte recto para dar carrera a los seguros.
 - Piezas de doblez.

Diagrama de un cabezal de sierra para madera con especificaciones técnicas:

- Dimensiones horizontales: 70 (total), 60 (interior superior), 20 (laterales inferiores), 5 (centrales inferiores).
- Dimensiones verticales: 74 (total), 40 (superior), 20 (intermedia), 14 (inferior).
- Radio superior: $R = 7.5 \text{ mm}$.
- Radio de las puntas: Puntas radiales $R = 5 \text{ mm}$.
- Características de corte: Corte radial $R = 20 \text{ mm}$ para manipular seguros; Corte recto para dar carrera a los seguros.
- Componentes: Pleacas de doblez.

The image contains two technical drawings of rectangular boxes, each with a main view and a detail view of a corner.

Top Box:

- Main View:** A rectangle with a total width of 470 and a total height of 250. The width is divided into three sections: 160, 150, and 160. The height is divided into two sections: 125 and 125. There are four small rectangular features, one on each side. A detail callout points to the top-right corner.
- Detail View:** A corner detail showing the "Borde de la caja" (Box edge). It shows a 5x5 area with a 3x3 inset. The text "Suaje de ranuras en cara superior para el paso de las correas" (Support of grooves on the top face for the passage of belts) is present.

Bottom Box:

- Main View:** A rectangle with a total width of 470 and a total height of 300. The width is divided into five sections: 50, 50, 270, 50, and 50. The height is divided into two sections: 254 and 46. There are four small rectangular features, one on each side. A detail callout points to the bottom-right corner.
- Detail View:** A corner detail showing the "Borde de la caja" (Box edge). It shows a 5x5 area with a 3x3 inset. The text "Suaje de ranuras en caras anterior y posterior para el paso de las correas" (Support of grooves on the front and back faces for the passage of belts) is present.

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7613 U.	Enflautado en posición horizontal.	
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.		
Interiores:	Ancho: 250 mm.	Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$)(660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		
Tolerancia (± 2.0 mm).	Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 3-5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-CNCP-2010		
		ASTM D256-22e1	ASTM D1938-19	ASTM D638-22	Extrusión y Suajado
					Extrusoras, Suajadoras
					02 L D 25 S

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.

MUNICIPIO	DISTRITO
SECCIÓN	TIPO DE CASILLA

MUNICIPIO	DISTRITO
SECCIÓN	TIPO DE CASILLA

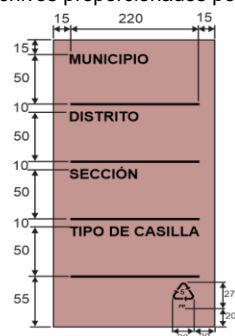
Impresión en cara lateral derecha:

IMPEPAC

Dimensiones aproximadas:

84 mm de largo x 140 mm de alto.

Archivos proporcionados por el OPL.



Impresión en cara superior:

MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA

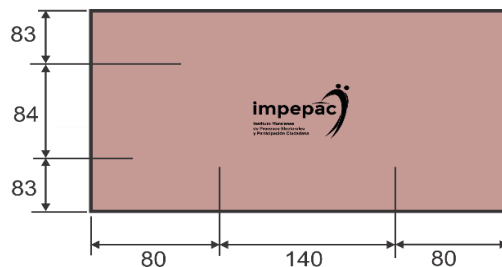
Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).

Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO):

Fuente: Arial Bold de 115 puntos.

Inclinación: 30°.



Impresión en la cara lateral izquierda:

MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA.

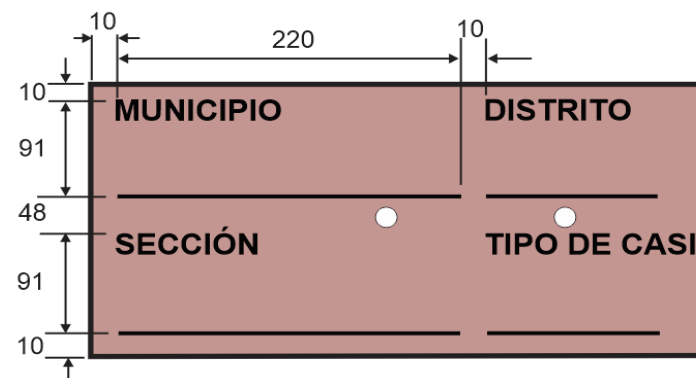
Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).

Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
IMPRESIÓN CAJA PAQUETE ELECTORAL		Tinta UV o base agua.			
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.			
Las indicadas en los gráficos.		A Una tinta.			
		Color Negro.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Impresora
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D3359-23		Impresión	de serigrafía

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones

Funda 1:



Funda 2:



Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negritas).

Texto: **PREP**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negritas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Impresión en la funda 2:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 2: Black.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negritas) en cuatro líneas.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

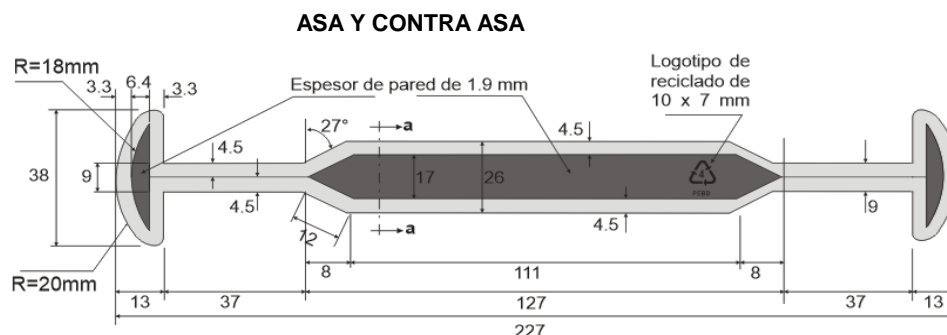
Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FUNDA O SOBRE BOLSA DE POLIVINIL		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES:		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.
Tolerancia:		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.
Solapa: 470 x 80 mm.		Transparente.	
ACOTACIONES:		NORMAS:	ASTM D3359-23
ESCALA:		NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014
Milímetros		Sin escala	ASTM D1004-21
			PROCESO:
			Impresión y sellado
			EQUIPO: Selladora
			Imp. de serigrafía

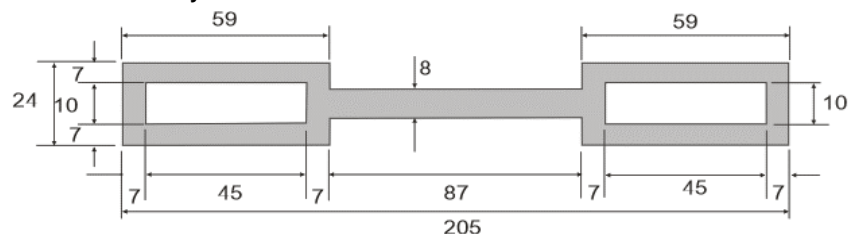
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

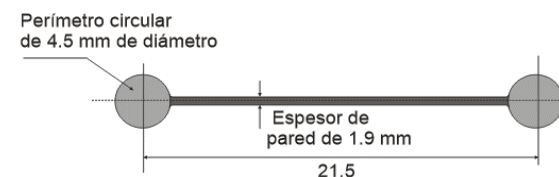
Diseño y dimensiones de la asa:



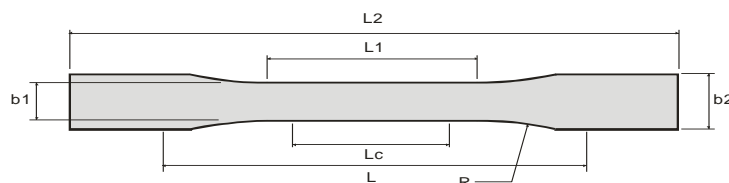
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a:



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ASA Y CONTRA ASA		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro pantone process Black C.
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).
Largo Contra Asa: 205 mm.	Ancho Contra Asa: 24 mm.	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm ²	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4.	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
Largo Asa: 227 mm.	Ancho Asa: 38 mm.	Módulo de Young 1.6 kg/cm ²		
Espeador: 4.5 mm.				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-NYCE-2020	NMX-E-232-CNCP-2014	PROCESO:
		ASTM D256-23e1	ASTM D638-22	ASTM D 1238-23
				ASTM D785-23
				EQUIPO: Máq. inyección
				Inyección
				100 t de cierre

INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

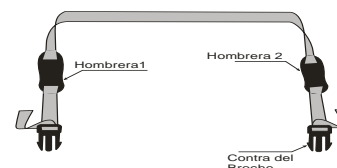
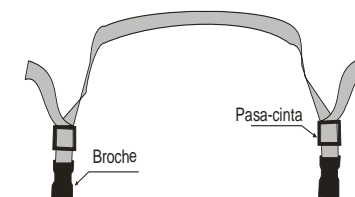
Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

Cinta superior:**Cinta Inferior:****Broche:****Pasacinta:**

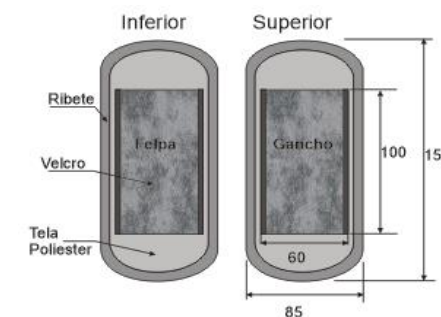
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del **OPL** impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.


Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

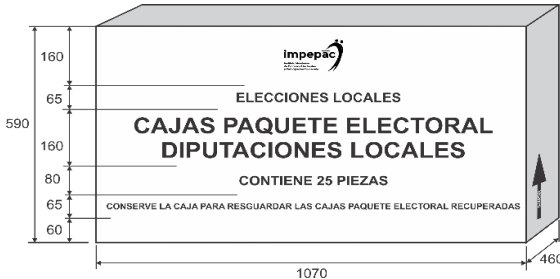
Dimensiones de hombreras:

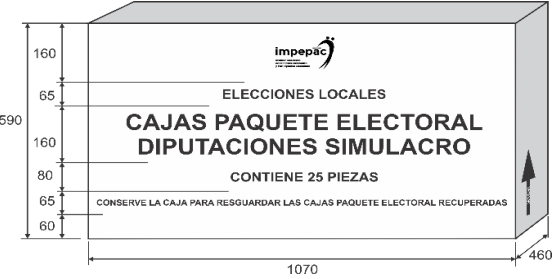
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:					
CORREAS		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.				
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.				
Las especificadas..		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.				
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-048-SCFI-2004		NMX-A-7211 / 2-INNTEX-2021	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-A-059 / 1-INNTEX-2019		NMX-A-059 / 2-INNTEX-2019			

02 L D 25 S

<div><div><div><div>INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA</div><div>PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024</div><div>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</div><div>CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES</div></div></div></div>			ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE		CARGO		FECHA	
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ		DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS		14/08/2023	

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE:





Nota:

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema: IMPEPAC

Dimensiones aproximadas: 162 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

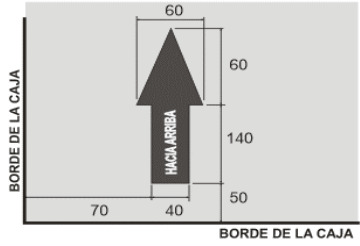
Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES SIMULACRO

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
EMPAQUE CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:	Largo: 1070 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
	Interiores: Ancho: 460 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
	Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 590 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NOM-EE-074-1980	NOM-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004			
		PROCESO:	Suajado/Impresión	EQUIPO:	Suajadoras
					Impresoras

02 L D 25 S