

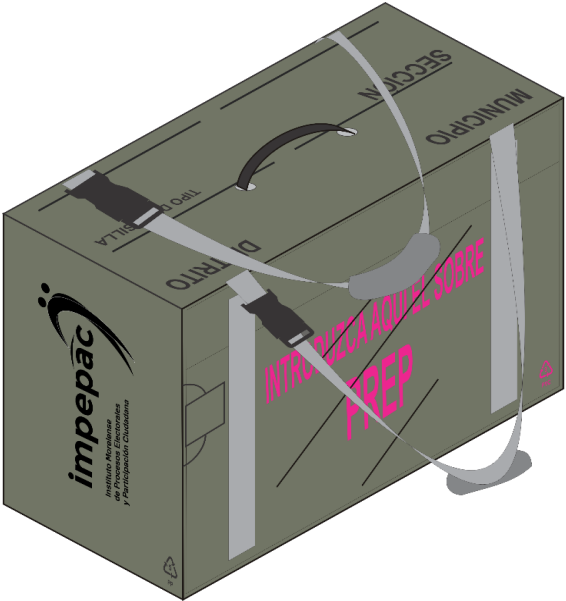
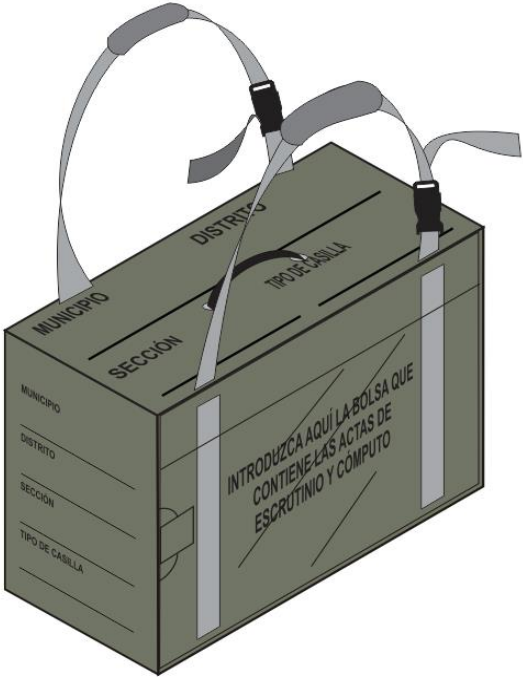


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral:	2,750
Cajas paquete electoral SIMULACRO:	495



Pantone 7763.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

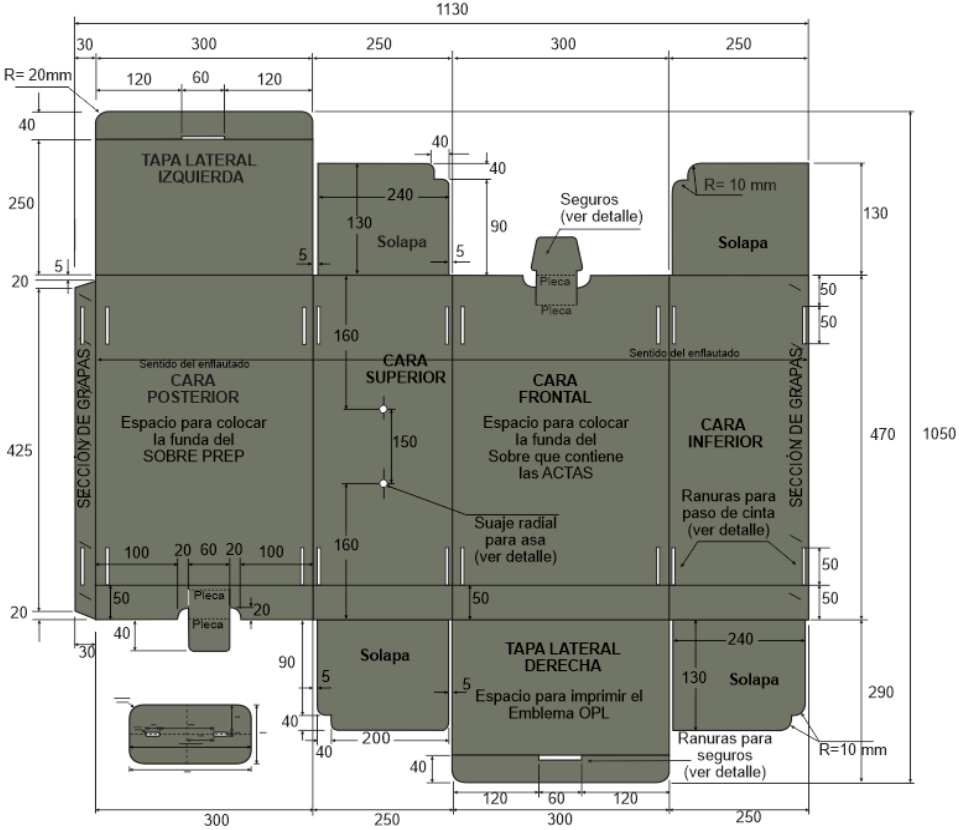
DESCRIPCION:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE							
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Caja plegadiza de plástico corrugado.		Fundas polivinil transparente.					
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm.	Asa y contra asa de plástico.		Seguros y pasacintas de plástico.				
Interiores		Ancho: 250 mm.	Correas de polipropileno.		Cinta doble contacto de polipropileno.				
Tolerancia (±2.0 mm).		Alto: 300 mm.	Hombreras de tela.						
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-NYI NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D638-22 ASTM D256-23e1 ASTM D1004-21				PROCESO:	EQUIPO: Extrusor		
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	Extrusión y Suajado	Impresora y suajadora	02 L A 25 S



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:



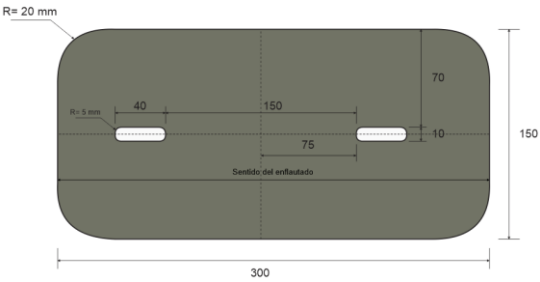
Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:
7 grapas en la sección especificada.

Material:
Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:
Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



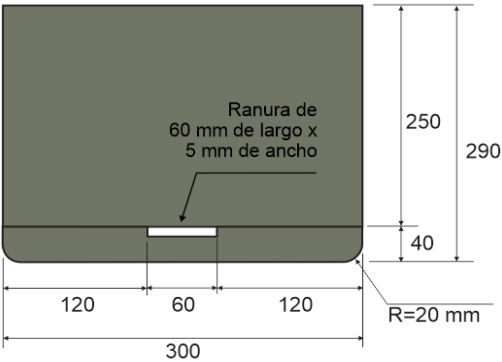
Nota:
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN CPE		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7763U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.	
Interiores		Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
Tolerancia (±2.0 mm).		Ancho de flauta: 3-5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ACOTACIONES:		NORMAS:		
ESCALA:		NMX-E-004-NYCE-2020		
Milímetros		ASTM D256-23e1		
		ASTM D1938-19		
		ASTM D638-22		
		Sin escala		
		NMX-E-082-NYCE-2020		
		ASTM D638-22		
		PROCESO:		
		Extrusión y Suajado		
		EQUIPO:		
		Extrusoras, Suajadoras		
		02 L A 25 S		



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

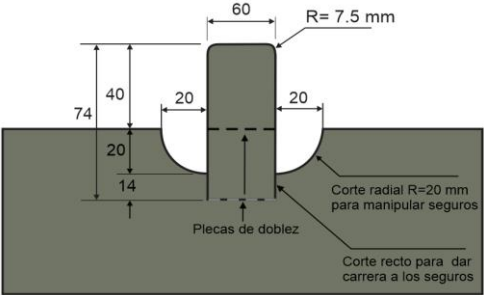
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023



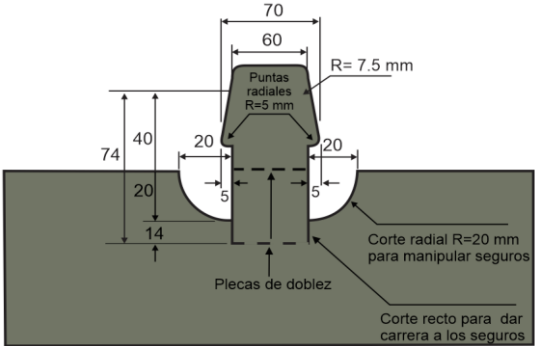
Ranuras en solapas de tapas laterales:

Largo: 60 mm.
Ancho: 5 mm.
En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros.

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha

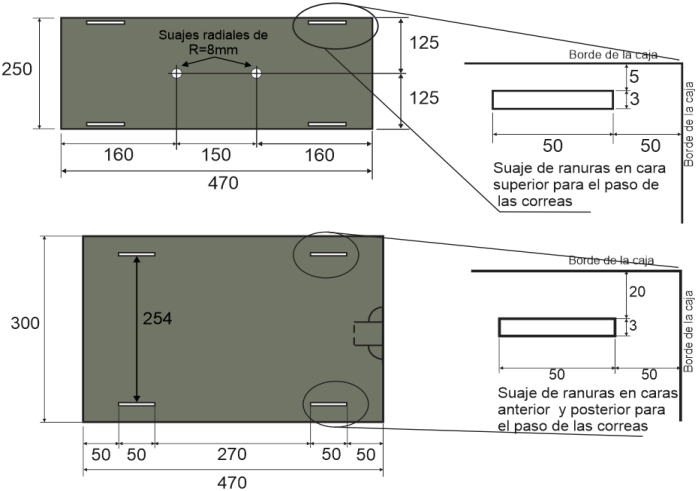


Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda

Suajes radiales en cara superior:
Para colocar el asa y contra-asa: r = 8 mm.

Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:
Largo: 50 mm.
Ancho: 3 mm.

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



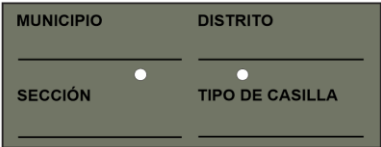
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7763U.	Enflautado en posición horizontal.	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.		
Interiores	Largo: 470 mm.	Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		
Tolerancia (±2.0 mm).	Ancho: 250 mm.	Ancho de flauta: 3-5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-CNCP-2010	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras
		ASTM D256-22e1	ASTM D1938-19	ASTM D638-22	



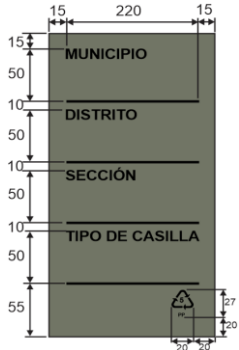
INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL

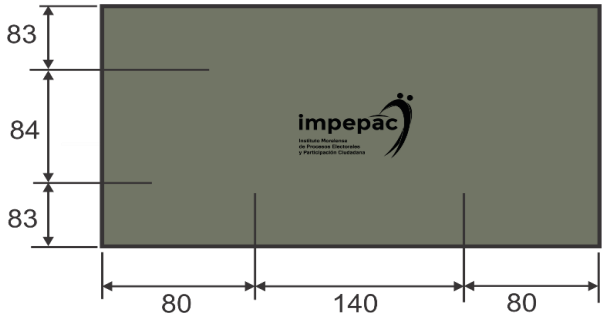


Impresión en cara lateral derecha:
Emblema del OPL: IMPEPAC
Dimensiones aproximadas:
140 mm de largo x 84 mm de alto.
Archivos proporcionados por el OPL.



Impresión en cara superior:
MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).
Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

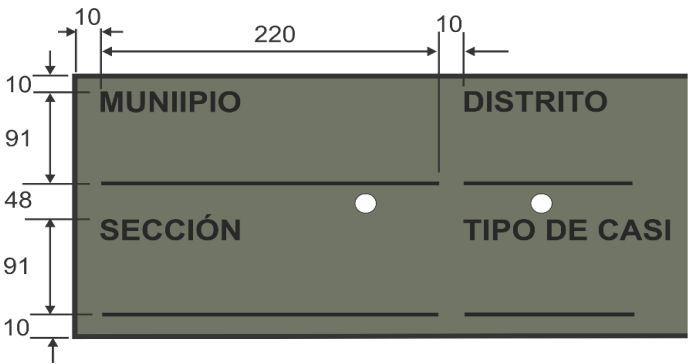
Texto adicional sobre cara superior para cajas
paquete SIMULACRO:
Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
Inclinación: 30°.



Impresión en la cara lateral izquierda:
MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).
Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

Logotipo reciclado:
Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



DESCRIPCIÓN: IMPRESIÓN CAJA PAQUETE ELECTORAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV o base agua.		
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Impresión en serigrafía.		
		Una tinta.		
		Color Negro.		
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D3359-23	PROCESO: Impresión	EQUIPO: Impresora de serigrafía



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones
Funda 1:



Funda 2:



Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: **PREP**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Impresión en la funda 2:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 2: Black.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

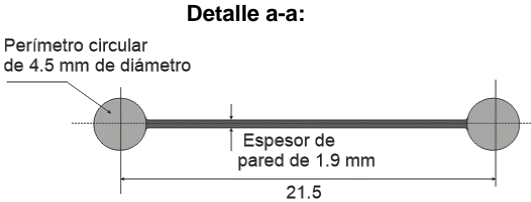
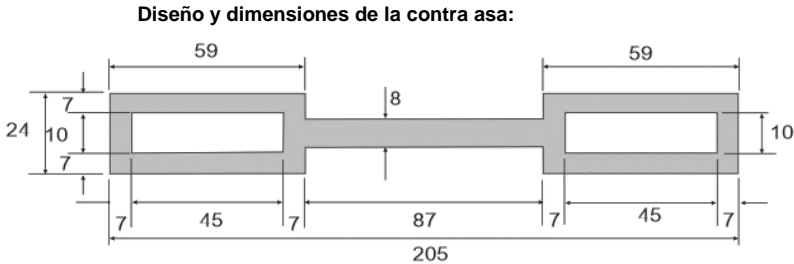
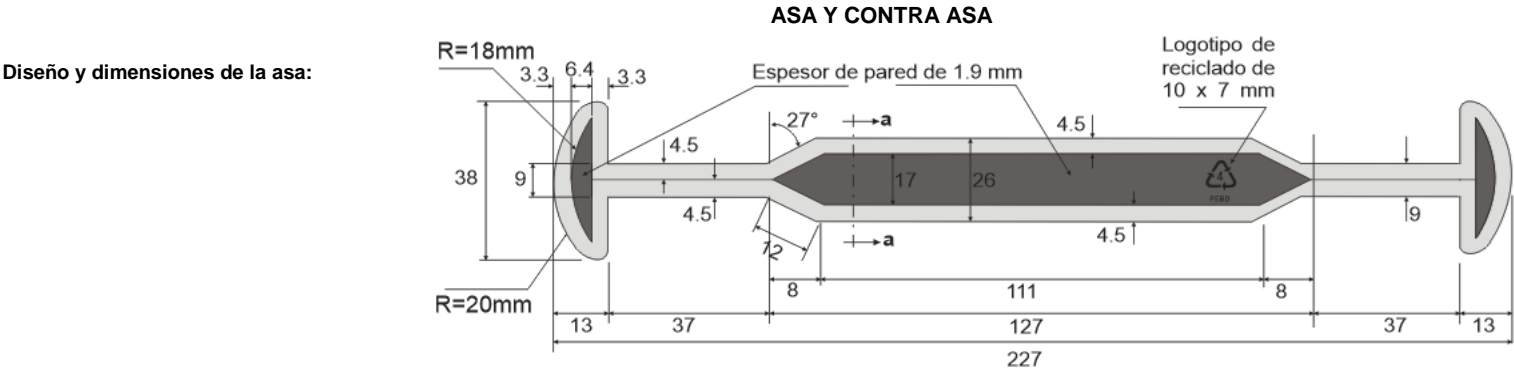
Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FUNDA O SOBRE BOLSA DE POLIVINIL		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES:		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.
Tolerancia:		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.
Largo: 470 mm.		Transparente.	
Ancho: 290 mm.			
Solapa: 470 x 80 mm.			
ACOTACIONES:		NORMAS:	
milímetros		ASTM D3359-23	
Sin escala		NOM-252-SSA1-2011	
		NMX-E-232-CNCP-2014	
		ASTM D1004-21	
		PROCESO:	
		Impresión y sellado	
		EQUIPO: Selladora	
		Imp. de serigrafía	
		02 L A 25 S	

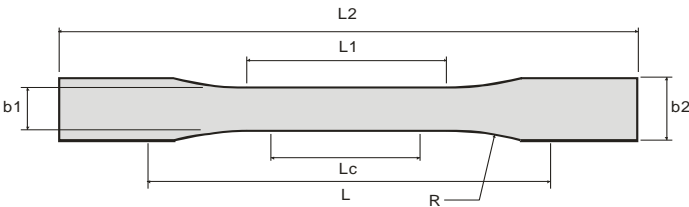


INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCION:		MATERIAL DE FABRICACION:					
ASA Y CONTRA ASA		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro pantone process Black C.			
DIMENSIONES:		Largo Contra Asa: 205 mm.	Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).		
Largo Asa: 227 mm.		Ancho Contra Asa: 24 mm.	Resistencia a tracción: 20°C 150 kg/cm²	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4	Espesor: Asa 4.5 mm y contra asa 3.5 mm.		
Ancho Asa: 38 mm.		Espesor: 4.5 mm.	Módulo de Young: 1.6 kg/cm²				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	
		NMX-E-082-NYCE-2020		NMX-E-232-CNCP-2014		Maq.inyección	
Milímetros	Sin escala	ASTM D256-23e1	ASTM D638-22	ASTM D 1238-23	ASTM D785-23	Inyección	100 t de cierre
02 L A 25 S							



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

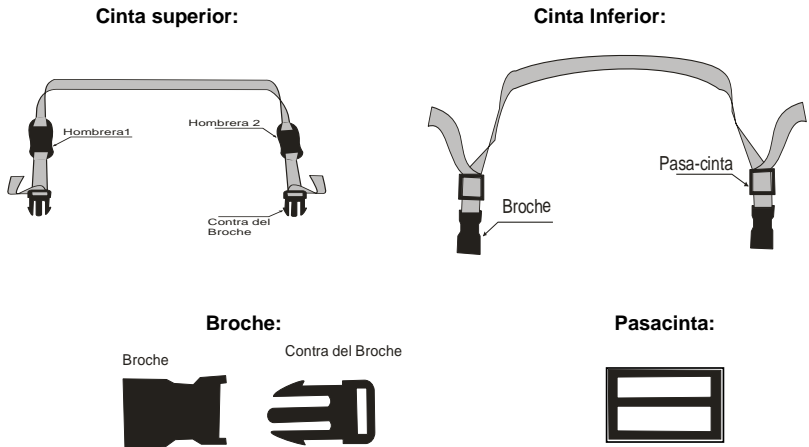
Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:
En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

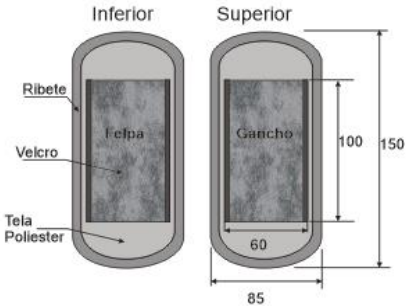
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del OPL impreso y el seguro tipo flecha.

- Pasos para colocar e integrar la correa superior:**
1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
 2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
 3. Insertar las puntas por las ranuras de las contras de los broches y recórralos 40 cm aproximadamente.

- Pasos para colocar e integrar la correa inferior:**
1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
 2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
 3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
 4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.



Dimensiones de hombreras:



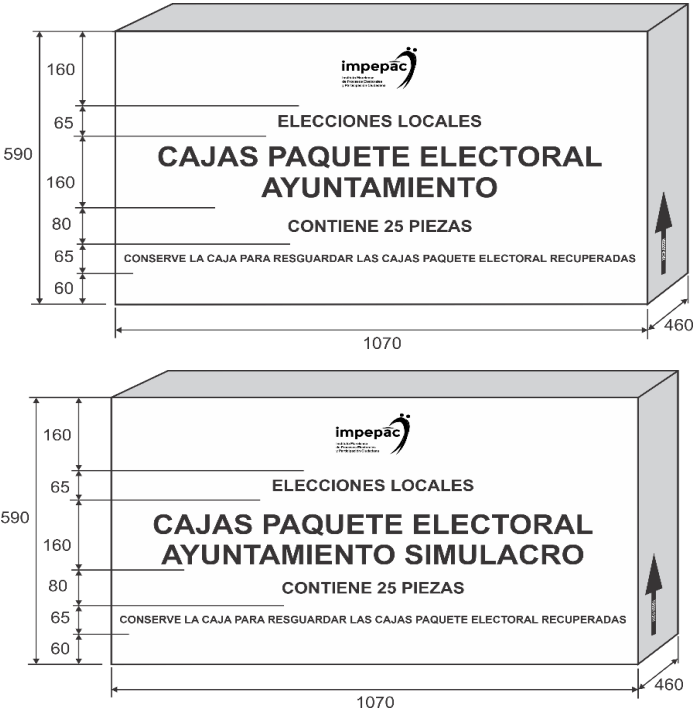
DESCRIPCION:		MATERIAL DE FABRICACION:	
CORREAS DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro	Hombreras en tela poliéster 1,200 color negro, ribeteadas.
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059/1-INNTEX-2019	NMX-A-7211/2-INNTEX-2021 NMX-A-059/2-INNTEX-2019
		EQUIPO:	02 L A 25 S



INSTITUTO MORELENSE DE PROCESOS ELECTORALES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. JOSÉ BARENQUE VÁZQUEZ	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y PARTIDOS POLÍTICOS	14/08/2023

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE:

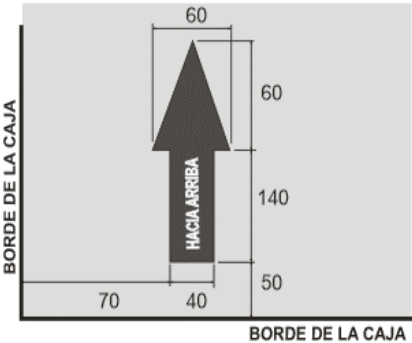


Nota:
Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:
Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema: IMPEPAC
Dimensiones aproximadas: 162 mm de largo x 100 mm de alto
Texto: **ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.**
Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).
Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO**
Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO SIMULACRO**
Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).
Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS**
Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba: Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.
Texto: **HACIA ARRIBA** (negrillas) calado sobre la flecha.
Fuente: Arial Bold de 34 puntos.
Cierre y flejado de las cajas:
Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
EMPAQUE PARA CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:	Largo: 1,070 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
	Interiores Ancho: 460 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
	Tolerancia (+5; -0.0 mm). Alto: 590 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajadoras Impresoras