



**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

**ÚLTIMA EDICIÓN****RESPONSABLE**

LIC. JOSÉ ANTONIO  
BARENQUE VÁZQUEZ

**CARGO**

DIRECTOR EJECUTIVO DE  
ORGANIZACIÓN Y  
PARTIDOS POLÍTICOS

**FECHA**

14/08/23

**TOTAL DE CAJAS A PRODUCIR.**

Cajas contenedoras de material electoral:

2,750



**Nota:** El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:					
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .			Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm.	Flauta de tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.			Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
	Exteriores Ancho: 200 mm.	Impresa en serigrafía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .			electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
	Tolerancia: (±2.0 mm). Alto: 700 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .				x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:				PROCESO:	EQUIPO:
		NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-NYCE-2020		
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-E-232-CNCP-2014		Suajado/Impresión	Impresoras

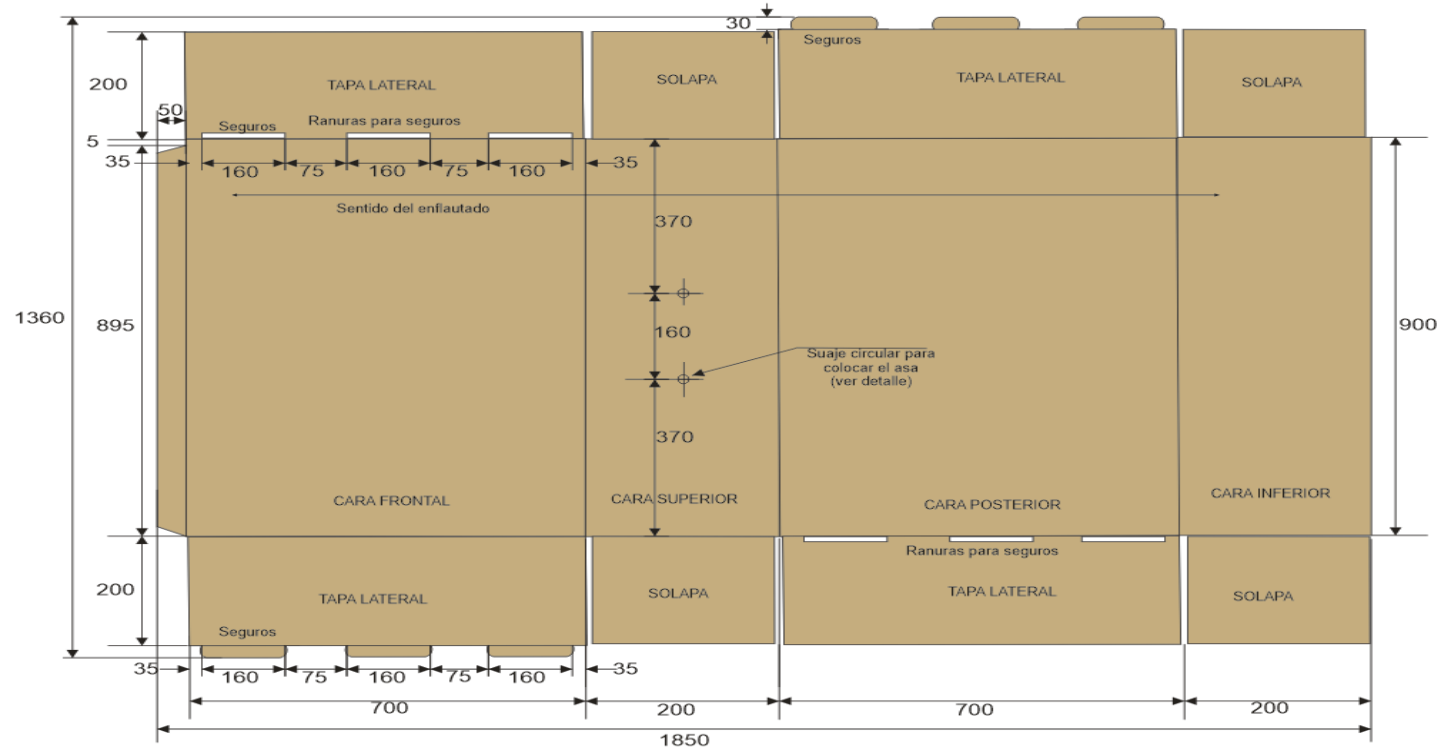
13 L N 20

**13 L N 20**

**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	
<b>DIMENSIONES:</b>		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	
Largo: 900 mm.		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Ancho: 200 mm.		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	
Alto: 700 mm.		Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .	
Tolerancia: (±2.0 mm).		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
<b>ACOTACIONES:</b>		Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
<b>ESCALA:</b>		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Sin escala		x 9 mm largo de pata.	
<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	
NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004		Suajado/Impresión	
		<b>EQUIPO:</b> Suajadoras Impresoras	

**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

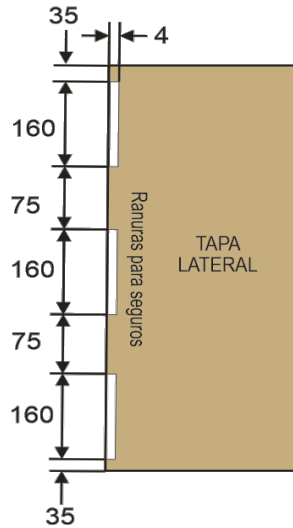
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**

**Ranuras en solapas de las caras laterales:**

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



**Cortes radiales en cara superior para colocar**

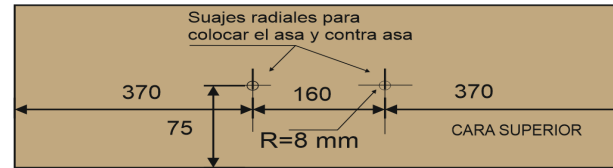
**asa y contra asa:**

Diámetro: 16 mm.

Distancia entre centros: 160 mm ( $\pm 2$  mm).

**Refuerzo:** en polipropileno extruido con un gramaje de 1200 g/m<sup>2</sup>( $\pm 10$ )(1080/1320g/m<sup>2</sup>).

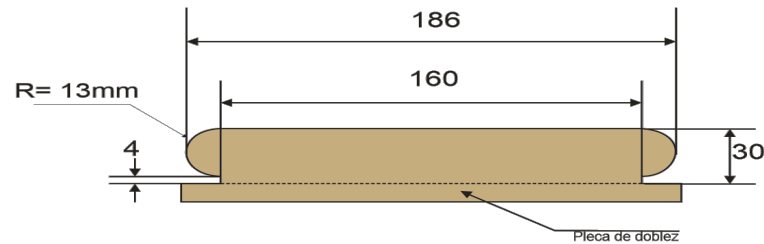
Dimensiones de refuerzo: 190 X 300 mm ( $\pm 10$  mm) centrado respecto a los barrenos.



**Seguros:**

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.

(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	
DIMENSIONES:		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	
Largo: 900 mm.		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Exteriores:		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	
Ancho: 200 mm.		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	
Tolerancia: ( $\pm 2.0$ mm).		Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .	
Alto: 700 mm.		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
ACOTACIONES:		Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
ESCALA:		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
NORMAS:		x 9 mm largo de pata.	
Milímetros		Sin escala	
NOM-030-SCFI-2006		NOM-050-SCFI-2004	
PROCESO DE PRODUCCIÓN:		EQUIPO: Suajadoras	
Suajado/Impresión		Impresoras	

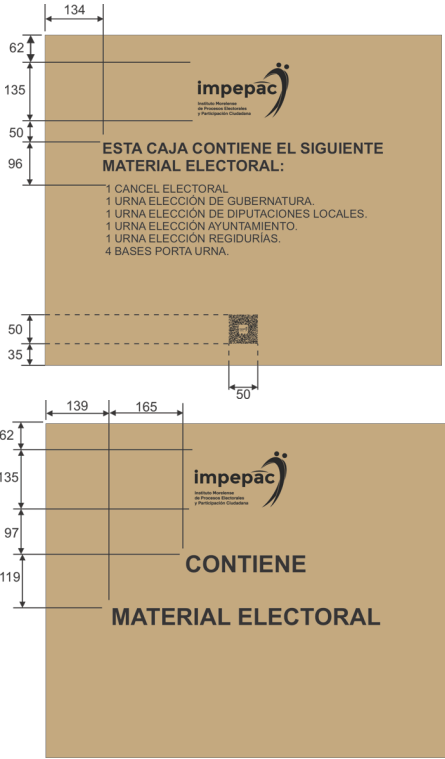


**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

**IMPRESIONES**

En flexografía a una tinta en color negro.



**Cara frontal:**  
 Emblema del OPL (IMPEPAC).  
 Dimensiones: 219 mm de largo x 135 mm de alto.  
 Texto: **ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**  
 Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas).  
 Texto:  
 1 CANCEL ELECTORAL.  
 1 URNA ELECCIÓN GUBERNATURA.  
 1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.  
 1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.  
 1 URNA ELECCIÓN REGIDURÍAS.  
 4 BASES PORTA URNA.

Fuente: Arial 72 puntos

**Cara posterior:**  
 Emblema del OPL (IMPEPAC).  
 Dimensiones: 219 mm de largo x 135 mm de alto.  
 Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL**  
 Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas).

**Caras laterales:**  
 Emblema del OPL (IMPEPAC).  
 Dimensiones: 174 mm de largo x 107 mm de alto.



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza:
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 900 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
	Ancho: 200 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
	Alto: 700 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>		x 9 mm largo de pata.
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-252-SSA1-2011		<b>EQUIPO:</b> Suajadoras
		NOM-050-SCFI-2004		Suajado/Impresión Impresoras



**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

**ÚLTIMA EDICIÓN**

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

**CÓDIGO QR OPL (IMPEPAC)**

# Indicaciones de armado

**CÓDIGO QR**

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

**Código QR:**

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR OPL: solo en separador central en una cara.
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 30mm.	Impresión en serigrafía.	
	Ancho 30mm.	A una tinta.	
		Color: Negro.	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	
Milímetros	Sin escala	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Suajadora y
		Serigrafía	Maquina de serigrafía

**13 L N 20**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

[illegible]

Technical drawing of a mechanical part with the following dimensions:

- Overall width: 205
- Overall height: 24
- Top flange width: 59
- Top flange thickness: 7
- Internal hole diameter: 10
- Internal hole width: 45
- Internal hole offset from center: 7
- Web thickness: 8
- Bottom flange width: 59
- Bottom flange thickness: 10
- Bottom flange offset from center: 7
- Internal hole diameter: 10
- Internal hole width: 45
- Internal hole offset from center: 7

Diagrama de un tubo de ensayo con sus dimensiones:

- Perímetro circular de 4.5 mm de diámetro
- Espesor de pared de 1.9 mm
- Longitud total: 21.5 mm

A schematic diagram of a tapered bar. The bar has a total length  $L$ . The left end has a width  $b_1$  and the right end has a width  $b_2$ . A central section of length  $L_1$  is shown with a constant width. A dimension  $L_c$  indicates the length of the tapered sections. A dimension  $R$  is shown as a radius of curvature for the tapered part.

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

13 L N 20



**INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ ANTONIO BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/23

**CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.**

**Correa para caras frontal y posterior:**

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

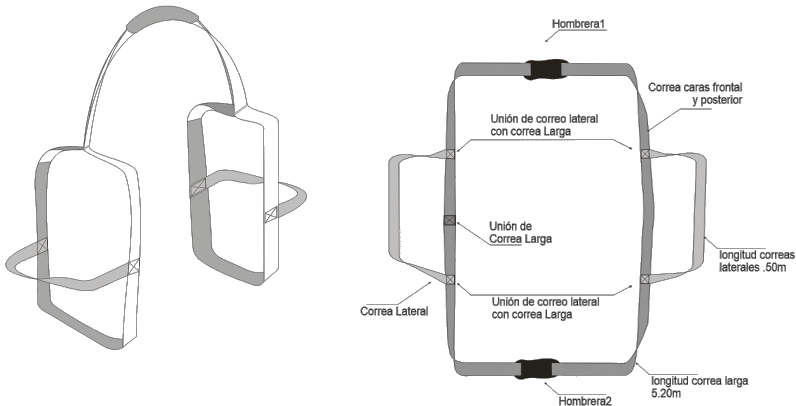
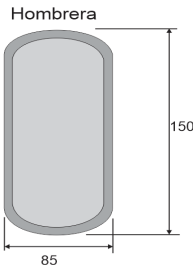
**Correas laterales:**

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

**Hombreras:**

En tela poliéster 1,200 color negro, con relleno interno. Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho. Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa. Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

**Dimensiones de hombrera:**



**Nota:**  
 El OPL determinará la forma y cantidad de unidades y/o paquetes que requiera.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
CORREAS CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1,200 color negro, ribeteadas.
<b>DIMENSIONES:</b>		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.
Las especificadas			Velcro de 2" en color negro.
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>
Millímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059/1-INNTEX-2019 NMX-A-059/2-INNTEX-2019	NMX-A-7211/2-INNTEX-2021 <b>EQUIPO:</b>